

LSF-SMD 5.00/05/135 SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmüller.com

Изображение изделия



Изображение аналогичное

Инновационный разъем для быстрого соединения – простой, надежный и экономичный:

Клеммы на печатную плату с пружинным соединением и технологией прямого соединения PUSH IN. Прорыв в технологии соединений.

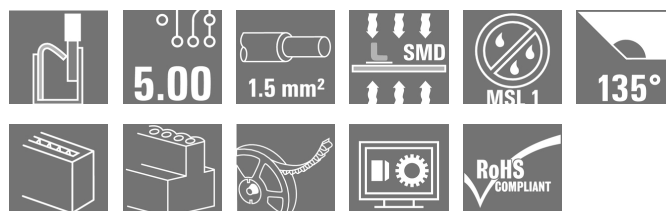
Удивительно простое и просто удивительное в практическом применении:

- Легкое соединение и отделение жестких кабелей или кабельных наконечников без использования инструментов
- Обрабатываются автоматически на этапе пайки оплавлением сквозных отверстий или выпара
- Потенциалы и точки зажима четко обозначены цветными кнопками

Конструкция и обработка соответствуют мировому уровню, подходит для самых разных областей применения.

Клемма для печатной платы для полностью автоматического монтажа с помощью пайки расплавлением полуды, с соединением проводов PUSH IN. Ввод провода и работа ползунка с одной стороны (TOP).

- Одножильные & гибкие провода с наконечниками не требуют сложной установки, и они готовы к работе.
- При подсоединении многожильных проводов без кабельных наконечников для



открытия точки подключения используется исполнительный элемент

- Интуитивно понятное обращение, поскольку область ввода проводов и область ручного соединения четко разделены.
- Упаковка в виде ленты на бобине
- Направление вывода проводов: 135°

Основные данные для заказа

Исполнение	Клемма печатной платы, 5.00 mm, Количество полюсов: 5, 135°, черный, PUSH IN, Диапазон зажима, макс.: 1.5 mm², Tape
Номер для заказа	1473720000
Тип	LSF-SMD 5.00/05/135 SN BK RL
GTIN (EAN)	4050118280357
Кол.	210 Шт.
Продуктное отношение	IEC: 500 V / 12 A / 0.2 - 1.5 mm² UL: 300 V / 12 A / AWG 28 - AWG 14
Упаковка	Tape

Дата создания 8 апреля 2021 г. 10:26:51 CEST

Статус каталога 12.03.2021 / Право на внесение технических изменений сохранено.

LSF-SMD 5.00/05/135 SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Размеры и массы

Высота	14,45 мм	Высота (в дюймах)	0,569 inch
Высота, мин.	14,45 мм	Глубина	12,7 мм
Глубина (дюймов)	0,5 inch	Масса нетто	6,329 g
Ширина	24,2 мм	Ширина (в дюймах)	0,953 inch

Температуры

Температура при длительном использовании, макс.	120 °C
---	--------

Упаковка

Упаковка	Tape	Длина VPE	60 мм
VPE с	330 мм	Высота VPE	330 мм
Глубина ленты (T2)	15,7 мм	Ширина ленты (Ш)	56 мм
Глубина ленты с кармашками (K0)	15,2 мм	Высота ленты с кармашками (A0)	11,3 мм
Ширина ленты с кармашками (B0)	44,06 мм	Разделение кармашка ленты (P1)	20 мм
Перфорация для разделения ленты (E)	1,75 мм	Разделение кармашка ленты (F)	26,2 мм
Диаметр катушки с лентой ϕ (A)	330 мм	Поверхностное сопротивление	$R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$

Системные параметры

Серия изделия	OMNIMATE Signal — серия LSF	Метод проводного соединения	PUSH IN
Монтаж на печатной плате	Соединение под пайку для поверхностного монтажа	Направление вывода кабеля	135°
Шаг в мм (P)	5 мм	Шаг в дюймах (P)	0,197 inch
Количество полюсов	5	Количество полюсных рядов	1
Монтаж силами заказчика	Нет	Компланарность:	100 μ m
Количество контактных штырьков на полюс	2	Длина зачистки изоляции	8 мм
L1 в мм	20 мм	L1 в дюймах	0,787 inch
Защита от прикосновения согласно DIN VDE 0470	IP 20	Защита от прикосновения согласно DIN VDE 57 106	защита от доступа пальцем
Объемное сопротивление	1,60 МОм		

