

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Изображение изделия





















Изображение аналогичное

Термостойкий вилочный соединитель

- Система защиты пальцев
- Может подключаться к гнездовому разъёму B2CF 3.50 PUSH IN
- Вставляется перпендикулярно или параллельно по направлению к печатной плате (180° / 90°)

Варианты исполнения корпуса: закрытые (G) и с фланцем под пайку (LF)

• Упаковка – коробка (BX) или антистатическая лента на бобине (RL)

Подходит для пайки расплавлением полуды и волной припоя

• Длина штырькового вывода 1,5 или 3,2 мм

Основные данные для заказа

Исполнение	Штекерный соединитель печатной платы, Штырьковый соединитель, Фланец под пайку, Соединение THT/THR под пайку, 3.50 mm, Количество полюсов: 30, 90°, Длина контактного штифта (I): 3.2 mm, луженые, черный, Ящик
	1289590000
 Тип	S2C-SMT 3.50/30/90LF 3.2SN BK BX
GTIN (EAN)	4050118082180
Кол.	30 Шт.
Продуктное отношение	IEC: 200 V / 13.4 A UL: 150 V / 10 A
Упаковка	Ящик



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Размеры и массы

Высота	14 мм	Высота (в дюймах)	0,551 inch
Высота, мин.	10,8 мм	 Глубина	14,2 мм
Глубина (дюймов)	0,559 inch	Масса нетто	12,13 g
Ширина	59,5 мм	Ширина (в дюймах)	2,343 inch

Упаковка

Упаковка	Ящик	Длина VPE	30 мм
VPE c	135 мм	Высота VPE	350 мм

Системные характеристики

Серия изделия	OMNIMATE Signal — серия B2C/S2C 3.50, 2-	Вид соединения	
	рядные		Соединение с платой
Монтаж на печатной плате	Соединение THT/THR под	Шаг в мм (Р)	
	пайку		3,5 мм
Шаг в дюймах (P)	0,138 inch	Угол вывода	90°
Количество полюсов		Количество контактных штырьков на	
	30	полюс	1
Длина контактного штифта (I)		Размеры выводов под пайку	d = 1,0 mm,
	3,2 мм		восьмиугольный
Диаметр монтажного отверстия (D)		Допуск на диаметр монтажного	
	1,4 мм	отверстия (D)	+ 0,1 мм
Наружный диаметр площадки под		Диаметр отверстия трафарета	
пайку	2,1 мм		1,9 мм
L1 в мм	49 мм	L1 в дюймах	1,929 inch
Количество рядов	1	Количество полюсных рядов	2
Защита от прикосновения согласно DIN VDE 57 106	touch-safe on connector face, safe to back of hand above the printed circuit	Защита от прикосновения согласно DIN VDE 0470	
	board		IP 20
Кодируемый	Да	Усилие вставки на полюс, макс.	3,5 N
Усилие вытягивания на полюс, макс.	2.5 N		

Данные о материалах

Изоляционный материал	LCP GF	Цветовой код	черный
Таблица цветов (аналогич.)	RAL 9011	Группа изоляционного материала	IIIb
Сравнительный показатель пробоя		Moisture Level (MSL)	
(CTI)	>= 175		1
Класс пожаростойкости UL 94	V-0	Материал контакта	Медный сплав
Поверхность контакта		Структура слоев соединения под пай	cy13 μm Ni / 25 μm Sn
	луженые		матовый
Структура слоев штепсельного		Температура хранения, мин.	
контакта	25 μm Sn / 13 μm Ni		-40 °C
Температура хранения, макс.	70 °C	Рабочая температура, мин.	-50 °C
Рабочая температура, макс.		Температурный диапазон монтажа,	
	120 °C	мин.	-40 °C
Температурный диапазон монтажа,			
макс.	120 °C		



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Номинальные характеристики по ІЕС

