

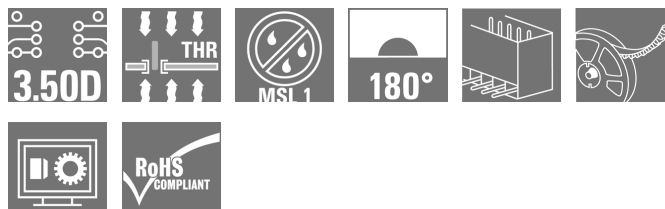
S2L-SMT 3.50/06/180G 3.5SN BK RL**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Изображение изделия

Изображение аналогичное

Термостойкий двухрядный штекерный соединитель для всех распространенных методов пайки. Оптимизирован для автоматического монтажа. Упаковка — коробка или лента. Длина выводов 3,2 мм, подходит для пайки волной припоя и оплавлением сквозных отверстий (Reflow). Штекерные разъемы обеспечивают место для маркировки и допускают кодирование.

Основные данные для заказа

Исполнение	Штекерный соединитель печатной платы, Штырьковый соединитель, с боковой стороны закрыто, Соединение THT/THR под пайку, 3.50 mm, Количество полюсов: 6, 180°, Длина контактного штифта (l): 3.5 mm, луженые, черный, Tape
Номер для заказа	1807780000
Тип	S2L-SMT 3.50/06/180G 3.5SN BK RL
GTIN (EAN)	4032248279487
Кол.	175 Шт.
Продуктное отношение	IEC: 160 V / 10 A UL: 150 V / 10 A
Дата создания	9 апреля 2021 г. 21:42:51 CEST
Упаковка	Tape

S2L-SMT 3.50/06/180G 3.5SN BK RL**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные**Размеры и массы**

Высота	14,3 мм	Высота (в дюймах)	0,563 inch
Высота, мин.	14,2 мм	Глубина	10,8 мм
Глубина (дюймов)	0,425 inch	Масса нетто	3,83 g
Ширина	11,9 мм	Ширина (в дюймах)	0,469 inch

Упаковка

Упаковка	Tape	Длина VPE	62 мм
VPE с	330 мм	Высота VPE	330 мм
Глубина ленты (T2)	19,8 мм	Ширина ленты (Ш)	32 мм
Глубина ленты с кармашками (KO)	19,3 мм	Высота ленты с кармашками (AO)	11,1 мм
Ширина ленты с кармашками (BO)	19,5 мм	Разделение кармашка ленты (P1)	20 мм
Перфорация для разделения ленты (E)	1,75 мм	Разделение кармашка ленты (F)	14,2 мм
Диаметр катушки с лентой ϕ (A)	330 мм	Поверхностное сопротивление	$R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$
Ширина контактной площадки Pick & Place (W_{ppp})	10 мм	Длина контактной площадки Pick & Place (L_{ppp})	15,6 мм
Диаметр извлекаемой поверхности ($\phi_{D_{max}}$)	9 мм	Выступ 1 контактной площадки Pick & Place ($L_{01 (ppp)}$)	7,8 мм
Выступ 2 контактной площадки Pick & Place ($P_{02 (ppp)}$)	7,8 мм		

Системные характеристики

Серия изделия	OMNIMATE Signal — серия B2L/S2L 3.50, 2-рядные	Вид соединения	Соединение с платой
Монтаж на печатной плате	Соединение THT/THR под пайку	Шаг в мм (P)	3,5 мм
Шаг в дюймах (P)	0,138 inch	Угол вывода	180°
Количество полюсов	6	Количество контактных штырьков на полюс	1
Длина контактного штифта (l)	3,5 мм	Размеры выводов под пайку	d = 1,0 mm, восьмиугольный
Диаметр монтажного отверстия (D)	1,3 мм	Допуск на диаметр монтажного отверстия (D)	+ 0,1 мм
Наружный диаметр площадки под пайку	2,1 мм	Диаметр отверстия трафарета	1,9 мм
L1 в мм	7 мм	L1 в дюймах	0,276 inch
Количество рядов	2	Количество полюсных рядов	2
Защита от прикосновения согласно DIN VDE 57 106	защита от доступа тыльной стороной руки	Защита от прикосновения согласно DIN VDE 0470	IP 10
Кодируемый	Да	Усилие вставки на полюс, макс.	3 N
Усилие вытягивания на полюс, макс.	6 N		

