

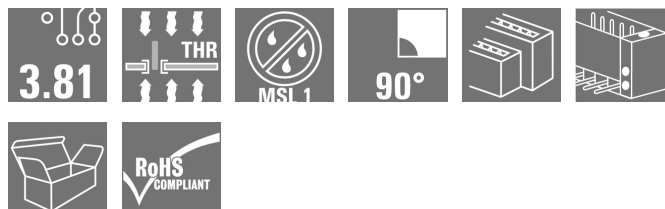
SCDN-THR 3.81/28/90F 3.2SN BK BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Изображение изделия

Изображение аналогичное

Особо плоский термостойкий двухуровневый вилочный разъем SCDV-THR для пайки по технологии reflow.

- Установка двух компактных интерфейсов с плоским розеточным разъемом BCF 3.81 (PUSH IN).
- Доступны в исполнении 90° (горизонтально).
- Соединения выполнены в одном уровне и обеспечивают доступ вровень с передней панелью.
- Место для надписей и кодировки.
- Упаковка в картонные коробки.

Соединительные разъемы компании Weidmüller с шагом 3,81 мм (0,15 дюйма) по компоновке совместимы со стандартными соединительными разъемами, снабжены местом для надписей, где может быть нанесена кодировка.

Основные данные для заказа

Исполнение	Штекерный соединитель печатной платы, Штырьковый соединитель, Розетка, Соединение ТНТ/THR под пайку, 3.81 mm, Количество полюсов: 28, 90°, Длина контактного штифта (l): 3.2 mm, луженые, черный, Ящик
Номер для заказа	1039720000
Тип	SCDN-THR 3.81/28/90F 3.2SN BK BX
GTIN (EAN)	4032248768202
Кол.	20 Шт.
Продуктное отношение	IEC: 320 V / 17.5 A UL: 300 V / 11 A

Упаковка Ящик
Дата создания 6 апреля 2021 г. 18:15:16 CEST

SCDN-THR 3.81/28/90F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Размеры и массы

Высота	18,4 мм	Высота (в дюймах)	0,724 inch
Высота, мин.	15,2 мм	Глубина	13,3 мм
Глубина (дюймов)	0,524 inch	Масса нетто	11,39 g
Ширина	63,73 мм	Ширина (в дюймах)	2,509 inch

Экологическое соответствие изделия

REACH SVHC	Lead 7439-92-1
------------	----------------

Упаковка

Упаковка	Ящик	Длина VPE	495 мм
VPE с	355 мм	Высота VPE	182 мм

Системные характеристики

Серия изделия	OMNIMATE Signal — серия BC/SC 3.81		
Вид соединения	Соединение с платой		
Монтаж на печатной плате	Соединение THT/THR под пайку		
Шаг в мм (P)	3,81 мм		
Шаг в дюймах (P)	0,15 inch		
Угол вывода	90°		
Количество полюсов	28		
Количество контактных штырьков на полюс	1		
Длина контактного штифта (l)	3,2 мм		
Допуск на длину выводов под пайку	+0,02 / -0,02 mm		
Размеры выводов под пайку	d = 1,0 mm, восьмиугольный		
Размеры выводов под пайку = допуск d0	-0,03 mm		
Диаметр монтажного отверстия (D)	1,3 мм		
Допуск на диаметр монтажного отверстия (D)	+ 0,1 мм		
Наружный диаметр площадки под пайку	2,1 мм		
Диаметр отверстия трафарета	1,9 мм		
L1 в мм	49,53 мм		
L1 в дюймах	1,95 inch		
Количество рядов	2		
Количество полюсных рядов	2		
Защита от прикосновения согласно DIN VDE 57 106	защита от доступа пальцем		
Защита от прикосновения согласно DIN VDE 0470	IP 20		
Объемное сопротивление	≤5 mΩ		
Кодируемый	Да		
Момент затяжки	Тип момента затяжки	Крепежный винт, Печатная плата	
	Информация по использованию	Момент затяжки	мин. 0,1 Nm
			макс. 0,15 Nm
		Рекомендуемый винт	Номер детали PTSC KA 2.2X4.5 WN1412

