

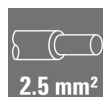
HDC HVE 10+2 MS**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com



Вставки высокого напряжения серии HVE оборудованы двумя контактами запаздывания.

Уровень проводного соединения выполнен в виде винтового элемента. Все винтовые соединения оснащены пружиной для защиты проводов.

Число полюсов: **12**

Номинальный ток: **23 A**

Номинальное напряжение: **830 В**

Номинальное напряжение согл. UL/CSA: **600 В**

перем./пост. тока

Винтовое соединение

Основные данные для заказа

Исполнение	HDC - вставка, Штифт, 830 V, 20 A, Количество полюсов: 12, Винтовое соединение, Типоразмер: 8
Номер для заказа	1651350000
Тип	HDC HVE 10+2 MS
GTIN (EAN)	4008190299958
Кол.	1 Шт.

HDC HVE 10+2 MS

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Размеры и массы

Высота	35,7 мм	Высота (в дюймах)	1,406 inch
Глубина	111 мм	Глубина (дюймов)	4,37 inch
Масса нетто	97 g	Ширина	34 мм
Ширина (в дюймах)	1,339 inch		

Температуры

Предельная температура	-40 °C ... 125 °C
------------------------	-------------------

Экологическое соответствие изделия

REACH SVHC	Lead 7439-92-1, Potassium perfluorobutane sulfonate 29420-49-3	
Химическая стойкость	Вещество	Ацетон
	Химическая стойкость	Стойкость
	Вещество	Аммиак, водный
	Химическая стойкость	Условная стойкость
	Вещество	Очищенная нефть
	Химическая стойкость	Стойкость
	Вещество	Бензол
	Химическая стойкость	Стойкость
	Вещество	Масло для дизельных двигателей
	Химическая стойкость	Условная стойкость
	Вещество	Уксусная кислота, концентрированная
	Химическая стойкость	Стойкость
	Вещество	Гидроксид калия
	Химическая стойкость	Условная стойкость
	Вещество	Метанол
	Химическая стойкость	Условная стойкость
	Вещество	Моторное масло
	Химическая стойкость	Условная стойкость
	Вещество	Щёлоч, разбавленный
	Химическая стойкость	Стойкость
	Вещество	Гидрохлорфторуглероды
	Химическая стойкость	Условная стойкость
	Вещество	Использование вне помещений
	Химическая стойкость	Условная стойкость

Габаритные размеры

Высота вилки	35,7 мм	Длина цоколя	111 мм
Ширина	34 мм		

HDC HVE 10+2 MS

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Общие данные

Группа изоляционного материала	Изоляционный материал	Поликарбонат (PC), армированный стекловолокном (включен в реестр UL и сертифицирован для применения на железной дороге)
Класс пожаростойкости UL 94	IIIa	
Количество сигнальных контактов	V-0	Количество полюсов
Момент затяжки, макс., главный контакт	2	12
Номинальное импульсное выдерживаемое напряжение (DIN EN 61984)	0,55 Nm	Материал
Поверхность	Серебро пассивированное	Сплав медный
Прочность изоляции	8 kV	Момент затяжки, мин., главный контакт
Расчетное напряжение по UL/CSA	10 ¹⁰ Ом	0,5 Nm
Серия	600 В пост./перем. тока	Объемное сопротивление
Тип	HVE	≤2 mΩ
Циклы коммутации Ag	Штифт	Поперечное сечение соединяемого провода
	≥ 500	2,5 mm ²
		Расчетное напряжение (DIN EN 61984)
		830 V
		Расчетный ток (DIN EN 61984)
		20 A
		Степень загрязнения
		3
		Типоразмер
		8
		№ силовых контактов
		10

Данные соединения PE

Вид соединения защитного провода PE	Винтовое соединение	Длина снятия изоляции	Соединение PE 10 мм
Крепежный винт	M 4	Момент затяжки, макс., соединение PE	1,5 Nm
Момент затяжки, мин., соединение PE	1,2 Nm	Размер лезвия для винтов с крестообразным шлицем	Размер PH1
Размер лезвия, шлиц (соединение PE)	SD 0,8 x 4,0	Расчетное сечение	4 mm ²
Сечение подключаемого провода, AWG (PE), макс.	AWG 12	Сечение подключаемого провода, AWG (PE), мин.	AWG 20

Исполнение

Вид соединения	Винтовое соединение	Длина снятия изоляции	Измерительное соединение
Зажимной винт	M 3	Материал	Сплав медный
Момент затяжки, макс., главный контакт	0,55 Nm	Момент затяжки, мин., главный контакт	0,5 Nm
Объемное сопротивление	≤2 mΩ	Поверхность	Серебро пассивированное
Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.	AWG 14	Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.	AWG 20
Поперечное сечение соединительного провода, макс.	2,5 mm ²	Поперечное сечение соединительного провода, мин.	0,5 mm ²
Размер лезвия	Размер PZ0	Размер лезвия, шлиц (винтовое соединение)	SD 0,6 x 3,5
Сечение подключаемого провода, одножильного, мин.	0,5 mm ²	Сечение подключаемого проводника, однопроволочного, макс.	4 mm ²
Сечение подключаемого проводника, тонкопроволочного, макс.	4 mm ²	Сечение подсоединяемого провода, тонкий скрученный, мин.	0,5 mm ²
Сечение соединения проводов, тонкий скрученный с кабельными наконечниками DIN 46228/4, макс.	4 mm ²	Сечение соединения проводов, тонкий скрученный с кабельными наконечниками DIN 46228/4, мин.	0,5 mm ²
Типоразмер	8		

