

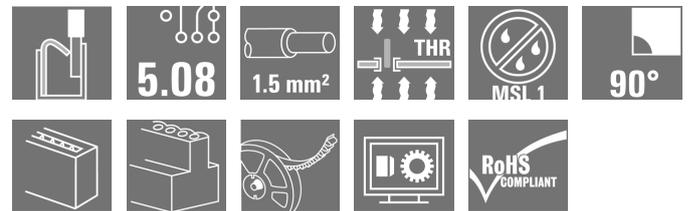
LSF-SMT 5.08/06/90 3.5SN BK RL**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Изображение изделия

Изображение аналогичное

Клемма для печатной платы для полностью автоматического монтажа путем пайки оплавлением сквозных отверстий Reflow (SMT) с технологией соединения проводов PUSH IN. Введение провода и перемещение ползунка осуществляются в одном направлении (TOP). Упаковка – коробка или лента на катушке. Длины выводов оптимизированы под 1,5 или 3,5 мм.

Основные данные для заказа

| | |
|----------------------|---|
| Исполнение | Клемма печатной платы, 5.08 мм, Количество полюсов: 6, 90°, Длина контактного штифта (l): 3.5 мм, черный, PUSH IN, Диапазон зажима, макс. : 1.5 mm², Таре |
| Номер для заказа | 1876120000 |
| Тип | LSF-SMT 5.08/06/90 3.5SN BK RL |
| GTIN (EAN) | 4032248466603 |
| Кол. | 265 Шт. |
| Продуктное отношение | IEC: 500 V / 17.5 A / 0.2 - 1.5 mm² UL: 300 V / 12 A / AWG 28 - AWG 14 |
| Упаковка | Таре |

Дата создания 10 апреля 2021 г. 11:00:50 CEST

LSF-SMT 5.08/06/90 3.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Размеры и массы

| | | | |
|------------------|------------|-------------------|------------|
| Высота | 12 мм | Высота (в дюймах) | 0,472 inch |
| Высота, мин. | 8,5 мм | Глубина | 14,75 мм |
| Глубина (дюймов) | 0,581 inch | Масса нетто | 5,5 g |
| Ширина | 29,6 мм | Ширина (в дюймах) | 1,165 inch |

Температуры

| | |
|---|--------|
| Температура при длительном использовании, макс. | 120 °C |
|---|--------|

Упаковка

| | | | |
|-------------------------------------|---------|--------------------------------|-------------------------------|
| Упаковка | Tape | Длина VPE | 50 мм |
| VPE с | 330 мм | Высота VPE | 330 мм |
| Глубина ленты (T2) | 13 мм | Ширина ленты (Ш) | 56 мм |
| Глубина ленты с кармашками (K0) | 12,5 мм | Высота ленты с кармашками (A0) | 12,6 мм |
| Ширина ленты с кармашками (B0) | 43 мм | Разделение кармашка ленты (P1) | 20 мм |
| Перфорация для разделения ленты (E) | 1,75 мм | Разделение кармашка ленты (F) | 26,2 мм |
| Диаметр катушки с лентой ϕ (A) | 330 мм | Поверхностное сопротивление | $R_s = 10^9 - 10^{12} \Omega$ |

Системные параметры

| | | | |
|---|------------------------------|---|---------------|
| Серия изделия | OMNIMATE Signal — серия LSF | Метод проводного соединения | PUSH IN |
| Монтаж на печатной плате | Соединение THT/THR под пайку | Направление вывода кабеля | 90° |
| Шаг в мм (P) | 5,08 мм | Шаг в дюймах (P) | 0,2 inch |
| Количество полюсов | 6 | Количество полюсных рядов | 1 |
| Монтаж силами заказчика | Нет | Длина контактного штифта (l) | 3,5 мм |
| Допуск на длину выводов под пайку | 0 / -0,3 мм | Размеры выводов под пайку | 0,35 x 0,8 мм |
| Размеры выводов под пайку = допуск d0 / -0,1 | | Диаметр монтажного отверстия (D) | 1,1 мм |
| Допуск на диаметр монтажного отверстия (D) | + 0,1 мм | Количество контактных штырьков на полюс | 2 |
| Длина зачистки изоляции | 8 мм | L1 в мм | 25,4 мм |
| L1 в дюймах | 1 inch | Защита от прикосновения согласно DIN VDE 0470 | IP 20 |
| Защита от прикосновения согласно DIN VDE 57 106 | защита от доступа пальцем | Объемное сопротивление | 1,60 МОм |

