

## Industrial Ethernet Switch - FL SWITCH 2214-2SFX - 1006188

Bitte beachten Sie, dass die hier angegebenen Daten dem Online-Katalog entnommen sind. Die vollständigen Informationen und Daten entnehmen Sie bitte der Anwenderdokumentation. Es gelten die Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Internet-Downloads. (http://phoenixcontact.de/download)



Managed Switch 2000, 14 RJ45-Ports 10/100 MBit/s, 2 SFP-Ports 100 MBit/s, PROFINET Conformance-Class R

## Ihre Vorteile

- MRP (Client und Manager)
- DHCP Client, DHCP Server (pool-basiert und port-basiert), DHCP Option 82
- ✓ VLANs
- ✓ RSTP
- Konfigurationsspeicher
- ☑ Einfache und schnelle Inbetriebnahme und Konfiguration mit der Software FL NETWORK MANAGER
- Geeignet f
  ür PROFINET- und EtherNet/IP™-Netzwerke



## Kaufmännische Daten

Verpackungseinheit	1 STK
GTIN	4 055626 476988
GTIN	4055626476988
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	470,000 g
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	640,000 g
Zolltarifnummer	85176200
Herkunftsland	Deutschland
Verkaufsschlüssel	M2 - Netzwerktechnik
Hinweis	Auftragsgebundene Fertigung (keine Rücknahme)

Phoenix Contact 2022 © - all rights reserved http://www.phoenixcontact.com