

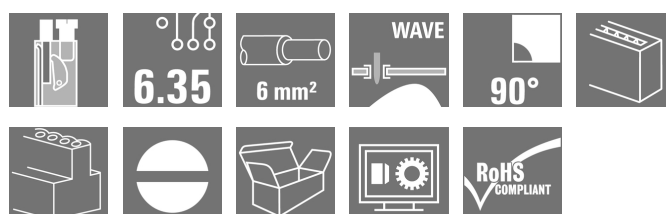
TOP4GS10/90 6.35 OR**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Изображение изделия

Изображение аналогичное

В данной клемме для печатной платы с шагом 6,35 мм для проводов сечением до 6,0 мм² введение провода и закручивание соединения осуществляются в одном направлении. Направление вывода проводов: 90° и 180°.

Основные данные для заказа

Исполнение	Клемма печатной платы, 6.35 мм, Количество полюсов: 10, 90°, Длина контактного штифта (l): 3.5 мм, луженые, оранжевый, Соединение TOP, Диапазон зажима, макс.: 6 мм ² , Ящик
Номер для заказа	1786080000
Тип	TOP4GS10/90 6.35 OR
GTIN (EAN)	4032248200719
Кол.	50 Шт.
Продуктное отношение	IEC: 320 V / 32 A / 0.5 - 6 мм ² UL: 300 V / 30 A / AWG 26 - AWG 10
Упаковка	Ящик

Дата создания 9 апреля 2021 г. 17:17:52 CEST

TOP4GS10/90 6.35 OR

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Размеры и массы

Высота	29,5 мм	Высота (в дюймах)	1,161 inch
Высота, мин.	26 мм	Глубина	26 мм
Глубина (дюймов)	1,024 inch	Масса нетто	76,96 g
Ширина	65 мм	Ширина (в дюймах)	2,559 inch

Упаковка

Упаковка	Ящик	Длина VPE	70 мм
VPE с	138 мм	Высота VPE	221 мм

Системные параметры

Серия изделия	OMNIMATE Signal — серия TOP4G	Метод проводного соединения	Соединение TOP
Монтаж на печатной плате	Соединение THT под пайку	Направление вывода кабеля	90°
Шаг в мм (P)	6,35 мм	Шаг в дюймах (P)	0,25 inch
Количество полюсов	10	Количество полюсных рядов	1
Монтаж силами заказчика	Нет	Длина контактного штифта (l)	3,5 мм
Размеры выводов под пайку	0,8 x 0,8 mm	Диаметр монтажного отверстия (D)	1,3 мм
Допуск на диаметр монтажного отверстия (D)	+ 0,1 мм	Количество контактных штырьков на полюс	2
Лезвие отвертки	0,6 x 3,5	Лезвие отвертки стандартное	DIN 5264
Момент затяжки, мин.	0,5 Nm	Момент затяжки, макс.	0,6 Nm
Зажимной винт	M 3	Длина зачистки изоляции	13 мм
L1 в мм	57,15 мм	L1 в дюймах	2,25 inch
Объемное сопротивление	1,40 МОм		

Данные о материалах

Изоляционный материал	PA	Цветовой код	оранжевый
Таблица цветов (аналогич.)	RAL 2000	Группа изоляционного материала	I
Сравнительный показатель пробы (СТИ)	>= 600	Класс пожаростойкости UL 94	V-2
Материал контакта	E-Cu	Поверхность контакта	луженые
Структура слоев соединения под пайку	6...10 µm Sn	Температура хранения, мин.	-40 °C
Температура хранения, макс.	70 °C	Рабочая температура, мин.	-50 °C
Рабочая температура, макс.	100 °C	Температурный диапазон монтажа, мин.	-25 °C
Температурный диапазон монтажа, макс.	100 °C		

Провода, подходящие для подключения

Диапазон зажима, мин.	0,13 mm ²
Диапазон зажима, макс.	6 mm ²
Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.	AWG 26
Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.	AWG 10
Одножильный, мин. H05(07) V-U	0,5 mm ²
Одножильный, макс. H05(07) V-U	6 mm ²
Гибкий, мин. H05(07) V-K	0,5 mm ²
Гибкий, макс. H05(07) V-K	4 mm ²
С наконечником DIN 46 228/4, мин.	0,5 mm ²
С наконечником DIN 46 228/4, макс.	4 mm ²

Дата создания 9 апреля 2021 г. 17:17:52 CEST

Статус каталога 12.03.2021 / Право на внесение технических изменений сохранено.

TOP4GS10/90 6.35 OR

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

с обжимной втулкой для фиксации 0,5 mm²
концов проводов, DIN 46228 часть 1,
мин.

С кабельным наконечником согласно 4 mm²
DIN 46 228/1, макс.

