

SC-SMT 3.81/06/90G 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Produktbild

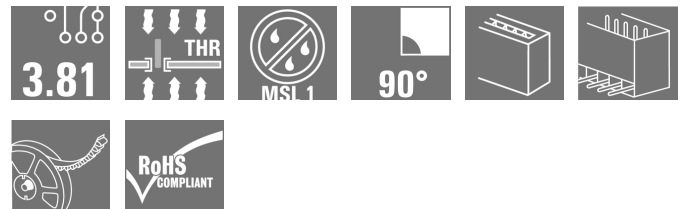


Abbildung ähnlich

Hochtemperaturfeste Stiftleiste (SC-SMT 90G) im Raster 3,81 mm (0.15 inch)

- Steckrichtung parallel zur Leiterplatte (liegend)
- geschlossen (G)
- Ausführung verpackt im Karton (BX) oder antistatisch auf Rolle (Tape-on-Reel, RL)
- Stiftlänge wahlweise 1,5mm oder 3,2mm

Die Weidmüller Steckverbinder im Raster 3,81 mm (0.15 inch) sind layout-kompatibel zu gängigen Steckverbindern und bieten Platz für Bedruckung und Kodierung.

Allgemeine Bestelldaten

Ausführung	Leiterplattensteckverbinder, Stiftleiste, seitlich geschlossen, THT/THR-Lötanschluss, 3.81 mm, Polzahl: 6, 90°, Lötstiftlänge (l): 3.2 mm, verzinkt, schwarz, Tape
Best.-Nr.	1862880000
Typ	SC-SMT 3.81/06/90G 3.2SN BK RL
GTIN (EAN)	4032248428014
VPE	400 Stück
Produkt-Kennzahlen	IEC: 320 V / 17.5 A UL: 300 V / 11 A
Verpackung	Tape

Erstellungs-Datum 3. April 2021 13:07:46 MESZ

SC-SMT 3.81/06/90G 3.2SN BK RL
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten
Abmessungen und Gewichte

Breite	23,55 mm	Breite (inch)	0,927 inch
Höhe	10,27 mm	Höhe (inch)	0,404 inch
Höhe niedrigstbauend	7,07 mm	Nettogewicht	2,625 g
Tiefe	9,2 mm	Tiefe (inch)	0,362 inch

Systemkennwerte

Produktfamilie	OMNIMATE Signal - Serie BC/SC 3.81	Anschlussart	Platinenanschluss
Montage auf der Leiterplatte	THT/THR-Lötanschluss	Raster in mm (P)	3,81 mm
Raster in Zoll (P)	0,15 inch	Abgangswinkel	90°
Polzahl	6	Anzahl Lötstifte pro Pol	1
Lötstiftlänge (l)	3,2 mm	Lötstiftlänge-Toleranz	0 / -0,02 mm
Lötstift-Abmessungen	d = 1,0 mm, oktogonal	Lötstift-Abmessungen=d Toleranz	0 / -0,04 mm
Bestückungsloch-Durchmesser (D)	1,3 mm	Bestückungsloch-Durchmesser Toleranz (D)	+ 0,1 mm
Außendurchmesser Lötauge	2,1 mm	Schablonenloch Durchmesser	1,9 mm
L1 in mm	19,05 mm	L1 in Zoll	0,75 inch
Anzahl Reihen	1	Polreihenanzahl	1
Berührungsschutz nach DIN VDE 57 106	fingersicher	Berührungsschutz nach DIN VDE 0470	IP 20
Durchgangswiderstand	≤5 mΩ	Kodierbar	Ja

Werkstoffdaten

Isolierstoff	LCP GF	Farbe	schwarz
Farbtabelle (ähnlich)	RAL 9011	Isolierstoffgruppe	IIIa
Kriechstromfestigkeit (CTI)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Brennbarkeitsklasse nach UL 94	V-0	Kontaktmaterial	Cu-Leg
Kontaktoberfläche	verzinkt	Lagertemperatur, min.	-40 °C
Lagertemperatur, max.	70 °C	Betriebstemperatur, min.	-50 °C
Betriebstemperatur, max.	120 °C	Temperaturbereich Montage, min.	-25 °C
Temperaturbereich Montage, max.	120 °C		