пройдены испытания по стандарту		Номинальный ток, мин. кол-во	
	IEC 60664-1, IEC 61984	контактов (Tu = 20 °C)	13,4 A
Номинальный ток, мин. кол-во		Номинальное импульсное напряжение	
контактов (Tu = 40 °C)		при категории помехозащищенности/	
	12 A	Категория загрязнения II/2	200 V
Номинальное импульсное напряжение		Номинальное импульсное напряжение	
при категории помехозащищенности/		при категории помехозащищенности/	
Категория загрязнения III/2	160 V	Категория загрязнения III/3	80 V
Номинальное импульсное напряжение		Номинальное импульсное напряжение	
при категории помехозащищенности/		при категории помехозащищенности/	
Категория загрязнения II/2	2,5 kV	Категория загрязнения III/2	2,5 kV
Номинальное импульсное напряжение		Устойчивость к воздействию	
при категории помехозащищенности/		кратковременного тока	
Категория загрязнения III/3	2,5 kV		3 х 1 сек. с 80 А

Номинальные характеристики по CSA

Институт (CSA)
------------	------



Сертификат № (CSA)

Номинальное напряжение (группа использования B/CSA)	150 V	Номинальное напряжение (группа использования C/CSA)
Номинальное напряжение (группа использования D/CSA)	150 V	Номинальный ток (группа использования B/CSA)
Номинальный ток (группа использования C/CSA)	9,5 A	Номинальный ток (группа использования D/CSA)
Ссылка на утвержденные значения	В технических характеристиках приведены максимальное значения, подробные	

сведения см. в сертификате об утверждении. Номинальное напряжение (группа использования C/CSA) 50 V
Номинальный ток (группа использования B/CSA) 9,5 A
Номинальный ток (группа использования D/CSA) 9,5 A

200039-1121690

Номинальные характеристики по UL 1059

Институт	(cURus)	
VIII CIVII Y I	COHUS	



Сертификат № (cURus)

Номинальное напряжение (группа	
использования B/UL 1059)	150 V
Номинальный ток (группа	
использования B/UL 1059)	10 A
Ссылка на утвержденные значения	В технических
	характеристиках
	приведены максимальное
	значения, подробные
	ODOTOLING OM D

	L00033
Номинальное напряжение (группа	
использования C/UL 1059)	50 V
Номинальный ток (группа	
использования C/UL 1059)	10 A

E60602

Классификации

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01

Дата создания 7 апреля 2021 г. 13:09:09 CEST

сертификате об утверждении.



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Важное примечание

Соответствие ІРС	Заявление о соответствии: все изделия разрабатываются, производятся и поставляются в соответствии с установленными международными стандартами и нормами и соответствуют характеристикам, указанным в технической документации, а также обладают декоративными свойствами в соответствии с IPC-A-610, "Класс 2". Любые другие запросы информации об изделиях могут быть рассмотрены по запросу.
Примечания	 Позолоченные контактные поверхности по запросу Номинальный ток указан для номин. сечения и мин. числа контактов. Промежуток между рядами: см. компоновку отверстий Р на чертеже – шаг Расчетные данные относятся к соответствующему компоненту. Воздушные зазоры и пути утечки к другим компонентам должны быть сформированы согласно соответствующим стандартам, регламентирующим применение. Длительное хранение продукта при средней температуре 50 °C и средней влажности 70%, 36 месяцев

Сертификаты

Сертификаты



ROHS	Соответствовать
UL File Number Search	E60693

Загрузки

Одобрение / сертификат / документ о			
соответствии	Declaration of the Manufacturer		
Технические данные	STEP		
Технические данные	EPLAN, WSCAD		



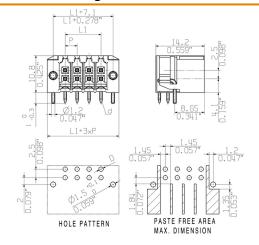
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

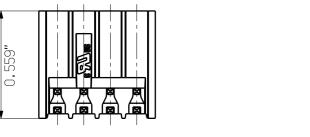
www.weidmueller.com

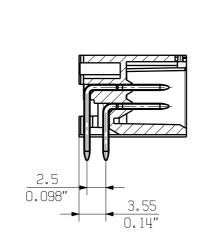
Изображения

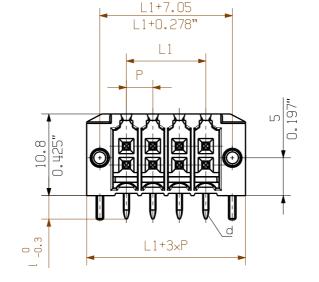
Dimensional drawing



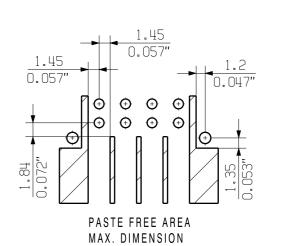
SHOWN: S2C-SMT 3.50/08/90G 3.2







SHOWN: S2C-SMT 3.50/08/90LF 3.2



0.341"

