

SHL-SMT 5.00/03GR 1.5BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Изображение изделия

Термостойкий открытый штекерный соединитель прямой конфигурации. Упаковка — коробка или лента. На ленте и с выводами под пайку 1,5 мм оптимизирован для автоматического монтажа. Длина выводов 3,2 мм подходит для пайки волной припоя и оплавлением сквозных отверстий (Reflow). Штекерные соединители обеспечивают место для маркировки и допускают кодирование. НС = высокоточный.

Основные данные для заказа

Исполнение	Штекерный соединитель печатной платы, Соединительный элемент, правый, Штырьковый соединитель, с боковой стороны открыто, Соединение ТНТ/THR под пайку, 5.00 mm, Количество полюсов: 3, 90°, Длина контактного штифта (l): 1.5 mm, луженые, черный, Ящик
Номер для заказа	1063140000
Тип	SHL-SMT 5.00/03GR 1.5BX
GTIN (EAN)	4032248814824
Кол.	120 Шт.
Продуктное отношение	IEC: 400 V UL: 300 V / 9 A / AWG 26 - AWG 12
Дата создания упаковки	6 апреля 2021 г. 20:58:03 CEST

SHL-SMT 5.00/03GR 1.5BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Размеры и массы

Высота	14,4 мм	Высота (в дюймах)	0,567 inch
Длина	23,3 мм	Длина (в дюймах)	0,917 inch
Масса нетто	2 g	Ширина	15,4 мм
Ширина (в дюймах)	0,606 inch		

Данные о материалах

Группа изоляционного материала	IIIa	Изоляционный материал	LCP
Класс пожаростойкости UL 94	V-0	Сравнительный показатель пробы (CTI)	>= 175

Системные параметры

Серия изделия	OMNIMATE Housing — серия CH20M	Вид соединения	Соединение с платой
Шаг в мм (P)	5 мм	Шаг в дюймах (P)	0,197 inch
Количество полюсов	3	L1 в мм	10 мм
L1 в дюймах	0,394 inch	Количество рядов	1
Количество полюсных рядов	1	Объемное сопротивление	≤5 mΩ
Кодируемый	Да		

Данные о материалах

Изоляционный материал	LCP	Цветовой код	черный
Таблица цветов (аналогич.)	RAL 9011	Группа изоляционного материала	IIIa
Сравнительный показатель пробы (CTI)	>= 175	Moisture Level (MSL)	1
Класс пожаростойкости UL 94	V-0	Материал контакта	Медный сплав
Поверхность контакта	луженые	Температура хранения, мин.	-40 °C
Температура хранения, макс.	70 °C	Рабочая температура, мин.	-40 °C
Рабочая температура, макс.	120 °C	Температурный диапазон монтажа, мин.	-30 °C
Температурный диапазон монтажа, макс.	120 °C		

Номинальные характеристики по IEC

пройдены испытания по стандарту	IEC 60664-1, IEC 61984	Номинальный ток, макс. кол-во контактов (Tu = 20 °C)	10 A
Номинальный ток, макс. кол-во контактов (Tu = 40 °C)	9 A	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения II/2	400 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/2	320 V	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/3	250 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения II/2	4 kV	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/2	4 kV
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/3	4 kV		

SHL-SMT 5.00/03GR 1.5BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Номинальные характеристики по CSA

Институт (CSA)



Сертификат № (CSA)

200039-70153051

Номинальное напряжение (группа использования В/CSA)	300 V
Номинальное напряжение (группа использования D/CSA)	300 V
Номинальный ток (группа использования С/CSA)	9 A
Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.	AWG 26
Ссылка на утвержденные значения	В технических характеристиках приведены максимальное значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.

Номинальное напряжение (группа использования С/CSA)	50 V
Номинальный ток (группа использования В/CSA)	9 A
Номинальный ток (группа использования D/CSA)	9 A
Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.	AWG 12

Номинальные характеристики по UL 1059

Институт (cURus)



Сертификат № (cURus)

E60693

Номинальное напряжение (группа использования В/UL 1059)	300 V
Номинальное напряжение (группа использования D/UL 1059)	300 V
Номинальный ток (группа использования С/UL 1059)	9 A
Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.	AWG 26
Ссылка на утвержденные значения	В технических характеристиках приведены максимальное значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.

Номинальное напряжение (группа использования С/UL 1059)	50 V
Номинальный ток (группа использования В/UL 1059)	9 A
Номинальный ток (группа использования D/UL 1059)	9 A
Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.	AWG 12

Общие данные

Вид защиты	IP20	Способность к заливке	Нет
Таблица цветов (аналогич.)	RAL 9011	Цветовой код	черный

Классификации

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01

SHL-SMT 5.00/03GR 1.5BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Важное примечание

Соответствие IPC

Заявление о соответствии: все изделия разрабатываются, производятся и поставляются в соответствии с установленными международными стандартами и нормами и соответствуют характеристикам, указанным в технической документации, а также обладают декоративными свойствами в соответствии с IPC-A-610, "Класс 2". Любые другие запросы информации об изделиях могут быть рассмотрены по запросу.