Bemessungsdaten nach IEC

geprüft nach Norm	IEC 60664-1, IEC 61984	Bemessungsstrom, min. Polzahl (Tu=20°C)	17,5 A
Bemessungsstrom, max. Polzahl (Tu=20°C)	13,9 A	Bemessungsstrom, min. Polzahl (Tu=40°C)	17 A
Bemessungsstrom, max. Polzahl (Tu=40°C)	12,4 A	Bemessungsspannung bei Überspannungsk./Verschmutzungsgrad II/2	320 V
Bemessungsspannung bei Überspannungsk./Verschmutzungsgrad III/2	160 V	Bemessungsspannung bei Überspannungsk./Verschmutzungsgrad III/3	160 V
Bemessungsstoßspannung bei Überspannungsk./Verschmutzungsgrad II/2	2,5 kV	Bemessungsstoßspannung bei Überspannungsk./Verschmutzungsgrad III/2	2,5 kV
Bemessungsstoßspannung bei Überspannungsk./Verschmutzungsgrad III/3	2,5 kV	Kurzzeitstromfestigkeit	3 x 1s mit 76 A

SC-SMT 3.81/06/90G 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Nenndaten nach CSA

Institut (CSA)



Zertifikat-Nr. (CSA)

200039-1121690

Nennspannung (Use group B / CSA) 300 V

Nennstrom (Use group B / CSA) 11 A

Hinweis zu den Zulassungswerten
Angaben sind
Maximalwerte, Details
siehe Zulassungs-
Zertifikat.

Nenndaten nach UL 1059

Institut (cURus)



Zertifikat-Nr. (cURus)

E60693

Nennspannung (Use group B / UL 1059)

300 V

Nennspannung (Use group D / UL 1059)

300 V

Nennstrom (Use group B / UL 1059) 11 A

Nennstrom (Use group D / UL 1059) 11 A

Hinweis zu den Zulassungswerten
Angaben sind
Maximalwerte, Details
siehe Zulassungs-
Zertifikat.

Verpackungen

Verpackung	Tape	VPE Länge	60 mm
VPE Breite	330 mm	VPE Höhe	330 mm
Tapetiefe (T2)	11,1 mm	Tapebreite (W)	56 mm
Tape-Taschentiefe (KO)	10,6 mm	Tape-Taschenhöhe (AO)	9,5 mm
Tape-Taschenbreite (BO)	41,2 mm	Tape-Taschenabstand (P1)	16 mm
Tape-Lochabstand (E)	1,75 mm	Tape-Taschenabstand (F)	26,2 mm
Tape-Spulendurchmesser $\varnothing$ (A)	330 mm	Oberflächenwiderstand	$R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$

Klassifikationen

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01

Wichtiger Hinweis

IPC-Konformität

Konformität: Die Produkte werden nach international anerkannten Standards und Normen entwickelt, gefertigt und ausgeliefert und entsprechen den zugesicherten Eigenschaften im Datenblatt bzw. erfüllen dekorative Eigenschaften in Anlehnung der IPC-A-610 „Class2“. Darüber hinaus gehende Ansprüche an die Produkte können auf Anfrage bewertet werden.