Данные о материалах

| | | | |
|---------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------|--------------|
| Изоляционный материал | LCP GF | Цветовой код | черный |
| Таблица цветов (аналогич.) | RAL 9011 | Группа изоляционного материала | IIIa |
| Сравнительный показатель пробы (CTI) | ≥ 175 | Moisture Level (MSL) | 1 |
| Класс пожаростойкости UL 94 | V-0 | Материал контакта | Медный сплав |
| Структура слоев соединения под пайку | 4...6 μm Sn матовый | Температура хранения, мин. | -40 °C |
| Температура хранения, макс. | 70 °C | Рабочая температура, мин. | -50 °C |
| Рабочая температура, макс. | 120 °C | Температурный диапазон монтажа, мин. | -30 °C |
| Температурный диапазон монтажа, макс. | 120 °C | | |

Провода, подходящие для подключения

| | |
|-----------------------|----------------------|
| Диапазон зажима, мин. | 0,13 mm ² |
|-----------------------|----------------------|

Дата создания 10 апреля 2021 г. 11:00:50 CEST

Статус каталога 12.03.2021 / Право на внесение технических изменений сохранено.

LSF-SMT 5.08/06/90 3.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

| | |
|--|----------------------|
| Диапазон зажима, макс. | 1,5 mm ² |
| Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин. | AWG 28 |
| Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс. | AWG 14 |
| Одножильный, мин. H05(07) V-U | 0,2 mm ² |
| Одножильный, макс. H05(07) V-U | 1,5 mm ² |
| Гибкий, мин. H05(07) V-K | 0,2 mm ² |
| Гибкий, макс. H05(07) V-K | 1,5 mm ² |
| С наконечником DIN 46 228/4, мин. | 0,25 mm ² |
| С наконечником DIN 46 228/4, макс. | 0,75 mm ² |
| с обжимной втулкой для фиксации концов проводов, DIN 46228 часть 1, мин. | 0,25 mm ² |
| С кабельным наконечником согласно DIN 46 228/1, макс. | 1,5 mm ² |

| Зажимаемый проводник | Сечение подсоединяемого провода | кабельный наконечник | Тип | тонкожильный провод |
|----------------------|---------------------------------|----------------------|--|-------------------------------|
| | | | номин. | 0,25 mm ² |
| | | | Длина снятия изоляции | номин. 10 мм |
| | | | Рекомендованная обжимная втулка для фиксации концов проводов | H0,25/12 HBL |
| | | | Тип | тонкожильный провод |
| | | | номин. | 0,34 mm ² |
| | | | Длина снятия изоляции | номин. 10 мм |
| | | | Рекомендованная обжимная втулка для фиксации концов проводов | H0,34/12 TK |
| | | | Тип | тонкожильный провод |
| | | | номин. | 0,5 mm ² |
| | | | Длина снятия изоляции | номин. 10 мм |
| | | | Рекомендованная обжимная втулка для фиксации концов проводов | H0,5/14 OR |
| | | | Тип | тонкожильный провод |
| | | | номин. | 0,75 mm ² |
| | | | Длина снятия изоляции | номин. 10 мм |
| | | | Рекомендованная обжимная втулка для фиксации концов проводов | H0,75/14T HBL |
| | | | Тип | тонкожильный провод |
| | | | номин. | 1,5 mm ² |
| | | | Длина снятия изоляции | номин. 7 мм |
| | | | Рекомендованная обжимная втулка для фиксации концов проводов | H1,5/7 |
| | | | Тип | тонкожильный провод |

Текст ссылки Длина кабельных наконечников подбирается в зависимости от типа продукта и номинального напряжения., Наружный диаметр пластиковой манжеты не должен превышать размер шага (P)

LSF-SMT 5.08/06/90 3.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Номинальные характеристики по IEC

пройдены испытания по стандарту

IEC 60664-1, IEC 61984

Номинальный ток, макс. кол-во контактов (Tu = 20 °C)

17,5 A

Номинальный ток, макс. кол-во контактов (Tu = 40 °C)

15 A

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/2

320 V

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения II/2

4 kV

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/3

4 kV

Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 20 °C)

17,5 A

Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 40 °C)

17,5 A

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения II/2

500 V

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/3

250 V

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/2

4 kV

Устойчивость к воздействию кратковременного тока

3 x 1 сек. с 80 A

Номинальные характеристики по CSA

Институт (CSA)



Сертификат № (CSA)

200039-1664286

Номинальное напряжение (группа использования В/CSA)

300 V

Номинальное напряжение (группа использования D/CSA)

300 V

Номинальный ток (группа использования В/CSA)

10 A

Номинальный ток (группа использования D/CSA)

10 A

Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.

