

**SL-SMT 5.08HC/02/90G 3.2AU BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

www.weidmueller.com

**Изображение изделия**

Термостойкий штекерный соединитель, упаковка — коробка или лента. На ленте и с выводами под пайку 1,5 мм оптимизирован для автоматического монтажа. Длина выводов 3,2 мм подходит для пайки волной припоя и оплавлением сквозных отверстий (Reflow). Штекерные соединители обеспечивают место для маркировки и допускают кодирование. HC = высокоамперный.

**Основные данные для заказа**

|                      |   |
|----------------------|---|
| Исполнение           | Штекерный соединитель печатной платы, Штырьковый соединитель, с боковой стороны закрыто. Соединение ТНТ/ТНР под пайку, 5.08 мм, Количество полюсов: 2, 90°, Длина контактного штифта (l): 3.2 mm, Au (золото), черный, Ящик |
| Номер для заказа     | <a href="#">1549050000</a>  |
| Тип                  | SL-SMT 5.08HC/02/90G 3.2AU BK BX  |
| GTIN (EAN)           | 4050118355147   |
| Кол.                 | 100 Шт.   |
| Продуктное отношение | IEC: 400 V / 27.5 A<br>UL: 300 V / 18.5 A   |
| Дата создания        | 8 апреля 2021 г. 15:38:41 CEST  |
| Упаковка             | Ящик  |

## SL-SMT 5.08HC/02/90G 3.2AU BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Технические данные

## Размеры и массы

|                  |            |                   |            |
|------------------|------------|-------------------|------------|
| Высота           | 11,6 мм    | Высота (в дюймах) | 0,457 inch |
| Высота, мин.     | 8,4 мм     | Глубина           | 12 мм      |
| Глубина (дюймов) | 0,472 inch | Масса нетто       | 1,266 g    |
| Ширина           | 12,06 мм   | Ширина (в дюймах) | 0,475 inch |

## Упаковка

|          |       |            |        |
|----------|-------|------------|--------|
| Упаковка | Ящик  | Длина VPE  | 40 мм  |
| VPE с    | 68 мм | Высота VPE | 165 мм |

## Системные характеристики

|  |                                    |   |                     |
|--|------------------------------------|---|---------------------|
| Серия изделия                              | OMNIMATE Signal — серия BL/SL 5.08 | Вид соединения                          | Соединение с платой |
| Монтаж на печатной плате                   | Соединение THT/THR под пайку       | Шаг в мм (P)                            | 5,08 мм             |
| Шаг в дюймах (P)                           | 0,2 inch                           | Угол вывода                             | 90°                 |
| Количество полюсов                         | 2                                  | Количество контактных штырьков на полюс | 1                   |
| Длина контактного штифта (l)               | 3,2 мм                             | Допуск на длину выводов под пайку       | 0 / -0,3 мм         |
| Размеры выводов под пайку                  | d = 1,2 мм, восьмиугольный         | Диаметр монтажного отверстия (D)        | 1,4 мм              |
| Допуск на диаметр монтажного отверстия (D) | + 0,1 мм                           | L1 в мм                                 | 5,08 мм             |
| L1 в дюймах                                | 0,2 inch                           | Количество рядов                        | 1                   |
| Количество полюсных рядов                  | 1                                  | Объемное сопротивление                  | ≤5 mΩ               |
| Кодируемый                                 | Да                                 | Усилие вставки на полюс, макс.          | 9 N                 |
| Усилие вытягивания на полюс, макс.         | 7 N                                |   |                     |