SCDN-THR 3.81/28/90F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Данные о материалах

Изоляционный материал	LCP GF	Цветовой код	черный
Таблица цветов (аналогич.)	RAL 9011	Группа изоляционного материала	IIIa
Сравнительный показатель пробоя (CTI)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Класс пожаростойкости UL 94	V-0	Материал контакта	Медный сплав
Поверхность контакта	луженые	Температура хранения, мин.	-40 °C
Температура хранения, макс.	70 °C	Рабочая температура, мин.	-50 °C
Рабочая температура, макс.	120 °C	Температурный диапазон монтажа, мин.	-25 °C
Температурный диапазон монтажа, макс.	120 °C		

Номинальные характеристики по IEC

пройдены испытания по стандарту	IEC 60664-1, IEC 61984	Номинальный ток, мин. кол-во контактов ($T_u = 20\text{ °C}$)	17,5 A
Номинальный ток, макс. кол-во контактов ($T_u = 20\text{ °C}$)	13,2 A	Номинальный ток, мин. кол-во контактов ($T_u = 40\text{ °C}$)	17 A
Номинальный ток, макс. кол-во контактов ($T_u = 40\text{ °C}$)	12,2 A	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения II/2	320 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/2	160 V	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/3	160 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения II/2	2,5 kV	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/2	2,5 kV
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/3	2,5 kV	Устойчивость к воздействию кратковременного тока	3 x 1 сек. с 76 A

Номинальные характеристики по CSA

Номинальное напряжение (группа использования B/CSA)	300 V	Номинальное напряжение (группа использования D/CSA)	300 V
Номинальный ток (группа использования B/CSA)	11 A	Номинальный ток (группа использования D/CSA)	11 A

Номинальные характеристики по UL 1059

Номинальное напряжение (группа использования B/UL 1059)	300 V	Номинальное напряжение (группа использования D/UL 1059)	300 V
Номинальный ток (группа использования B/UL 1059)	11 A	Номинальный ток (группа использования D/UL 1059)	11 A

Классификации

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01

SCDN-THR 3.81/28/90F 3.2SN BK BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com**Технические данные****Важное примечание**

Соответствие IPC

Заявление о соответствии: все изделия разрабатываются, производятся и поставляются в соответствии с установленными международными стандартами и нормами и соответствуют характеристикам, указанным в технической документации, а также обладают декоративными свойствами в соответствии с IPC-A-610, "Класс 2". Любые другие запросы информации об изделиях могут быть рассмотрены по запросу.

Примечания

- Номинальный ток указан для номин. сечения и мин. числа контактов.
- Расчетные данные относятся к соответствующему компоненту. Воздушные зазоры и пути утечки к другим компонентам должны быть сформированы согласно соответствующим стандартам, регламентирующим применение.
- Р на чертеже – шаг
- Длительное хранение продукта при средней температуре 50 °C и средней влажности 70%, 36 месяцев

Сертификаты

Сертификаты



ROHS

Соответствовать

Загрузки

Одобрение / сертификат / документ о соответствии

[Declaration of the Manufacturer](#)

Технические данные

[STEP](#)

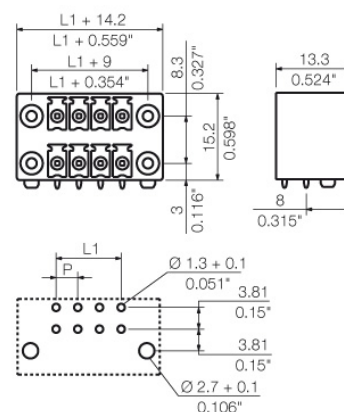
SCDN-THR 3.81/28/90F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

