

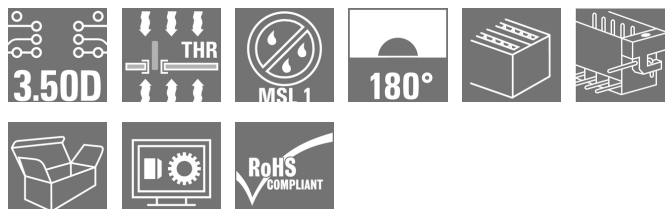
S2C-SMT 3.50/30/180LF 1.5SN BK BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Изображение изделия

Изображение аналогичное

Термостойкий штекерный соединитель.

- Защита от прикосновения
- Возможность подключения к гнездовому разъему B2CF 3.50 PUSH IN
- Направление подключения — перпендикулярно или параллельно печатной плате (180° / 90°)
- Варианты исполнения корпуса: закрытый (G) и с фланцем под пайку (LF)
- Упаковка — коробка (BX) или антистатическая лента на катушке (RL)
- Подходит для пайки оплавлением сквозных отверстий (Reflow) и волной припоя
- Длина выводов 1,5 или 3,5 мм.

Основные данные для заказа

Исполнение	Штекерный соединитель печатной платы, Штырьковый соединитель, Фланец под пайку, Соединение THT/THR под пайку, 3.50 мм, Количество полюсов: 30, 180°, Длина контактного штифта (l): 1.5 mm, луженые, черный, Ящик
Номер для заказа	1290750000
Тип	S2C-SMT 3.50/30/180LF 1.5SN BK BX
GTIN (EAN)	4050118083880
Кол.	30 Шт.
Продуктное отношение	IEC: 200 V / 13.4 A UL: 150 V / 10 A
Дата создания	7 апреля 2021 г. 13:18:33 CEST
Упаковка	Ящик

S2C-SMT 3.50/30/180LF 1.5SN BK BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные**Размеры и массы**

Высота	15,7 мм	Высота (в дюймах)	0,618 inch
Высота, мин.	14,2 мм	Глубина	10,8 мм
Глубина (дюймов)	0,425 inch	Масса нетто	8,667 g
Ширина	59,5 мм	Ширина (в дюймах)	2,343 inch

Упаковка

Упаковка	Ящик	Длина VPE	0
VPE с	0	Высота VPE	0

Системные характеристики

Серия изделия	OMNIMATE Signal — серия B2C/S2C 3.50, 2-рядные	Вид соединения	Соединение с платой
Монтаж на печатной плате	Соединение THT/THR под пайку	Шаг в мм (P)	3,5 мм
Шаг в дюймах (P)	0,138 inch	Угол вывода	180°
Количество полюсов	30	Количество контактных штырьков на полюс	1
Длина контактного штифта (l)	1,5 мм	Допуск на длину выводов под пайку	0 / -0,3 mm
Размеры выводов под пайку	d = 1,0 mm, восьмиугольный	Размеры выводов под пайку = допуск d	+0,01 / -0,03 mm
Диаметр монтажного отверстия (D)	1,4 мм	Допуск на диаметр монтажного отверстия (D)	+ 0,1 мм
Наружный диаметр площадки под пайку	2,1 мм	Диаметр отверстия трафарета	1,9 мм
L1 в мм	49 мм	L1 в дюймах	1,929 inch
Количество рядов	1	Количество полюсных рядов	2
Защита от прикосновения согласно DIN VDE 57 106	защита от доступа пальцем	Защита от прикосновения согласно DIN VDE 0470	IP 20
Кодируемый	Да	Усилие вставки на полюс, макс.	3,5 N
Усилие вытягивания на полюс, макс.	2,5 N		

Данные о материалах

Изоляционный материал	LCP GF	Цветовой код	черный
Таблица цветов (аналогич.)	RAL 9011	Группа изоляционного материала	IIIb
Сравнительный показатель пробоя (CTI)	>= 175	Moisture Level (MSL)	1
Класс пожаростойкости UL 94	V-0	Материал контакта	Медный сплав
Поверхность контакта	луженые	Структура слоев соединения под пайку	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn матовый
Структура слоев штепсельного контакта	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn матовый	Температура хранения, мин.	-40 °C
Температура хранения, макс.	70 °C	Рабочая температура, мин.	-50 °C
Рабочая температура, макс.	120 °C	Температурный диапазон монтажа, мин.	-40 °C
Температурный диапазон монтажа, макс.	120 °C		

