

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Produktbild























Abbildung ähnlich

Hochtemperaturfeste, gerade, offene Stiftleiste.
Verpackung in Box oder Tape. Im Tape und mit 1,5
mm Lötstift optimiert für die Automatenbestückung.
Lötstift 3,2 mm für Reflow- und Wellenlötanwendungen
geeignet. Die Stiftleisten sind beschriftbar und können
kodiert werden. HC = High Current.

Allgemeine Bestelldaten

Ausführung	Leiterplattensteckverbinder, Stiftleiste, Lötflansch, THT/THR-Lötanschluss, 5.08 mm, Polzahl: 3, 270°, Lötstiftlänge (I): 3.2 mm, verzinnt, kieselgrau, Box		
BestNr.	<u>1402760000</u>		
Тур	SL-SMT 5.08HC/03/270FH 3.2SN GN BX CO		
GTIN (EAN)	4050118204575		
VPE	100 Stück		
Produkt-Kennzahlen	IEC: 400 V / 27.5 A		
	UL: 300 V / 18.5 A		
Verpackung	Box		
Erราชากับหาดร-Datum	Ersteinturas-Datum 1 ^A አማስ 2021 11:55:38 MESZ		

Lieferbar bis 2021-02-28



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Abmessungen und Gewichte

Breite	25,04 mm	Breite (inch)	0,986 inch
Höhe	14,2 mm	Höhe (inch)	0,559 inch
Höhe niedrigstbauend	11 mm	Nettogewicht	3,04 g
Tiefe	12 mm	Tiefe (inch)	0,472 inch

Systemkennwerte

Produktfamilie	OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 5.08	Anschlussart	Platinenanschluss
Montage auf der Leiterplatte	THT/THR-Lötanschluss	Raster in mm (P)	5,08 mm
Raster in Zoll (P)	0,2 inch	Abgangswinkel	270°
Polzahl	3	Anzahl Lötstifte pro Pol	1
Lötstiftlänge (I)	3,2 mm	Lötstiftlänge-Toleranz	0 / -0,3 mm
Lötstift-Abmessungen	d = 1,2 mm, oktogonal	L1 in mm	10,16 mm
L1 in Zoll	0,4 inch	Anzahl Reihen	1
Polreihenzahl	1	Durchgangswiderstand	≤5 mΩ
Kodierbar	Ja	Steckkraft/Pol, max.	9 N
Ziehkraft/Pol, max.	7 N		

Werkstoffdaten

Isolierstoff	LCP GF	Farbe	kieselgrau
Farbtabelle (ähnlich)	RAL 7032	Isolierstoffgruppe	Illa
Kriechstromfestigkeit (CTI)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Brennbarkeitsklasse nach UL 94	V-0	Kontaktmaterial	CuMg
Kontaktoberfläche		Schichtaufbau - Lötanschluss	13 μm Ni / 24 μm Sn
	verzinnt		matt
Schichtaufbau - Steckkontakt	13 μm Ni / 24 μm Sn	Lagertemperatur, min.	
	matt		-40 °C
Lagertemperatur, max.	70 °C	Betriebstemperatur, min.	-50 °C
Betriebstemperatur, max.	100 °C	Temperaturbereich Montage, min.	-30 °C
Temperaturbereich Montage, max.	100 °C		

Bemessungsdaten nach IEC

geprüft nach Norm		Bemessungsstrom, min. Polzahl	
•	IEC 60664-1, IEC 61984	(Tu=20°C)	27,5 A
Bemessungsstrom, max. Polzahl		Bemessungsstrom, min. Polzahl	
(Tu=20°C)	19 A	(Tu=40°C)	24 A
Bemessungsstrom, max. Polzahl		Bemessungsspannung bei	
(Tu=40°C)		Überspannungsk./Verschmutzungsgrad	
	16,5 A	II/2	400 V
Bemessungsspannung bei		Bemessungsspannung bei	
Überspannungsk./Verschmutzungsgrad	d	Überspannungsk./Verschmutzungsgrad	I
III/2	320 V	III/3	250 V
Bemessungsstoßspannung bei		Bemessungsstoßspannung bei	
Überspannungsk./Verschmutzungsgrad	k	Überspannungsk./Verschmutzungsgrad	I
11/2	4 kV	III/2	4 kV
Bemessungsstoßspannung bei			
Überspannungsk./Verschmutzungsgrad	d		
III/3	4 kV		

Nenndaten nach CSA

Nennspannung (Use group B / CSA)	300 V	Nennspannung (Use group D / CSA)	300 V
Nennstrom (Use group B / CSA)	18,5 A	Nennstrom (Use group D / CSA)	18,5 A



