

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Produktbild























Abbildung ähnlich

Stiftleisten aus glasfaserverstärktem Kunststoff mit gerader Abgangsrichtung optimiert für den Wellenlötprozess. Die Variante mit Flansch (F) lässt sich zur Verschraubung mit dem jeweiligen Gegenstück oder der Leiterplatte nutzen. Beim Einsatz der Lötflansch-Variante entfällt eine zusätzliche Verschraubung mit der Leiterplatte. Gleichzeitig werden die Lötstellen vor mechanischem Stress geschützt. Die Stiftleisten können manuell kodiert oder bereits vorkodiert bestellt werden. HC = High Current.

Allgemeine Bestelldaten

Ausführung	Leiterplattensteckverbinder, Stiftleiste, Flansch, THT/THR-Lötanschluss, 5.08 mm, Polzahl: 6, 180°, Lötstiftlänge (I): 4.5 mm, verzinnt, grau, Box
BestNr.	<u>1981350000</u>
Тур	SL 5.08HC/06/180F 4.5SN LTGY BX
GTIN (EAN)	4032248676637
VPE	42 Stück
Produkt-Kennzahlen	IEC: 400 V / 27.5 A UL: 300 V / 18.5 A
Verpackung	Вох

Erstellungs-Datum 16. April 2021 19:24:44 MESZ



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Abmessungen und Gewichte

Breite	40,48 mm	Breite (inch)	1,594 inch
Höhe	16,5 mm	Höhe (inch)	0,65 inch
Höhe niedrigstbauend	12 mm	Nettogewicht	0,004 g
Tiefe	8,5 mm	Tiefe (inch)	0,335 inch

Systemkennwerte

- /			
Produktfamilie	OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 5.08	3	
Anschlussart	Platinenanschluss		
Montage auf der Leiterplatte	THT/THR-Lötanschluss		
Raster in mm (P)	5,08 mm		
Raster in Zoll (P)	0,2 inch		
Abgangswinkel	180°		
Polzahl	6		
Anzahl Lötstifte pro Pol	1		
Lötstiftlänge (I)	4,5 mm		
Lötstiftlänge-Toleranz	0 / -0,3 mm		
Lötstift-Abmessungen	d = 1,2 mm, oktogonal		
L1 in mm	25,4 mm		
L1 in Zoll	1 inch		
Polreihenzahl	1		
Durchgangswiderstand	≤5 mΩ		
Kodierbar	Ja		
Steckkraft/Pol, max.	9 N		
Ziehkraft/Pol, max.	7 N		
Anzugsdrehmoment	Drehmoment Typ	Befestigungsschraube, L	eiterplatte
	Nutzungsinformationen	Anzugsdrehmoment	min. 0,15 Nm
			max. 0,2 Nm
		Empfohlene Schraube	Bestellnum MEC KA
			2.2X4.5

Werkstoffdaten

Isolierstoff	LCP GF	Farbe	grau
Farbtabelle (ähnlich)	RAL 7035	Isolierstoffgruppe	IIIa
Kriechstromfestigkeit (CTI)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Brennbarkeitsklasse nach UL 94	V-0	Kontaktmaterial	CuMg
Kontaktoberfläche		Schichtaufbau - Lötanschluss	13 µm Ni / 24 µm Sn
	verzinnt		matt
Schichtaufbau - Steckkontakt	13 μm Ni / 24 μm Sn	Lagertemperatur, min.	
	matt		-40 °C
Lagertemperatur, max.	70 °C	Betriebstemperatur, min.	-50 °C
Betriebstemperatur, max.	100 °C	Temperaturbereich Montage, min.	-30 °C
Temperaturbereich Montage, max.	100 °C		

WN1412



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Bemessungsdaten nach IEC

geprüft nach Norm		Bemessungsstrom, min. Polzahl	
	IEC 60664-1, IEC 61984	(Tu=20°C)	27,5 A
Bemessungsstrom, max. Polzahl		Bemessungsstrom, min. Polzahl	
(Tu=20°C)	19 A	(Tu=40°C)	24 A
Bemessungsstrom, max. Polzahl		Bemessungsspannung bei	
(Tu=40°C)		Überspannungsk./Verschmutzungsgrad	
	16,5 A	II/2	400 V
Bemessungsspannung bei		Bemessungsspannung bei	
Überspannungsk./Verschmutzungsgrad	d	Überspannungsk./Verschmutzungsgrad	
III/2	320 V	III/3	250 V
Bemessungsstoßspannung bei		Bemessungsstoßspannung bei	
Überspannungsk./Verschmutzungsgrad	d	Überspannungsk./Verschmutzungsgrad	
II/2	4 kV	III/2	4 kV
Bemessungsstoßspannung bei			
Überspannungsk./Verschmutzungsgrad	d		
III/3	4 kV		

Nenndaten nach CSA

Institut (CSA)		Zertifikat-Nr. (CSA)	
Nennspannung (Use group B / CSA)	300 V	Nennspannung (Use group D / CSA)	200039-1176845 300 V
Nennstrom (Use group D / CSA)	18,5 A	Hinweis zu den Zulassungswerten	Angaben sind Maximalwerte, Details siehe Zulassungs- Zertifikat.

Nenndaten nach UL 1059

Institut (UR)		Zertifikat-Nr. (UR)	
	-		E60693
Institut (cURus)	c AL ®us	Zertifikat-Nr. (cURus)	E60693
Nennspannung (Use group B / UL	0001/	Nennspannung (Use group D / UL	2021
1059)	300 V	1059)	300 V
Nennstrom (Use group B / UL 1059)	18,5 A	Nennstrom (Use group D / UL 1059)	10 A
Hinweis zu den Zulassungswerten	Angaben sind Maximalwerte, Details siehe Zulassungs- Zertifikat.		