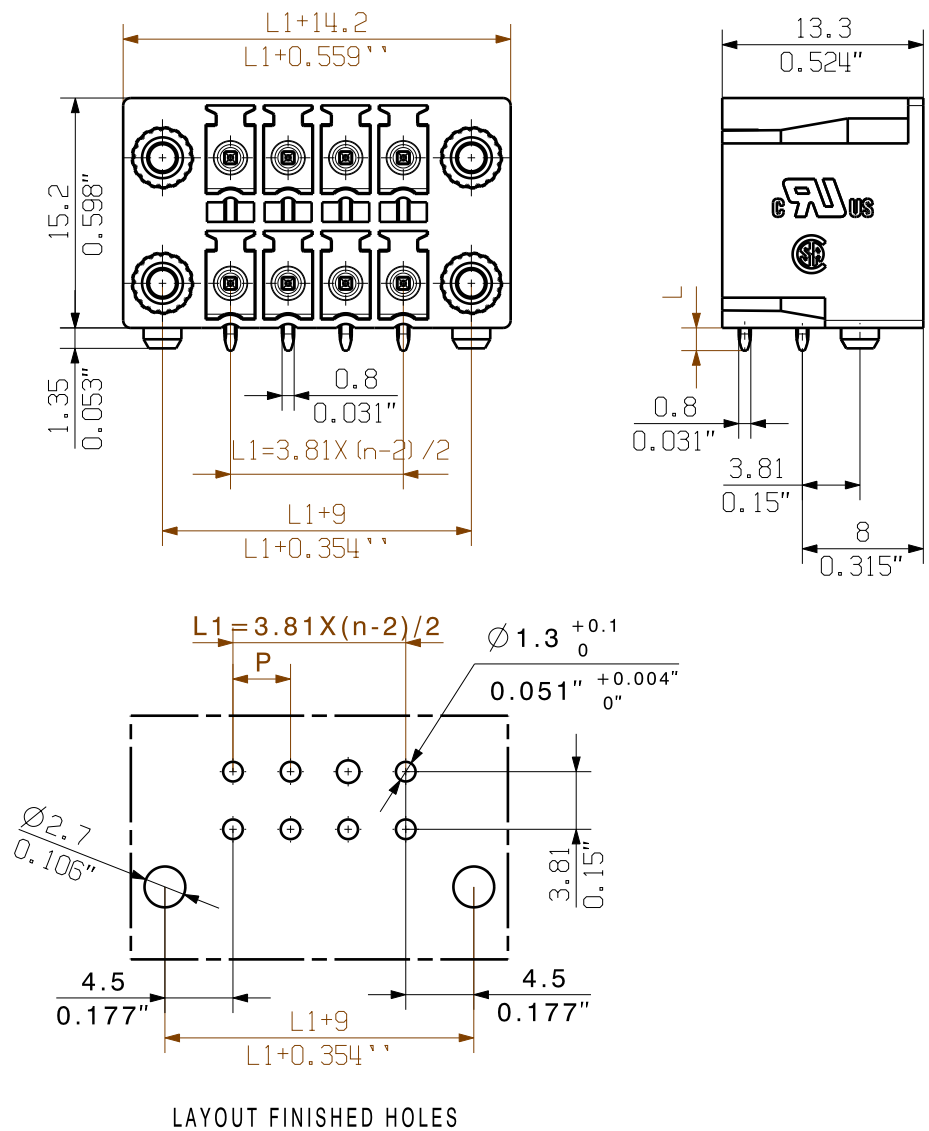
www.weidmueller.com

Изображения

Dimensional drawing

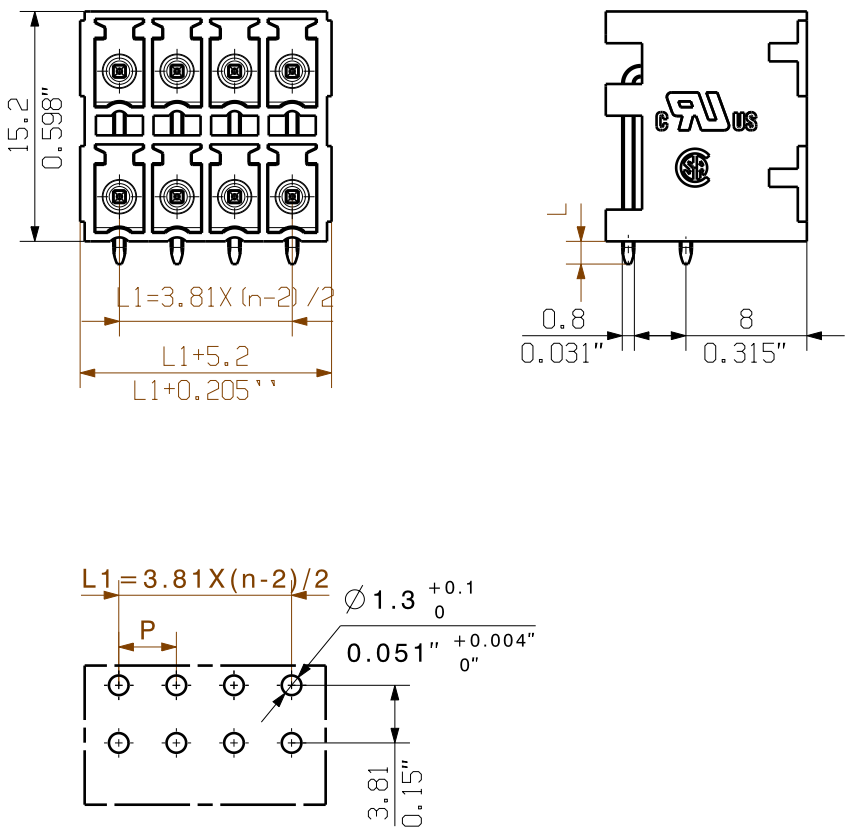


SCDN-THR 3.81/.../90F ...SN



LAYOUT FINISHED HOLES

SCDN-THR 3.81/.../90G ...SN



LAYOUT FINISHED HOLES

NOTE:
n=NO OF POLES
P=PITCH

KUNDENZEICHNUNG
CUSTOMER DRAWING

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data given in the catalogue relates only to the connection elements. The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to VDE 0110. The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmüller connectors are tested to the DIN VDE 0627 standard, and are valid for its field of application. Provided that the connectors are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

3.2±0.2	0.126"±0.008"	SCDN-THR 3.81/.../90F 3.2...
3.2±0.2	0.126"±0.008"	SCDN-THR 3.81/.../90G 3.2...
1.5 _{-0.2} ⁰	0.059" _{-0.008} ⁰	SCDN-THR 3.81/.../90F 1.5...