AWG 28

Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.

AWG 14

Ссылка на утвержденные значения

В технических характеристиках приведены максимальные значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.

Номинальные характеристики по UL 1059

Институт (cURus)



Сертификат № (cURus)

E60693

Номинальное напряжение (группа использования В/UL 1059)

300 V

Номинальное напряжение (группа использования D/UL 1059)

300 V

Номинальный ток (группа использования В/UL 1059)

12 A

Номинальный ток (группа использования D/UL 1059)

10 A

Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.

AWG 28

Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.

AWG 14

Ссылка на утвержденные значения

В технических характеристиках приведены максимальные значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.

LSF-SMT 5.08/06/90 3.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Классификации

| | | | |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| ETIM 6.0 | EC002643 | ETIM 7.0 | EC002643 |
| ECLASS 9.0 | 27-44-04-01 | ECLASS 9.1 | 27-44-04-01 |
| ECLASS 10.0 | 27-44-04-01 | ECLASS 11.0 | 27-46-01-01 |

Важное примечание

| | |
|------------------|--|
| Соответствие IPC | Заявление о соответствии: все изделия разрабатываются, производятся и поставляются в соответствии с установленными международными стандартами и нормами и соответствуют характеристикам, указанным в технической документации, а также обладают декоративными свойствами в соответствии с IPC-A-610, "Класс 2". Любые другие запросы информации об изделиях могут быть рассмотрены по запросу. |
| Примечания | <ul style="list-style-type: none"> • Дополнительные цвета кнопки по запросу • Рабочее усилие скользящего контакта макс. 40 Н • Номинальный ток указан для номин. сечения и мин. числа контактов. • Кабельный наконечник с изоляцией согласно DIN 46228/4 • Кабельный наконечник без изоляции согласно DIN 46228/1 • Р на чертеже – шаг • Расчетные данные относятся к соответствующему компоненту. Воздушные зазоры и пути утечки к другим компонентам должны быть сформированы согласно соответствующим стандартам, регламентирующим применение. • Обжим формы «А» обжимных втулок для фиксации концов проводов рекомендуется выполнять обжимным инструментом PZ 6/5. • Длительное хранение продукта при средней температуре 50 °С и средней влажности 70%, 36 месяцев |

Сертификаты

Сертификаты



| | |
|-----------------------|-----------------|
| ROHS | Соответствовать |
| UL File Number Search | E60693 |

Загрузки

| | |
|--|---|
| Одобрение / сертификат / документ о соответствии | Declaration of the Manufacturer |
| Технические данные | STEP |
| Технические данные | EPLAN, WSCAD |

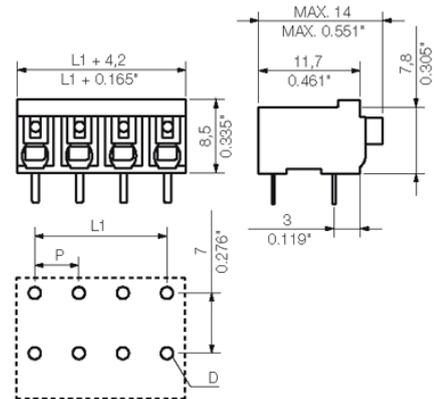
LSF-SMT 5.08/06/90 3.5SN BK RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

