

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Produktbild















Abbildung ähnlich

Vollautomatisch bestückbare Leiterplattenklemme für den Reflowprozess (SMT), mit Push In Leiteranschlusstechnik. Leiteranschluss und Betätigungsrichtung des Schiebers aus einer Richtung (TOP). Verpackung in Box oder Tapeon-Reel. Stiftlängen optimiert auf 1,5 mm bzw. 3,5 mm.

Allgemeine Bestelldaten

Ausführung	Leiterplattenklemme, 5.00 mm, Polzahl: 2, 180°, Lötstiftlänge (I): 3.5 mm, schwarz, PUSH IN, Klemmbereich, max. : 1.5 mm², Box
BestNr.	<u>1114710000</u>
Тур	LSF 5.00/02/180 3.5 BK BX SO
GTIN (EAN)	4032248893140
VPE	100 Stück
Produkt-Kennzahlen	IEC: 500 V / 17.5 A / 0.2 - 1.5 mm ² UL: 300 V / 12 A / AWG 28 - AWG 14
Verpackung	Вох

Erstellungs-Datum 31. März 2021 16:01:52 MESZ



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Abmessungen und Gewichte

Breite	9,2 mm	Breite (inch)	0,362 inch
Höhe	17,5 mm	Höhe (inch)	0,689 inch
Höhe niedrigstbauend	14 mm	Nettogewicht	1,802 g
Tiefe	7,8 mm	Tiefe (inch)	0,307 inch

Temperaturen

Dauergebrauchstemperatur, max. 120 °C

Systemkennwerte

Produktfamilie	OMNIMATE Signal - Serie	Leiteranschlusstechnik	
Troduktidiriilie	LSF	Lorteransoniassectimik	PUSH IN
Montage auf der Leiterplatte	THT/THR-Lötanschluss	Leiterabgangsrichtung	180°
Raster in mm (P)	5 mm	Raster in Zoll (P)	0,197 inch
Polzahl	2	Polreihenzahl	1
Kundenseitig anreihbar	Nein	Lötstiftlänge (I)	3,5 mm
Lötstiftlänge-Toleranz	+0,1 / -0,3 mm	Lötstift-Abmessungen	0,35 x 0,8 mm
Lötstift-Abmessungen=d Toleranz	0 / -0,1 mm	Bestückungsloch-Durchmesser (D)	1,1 mm
Bestückungsloch-Durchmesser Tolera	nz	Anzahl Lötstifte pro Pol	
(D)	+ 0,1 mm		2
Abisolierlänge	8 mm	L1 in mm	5 mm
L1 in Zoll	0,197 inch	Berührungsschutz nach DIN VDE 0470	IP 20
Berührungsschutz nach DIN VDE 57		Durchgangswiderstand	
106	fingersicher		$1,60~\text{m}\Omega$

Werkstoffdaten

Isolierstoff	LCP GF	Farbe	schwarz
Farbtabelle (ähnlich)	RAL 9011	Isolierstoffgruppe	Illa
Kriechstromfestigkeit (CTI)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Brennbarkeitsklasse nach UL 94	V-0	Kontaktmaterial	Cu-Leg
Schichtaufbau - Lötanschluss	46 µm Sn matt	Lagertemperatur, min.	-40 °C
Lagertemperatur, max.	70 °C	Betriebstemperatur, min.	-50 °C
Betriebstemperatur, max.	120 °C	Temperaturbereich Montage, min.	-30 °C
Temperaturbereich Montage, max.	120 °C		

Anschließbare Leiter

max.