0.098"

0.079"

(0

HOLE PATTERN

D * = 0.051"

Scale: 2/1

Supersedes:

* from	n (no	of poles)	26
D = 1.	4 m m +	- 0 . 1	

S2C-SMT 3.50180LF 3.5	3.5	0.126
S2C-SMT 3.50180LF 1.5	1.5	0.059
S2C-SMT 3.50180G 3.5	3.2	0.126
S2C-SMT 3.50180G 1.5	1.5	0.059
TYP PART NAME	 [mm]	l [inch]

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data relates only to the PCB components The neccessary creepage and clearance paths must be

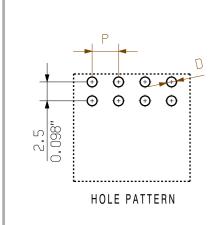
observed in connection with the respective applicant in accordance to IEC 664 / VDE 0110.

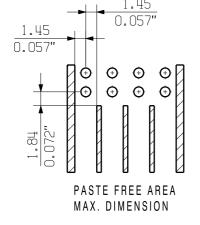
The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

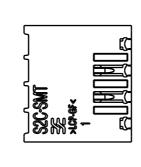
Weidmüller PCB components are tested to the DIN EN 61984 standard, and are valid for its field of application.

Provided that the components are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occuring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

36	59.5	2.343	
34	56.0	2.205	
32	52.5	2.067	±0.2
30	49.0	1.929	
28	45.5	1.791	
26	42.0	1.654	
24	38.5	1.516	± 0.15
22	35.0	1.378	±0.15
20	31.5	1.240	
18	28.0	1.102	
16	24.5	0.965	
16	24.5	0.965	
14	21.0	0.827	. 0.4
12	17.5	0.689	± 0 . 1
10	14.0	0.551	
8	10.5	0.413	
6	7.00	0.276	
4	3.50	0.138	
n POLZAHL POLES	L1 [mm]	L1 [inch]	TOLERANZ TOLERANC







S2C-SMT 3.50/08/90LF 1.5

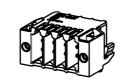


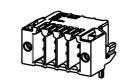


S2C-SMT 3.50/08/90G 1.5



S2C-SMT 3.50/08/90G 3.2





allgemeingueltige Kundenzeichnung, aktueller Stand nur auf Anfrage general customer drawing, topical version only if required



COMPLIANT	Modification			
)		Date	Name	
J	Drawn	15.07.2011	FRIELING_L	
	Responsible		AMANN_A	
	Checked	04.04.2018	HELIS_MA	
	Approved		LANG_T	

99681/4 22.03.18 AMANN_A

Weidmüller 🐔

Drawing no.

S2C-SMT 3.50/.../... MALE HEADER Product file: B2CF/S2C

Cat.no.:

7400



Recommended wave solderding profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

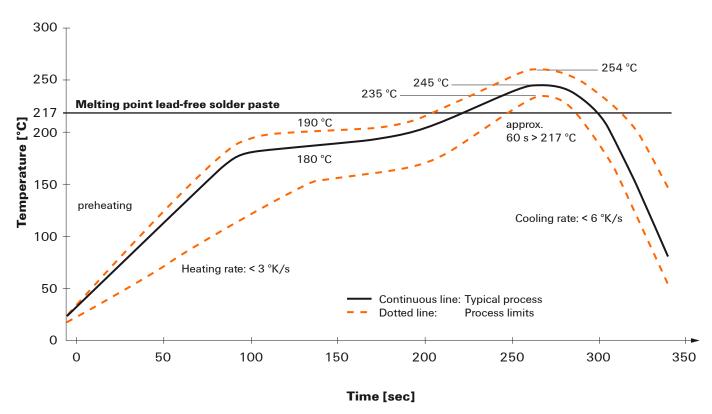


Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- · Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- · Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3$ K/s. In parallel the solder paste is ,activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at \geq -6K/s solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.