Hinweise

- Bemessungsstrom bezogen auf Bemessungsquerschnitt und min. Polzahl
- Bemessungsdaten sind bezogen auf das jeweilige Bauteil. Luft- und Kriechstrecken zu anderen Bauteilen sind entsprechend der jeweils relevanten Anwendungsnormen zu gestalten.
- Zeichnungsangabe P = Raster
- Langzeitlagerung des Produkts mit einer durchschnittlichen Temperatur von 50 °C und einer durchschnittlichen Luftfeuchtigkeit von 70%, 36 Monate

SC-SMT 3.81/06/90G 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Zulassungen

Zulassungen



ROHS	Konform
------	---------

UL File Number Search	E60693
-----------------------	--------

Downloads

Zulassung / Zertifikat /
Konformitätsdokument

[Declaration of the Manufacturer](#)

Engineering-Daten

[STEP](#)

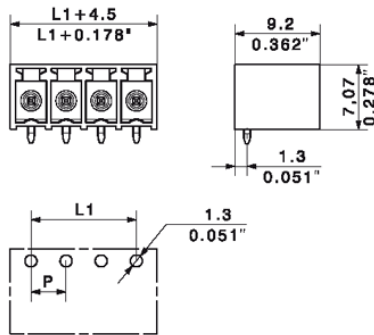
SC-SMT 3.81/06/90G 3.2SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Zeichnungen

Maßbild



Anwendungsbeispiel



Maßbild



Maßbild

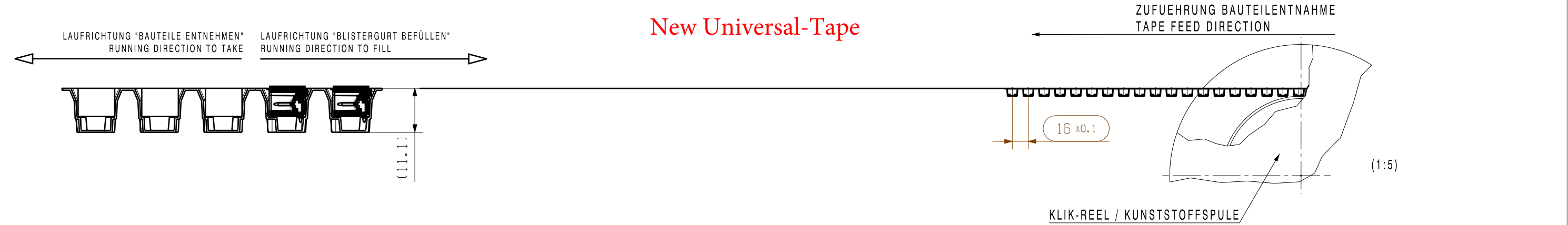


MASSE OHNE TOLERANZ SIND KEINE PRUEFMASSE
DIMS. WITHOUT TOLERANCE ARE NOT CONTROL DIMS.