Klemmbereich, min.	0,13 mm ²
Klemmbereich, max.	1,5 mm ²
Leiteranschlussquerschnitt AWG, min.	AWG 28
Leiteranschlussquerschnitt AWG, max.	AWG 14
eindrähtig, min. H05(07) V-U	0,2 mm ²
eindrähtig, max. H05(07) V-U	1,5 mm ²
feindrähtig, min. H05(07) V-K	0,2 mm ²
feindrähtig, max. H05(07) V-K	1,5 mm ²
mit AEH mit Kragen DIN 46 228/4, mir	n. 0,25 mm ²
mit AEH mit Kragen DIN 46 228/4,	0,75 mm ²
max.	
mit Aderendhülse nach DIN 46 228/1,	0,25 mm ²
min.	
mit Aderendhülse nach DIN 46 228/1.	1.5 mm ²



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Klemmbare Leiter	Leiteranschlussquerschnitt	Тур	feindrähtig			
	·	nominal	0,25 mm ²			
	Aderendhülse	Abisolierlänge	nominal 10 mm			
		Empfohlene Aderendhülse	H0,25/12 HBL			
	Leiteranschlussquerschnitt	Тур	feindrähtig			
		nominal	0,34 mm ²			
	Aderendhülse	Abisolierlänge	nominal 10 mm			
		Empfohlene Aderendhülse	H0,34/12 TK			
	Leiteranschlussquerschnitt	Тур	feindrähtig			
		nominal	0,5 mm ²			
	Aderendhülse	Abisolierlänge	nominal 10 mm			
		Empfohlene Aderendhülse	•			
	Leiteranschlussquerschnitt	Тур	feindrähtig			
		nominal	0,75 mm ²			
	Aderendhülse	Abisolierlänge	nominal 10 mm			
		Empfohlene Aderendhülse	H0,75/14T HBL			
	Leiteranschlussquerschnitt	Тур	feindrähtig			
		nominal	1,5 mm ²			
	Aderendhülse	Abisolierlänge	nominal 7 mm			
		Empfohlene Aderendhülse				
linweistext	Die Länge der Aderendhülse ist in Abhä Bemessungsspannung auszuwählen., D größer als das Raster (P) sein.					

Bemessungsdaten nach IEC

geprüft nach Norm		Bemessungsstrom, min. Polzahl	
	IEC 60664-1, IEC 61984	(Tu=20°C)	17,5 A
Bemessungsstrom, max. Polzahl		Bemessungsstrom, min. Polzahl	
(Tu=20°C)	17,5 A	(Tu=40°C)	17,5 A
Bemessungsstrom, max. Polzahl		Bemessungsspannung bei	
(Tu=40°C)		Überspannungsk./Verschmutzungsgrad	
	15 A	II/2	500 V
Bemessungsspannung bei		Bemessungsspannung bei	
Überspannungsk./Verschmutzungsgrad		Überspannungsk./Verschmutzungsgrad	
III/2	320 V	III/3	250 V
Bemessungsstoßspannung bei		Bemessungsstoßspannung bei	
Überspannungsk./Verschmutzungsgrad		Überspannungsk./Verschmutzungsgrad	
II/2	4 kV	III/2	4 kV
Bemessungsstoßspannung bei		Kurzzeitstromfestigkeit	·
Überspannungsk./Verschmutzungsgrad		_	
III/3	4 kV		3 x 1s mit 80 A

Nenndaten nach CSA

Nennspannung (Use group B / CSA)	300 V	Nennspannung (Use group D / CSA)	300 V
Nennstrom (Use group B / CSA)	10 A	Nennstrom (Use group D / CSA)	10 A
Leiteranschlussquerschnitt AWG, min.	AWG 28	Leiteranschlussquerschnitt AWG, max.	AWG 14

Nenndaten nach UL 1059

Nennspannung (Use group B / UL		Nennspannung (Use group D / UL	
1059)	300 V	1059)	300 V
Nennstrom (Use group B / UL 1059)	12 A	Nennstrom (Use group D / UL 1059)	10 A
Leiteranschlussquerschnitt AWG, min.	AWG 28	Leiteranschlussquerschnitt AWG, max.	AWG 14



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Ver	nac	kur	naen
vei	vau	Nui	IUCII