Сертификаты

Сертификаты



ROHS

Соответствовать

UL File Number Search

E60693

Загрузки

Одобрение / сертификат / документ о соответствии

[CSA Certificate of Compliance](#)

Технические данные

[STEP](#)[Design IN construction drawings 5.0](#)[Design IN PCB layout 5.0](#)[PCB_position_70149_LP-POSITION_17MM](#)[Pin_header_pin_length_CH20M_A_OV_PCB-SHL_70315](#)

Технические данные

[WSCAD](#)

Пользовательская документация

[Through-Hole-Reflow Design Anwendungsempfehlung](#)[Through-Hole-Reflow design recommendation for use](#)

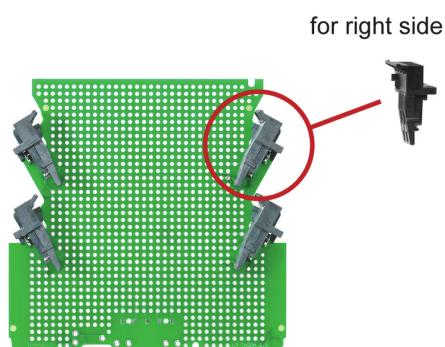
SHL-SMT 5.00/03GR 1.5BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

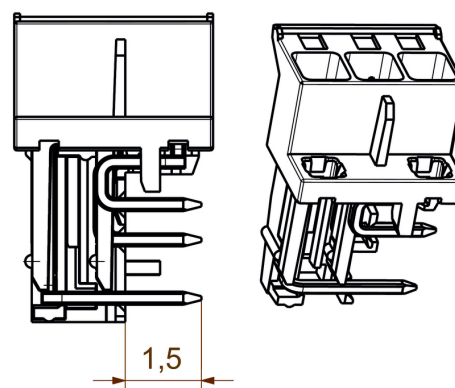
www.weidmueller.com

Изображения

Пример использования



Габаритный чертеж



Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

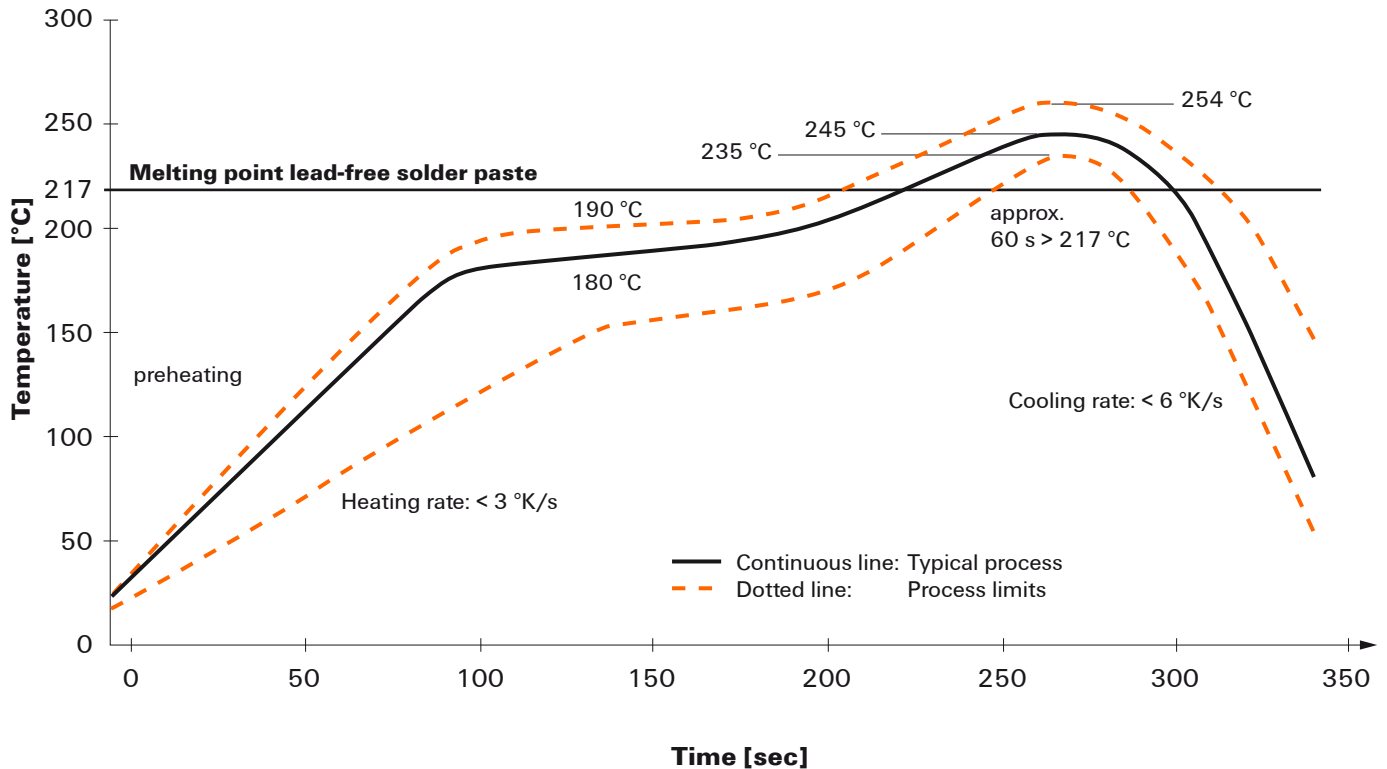
D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.