DIE DEUTSCHE VERSION IST VERBINDLICH
THE GERMAN VERSION IS BINDING

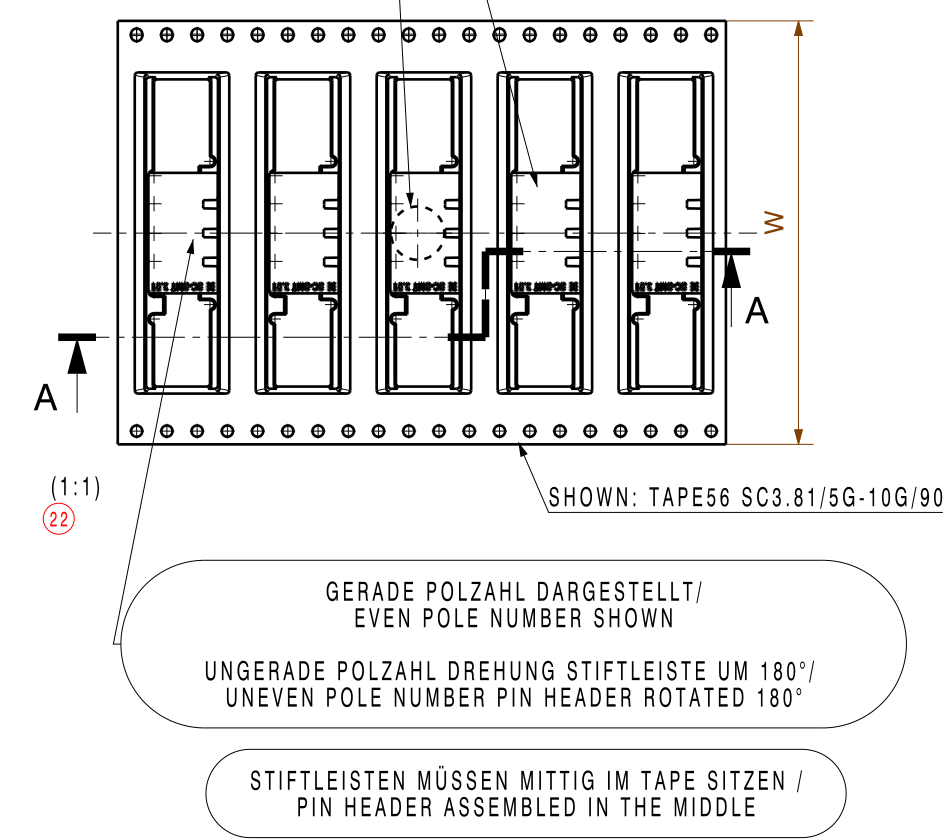
A - A

New Universal-Tape



SHOWN: SC-SMT 3.81/04/180G 1.5 ..

PICK AND PLACE AREA MAX. Ø7



TAPEBREITE/ TAPEWIDTH (MAT.NR.)	POL ZAHL NO OF POLS	SC-SMT 3.81/.. /90.. 1.5 BK		SC-SMT 3.81/.. /90.. 3.2 BK		SC-SMT 3.81/.. /90.. 2.1 BK		SC-SMT 3.81/.. /90.. 1.5 OR	
		BESTELLN.R./CAT.NO.		BESTELLN.R./CAT.NO.		BESTELLN.R./CAT.NO.		BESTELLN.R./CAT.NO.	
W	n	G	LF	G	LF	G	LF	G	LF
32 (1437290000)	2	1863140000	1862720000	1862810000	1863890000	2429820000		1105060000	
	3	1863150000	/	1862840000	/	2128630000	/		/
	4	1863160000	/	1862860000	/		/		/
44 (2017990000)	3	/	1862750000	/	1863970000	/		/	
	4	/	1862770000	/	1863980000	/		/	
	5	1863170000	1862790000	1862870000					
	6	1863180000	1862820000	1862880000					
	7	1863190000	/		/		/		/
	8	1863200000	/	1862900000	/		/		/
56 (1348070000)	7	/	1862830000	/		/		/	
	8	/	1862850000	/		/		/	
	9	1863210000	/		/		/		/
	10	1863220000	/	1862930000	/		/		/
88 (1396710000)	9	/	1430360000	/	1430370000	/		/	
	10	/	1430380000	/	1430390000	/		/	
	11	1430230000	1430400000		1430420000				
	12	1430250000	1430430000	1430240000	1359450000				
	13	1430270000	1430440000	1430260000	1430450000				
	14	1430290000	1430470000	1430280000	1430480000				
	15	1430330000	1430490000	1430320000	1430500000				
	16	1430350000	1430510000	1430340000	1430520000				

TAPE UND REEL GEMAESS IEC 286-3 (EN 60286-3) /
TAPE AND REEL ACCORDING TO IEC 286-3 (EN 60286-3)

84755/5
04.11.15 AMANN_A 02

MODIFICATION

DATE
11.11.2004

NAME
POCTA_C

DRAWN

RESPONSIBLE
AMANN_A

CHECKED

APPROVED

SCALE: 5:1

SUPERSEDES: .

PRODUCT FILE: SC-SMT 3.81

7278

84755/5
04.11.15 AMANN_A 02

MODIFICATION

DATE
11.11.2004

NAME
POCTA_C

DRAWN

RESPONSIBLE
AMANN_A

CHECKED

APPROVED

SCALE: 5:1

SUPERSEDES: .

