

SLDV-THR 5.08/30/180F 3.2SN BK BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Изображение изделия**Изображение аналогичное**

Термостойкий, двухуровневый, с боковым смещением, вилочный разъем с фланцем или фланцем под пайку. Контактные штифты длиной 1,5 мм пригодны для пайки по технологии Reflow. Контактные штырьки длиной 3,2 мм пригодны для пайки по технологии Reflow и пайки волной. Разъемы снабжены местом для маркировки, а также они могут быть кодированы.

Основные данные для заказа

Исполнение	Штекерный соединитель печатной платы, Штырьковый соединитель, Розетка, Соединение THT/THR под пайку, 5.08 mm, Количество полюсов: 30, 180°, Длина контактного штифта (l): 3.2 mm, луженые, черный, Ящик
Номер для заказа	1889350000
Тип	SLDV-THR 5.08/30/180F 3.2SN BK BX
GTIN (EAN)	4032248495696
Кол.	10 Шт.
Продуктное отношение	IEC: 400 V / 15 A UL: 300 V / 10 A

Упаковка: Ящик
Дата создания 10 апреля 2021 г. 14:30:41 CEST

SLDV-THR 5.08/30/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Размеры и массы

Высота	29,36 мм	Высота (в дюймах)	1,156 inch
Высота, мин.	26,16 мм	Глубина	23,67 мм
Глубина (дюймов)	0,932 inch	Масса нетто	25 g
Ширина	86,36 мм	Ширина (в дюймах)	3,4 inch

Упаковка

Упаковка	Ящик	Длина VPE	50 мм
VPE с	100 мм	Высота VPE	180 мм

Системные характеристики

Серия изделия	OMNIMATE Signal — серия BL/SL 5.08		
Вид соединения	Соединение с платой		
Монтаж на печатной плате	Соединение THT/THR под пайку		
Шаг в мм (P)	5,08 мм		
Шаг в дюймах (P)	0,2 inch		
Угол вывода	180°		
Количество полюсов	30		
Количество контактных штырьков на полюс	1		
Длина контактного штифта (l)	3,2 мм		
Допуск на длину выводов под пайку	0 / -0,3 mm		
Размеры выводов под пайку	d = 1,2 мм, восьмиугольный		
Диаметр монтажного отверстия (D)	1,5 мм		
Допуск на диаметр монтажного отверстия (D)	+ 0,1 мм		
L1 в мм	71,12 мм		
L1 в дюймах	2,8 inch		
Количество рядов	2		
Количество полюсных рядов	2		
Защита от прикосновения согласно DIN VDE 57 106	защита от доступа пальцем, с проникновением/защита от доступа тыльной стороной руки, без проникновения		
Защита от прикосновения согласно DIN VDE 0470	IP 20 с проникновением/IP 10 без проникновения		
Объемное сопротивление	≤5 mΩ		
Кодируемый	Да		
Усилие вставки на полюс, макс.	10 N		
Усилие вытягивания на полюс, макс.	7,5 N		
Момент затяжки	Тип момента затяжки	Крепежный винт, Печатная плата	
	Информация по использованию	Момент затяжки	мин. 0,15 Nm
			макс. 0,2 Nm
		Рекомендуемый винт	Номер детали PTSC KA 2.2X4.5 WN1412

SLDV-THR 5.08/30/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Данные о материалах

Изоляционный материал	LCP GF	Цветовой код	черный
Таблица цветов (аналогич.)	RAL 9011	Группа изоляционного материала	IIIa
Сравнительный показатель пробоя (СТИ)	>= 175	Moisture Level (MSL)	1
Класс пожаростойкости UL 94	V-0	Материал контакта	CuSn
Поверхность контакта	луженые	Структура слоев соединения под пайку	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn матовый
Структура слоев штепсельного контакта	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn матовый	Температура хранения, мин.	-40 °C
Температура хранения, макс.	70 °C	Рабочая температура, макс.	100 °C
Температурный диапазон монтажа, макс.	100 °C		

Номинальные характеристики по IEC

пройдены испытания по стандарту	IEC 60664-1, IEC 61984	Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 20 °C)	15 A
Номинальный ток, макс. кол-во контактов (Tu = 20 °C)	10,5 A	Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 40 °C)	13 A
Номинальный ток, макс. кол-во контактов (Tu = 40 °C)	9 A	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения II/2	400 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/2	320 V	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/3	250 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения II/2	4 kV	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/2	4 kV
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/3	4 kV	Устойчивость к воздействию кратковременного тока	1 x 1 сек. с 120 A

Номинальные характеристики по CSA

Институт (CSA)		Сертификат № (CSA)	200039-1121690
Номинальное напряжение (группа использования B/CSA)	300 V	Номинальное напряжение (группа использования D/CSA)	300 V
Номинальный ток (группа использования B/CSA)	10 A	Номинальный ток (группа использования D/CSA)	10 A
Ссылка на утвержденные значения	В технических характеристиках приведены максимальные значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.		