## Данные о материалах

|                                       |   |                                      |                                   |
|---------------------------------------|---|--------------------------------------|-----------------------------------|
| Изоляционный материал                 | LCP GF                                      | Цветовой код                         | черный                            |
| Таблица цветов (аналогич.)            | RAL 9011                                    | Группа изоляционного материала       | IIIa                              |
| Сравнительный показатель пробоя (CTI) | ≥ 175                                       | Moisture Level (MSL)                 | 1                                 |
| Класс пожаростойкости UL 94           | V-0   | Материал контакта                    | CuMg                              |
| Поверхность контакта                  | Au (золото)                                 | Структура слоев соединения под пайку | 1...3 μm Ni / 2...4 μm Sn матовый |
| Структура слоев штепсельного контакта | 1...3 μm Ni / 2...4 μm Sn / 1.7...2.3 μm Au | Температура хранения, мин.           | -40 °C                            |
| Температура хранения, макс.           | 70 °C                                       | Рабочая температура, мин.            | -50 °C                            |
| Рабочая температура, макс.            | 100 °C                                      | Температурный диапазон монтажа, мин. | -30 °C                            |
| Температурный диапазон монтажа, макс. | 100 °C                                      |                                      |                                   |

## SL-SMT 5.08HC/02/90G 3.2AU BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Технические данные

## Номинальные характеристики по IEC

|   |                        |   |        |
|---|------------------------|---|--------|
| пройдены испытания по стандарту   | IEC 60664-1, IEC 61984 | Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 20 °C)   | 27,5 A |
| Номинальный ток, макс. кол-во контактов (Tu = 20 °C)  | 19 A                   | Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 40 °C)   | 24 A   |
| Номинальный ток, макс. кол-во контактов (Tu = 40 °C)  | 16,5 A                 | Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения II/2  | 400 V  |
| Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/2 | 320 V                  | Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/3 | 250 V  |
| Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения II/2  | 4 kV                   | Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/2 | 4 kV   |
| Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/3 | 4 kV                   |   |        |

## Номинальные характеристики по CSA

|   |        |   |        |
|---|--------|---|--------|
| Номинальное напряжение (группа использования В/CSA) | 300 V  | Номинальное напряжение (группа использования D/CSA) | 300 V  |
| Номинальный ток (группа использования В/CSA)        | 18,5 A | Номинальный ток (группа использования D/CSA)        | 18,5 A |

## Номинальные характеристики по UL 1059

|   |   |   |        |
|---|---|---|--------|
| Институт (UR)   |                                  | Сертификат № (UR)                                       | E60693 |
| Номинальное напряжение (группа использования В/UL 1059) | 300 V   | Номинальное напряжение (группа использования D/UL 1059) | 300 V  |
| Номинальный ток (группа использования В/UL 1059)        | 18,5 A  | Номинальный ток (группа использования D/UL 1059)        | 10 A   |
| Ссылка на утвержденные значения                         | В технических характеристиках приведены максимальные значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении. |   |        |

## Классификации

|             |             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| ETIM 6.0    | EC002637    | ETIM 7.0    | EC002637    |
| ECLASS 9.0  | 27-44-04-02 | ECLASS 9.1  | 27-44-04-02 |
| ECLASS 10.0 | 27-44-04-02 | ECLASS 11.0 | 27-46-02-01 |

**SL-SMT 5.08HC/02/90G 3.2AU BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

www.weidmueller.com

**Технические данные****Важное примечание**

|                  |  |
|------------------|--|
| Соответствие IPC | Заявление о соответствии: все изделия разрабатываются, производятся и поставляются в соответствии с установленными международными стандартами и нормами и соответствуют характеристикам, указанным в технической документации, а также обладают декоративными свойствами в соответствии с IPC-A-610, "Класс 2". Любые другие запросы информации об изделиях могут быть рассмотрены по запросу.   |
| Примечания       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Позолоченные контактные поверхности по запросу</li> <li>• Номинальный ток указан для номин. сечения и мин. числа контактов.</li> <li>• Диаметр монтажной петельки <math>D = 1,4 + 0,1 \text{ мм}</math></li> <li>• Диаметр монтажного отверстия под пайку <math>D = 1,5 + 0,1 \text{ мм}</math>, для 9 контактов</li> <li>• Р на чертеже – шаг</li> <li>• Расчетные данные относятся к соответствующему компоненту. Воздушные зазоры и пути утечки к другим компонентам должны быть сформированы согласно соответствующим стандартам, регламентирующим применение.</li> <li>• Длительное хранение продукта при средней температуре 50 °C и средней влажности 70%, 36 месяцев</li> </ul> |