PRODUCT FILE: SC-SMT 3.81

7278

84755/5
04.11.15 AMANN_A 02

MODIFICATION

DATE
11.11.2004

NAME
POCTA_C

DRAWN

RESPONSIBLE
AMANN_A

CHECKED

APPROVED

SCALE: 5:1

SUPERSEDES: .

PRODUCT FILE: SC-SMT 3.81

7278

84755/5
04.11.15 AMANN_A 02

MODIFICATION

DATE
11.11.2004

NAME
POCTA_C

DRAWN

RESPONSIBLE
AMANN_A

CHECKED

APPROVED

SCALE: 5:1

SUPERSEDES: .

PRODUCT FILE: SC-SMT 3.81

7278

84755/5
04.11.15 AMANN_A 02

MODIFICATION

DATE
11.11.2004

NAME
POCTA_C

DRAWN

RESPONSIBLE
AMANN_A

CHECKED

APPROVED

SCALE: 5:1

SUPERSEDES: .

PRODUCT FILE: SC-SMT 3.81

7278

84755/5
04.11.15 AMANN_A 02

MODIFICATION

DATE
11.11.2004

NAME
POCTA_C

DRAWN

RESPONSIBLE
AMANN_A

CHECKED

APPROVED

SCALE: 5:1

SUPERSEDES: .

PRODUCT FILE: SC-SMT 3.81

7278

84755/5
04.11.15 AMANN_A 02

MODIFICATION

DATE
11.11.2004

NAME
POCTA_C

DRAWN

RESPONSIBLE
AMANN_A

CHECKED

APPROVED

SCALE: 5:1

SUPERSEDES: .

PRODUCT FILE: SC-SMT 3.81

7278

84755/5
04.11.15 AMANN_A 02

MODIFICATION

DATE
11.11.2004

NAME
POCTA_C

DRAWN

RESPONSIBLE
AMANN_A

CHECKED

APPROVED

SCALE: 5:1

SUPERSEDES: .

PRODUCT FILE: SC-SMT 3.81

7278

84755/5
04.11.15 AMANN_A 02

MODIFICATION

DATE
11.11.2004

NAME
POCTA_C

DRAWN

RESPONSIBLE
AMANN_A

CHECKED

APPROVED

SCALE: 5:1

SUPERSEDES: .

PRODUCT FILE: SC-SMT 3.81

7278

84755/5
04.11.15 AMANN_A 02

MODIFICATION

DATE
11.11.2004

NAME
POCTA_C

DRAWN

RESPONSIBLE
AMANN_A

CHECKED

APPROVED

SCALE: 5:1

SUPERSEDES: .

PRODUCT FILE: SC-SMT 3.81

7278

84755/5
04.11.15 AMANN_A 02

MODIFICATION

DATE
11.11.2004

NAME
POCTA_C

DRAWN

RESPONSIBLE
AMANN_A

CHECKED

APPROVED

SCALE: 5:1

SUPERSEDES: .

PRODUCT FILE: SC-SMT 3.81

7278

84755/5
04.11.15 AMANN_A 02

MODIFICATION

DATE
11.11.2004

NAME
POCTA_C

DRAWN

RESPONSIBLE
AMANN_A

CHECKED

APPROVED

SCALE: 5:1

SUPERSEDES: .

PRODUCT FILE: SC-SMT 3.81

7278

84755/5
04.11.15 AMANN_A 02

MODIFICATION

DATE
11.11.2004

NAME
POCTA_C

DRAWN

RESPONSIBLE
AMANN_A

CHECKED

APPROVED

SCALE: 5:1

SUPERSEDES: .

PRODUCT FILE: SC-SMT 3.81

7278

84755/5
04.11.15 AMANN_A 02

MODIFICATION

DATE
11.11.2004

NAME
POCTA_C

DRAWN

RESPONSIBLE
AMANN_A

CHECKED

APPROVED

SCALE: 5:1

SUPERSEDES: .