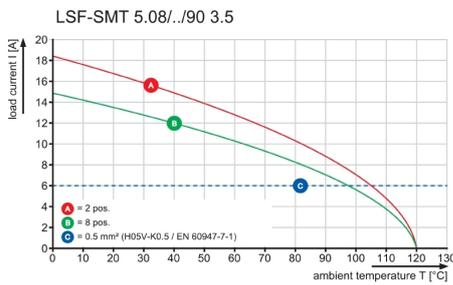
www.weidmueller.com

Изображения

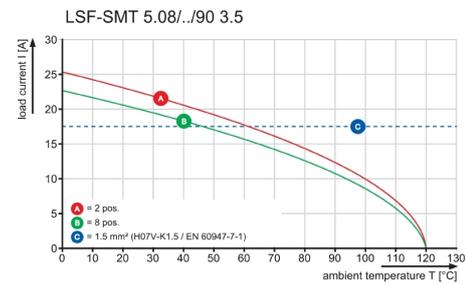
Dimensional drawing



Graph

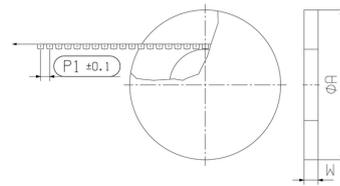


Graph

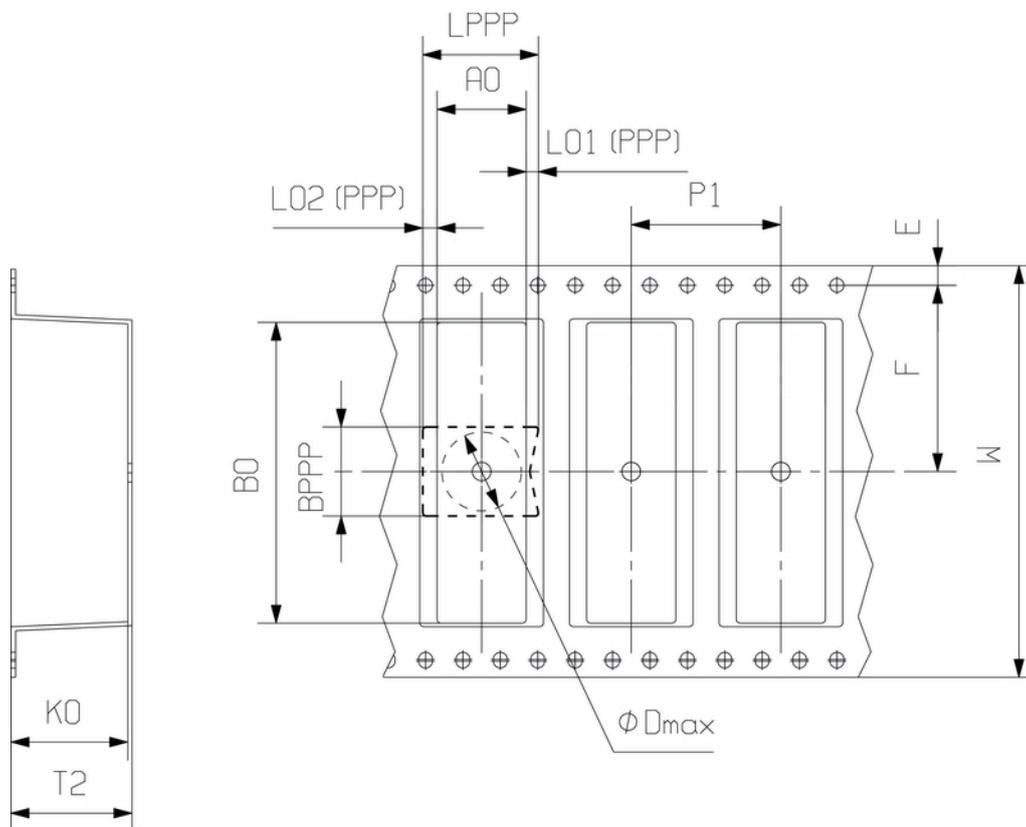


Изображения

Dimensional drawing



Dimensional drawing



DIRECTION OF UNREELING 

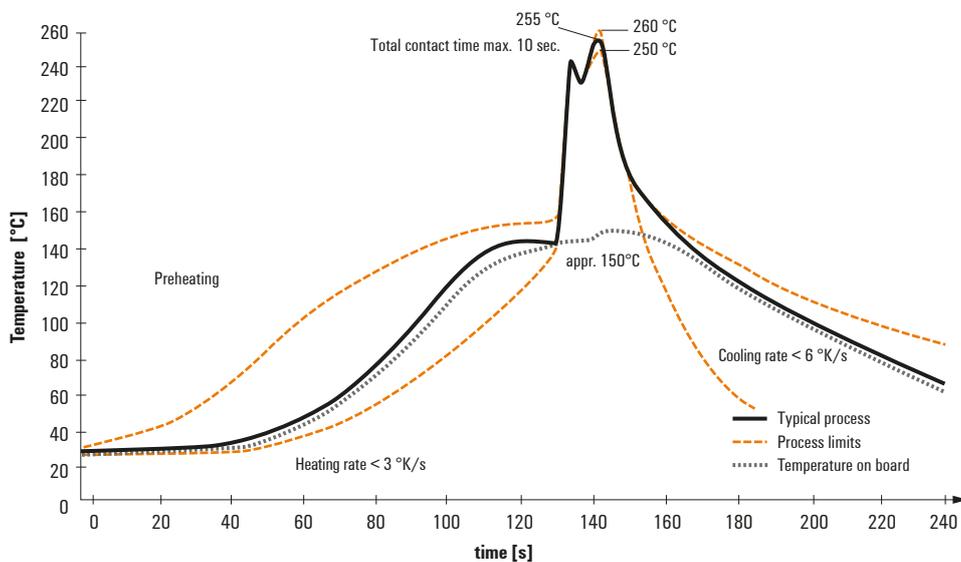
Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