Verpackungen			
Verpackung	Box	VPE Länge	24 mm
VPE Breite	109 mm	VPE Höhe	125 mm
Klassifikationen			
ETIM 6.0	EC002643	ETIM 7.0	EC002643
ECLASS 9.0	27-44-04-01	ECLASS 9.1	27-44-04-01
ECLASS 10.0	27-44-04-01	ECLASS 11.0	27-46-01-01
Wichtiger Hinweis			
IPC-Konformität	und ausgeliefert und ent	sprechen den zugesicherten Eigenschaft	n Standards und Normen entwickelt, gefertigt en im Datenblatt bzw. erfüllen dekorative
	Eigenschaften in Anlehn	ung der IPC-A-610 "Class2". Darüber hin	aus gehende Ansprüche an die Produkte
	können auf Anfrage bew	vertet werden.	
Hinweise	 Weitere Farben des S 	chiebers auf Anfrage	
	Betätigungskraft des	Schiebers max. 40 N	

- Bemessungsstrom bezogen auf Bemessungsquerschnitt und min. Polzahl
- AEH mit Kunststoffkragen nach DIN 46228/4
- AEH ohne Kunststoffkragen nach DIN 46228/1
- Zeichnungsangabe P = Raster
- Bemessungsdaten sind bezogen auf das jeweilige Bauteil. Luft- und Kriechstrecken zu anderen Bauteilen sind entsprechend der jeweils relevanten Anwendungsnormen zu gestalten.
- Crimpform "A" für Aderendhülsen mit Crimpwerkzeug PZ 6/5 empfohlen.
- Langzeitlagerung des Produkts mit einer durchschnittlichen Temperatur von 50 °C und einer durchschnittlichen Luftfeuchtigkeit von 70%, 36 Monate

Zulassungen

Zulassungen





ROHS Konform

Downloads

Zulassung / Zertifikat / Konformitätsdokument

Declaration of the Manufacturer



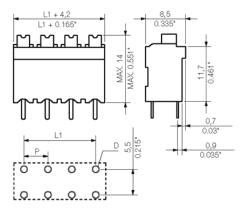
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

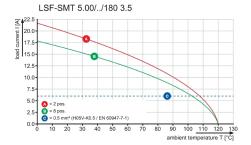
Zeichnungen

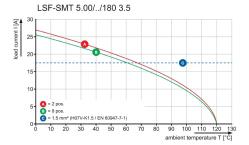
Maßbild

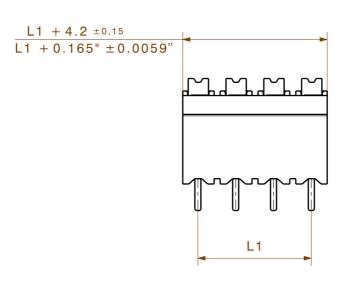


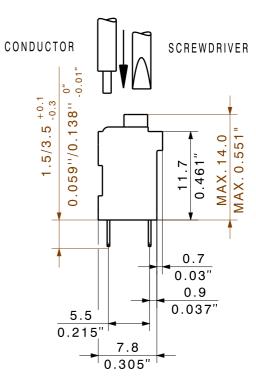
Diagramm

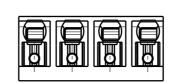
Diagramm

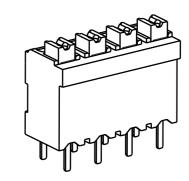


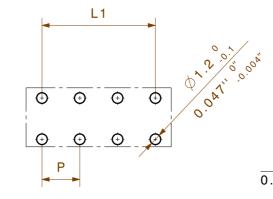


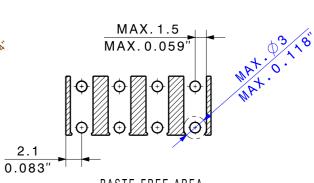












HOLE PATTERN

PASTE-FREE AREA

P = 5.00

SHOWN: LSF-SMT 5.00/04/180

6 25,00 0,984 5 20,00 0,787 4 15,00 0,591 3 10,00 0,394 2 5,00 0,197 n L1 [mm] L1 [lnch]

35,00

30,00

1,378

1,181

For the mounting on PCBs, it should be noted that the rated data relates only to the PCB components alone.

alone.
The neccessary creepage and clearance paths must be observed in the relevnt equipment standards in accordance with IEC 664 / VDE 0110.

accordance with IEC 664 / VDE 0110.