HDC HVE 10+2 MS

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Классификации

ETIM 6.0	EC000438	ETIM 7.0	EC000438
ECLASS 9.0	27-44-02-05	ECLASS 9.1	27-44-02-05
ECLASS 10.0	27-44-02-05	ECLASS 11.0	27-44-02-05

Сертификаты

Сертификаты



ROHS	Соответствовать
UL File Number Search	E92202

Загрузки

Одобрение / сертификат / документ о соответствии	Manufacturer's declaration
Технические данные	STEP
Технические данные	EPLAN, WSCAD
Техническая документация	1651350000 HDC HVE 10+2 MS STP Blatt 1.pdf

HDC HVE 10+2 MS

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

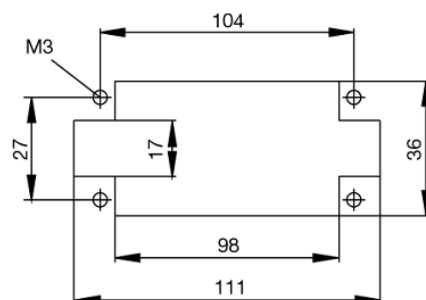
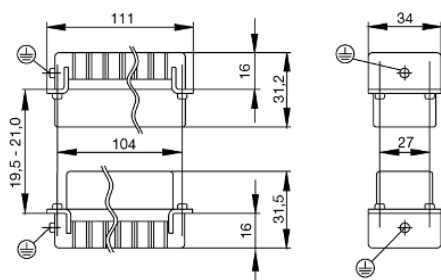
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Изображения



Tightening torques and screwing tools

Screw size	Connector type	Dia. tightening torque in Nm	Recommended blade inserts and AF size for hexagon socket
M 2.5	Signal contacts		
	S 6/6	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	S 6/12	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
M 2.9 x 0.5	Fastening screws		
	HQ 4/2	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0
	HQ 8	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0
	HQ 17	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0
M 3	Contact screws		
	HA 3	0.5 - 0.55	SD 0.5 x 3.0 mm
	HA 4	0.5 - 0.55	SD 0.5 x 3.0 mm
	HA 10 bis HA 48	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0
	HE	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	HVE	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	Signal contacts:		
	S 4/2	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	S 4/8	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	PE connection via female contact		
	S 4	0.5 - 0.8	SD 0.6 x 3.5 mm
	ConCept modular frame, metal	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm
	PE terminal		
	HQ 5	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm
	HQ 7	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm
	Fastening screws	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	Guide pin	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	Guide bush	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	Coding pins	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
M 4	Contact screws		
	HSB	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1
	PE connection via male contact		
	S 4	0.5 - 0.8	SD 0.6 x 3.5 mm
	ConCept modular frame, metal	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 mm
	PE terminal		
	HA	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1
	HE	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1
	HEE	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1
	HVE	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1
	HD	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1
	HDD	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1
	S 6/6 (for signal contacts)	1.2 - 1.5	0.8 x 4 mm or PZ1
	ConCept modular frame, plastic	1.2 - 1.5	0.8 x 4 mm or PZ1
M 5	PE terminal		
	HSB	2 - 2.5	SD 1 x 5.5 mm or PZ2
	S 4/0 (Screw connection)	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 4/0 (Axial screw connection)	2 - 2.5	SD 0.8 x 4 mm or PZ 2
	S 4/2	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 4/8	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 6/12	2 - 2.5	SD 0.8 x 4 mm or PZ 2
	S 6/36	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 8/24	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 12/2	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
M 6	Power contacts		
	S 4/0 (Screw connection)	1.2 (1.5 mm ²) / 2 (2.5 mm ²) / 3 (4-16 mm ²)	SD 0.8 x 4 mm
	S 4/2	1.2 (1.5 mm ²) / 2 (2.5 mm ²) / 3 (4-16 mm ²)	SD 0.8 x 4 mm
	S 4/8	1.2 (1.5 mm ²) / 2 (2.5 mm ²) / 3 (4-16 mm ²)	SD 0.8 x 4 mm
M 7 x 0.75	Power contacts		
	S 4	1.1 - 1.7	SW 2
	S 6/6 (+ PE)	6 - 8	SW 4
M 8 x 0.75	Power contacts		
	S 6/12	1.1 - 1.7	SW 2
	S 8/0 (+ PE)	6 (10-16 mm ²) - 7 (25 mm ²)	SW 4
M10 x 1	Power contacts		
	S 4/0 (Axial connection)	2 - 3	SW 3

Increasing the tightening torque does not improve the contact resistance. The stated torque settings offer optimal mechanical, thermal and electrical conditions. Exceeding the recommended values may even damage the conductor and terminal.