**Сертификаты**

Сертификаты



|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| ROHS                  | Соответствовать |
| UL File Number Search | E60693          |

**Загрузки**

Одобрение / сертификат / документ о соответствии [Declaration of the Manufacturer](#)

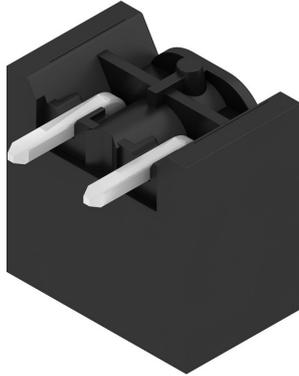
**SL-SMT 5.08HC/02/90G 3.2AU BK BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

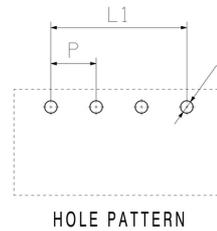
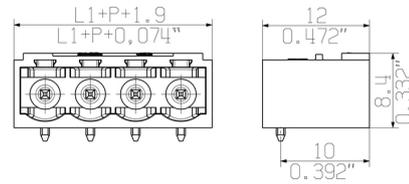
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

**Изображения**

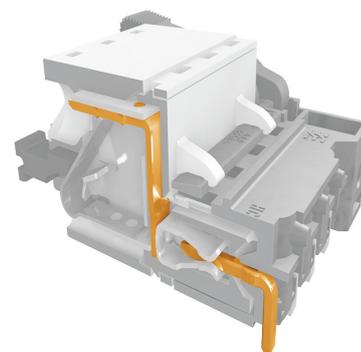
**Изображение изделия**



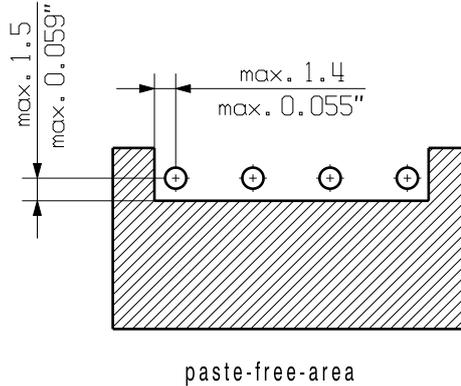
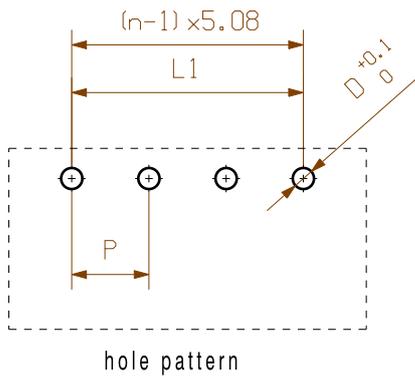
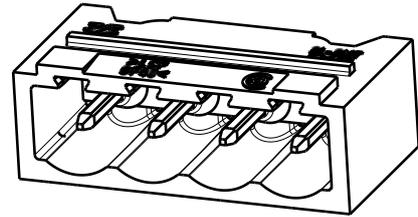
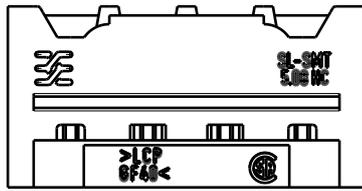
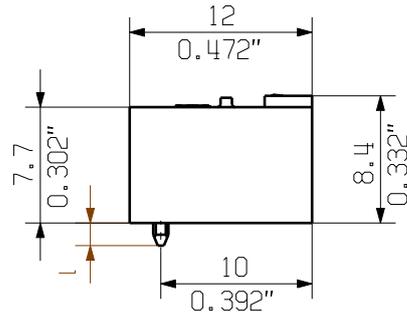
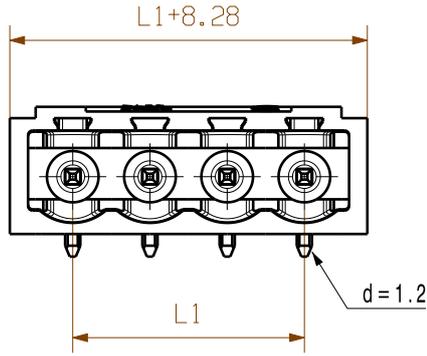
**Dimensional drawing**