The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3.

Weidmüller PCB components are rated in accordance with the DIN EN 61984 standard, and are valid for its field of application.

If the components are used in accordance with the intended purpose, the components will meet all requirements with respect to the occuring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress.

ROHS DIN ISO 2768-m								C	at.no	.:.		
ROHS	DIN 130 2700-III	98688/5 23.10.17 HEI	IS_MA 00	We	eidmül	ller	%	3 Drawing n	3 4	4 0	8 4	15 Issue no.
		Modifi	cation					Sheet	03	o f	07	sheets
			Date	Name								
	4	Drawn	22.06.2004	SEIDEL_T	LSI	F.SM	T/	/ / 1	8 N	1	11	
		Responsible		KRUG_M			ERPLATT			• • •	U	
Scale: 5,	/1	Checked	01.11.2017	HELIS_MA			PCB TER					
Superse	des:.	Approved		HECKERT_M	Product file:	LSF-SMT						7358



Empfohlene Wellen-Lötprofile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

Einzelwelle:



Doppelwelle:



Wellen-Lötprofile

Bedrahtete Anschlusselemente sind in Anlehnung an die Norm DIN EN 61760-1 zu verarbeiten. Anbei zwei Empfehlungen für praxisbezoge Wellenlötprofile, mit denen Leiterplattenanschlussklemmen und Steckverbinder von Weidmüller qualifiziert sind.

Bei der Wahl eines passenden Profils für Ihre Anwendung sind unteranderem folgende Faktoren zu beachten:

- Stärke der Leiterplatte
- Cu-Anteile in den Lagen
- Ein-/Beidseitige Bestückung
- Produktspektrum
- Aufheiz- und Abkühlrate

Die Einzel- und Doppelwelle zeigt jeweils den empfohlenen Verarbeitungsbereich inkl. der maximalen Löttemperatur von 260°C. In der Praxis liegt die maximale Löttemperatur sehr häufig weit unter dem o.g. Maximalprofil.





Empfohlenes Reflow-Lötprofil

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com



Reflow Lötprofil

Das ideale Temperaturprofil für die Surface Mount Technology (SMT) ist eine häufig gestellte Frage in der Produktionswelt. Eine eindeutige Antwort gibt es nicht. Der Temperatur-Zeit-Verlauf ist abhängig von den Verarbeitungseigenschaften der Lotpaste und den Belastungsgrenzen der Bauelemente.

Folgende Parameter sind zu berücksichtigen:

- Vorheizzeit
- Maximale Temperatur
- Zeit oberhalb des Pasten-Schmelzpunktes
- Abkühlzeit
- maximaler Aufheizgradient
- minimaler Abkühlgradient

Das von uns empfohlene Lötprofil beschreibt den typischen Verlauf sowie die Prozessgrenzen. In der Vorheizphase werden Platine und Bauelemente schonend vorgeheizt. Der Aufheizgradient beträgt ≤ +3 K/s. Parallel dazu wird die Lotpaste 'aktiviert'. In der Zeit oberhalb der Schmelztemperatur 217 °C wird das Lot flüssig, verbindet die Bauelemente mit den Anschlüsse auf der Platine. Dabei wird die maximale Temperatur von 245 °C bis 254 °C zwischen 10 und 40 Sekunden gehalten. In der Abkühlzeit bei ≥ -6 K/s härtet das Lot aus. Platine und Bauelemente werden nicht zu rasch abgekühlt, um Spannungsrisse zu vermeiden.