PRODUCT FILE: SC-SMT 3.81

7278

84755/5
04.11.15 AMANN_A 02

MODIFICATION

DATE
11.11.2004

NAME
POCTA_C

DRAWN

RESPONSIBLE
AMANN_A

CHECKED

APPROVED

SCALE: 5:1

SUPERSEDES: .

PRODUCT FILE: SC-SMT 3.81

7278

84755/5
04.11.15 AMANN_A 02

MODIFICATION

DATE
11.11.2004

NAME
POCTA_C

DRAWN

RESPONSIBLE
AMANN_A

CHECKED

APPROVED

SCALE: 5:1

SUPERSEDES: .

PRODUCT FILE: SC-SMT 3.81

7278

84755/5
04.11.15 AMANN_A 02

MODIFICATION

DATE
11.11.2004

NAME
POCTA_C

DRAWN

RESPONSIBLE
AMANN_A

CHECKED

APPROVED

SCALE: 5:1

SUPERSEDES: .

PRODUCT FILE: SC-SMT 3.81

7278

84755/5
04.11.15 AMANN_A 02

MODIFICATION

DATE
11.11.2004

NAME
POCTA_C

DRAWN

RESPONSIBLE
AMANN_A

CHECKED

APPROVED

SCALE: 5:1

SUPERSEDES: .

PRODUCT FILE: SC-SMT 3.81

7278

84755/5
04.11.15 AMANN_A 02

MODIFICATION

DATE
11.11.2004

NAME
POCTA_C

DRAWN

RESPONSIBLE
AMANN_A

CHECKED

Empfohlene Wellen-Lötprofile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com

Einzelwelle:



Doppelwelle:



Wellen-Lötprofile

Bedrahtete Anschlüsselemente sind in Anlehnung an die Norm DIN EN 61760-1 zu verarbeiten. Anbei zwei Empfehlungen für praxisbezogene Wellenlötprofile, mit denen Leiterplattenanschlussklemmen und Steckverbinder von Weidmüller qualifiziert sind.

Bei der Wahl eines passenden Profils für Ihre Anwendung sind unter anderem folgende Faktoren zu beachten:

- Stärke der Leiterplatte
- Cu-Anteile in den Lagen
- Ein-/Beidseitige Bestückung
- Produktspektrum
- Aufheiz- und Abkühlrate

Die Einzel- und Doppelwelle zeigt jeweils den empfohlenen Verarbeitungsbereich inkl. der maximalen Löttemperatur von 260°C. In der Praxis liegt die maximale Löttemperatur sehr häufig weit unter dem o.g. Maximalprofil.

Empfohlenes Reflow-Lötprofil**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com

**Reflow Lötprofil**

Das ideale Temperaturprofil für die Surface Mount Technology (SMT) ist eine häufig gestellte Frage in der Produktionswelt. Eine eindeutige Antwort gibt es nicht. Der Temperatur-Zeit-Verlauf ist abhängig von den Verarbeitungseigenschaften der Lotpaste und den Belastungsgrenzen der Bauelemente.

Folgende Parameter sind zu berücksichtigen:

- Vorheizzeit
- Maximale Temperatur
- Zeit oberhalb des Pasten-Schmelzpunktes
- Abkühlzeit
- maximaler Aufheizgradient
- minimaler Abkühlgradient

Das von uns empfohlene Lötprofil beschreibt den typischen Verlauf sowie die Prozessgrenzen. In der Vorheizphase werden Platine und Bauelemente schonend vorgeheizt. Der Aufheizgradient beträgt $\leq +3$ K/s. Parallel dazu wird die Lotpaste 'aktiviert'. In der Zeit oberhalb der Schmelztemperatur 217 °C wird das Lot flüssig, verbindet die Bauelemente mit den Anschlüssen auf der Platine. Dabei wird die maximale Temperatur von 245 °C bis 254 °C zwischen 10 und 40 Sekunden gehalten. In der Abkühlzeit bei ≥ -6 K/s härtet das Lot aus. Platine und Bauelemente werden nicht zu rasch abgekühlt, um Spannungsrisse zu vermeiden.