Нутрометр в соответствии с EN 60999 2,8 мм x 2,4 мм
a x b; ø

TOP4GS10/90 6.35 OR

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmuller.com

Технические данные

Зажимаемый проводник	Сечение подсоединяемого провода	Тип	тонкожильный провод
		номин.	0,5 mm ²
кабельный наконечник		Длина снятия изоляции	номин. 14 мм
		Рекомендованная обжимная втулка для фиксации концов проводов	H0.5/18 OR
Сечение подсоединяемого провода		Тип	тонкожильный провод
		номин.	1 mm ²
кабельный наконечник		Длина снятия изоляции	номин. 15 мм
		Рекомендованная обжимная втулка для фиксации концов проводов	H1.0/18 GE
Сечение подсоединяемого провода		Тип	тонкожильный провод
		номин.	1,5 mm ²
кабельный наконечник		Длина снятия изоляции	номин. 15 мм
		Рекомендованная обжимная втулка для фиксации концов проводов	H1.5/18D SW
		Длина снятия изоляции	номин. 12 мм
		Рекомендованная обжимная втулка для фиксации концов проводов	H1.5/12
Сечение подсоединяемого провода		Тип	тонкожильный провод
		номин.	0,75 mm ²
кабельный наконечник		Длина снятия изоляции	номин. 14 мм
		Рекомендованная обжимная втулка для фиксации концов проводов	H0.75/18 W
Сечение подсоединяемого провода		Тип	тонкожильный провод
		номин.	2,5 mm ²
кабельный наконечник		Длина снятия изоляции	номин. 14 мм
		Рекомендованная обжимная втулка для фиксации концов проводов	H2.5/19D BL
		Длина снятия изоляции	номин. 12 мм
		Рекомендованная обжимная втулка для фиксации концов проводов	H2.5/12
Сечение подсоединяемого провода		Тип	тонкожильный провод
		номин.	4 mm ²
кабельный наконечник		Длина снятия изоляции	номин. 12 мм
		Рекомендованная обжимная втулка для фиксации концов проводов	H4.0/12
		Длина снятия изоляции	номин. 14 мм
		Рекомендованная обжимная втулка для фиксации концов проводов	H4.0/20D GR

Дата создания 9 апреля 2021 г. 17:17:52 CEST

TOP4GS10/90 6.35 OR

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Текст ссылки

Длина кабельных наконечников подбирается в зависимости от типа продукта и номинального напряжения. Наружный диаметр пластиковой манжеты не должен превышать размер шага (P)

Номинальные характеристики по IEC

пройдены испытания по стандарту	IEC 60664-1, IEC 61984	Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 20 °C)	32 A
Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 40 °C)	32 A	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения II/2	320 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/2	320 V	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/3	320 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения II/2	2,5 kV	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/2	2,5 kV
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/3	2,5 kV		

Номинальные характеристики по CSA

Институт (CSA)		Сертификат № (CSA)	154685-1501716
Номинальное напряжение (группа использования B/CSA)	300 V	Номинальное напряжение (группа использования D/CSA)	300 V
Номинальный ток (группа использования B/CSA)	25 A	Номинальный ток (группа использования D/CSA)	10 A
Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.	AWG 26	Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.	AWG 10
Ссылка на утвержденные значения	В технических характеристиках приведены максимальные значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.		

Номинальные характеристики по UL 1059

Институт (UR)		Сертификат № (UR)	E60693
Номинальное напряжение (группа использования B/UL 1059)	300 V	Номинальное напряжение (группа использования D/UL 1059)	300 V
Номинальный ток (группа использования B/UL 1059)	30 A	Номинальный ток (группа использования D/UL 1059)	10 A
Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.	AWG 26	Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.	AWG 10
Ссылка на утвержденные значения	В технических характеристиках приведены максимальные значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.		

TOP4GS10/90 6.35 OR

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Классификации

ETIM 6.0	EC002643	ETIM 7.0	EC002643
ECLASS 9.0	27-44-04-01	ECLASS 9.1	27-44-04-01
ECLASS 10.0	27-44-04-01	ECLASS 11.0	27-46-01-01

Важное примечание

Соответствие IPC	Заявление о соответствии: все изделия разрабатываются, производятся и поставляются в соответствии с установленными международными стандартами и нормами и соответствуют характеристикам, указанным в технической документации, а также обладают декоративными свойствами в соответствии с IPC-A-610, "Класс 2". Любые другие запросы информации об изделиях могут быть рассмотрены по запросу.
Примечания	• Дополнительные цвета — по запросу • Номинальный ток указан для номин. сечения и мин. числа контактов. • Кабельный наконечник без изоляции согласно DIN 46228/1 • Кабельный наконечник с изоляцией согласно DIN 46228/4 • Форма обжима А для кабельных муфт с обжимным инструментом PZ 6/5 рекомендуется для самых больших сечений кабеля. • Р на чертеже – шаг • Расчетные данные относятся к соответствующему компоненту. Воздушные зазоры и пути утечки к другим компонентам должны быть сформированы согласно соответствующим стандартам, регламентирующим применение. • Длительное хранение продукта при средней температуре 50 °C и средней влажности 70%, 36 месяцев

Сертификаты

Сертификаты



ROHS	Соответствовать
UL File Number Search	E60693

Загрузки

Одобрение / сертификат / документ о соответствии	Declaration of the Manufacturer
Технические данные	STEP
Технические данные	EPLAN, WSCAD
Пользовательская документация	QR-Code product handling video

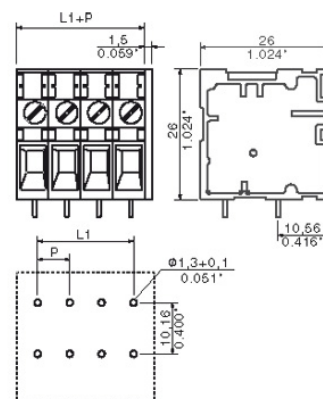
TOP4GS10/90 6.35 OR

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

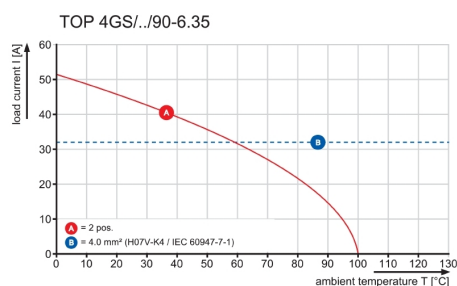
www.weidmueller.com

Изображения

Dimensional drawing



Graph



Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.