S2C-SMT 3.50/30/180LF 1.5SN BK BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные**Номинальные характеристики по IEC**

пройдены испытания по стандарту

IEC 60664-1, IEC 61984

Номинальный ток, мин. кол-во
контактов (T_u = 40 °C)

12 A

Номинальное импульсное напряжение
при категории помехозащищенности/
Категория загрязнения II/2

160 V

Номинальное импульсное напряжение
при категории помехозащищенности/
Категория загрязнения II/2

2,5 kV

Номинальное импульсное напряжение
при категории помехозащищенности/
Категория загрязнения III/3

2,5 kV

Номинальный ток, мин. кол-во
контактов (T_u = 20 °C)

13,4 A

Номинальное импульсное напряжение
при категории помехозащищенности/
Категория загрязнения II/2

200 V

Номинальное импульсное напряжение
при категории помехозащищенности/
Категория загрязнения III/3

80 V

Номинальное импульсное напряжение
при категории помехозащищенности/
Категория загрязнения III/2

2,5 kV

Устойчивость к воздействию
кратковременного тока

3 x 1 сек. с 80 A

Номинальные характеристики по CSA

Институт (CSA)



Сертификат № (CSA)

200039-1121690

Номинальное напряжение (группа
использования B/CSA)

150 V

Номинальное напряжение (группа
использования D/CSA)

150 V

Номинальный ток (группа
использования C/CSA)

9,5 A

Ссылка на утвержденные значения

В технических
характеристиках
приведены максимальные
значения, подробные
сведения см. в
сертификате об
утверждении.Номинальное напряжение (группа
использования C/CSA)

50 V

Номинальный ток (группа
использования B/CSA)

9,5 A

Номинальный ток (группа
использования D/CSA)

9,5 A

Номинальные характеристики по UL 1059

Институт (cURus)



Сертификат № (cURus)

E60693

Номинальное напряжение (группа
использования B/UL 1059)

150 V

Номинальный ток (группа
использования B/UL 1059)

10 A

Ссылка на утвержденные значения

В технических
характеристиках
приведены максимальные
значения, подробные
сведения см. в
сертификате об
утверждении.Номинальное напряжение (группа
использования C/UL 1059)

50 V

Номинальный ток (группа
использования C/UL 1059)

10 A

Классификации

ETIM 6.0

EC002637

ECLASS 9.0

27-44-04-02

ECLASS 10.0

27-44-04-02

ETIM 7.0

EC002637

ECLASS 9.1

27-44-04-02

ECLASS 11.0

27-46-02-01

Дата создания 7 апреля 2021 г. 13:18:33 CEST

Статус каталога 12.03.2021 / Право на внесение технических изменений сохранено.

S2C-SMT 3.50/30/180LF 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

Технические данные**Важное примечание**

Соответствие IPC	Заявление о соответствии: все изделия разрабатываются, производятся и поставляются в соответствии с установленными международными стандартами и нормами и соответствуют характеристикам, указанным в технической документации, а также обладают декоративными свойствами в соответствии с IPC-A-610, "Класс 2". Любые другие запросы информации об изделиях могут быть рассмотрены по запросу.
Примечания	• Позолоченные контактные поверхности по запросу • Номинальный ток указан для номин. сечения и мин. числа контактов. • Промежуток между рядами: см. компоновку отверстий • Р на чертеже – шаг • Расчетные данные относятся к соответствующему компоненту. Воздушные зазоры и пути утечки к другим компонентам должны быть сформированы согласно соответствующим стандартам, регламентирующим применение. • Длительное хранение продукта при средней температуре 50 °C и средней влажности 70%, 36 месяцев

Сертификаты

Сертификаты



ROHS	Соответствовать
UL File Number Search	E60693

Загрузки

Одобрение / сертификат / документ о соответствии	Declaration of the Manufacturer
Технические данные	STEP
Технические данные	EPLAN, WSCAD

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

Изображения

Technical drawing of a 5-pin D-sub connector showing top, side, and hole pattern views with dimensions in inches and millimeters.