SLDV-THR 5.08/30/180F 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Номинальные характеристики по UL 1059

Институт (UR)



Сертификат № (UR)

E60693

Номинальное напряжение (группа использования В/UL 1059)	300 V
Номинальный ток (группа использования В/UL 1059)	10 A
Ссылка на утвержденные значения	В технических характеристиках приведены максимальные значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.

Номинальное напряжение (группа использования D/UL 1059)	300 V
Номинальный ток (группа использования D/UL 1059)	10 A

Классификации

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01

Важное примечание

Соответствие IPC	Заявление о соответствии: все изделия разрабатываются, производятся и поставляются в соответствии с установленными международными стандартами и нормами и соответствуют характеристикам, указанным в технической документации, а также обладают декоративными свойствами в соответствии с IPC-A-610, "Класс 2". Любые другие запросы информации об изделиях могут быть рассмотрены по запросу.
Примечания	- Номинальный ток указан для номин. сечения и мин. числа контактов. - Промежуток между рядами: см. компоновку отверстий - P на чертеже – шаг - Расчетные данные относятся к соответствующему компоненту. Воздушные зазоры и пути утечки к другим компонентам должны быть сформированы согласно соответствующим стандартам, регламентирующим применение. - Длительное хранение продукта при средней температуре 50 °C и средней влажности 70%, 36 месяцев

Сертификаты

Сертификаты



ROHS	Соответствовать
UL File Number Search	E60693

Загрузки

Одобрение / сертификат / документ о соответствии	Declaration of the Manufacturer
Технические данные	STEP
Технические данные	WSCAD

SLDV-THR 5.08/30/180F 3.2SN BK BX

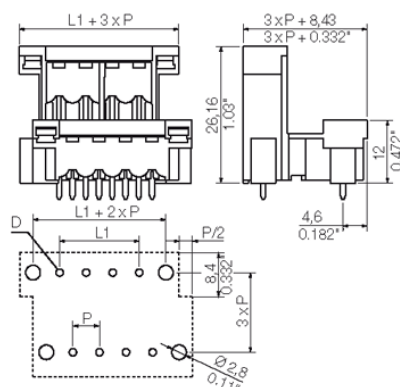
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