Verpackungen

ECLASS 10.0

Verpackung	Box	VPE Länge	40 mm
VPE Breite	70 mm	VPE Höhe	165 mm
Klassifikationen			
ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
FCLASS 9.0	27-44-04-02	FCLASS 9 1	27-44-04-02

ECLASS 11.0

Erstellungs-Datum 16. April 2021 19:24:44 MESZ

27-44-04-02

27-46-02-01



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Wichtiger Hinweis

IPC-Konformität	Konformität: Die Produkte werden nach international anerkannten Standards und Normen entwickelt, gefertigt und ausgeliefert und entsprechen den zugesicherten Eigenschaften im Datenblatt bzw. erfüllen dekorative Eigenschaften in Anlehnung der IPC-A-610 "Class2". Darüber hinaus gehende Ansprüche an die Produkte können auf Anfrage bewertet werden.
Hinweise	Vergoldete Kontaktoberflächen auf Anfrage
	Bemessungsstrom bezogen auf Bemessungsquerschnitt und min. Polzahl
	• Bestückungsloch-Durchmesser D = 1,4+0,1mm
	• Bestückungsloch-Durchmesser D = 1,5 + 0,1 mm ab 9 Pole
	• Zeichnungsangabe P = Raster
	 Bemessungsdaten sind bezogen auf das jeweilige Bauteil. Luft- und Kriechstrecken zu anderen Bauteilen sind entsprechend der jeweils relevanten Anwendungsnormen zu gestalten.
	 Langzeitlagerung des Produkts mit einer durchschnittlichen Temperatur von 50 °C und einer durchschnittlichen Luftfeuchtigkeit von 70%, 36 Monate

Zulassungen

Zulassungen	⊕ c S AL [®] us ⊞	KEMA
-------------	--	------

ROHS	Konform	
UL File Number Search	E60693	

Downloads

Zulassung / Zertifikat /	CB Certificate
Konformitätsdokument	CB Testreport
Broschüre/Katalog	Catalogues in PDF-format



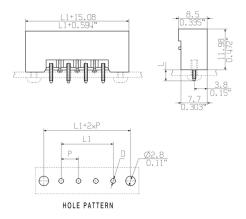
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Zeichnungen

Maßbild

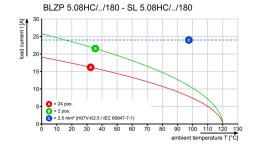


Produktvorteil

Diagramm

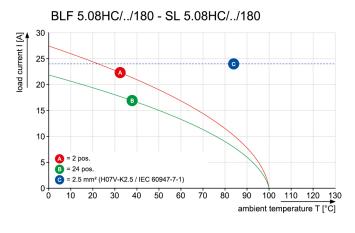


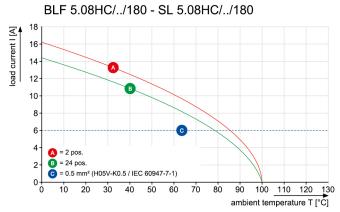
Sichere Leistungsübertragung Bewährte Eigenschaften



Diagramm

Diagramm







Empfohlene Wellen-Lötprofile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

Einzelwelle:



Doppelwelle:



Wellen-Lötprofile

Bedrahtete Anschlusselemente sind in Anlehnung an die Norm DIN EN 61760-1 zu verarbeiten. Anbei zwei Empfehlungen für praxisbezoge Wellenlötprofile, mit denen Leiterplattenanschlussklemmen und Steckverbinder von Weidmüller qualifiziert sind.

Bei der Wahl eines passenden Profils für Ihre Anwendung sind unteranderem folgende Faktoren zu beachten:

- Stärke der Leiterplatte
- Cu-Anteile in den Lagen
- Ein-/Beidseitige Bestückung
- Produktspektrum
- Aufheiz- und Abkühlrate

Die Einzel- und Doppelwelle zeigt jeweils den empfohlenen Verarbeitungsbereich inkl. der maximalen Löttemperatur von 260°C. In der Praxis liegt die maximale Löttemperatur sehr häufig weit unter dem o.g. Maximalprofil.





Empfohlenes Reflow-Lötprofil

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com



Reflow Lötprofil

Das ideale Temperaturprofil für die Surface Mount Technology (SMT) ist eine häufig gestellte Frage in der Produktionswelt. Eine eindeutige Antwort gibt es nicht. Der Temperatur-Zeit-Verlauf ist abhängig von den Verarbeitungseigenschaften der Lotpaste und den Belastungsgrenzen der Bauelemente.

Folgende Parameter sind zu berücksichtigen:

- Vorheizzeit
- Maximale Temperatur
- Zeit oberhalb des Pasten-Schmelzpunktes
- Abkühlzeit
- maximaler Aufheizgradient
- minimaler Abkühlgradient

Das von uns empfohlene Lötprofil beschreibt den typischen Verlauf sowie die Prozessgrenzen. In der Vorheizphase werden Platine und Bauelemente schonend vorgeheizt. Der Aufheizgradient beträgt ≤ +3 K/s. Parallel dazu wird die Lotpaste 'aktiviert'. In der Zeit oberhalb der Schmelztemperatur 217 °C wird das Lot flüssig, verbindet die Bauelemente mit den Anschlüsse auf der Platine. Dabei wird die maximale Temperatur von 245 °C bis 254 °C zwischen 10 und 40 Sekunden gehalten. In der Abkühlzeit bei ≥ -6 K/s härtet das Lot aus. Platine und Bauelemente werden nicht zu rasch abgekühlt, um Spannungsrisse zu vermeiden.