S2L-SMT 3.50/06/180G 3.5SN BK RL**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные**Данные о материалах**

Изоляционный материал	LCP GF
Таблица цветов (аналогич.)	RAL 9011
Сравнительный показатель пробоя (CTI)	>= 175
Класс пожаростойкости UL 94	V-0
Поверхность контакта	луженые
Структура слоев штепсельного контакта	2...5 µm Sn / 1...3 µm Ni
Температура хранения, макс.	70 °C
Рабочая температура, макс.	100 °C
Температурный диапазон монтажа, макс.	100 °C

Цветовой код	черный
Группа изоляционного материала	IIIb
Moisture Level (MSL)	1
Материал контакта	Медный сплав
Структура слоев соединения под пайку	2...3 µm Ni / 5...7 µm Sn глянцевый
Температура хранения, мин.	-40 °C
Рабочая температура, мин.	-50 °C
Температурный диапазон монтажа, мин.	-30 °C

Номинальные характеристики по IEC

пройдены испытания по стандарту	IEC 60664-1, IEC 61984
Номинальный ток, макс. кол-во контактов (Tu = 20 °C)	10 A
Номинальный ток, макс. кол-во контактов (Tu = 40 °C)	8,5 A
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/2	125 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения II/2	1,5 kV
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/3	2,5 kV

Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 20 °C)	10 A
Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 40 °C)	9 A
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения II/2	160 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/3	50 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/2	1,5 kV
Устойчивость к воздействию кратковременного тока	3 x 1 сек. с 77 A

Номинальные характеристики по CSA

Институт (CSA)



Сертификат № (CSA)

Номинальное напряжение (группа использования B/CSA)	50 V
Номинальное напряжение (группа использования D/CSA)	150 V
Номинальный ток (группа использования C/CSA)	9,5 A
Ссылка на утвержденные значения	В технических характеристиках приведены максимальные значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.

	200039-1176845
Номинальное напряжение (группа использования C/CSA)	50 V
Номинальный ток (группа использования B/CSA)	5 A
Номинальный ток (группа использования D/CSA)	9,5 A

S2L-SMT 3.50/06/180G 3.5SN BK RL**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные**Номинальные характеристики по UL 1059**

Институт (UR)



Сертификат № (UR)

E60693

Номинальное напряжение (группа использования В/UL 1059)

150 V

Номинальное напряжение (группа использования С/UL 1059)

50 V

Номинальный ток (группа использования В/UL 1059)

10 A

Номинальный ток (группа использования С/UL 1059)

10 A

Ссылка на утвержденные значения

В технических характеристиках приведены максимальные значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.

Классификации

ETIM 6.0

EC002637

ETIM 7.0

EC002637

ECLASS 9.0

27-44-04-02

ECLASS 9.1

27-44-04-02

ECLASS 10.0

27-44-04-02

ECLASS 11.0

27-46-02-01

Важное примечание

Соответствие IPC

Заявление о соответствии: все изделия разрабатываются, производятся и поставляются в соответствии с установленными международными стандартами и нормами и соответствуют характеристикам, указанным в технической документации, а также обладают декоративными свойствами в соответствии с IPC-A-610, "Класс 2". Любые другие запросы информации об изделиях могут быть рассмотрены по запросу.

Примечания

- Дополнительные цвета — по запросу
- Позолоченные контактные поверхности по запросу
- Промежуток между рядами: см. компоновку отверстий
- Номинальный ток указан для номин. сечения и мин. числа контактов.
- Р на чертеже – шаг
- Расчетные данные относятся к соответствующему компоненту. Воздушные зазоры и пути утечки к другим компонентам должны быть сформированы согласно соответствующим стандартам, регламентирующим применение.
- Длительное хранение продукта при средней температуре 50 °C и средней влажности 70%, 36 месяцев

Сертификаты

Сертификаты



ROHS

Соответствовать

UL File Number Search

E60693

Загрузки

Одобрение / сертификат / документ о соответствии

[Declaration of the Manufacturer](#)