1.5 _{-0.2} ⁰	0.059" _{-0.008} ⁰	SCDN-THR 3.81/.../90G 1.5...
PIN LENGTH L(mm)	PIN LENGTH L(inch)	TYP PRODUCT NAME

32	57.15	2.250
30	53.34	2.100
28	49.53	1.950
26	45.72	1.800
24	41.91	1.650
22	38.10	1.500
20	34.29	1.350
18	30.48	1.200
16	26.67	1.050
14	22.86	0.900
12	19.05	0.750
10	15.24	0.600
8	11.43	0.450
6	7.62	0.300
4	3.81	0.150
n	L1 [mm]	L1 [inch]

GENERAL TOLERANCE: DIN ISO 2768-m		78721/5 06.11.14 MA_J 01		CAT.NO.: .	
RoHS COMPLIANT		MAX. NRN./NOS.		MODIFICATION	
DRAWN		DATE		NAME	
RESPONSIBLE		25.11.2014		XU_S	
CHECKED		25.11.2014		ZHOU_N	
APPROVED				XU_S	
SCALE: 3/1					
SUPERSEDES: .					
Weidmüller				C 46288 03	
DRAWING NO. SHEET 02 OF 03 SHEETS				ISSUE NO.	
SCDN... 3.81/.../90...				THR-LOETANSCHLUSS STIFTLEISTE	
THR SOLDER CONNECTION PIN HEADER				PRODUCT FILE: SCDN 3.81 7086	

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260 °C . In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.