Данные о материалах

Изоляционный материал	LCP GF	Цветовой код	черный
Таблица цветов (аналогич.)	RAL 9011	Группа изоляционного материала	IIIa
Сравнительный показатель пробоя (CTI)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Класс пожаростойкости UL 94	V-0	Материал контакта	Медный сплав
Структура слоев соединения под пайку 4...6 μ m Sn матовый		Температура хранения, мин.	-40 °C
Температура хранения, макс.	70 °C	Рабочая температура, мин.	-50 °C
Рабочая температура, макс.	120 °C	Температурный диапазон монтажа, мин.	-30 °C
Температурный диапазон монтажа, макс.	120 °C		

Провода, подходящие для подключения

Диапазон зажима, мин.	0,13 mm ²
Диапазон зажима, макс.	1,5 mm ²

LSF-SMD 5.00/05/135 SN BK RL
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmuller.com

Технические данные

Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.

AWG 28

Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.

AWG 14

Одножильный, мин. H05(07) V-U

0,2 mm²

Одножильный, макс. H05(07) V-U

1,5 mm²

Гибкий, мин. H05(07) V-K

0,2 mm²

Гибкий, макс. H05(07) V-K

1,5 mm²

С наконечником DIN 46 228/4, мин.

0,25 mm²

С наконечником DIN 46 228/4, макс.

0,75 mm²

с обжимной втулкой для фиксации концов проводов, DIN 46228 часть 1, мин.

0,25 mm²

С кабельным наконечником согласно DIN 46 228/1, макс.

1,5 mm²

Зажимаемый проводник

Сечение подсоединяемого провода	Тип	тонкожильный провод
	номин.	0,25 mm ²
кабельный наконечник	Длина снятия изоляции	номин. 10 мм
	Рекомендованная обжимная втулка для фиксации концов проводов	H0.25/12 HBL
Сечение подсоединяемого провода	Тип	тонкожильный провод
	номин.	0,34 mm ²
кабельный наконечник	Длина снятия изоляции	номин. 10 мм
	Рекомендованная обжимная втулка для фиксации концов проводов	H0.34/12 TK
Сечение подсоединяемого провода	Тип	тонкожильный провод
	номин.	0,5 mm ²
кабельный наконечник	Длина снятия изоляции	номин. 10 мм
	Рекомендованная обжимная втулка для фиксации концов проводов	H0.5/14 OR
Сечение подсоединяемого провода	Тип	тонкожильный провод
	номин.	0,75 mm ²
кабельный наконечник	Длина снятия изоляции	номин. 10 мм
	Рекомендованная обжимная втулка для фиксации концов проводов	H0.75/14T HBL
Сечение подсоединяемого провода	Тип	тонкожильный провод
	номин.	1,5 mm ²
кабельный наконечник	Длина снятия изоляции	номин. 7 мм
	Рекомендованная обжимная втулка для фиксации концов проводов	H1.5/7

Текст ссылки

Длина кабельных наконечников подбирается в зависимости от типа продукта и номинального напряжения., Наружный диаметр пластиковой манжеты не должен превышать размер шага (P)

LSF-SMD 5.00/05/135 SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Номинальные характеристики по IEC

пройдены испытания по стандарту

IEC 60664-1, IEC 61984

Номинальный ток, макс. кол-во контактов (Tu = 20 °C)

12 A

Номинальный ток, макс. кол-во контактов (Tu = 40 °C)

12 A

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/2

320 V

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения II/2

4 kV

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/3

4 kV

Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 20 °C)

12 A

Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 40 °C)

12 A

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения II/2

500 V

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/3

250 V

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/2

4 kV

Устойчивость к воздействию кратковременного тока

3 x 1 сек. с 80 A

Номинальные характеристики по CSA

Институт (CSA)



Сертификат № (CSA)

200039-1664286

Номинальное напряжение (группа использования B/CSA)

300 V

Номинальный ток (группа использования B/CSA)

10 A

Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.

AWG 28

Ссылка на утвержденные значения

В технических характеристиках приведены максимальные значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.

Номинальное напряжение (группа использования D/CSA)

300 V

Номинальный ток (группа использования D/CSA)

10 A

Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.

AWG 14

Номинальные характеристики по UL 1059

Институт (cURus)



Сертификат № (cURus)

E60693

Номинальное напряжение (группа использования B/UL 1059)

300 V

Номинальный ток (группа использования B/UL 1059)

12 A

Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.

AWG 28

Ссылка на утвержденные значения

В технических характеристиках приведены максимальные значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.