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Nenndaten nach UL 1059

Institut (UR)		Zertifikat-Nr. (UR)	
	142		E60693
Nennspannung (Use group B / UL 1059)	300 V	Nennspannung (Use group D / UL 1059)	300 V
Nennstrom (Use group B / UL 1059)	18,5 A	Nennstrom (Use group D / UL 1059)	10 A
Hinweis zu den Zulassungswerten	Angaben sind Maximalwerte, Details siehe Zulassungs- Zertifikat.		
Verpackungen			
Verpackung	Box	VPE Länge	0,12 m
VPE Breite	0,1 m	VPE Höhe	0,06 m
	0,1 111	VILITORIE	0,00 111
Klassifikationen			
ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01
Wichtiger Hinweis			
IPC-Konformität	Konformität: Die Bradukte wer	den nach international anerkannten Standards u	nd Norman antwickalt gafartigt
ii CAOIIOIIIIdi	und ausgeliefert und entsprec	hen den zugesicherten Eigenschaften im Datenb ler IPC-A-610 "Class2". Darüber hinaus gehende	latt bzw. erfüllen dekorative
Hinweise	Vergoldete Kontaktoberfläck	hen auf Anfrage	
	Bemessungsstrom bezogen	auf Bemessungsquerschnitt und min. Polzahl	
	• Bestückungsloch-Durchmesser D = 1,4+0,1mm		
	• Bestückungsloch-Durchmesser D = 1,5 + 0,1 mm ab 9 Pole		
	• Zeichnungsangabe P = Raster		
	•	ogen auf das jeweilige Bauteil. Luft- und Kriechst elevanten Anwendungsnormen zu gestalten.	recken zu anderen Bauteilen sind
		ukts mit einer durchschnittlichen Temperatur von	

Zulassungen

Zulassungen



ROHS	Konform	
UL File Number Search	E60693	



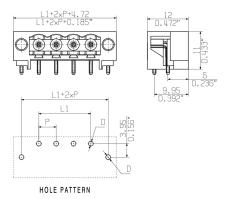
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

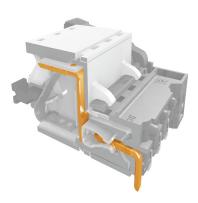
www.weidmueller.com

Zeichnungen

Maßbild



Produktvorteil



Sichere Leistungsübertragung Bewährte Eigenschaften



Empfohlene Wellen-Lötprofile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

Einzelwelle:



Doppelwelle:



Wellen-Lötprofile

Bedrahtete Anschlusselemente sind in Anlehnung an die Norm DIN EN 61760-1 zu verarbeiten. Anbei zwei Empfehlungen für praxisbezoge Wellenlötprofile, mit denen Leiterplattenanschlussklemmen und Steckverbinder von Weidmüller qualifiziert sind.

Bei der Wahl eines passenden Profils für Ihre Anwendung sind unteranderem folgende Faktoren zu beachten:

- Stärke der Leiterplatte
- Cu-Anteile in den Lagen
- Ein-/Beidseitige Bestückung
- Produktspektrum
- Aufheiz- und Abkühlrate

Die Einzel- und Doppelwelle zeigt jeweils den empfohlenen Verarbeitungsbereich inkl. der maximalen Löttemperatur von 260°C. In der Praxis liegt die maximale Löttemperatur sehr häufig weit unter dem o.g. Maximalprofil.





Empfohlenes Reflow-Lötprofil

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com



Reflow Lötprofil

Das ideale Temperaturprofil für die Surface Mount Technology (SMT) ist eine häufig gestellte Frage in der Produktionswelt. Eine eindeutige Antwort gibt es nicht. Der Temperatur-Zeit-Verlauf ist abhängig von den Verarbeitungseigenschaften der Lotpaste und den Belastungsgrenzen der Bauelemente.

Folgende Parameter sind zu berücksichtigen:

- Vorheizzeit
- Maximale Temperatur
- Zeit oberhalb des Pasten-Schmelzpunktes
- Abkühlzeit
- maximaler Aufheizgradient
- minimaler Abkühlgradient

Das von uns empfohlene Lötprofil beschreibt den typischen Verlauf sowie die Prozessgrenzen. In der Vorheizphase werden Platine und Bauelemente schonend vorgeheizt. Der Aufheizgradient beträgt ≤ +3 K/s. Parallel dazu wird die Lotpaste 'aktiviert'. In der Zeit oberhalb der Schmelztemperatur 217 °C wird das Lot flüssig, verbindet die Bauelemente mit den Anschlüsse auf der Platine. Dabei wird die maximale Temperatur von 245 °C bis 254 °C zwischen 10 und 40 Sekunden gehalten. In der Abkühlzeit bei ≥ -6 K/s härtet das Lot aus. Platine und Bauelemente werden nicht zu rasch abgekühlt, um Spannungsrisse zu vermeiden.