Top View Dimensions:

- Overall width: $L1 + 7.1$ mm, $L1 + 0.278$ "
- Pin pitch: $L1$ mm, 0.125 "
- Pin width: P mm
- Overall height: 10.8 mm, 0.425 "
- Pin spacing: $L1 + 3 \times P$ mm

Side View Dimensions:

- Pin height: 14.2 mm, 0.559 "
- Pin thickness: 2.5 mm, 0.098 "
- Pin diameter: $\phi 1.2$ mm, 0.047 "
- Pin length: 4.05 mm, 0.159 "
- Pin width: 3.5 mm, 0.138 "
- Pin thickness: 0.25 mm, 0.0098 "
- Pin width: 0.4 mm, 0.016 "
- Pin width: 1.45 mm, 0.057 "
- Pin width: 0.039 mm, 0.0015 "

Hole Pattern Dimensions:

- Overall width: 2.5 mm, 0.098 "
- Pin spacing: 0.55 mm, 0.022 "
- Pin diameter: $\phi 1.5$ mm, 0.059 "
- Pin thickness: 0.052 mm, 0.002 "
- Pin width: 1.31 mm, 0.052 "
- Pin width: 0.039 mm, 0.0015 "

Labels:

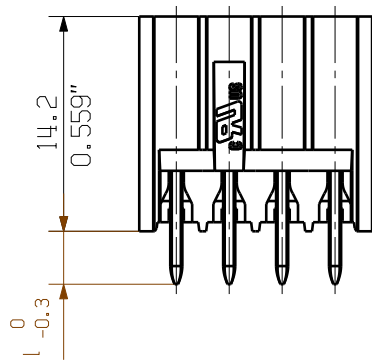
- HOLE PATTERN
- PASTE FREE AREA MAX. DIMENSION

The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without explicit authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. Weidmüller exclusively reserves the right to file for patents, utility models or designs.

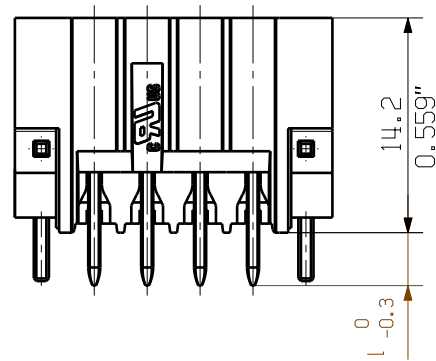
© Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Dimensions without tolerances are no check dimensions