Номинальное напряжение (группа использования D/UL 1059)

300 V

Номинальный ток (группа использования D/UL 1059)

10 A

Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.

AWG 14

LSF-SMD 5.00/05/135 SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Классификации

ETIM 6.0	EC002643	ETIM 7.0	EC002643
ECLASS 9.0	27-44-04-01	ECLASS 9.1	27-44-04-01
ECLASS 10.0	27-44-04-01	ECLASS 11.0	27-46-01-01

Важное примечание

Соответствие IPC	Заявление о соответствии: все изделия разрабатываются, производятся и поставляются в соответствии с установленными международными стандартами и нормами и соответствуют характеристикам, указанным в технической документации, а также обладают декоративными свойствами в соответствии с IPC-A-610, "Класс 2". Любые другие запросы информации об изделиях могут быть рассмотрены по запросу.
Примечания	• Дополнительные цвета кнопки по запросу • Рабочее усилие скользящего контакта макс. 40 Н • Номинальный ток указан для номин. сечения и мин. числа контактов. • Кабельный наконечник с изоляцией согласно DIN 46228/4 • Кабельный наконечник без изоляции согласно DIN 46228/1 • Р на чертеже – шаг • Расчетные данные относятся к соответствующему компоненту. Воздушные зазоры и пути утечки к другим компонентам должны быть сформированы согласно соответствующим стандартам, регламентирующим применение. • Обжим формы «А» обжимных втулок для фиксации концов проводов рекомендуется выполнять обжимным инструментом PZ 6/5. • Длительное хранение продукта при средней температуре 50 °C и средней влажности 70%, 36 месяцев

Сертификаты

Сертификаты



ROHS	Соответствовать
UL File Number Search	E60693

Загрузки

Одобрение / сертификат / документ о соответствии	Declaration of the Manufacturer
Технические данные	STEP
Технические данные	EPLAN, WSCAD

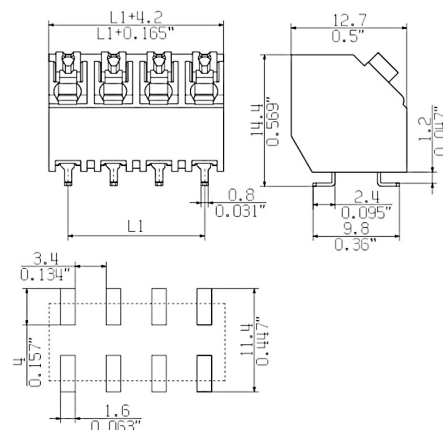
LSF-SMD 5.00/05/135 SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