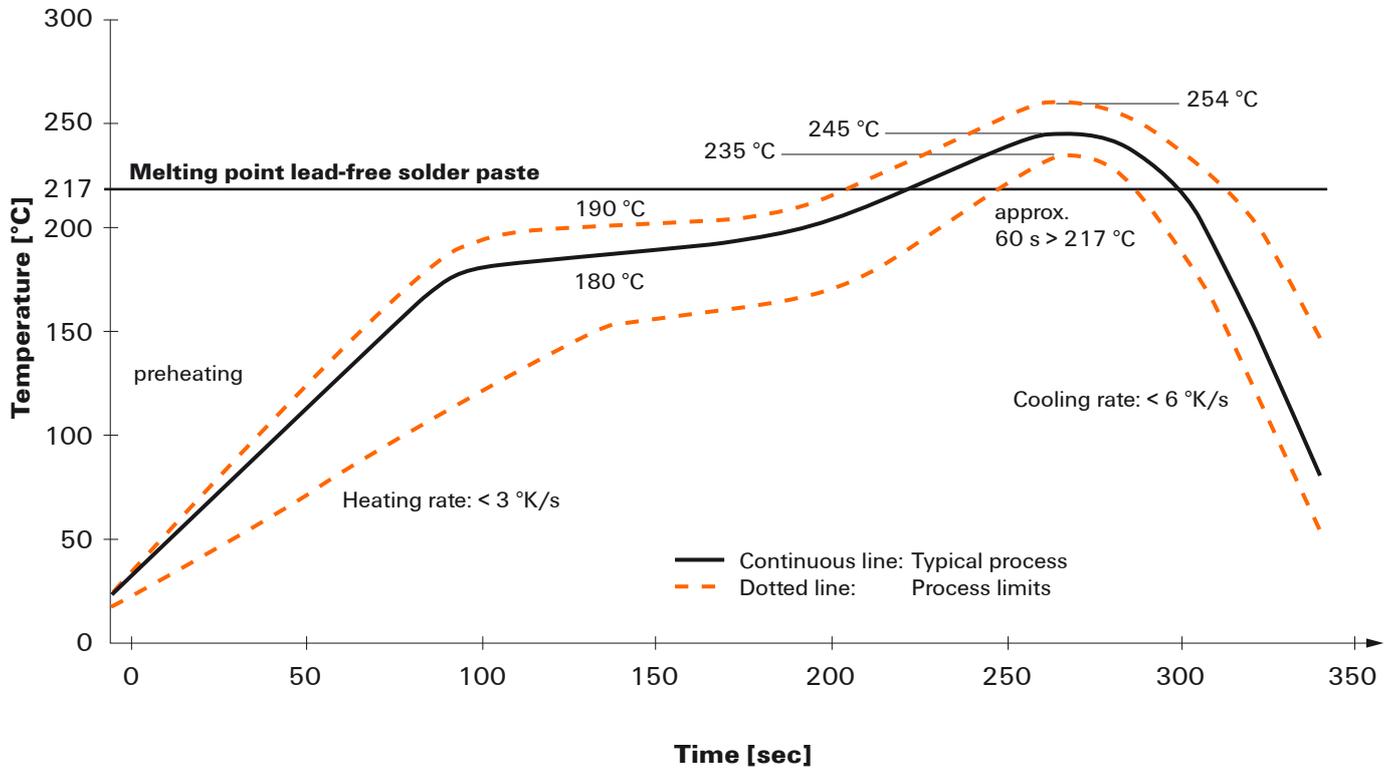
When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