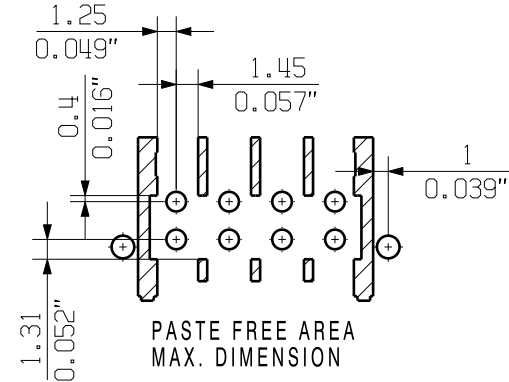
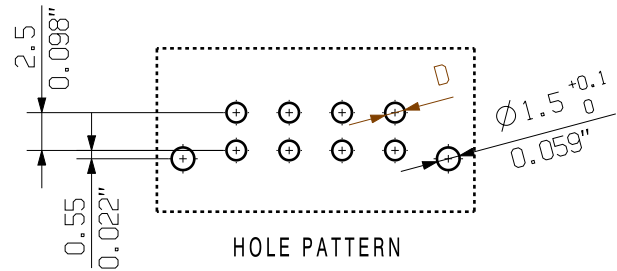
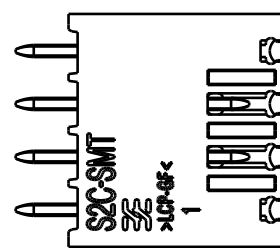
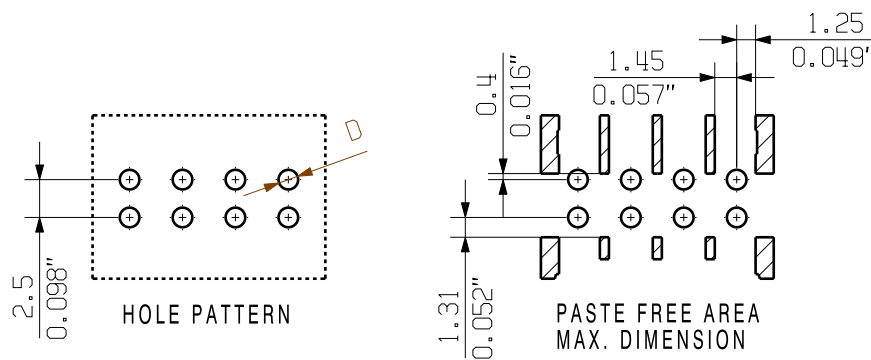
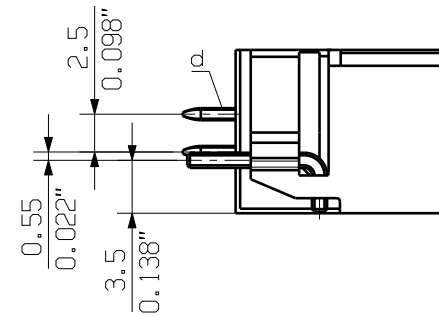
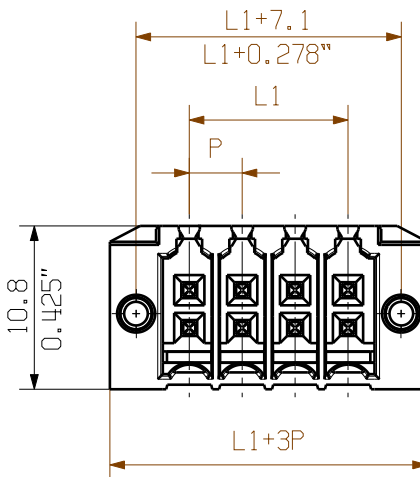
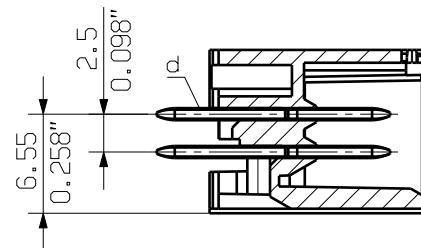
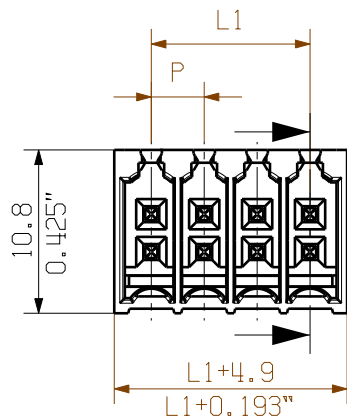
The English version is binding



SHOWN: S2C-SMT 3.50/08/180G 3.5



SHOWN: S2C-SMT 3.50/08/180LF 3.5



P = 3.50 RASTER PITCH

D* = Ø 1.3 +0.1 / -0.051"

d = 0.8x0.8 / 0.031"x0.031"

* from n (no of poles) 26
D = 1.4mm +0.1

S2C-SMT 3.50...180LF 3.5	3.5	0.138
S2C-SMT 3.50...180LF 1.5	1.5	0.059
S2C-SMT 3.50...180G 3.5	3.5	0.138
S2C-SMT 3.50...180G 1.5	1.5	0.059
TYP		
PART NAME	[mm]	[inch]

GENERAL TOLERANCE:
DIN ISO 2768-m

Max. nos.

99681/4
22.03.18 AMANN_A 01
Modification

Weidmüller

Cat.no.:
3 50160
Drawing no. Issue no.
Sheet 03 of 04 sheets

	Drawn	15.07.2011	FRIELING_L
	Responsible		AMANN_A
Scale: 2/1	Checked	04.04.2018	HELIS_MA
Supersedes: .	Approved		LANG_T

S2C-SMT 3.50/.../...
STIFTELEISTE
MALE HEADER
Product file: B2CF/S2C 7400

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data relates only to the PCB components alone.
The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to IEC 664 / VDE 0110.
The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmüller PCB components are tested to the DIN EN 61984 standard, and are valid for its field of application.
Provided that the components are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