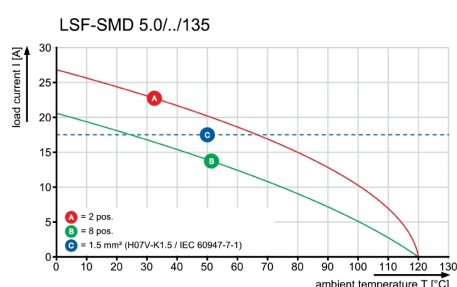
www.weidmueller.com

Изображения

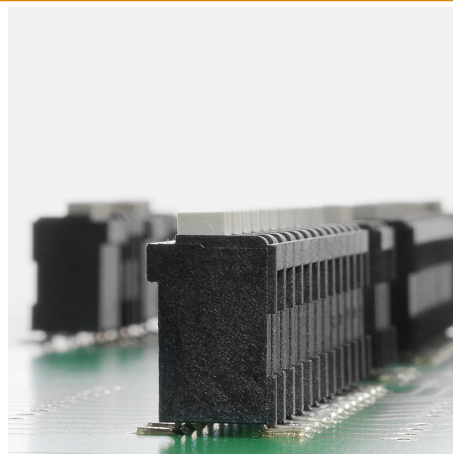
Dimensional drawing



Graph

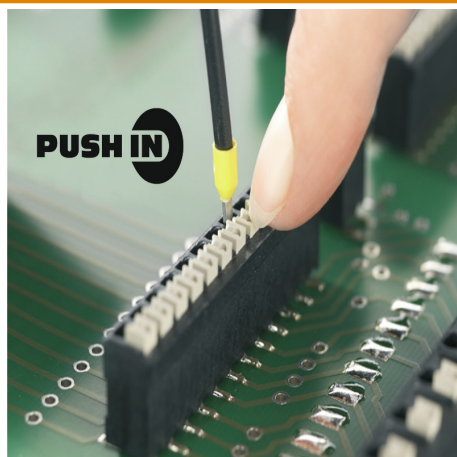


Преимущество изделия



Stable solder connection

Преимущество изделия



PUSH IN wire connection

Преимущество изделия



Packaged in tape-on-reel

LSF-SMD 5.00/05/135 SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

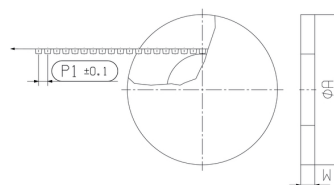
D-32758 Detmold

Germany

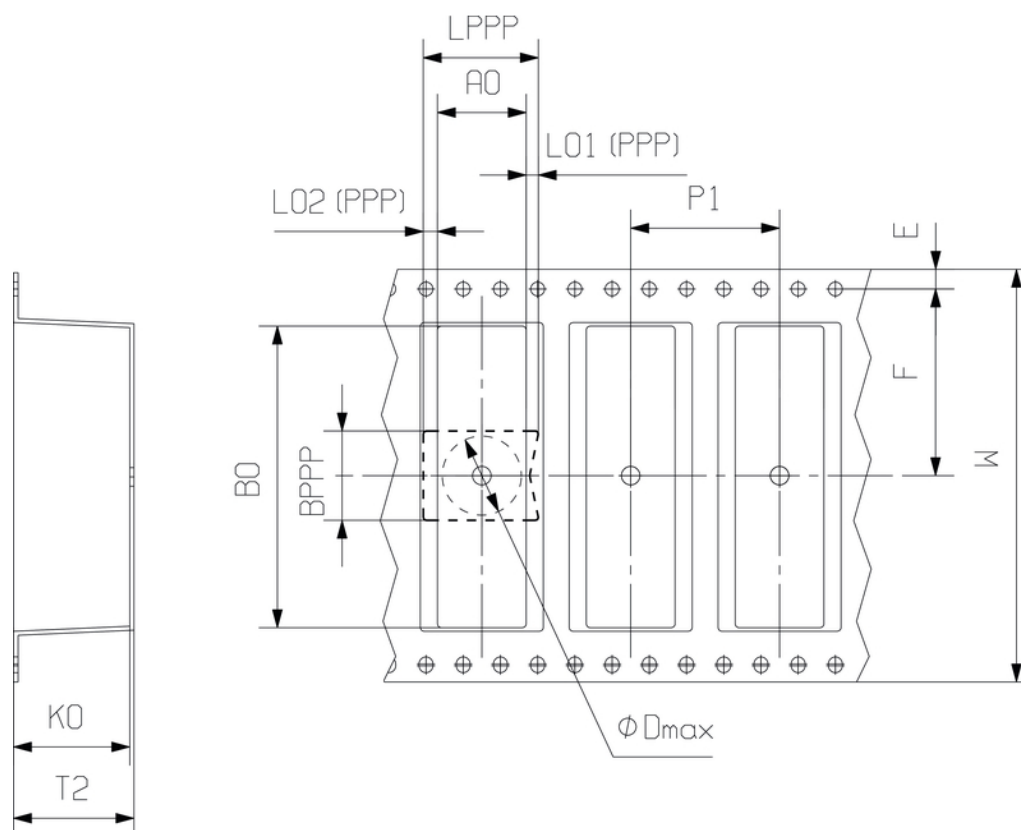
www.weidmueller.com

Изображения

Dimensional drawing



Dimensional drawing



DIRECTION OF UNREELING →

Empfohlene Wellen-Lötprofile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com

Einzelwelle:



Doppelwelle:



Wellen-Lötprofile

Bedrahtete Anschlüsselemente sind in Anlehnung an die Norm DIN EN 61760-1 zu verarbeiten. Anbei zwei Empfehlungen für praxisbezogene Wellenlötprofile, mit denen Leiterplattenanschlussklemmen und Steckverbinder von Weidmüller qualifiziert sind.

Bei der Wahl eines passenden Profils für Ihre Anwendung sind unter anderem folgende Faktoren zu beachten:

- Stärke der Leiterplatte
- Cu-Anteile in den Lagen
- Ein-/Beidseitige Bestückung
- Produktspektrum
- Aufheiz- und Abkühlrate

Die Einzel- und Doppelwelle zeigt jeweils den empfohlenen Verarbeitungsbereich inkl. der maximalen Löttemperatur von 260 °C . In der Praxis liegt die maximale Löttemperatur sehr häufig weit unter dem o.g. Maximalprofil.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.