Технические данные

[WSCAD](#)

S2L-SMT 3.50/06/180G 3.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Изображения

Изображение изделия

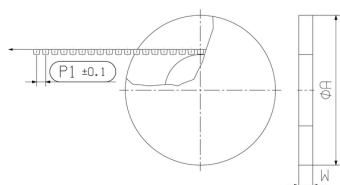


Пример использования

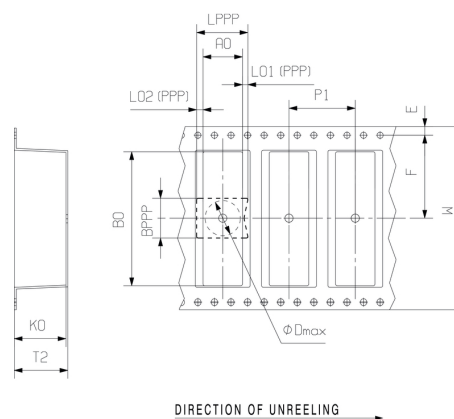


Изображение аналогичное

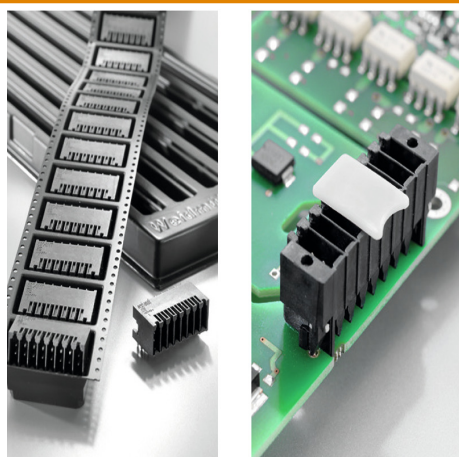
Dimensional drawing



Dimensional drawing



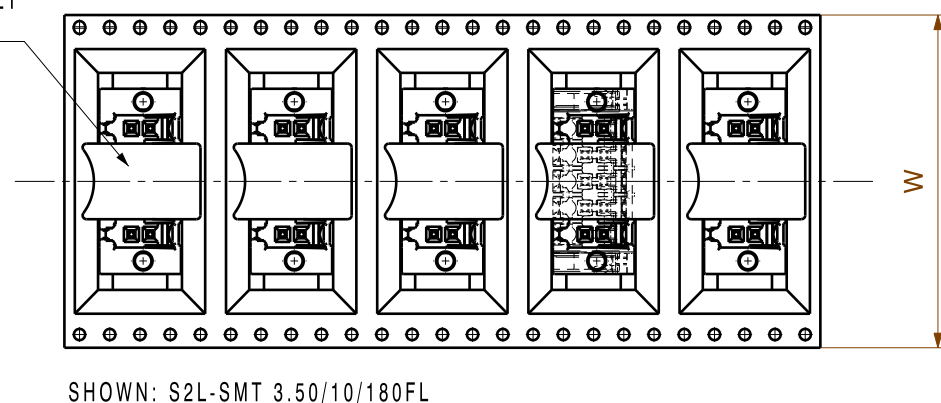
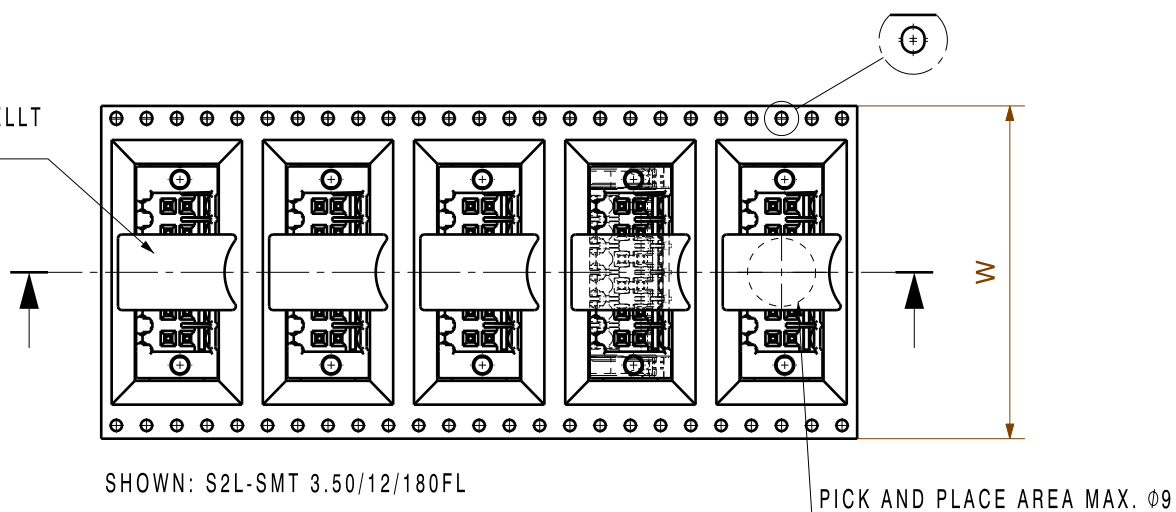
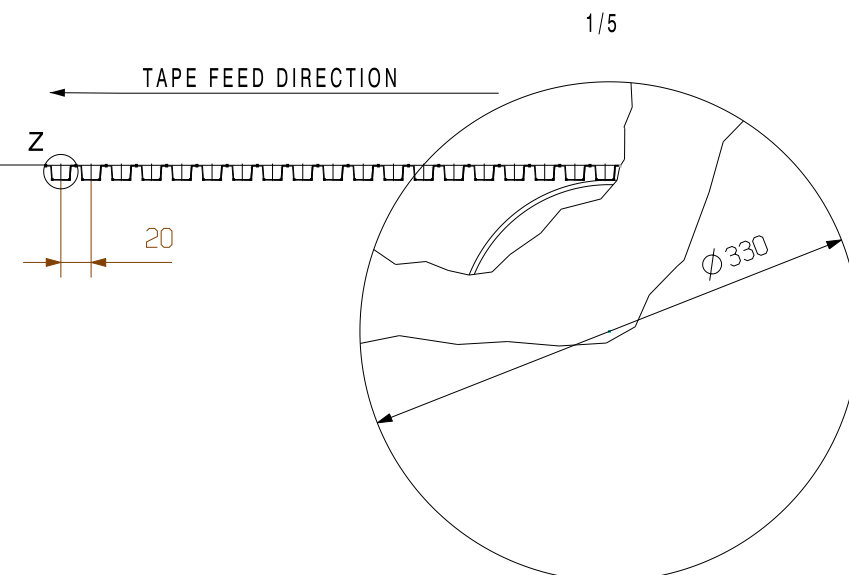
Преимущество изделия



Optimised for the SMT process
Safe board-to-board connection

DIE DEUTSCHE VERSION IST VERBINDLICH
THE GERMAN VERSION IS BINDING

(C) WEIDMUELLER INTERFACE GmbH & Co. KG



NO OF POLES MATCHING IN TAPE															
OPEN ENDED					CLOSED ENDED					SOLDER FLANGE ENDED					
W					W					W					
32mm	44mm	56mm	72mm	88mm	32mm	44mm	56mm	72mm	88mm	32mm	44mm	56mm	72mm	88mm	
4					4					4					
6					6					6					
8					8						8				
10						10					10				
	12					12					12				
	14					14					14				
	16					16						16			
	18						18					18			
		20					20					20			
		22					22						22		
		24					24						24		
			26					26						26	
			28					28						28	
			30					30						30	
			32					32						32	
				34					34					34	
				36					36					36	
				38					38						
				40											

		83816/5 03.09.15 AMANN_A 00		Weidmüller 		CAT.NO.:		C 33278		12	
		MODIFICATION				DRAWING NO.		ISSUE NO.			
		SCALE: 1/1		CHECKED 03.09.2015		SHEET 01 OF 02 SHEET		TAPE S2L-SMT 3.50/.. /180		TAPE STIFTLISTE TAPE PIN HEADER	
SUPERSEDES:		APPROVED		DATE		NAME		DRAWN		RESPONSIBLE	
				23.08.2007		LANG_T		03.09.2015		AMANN_A	

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.