36	59.5	2.343	± 0.2	
34	56.0	2.205		
32	52.5	2.067		
30	49.0	1.929		
28	45.5	1.791		
26	42.0	1.654	± 0.15	
24	38.5	1.516		
22	35.0	1.378		
20	31.5	1.240		
18	28.0	1.102		
16	24.5	0.965	± 0.1	
16	24.5	0.965		
14	21.0	0.827		
12	17.5	0.689		
10	14.0	0.551		
8	10.5	0.413		
6	7.00	0.276		
4	3.50	0.138		
n	POLZAHL POLES	L1 [mm]		L1 [inch]

allgemeingültige Kundenzeichnung, aktueller Stand nur auf Anfrage
general customer drawing, topical version only if required

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

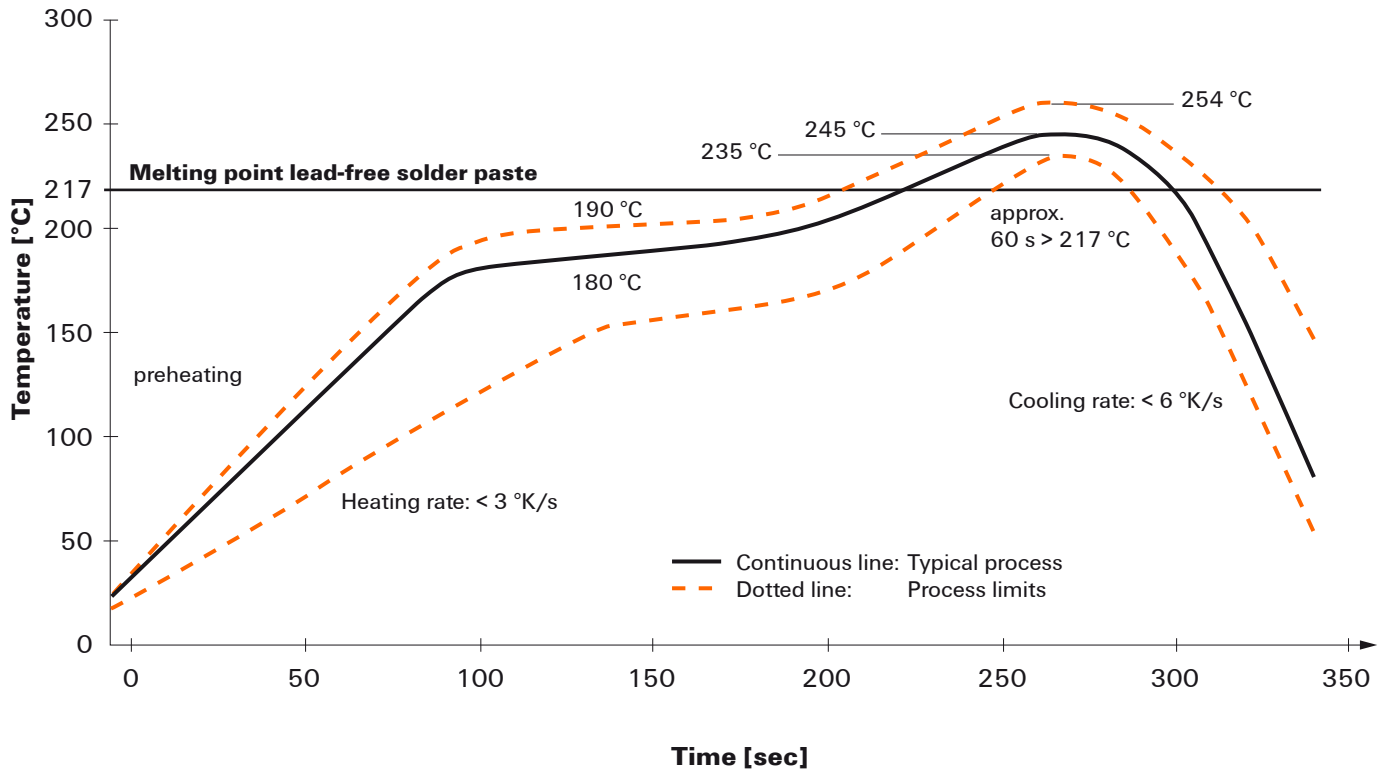
D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.