**Преимущество изделия**



Safe power transmission  
 Proven properties



hole pattern

paste-free-area

D = 1.4/0.055" or 1.5/0.059" (REFLOW SOLDERING)  
 RECOMMENDATION FOR AUTOMATIC ASSEMBLY  
 (1.4mm FOR n=2...8 / 1.5mm for n=9...24)

n = Polzahl / no of poles  
 P = Raster / pitch

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data relates only to the PCB components alone.

The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to IEC 664 / VDE 0110.

The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmüller PCB components are tested to the DIN EN 61984 standard, and are valid for its field of application.

Provided that the components are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

shown: SL-SMT 5.08HC/04/90G

|              |           |           |              |
|--------------|-----------|-----------|--------------|
| 24           | 116.84    | 4.600     | +/- 0.2      |
| 23           | 111.76    | 4.400     |              |
| 22           | 106.68    | 4.200     |              |
| 21           | 101.60    | 4.000     |              |
| 20           | 96.52     | 3.800     |              |
| 19           | 91.44     | 3.600     | +/- 0.15     |
| 18           | 86.36     | 3.400     |              |
| 17           | 81.28     | 3.200     |              |
| 16           | 76.20     | 3.000     |              |
| 15           | 71.12     | 2.800     |              |
| 14           | 66.04     | 2.600     | +/- 0.1      |
| 13           | 60.96     | 2.400     |              |
| 12           | 55.88     | 2.200     |              |
| 11           | 50.80     | 2.000     |              |
| 10           | 45.72     | 1.800     |              |
| 9            | 40.64     | 1.600     | +/- 0.1      |
| 8            | 35.56     | 1.400     |              |
| 7            | 30.48     | 1.200     |              |
| 6            | 25.40     | 1.000     |              |
| 5            | 20.32     | 0.800     |              |
| 4            | 15.24     | 0.600     | +/- 0.1      |
| 3            | 10.16     | 0.400     |              |
| 2            | 5.08      | 0.200     |              |
| 1            | tolerance |           |              |
| no. of poles | L1 [mm]   | L1 [inch] | tolerance L1 |

|     |           |
|-----|-----------|
| 4.5 | 0.1/-0.3  |
| 3.2 | 0.1/-0.3  |
| 2.1 | 0.1/-0.3  |
| 1.5 | -0.3      |
| 1   | tolerance |

|               |                |                                  |   |                     |              |                |
|---------------|----------------|----------------------------------|---|---------------------|--------------|----------------|
|               | DIN ISO 2768-m | 106339/4<br>30.07.18 HERTEL_S 00 | <b>Weidmüller</b>   | Cat.no.: . . .      |              | <b>2 33262</b> |
|               | Modification   |                                  |   | Drawing no. 2 33262 | Issue no. 31 |                |
|               | Date           | Name                             | <b>SL-SMT 5.08HC/.../90...</b><br>STIFTLISTE<br>MALE HEADER |                     |              |                |
| Drawn         | 29.11.2007     | HELIS_MA                         |   |                     |              |                |
| Responsible   |                | HERTEL_S                         |   |                     |              |                |
| Checked       | 01.08.2018     | KOCH_JG                          |   |                     |              |                |
| Supersedes: . | Approved       | LANG_T                           | Product file: SL-SMT 5.08                                   | 7280                |              |                |

The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents without explicit authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. Weidmüller exclusively reserves the right to file for patents, utility models or designs.

© Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klängenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com



### Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.