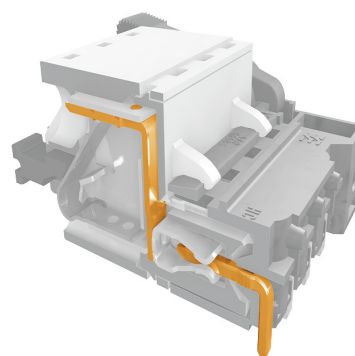
Изображения

Dimensional drawing

Dimensional drawing



Преимущество изделия



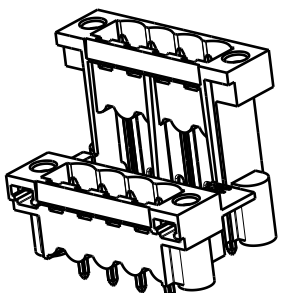
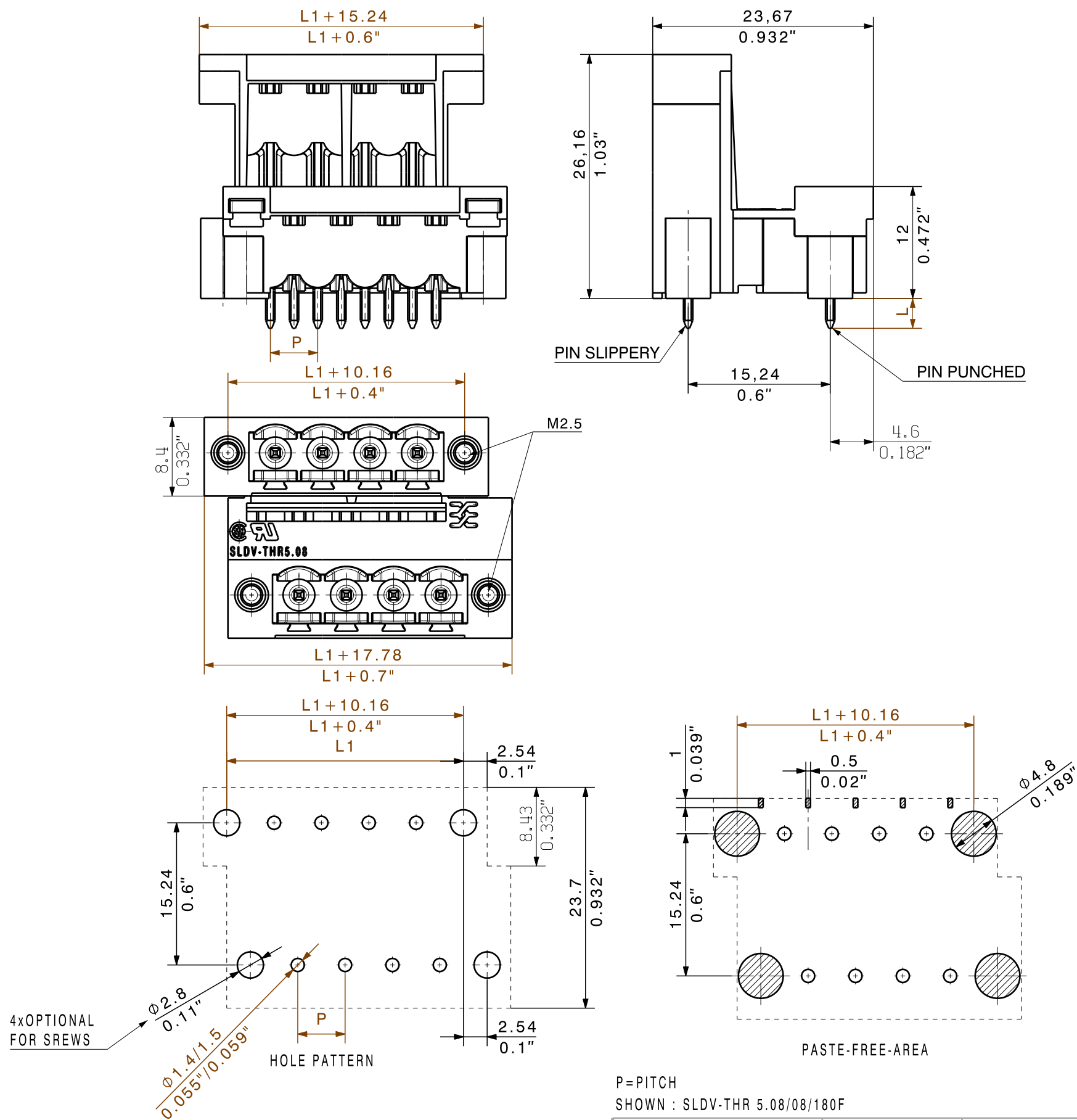
Safe power transmission
Proven properties

The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without explicit authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. Weidmueller exclusively reserves the right to file for patents, utility models or designs.

© Weidmueller Interface GmbH & Co. KG

Dimensions without tolerances are no check dimensions

The English version is binding



1:1

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data given in the catalogue relates only to the connection elements. The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to VDE 0110. The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmueller connectors are tested to the DIN VDE 0627 standard, and are valid for its field of application. Provided that the connectors are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

P=PITCH
SHOWN : SLDV-THR 5.08/08/180F

General tolerance: DIN ISO 2768-mK		91693/5 04.01.17 HELIS_MA 01		Cat.no.: .		
		Modification		Weidmüller		
		Date	Name	SLDV-THR 5.08/./180F STIFTELEISTE PIN HEADER		
Scale: 2:1		Drawn	22.11.2007			HELIS_MA
Supersedes: .		Responsible				HERTEL_S
		Checked	10.01.2017	HELIS_MA	Product file: SLDV THR 5.08	
		Approved		LANG_T		
				7307		

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16

D-32758 Detmold

Germany

Fon: +49 5231 14-0

Fax: +49 5231 14-292083

www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is 'activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.