

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Изображение изделия



















Изображение аналогичное

Штекерный соединитель для пайки волной припоя с шагом 2,50 мм.

- Направление подключения: параллельно (90°) печатной плате
- Вариант исполнения корпуса: закрытый (G)
- Упаковка картонная коробка (ВХ)

Основные данные для заказа

Исполнение	Штекерный соединитель печатной платы, Штырьковый соединитель, Соединение ТНТ под пайку, Шаг в мм (Р): 2.50 mm, Количество полюсов: 7, 90°, Ящик
Номер для заказа	<u>2439800000</u>
Тип	SL 2.50/07/90G 3.2SN BK BX
GTIN (EAN)	4050118454970
Кол.	125 Шт.
Продуктное отношение	IEC: 320 V / 6 A UL: 150 V / 5 A
Упаковка	Ящик

Дата создания 11 апреля 2021 г. 9:30:29 CEST



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Размеры и массы

Высота	11,3 мм	Высота (в дюймах)	0,445 inch
Высота, мин.	8,1 мм	Глубина	10,1 мм
Глубина (дюймов)	0,398 inch	Масса нетто	2,096 g
Ширина	19,4 мм	Ширина (в дюймах)	0,764 inch

Упаковка

Упаковка	Ящик	Длина VPE	260 мм
VPE c	165 мм	Высота VPE	50 мм

Системные характеристики

Серия изделия	OMNIMATE Signal —	Вид соединения	
•	серия BL/SL 2.50		Соединение с платой
Монтаж на печатной плате	Соединение ТНТ под	Шаг в мм (P)	
	пайку		2,5 мм
Шаг в дюймах (Р)	0,984 inch	Угол вывода	90°
Количество полюсов	_	Количество контактных штырьков на	
	7	полюс	1
Длина контактного штифта (I)	3,2 мм	Допуск на длину выводов под пайку	+0,1 / -0,1 mm
Размеры выводов под пайку	0,8 x 0,8 mm	Размеры выводов под пайку = допуск	d+0,02 / -0,02 mm
Диаметр монтажного отверстия (D)		Допуск на диаметр монтажного	
	1,3 мм	отверстия (D)	+ 0,1 мм
L1 в мм	15 мм		5,904 inch
Количество рядов	1	Количество полюсных рядов	1
Защита от прикосновения согласно	защита от доступа	Защита от прикосновения согласно	
DIN VDE 57 106	пальцем, с	DIN VDE 0470	
	проникновением/защита		
	от доступа тыльной		
	стороной руки, без		
	проникновения		IP 00

Данные о материалах

Изоляционный материал	PA 66	Цветовой код	черный
Таблица цветов (аналогич.)		Сравнительный показатель пробоя	
	RAL 9011	(CTI)	>= 600
Класс пожаростойкости UL 94	V-0	Материал контакта	Медный сплав
Поверхность контакта	луженые	Тип лужения	матовый
Структура слоев соединения под п	айку 13 µm Ni / 46 µm Sn	Температура хранения, мин.	
	матовый		-40 °C
Температура хранения, макс.	70 °C	Рабочая температура, мин.	-40 °C
Рабочая температура, макс.	105 °C		



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Номинальные характеристики по ІЕС

пройдены испытания по стандарту		Номинальный ток, мин. кол-во	0.4
	IEC 61984	контактов (Tu = 20 °C)	6 A
Номинальный ток, мин. кол-во		Номинальное импульсное напрях	
контактов (Tu = 40 °C)		при категории помехозащищенно	
	6 A	Категория загрязнения II/2	320 V
Номинальное импульсное напряжение		Номинальное импульсное напрях	кение
при категории помехозащищенно	сти/	при категории помехозащищенно	ости/
Категория загрязнения III/2	320 V	Категория загрязнения III/3	80 V
Номинальное импульсное напряж		Номинальное импульсное напряж	
при категории помехозащищенно	сти/	при категории помехозащищенно	ости/
Категория загрязнения II/2	2,5 kV	Категория загрязнения III/2	2,5 kV
	ение		
при категории помехозащищенно	сти/		
Категория загрязнения III/3	2.5 kV		

Номинальные характеристики по CSA

Номинальное напряжение (группа		Номинальный ток (группа	
использования B/CSA)	150 V	использования B/CSA)	5 A

Номинальные характеристики по UL 1059

Институт (cURus)	c Al l us	Сертификат № (cURus)	E60693
Номинальное напряжение (группа использования B/UL 1059)	150 V	Номинальный ток (группа использования B/UL 1059)	5 A
Ссылка на утвержденные значения	В технических характеристиках приведены максимальное значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.		

Классификации

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01

Важное примечание

Соответствие ІРС	Заявление о соответствии: все изделия разрабатываются, производятся и поставляются в соответствии с установленными международными стандартами и нормами и соответствуют характеристикам, указанным в технической документации, а также обладают декоративными свойствами в соответствии с IPC-A-610, "Класс 2". Любые другие запросы информации об изделиях могут быть рассмотрены по запросу.
Примечания	 Номинальный ток указан для номин. сечения и мин. числа контактов. Р на чертеже – шаг Расчетные данные относятся к соответствующему компоненту. Воздушные зазоры и пути утечки к другим компонентам должны быть сформированы согласно соответствующим стандартам,
	регламентирующим применение.

• Длительное хранение продукта при средней температуре 50 °C и средней влажности 70%, 36 месяцев

Справочный листок технических данных



SL 2.50/07/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Сертификаты

Сертификаты

С S US

ROHS	Соответствовать	
UL File Number Search	F60693	

Загрузки

Одобрение / сертификат / документ о		
соответствии	Declaration of the Manufacturer	
Технические данные	STEP	
Технические ланные	FPLAN WSCAD	



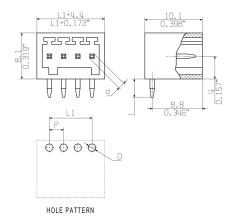
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Изображения

Dimensional drawing



Справочный листок технических данных



SL 2.50/07/90G 3.2SN BK BX

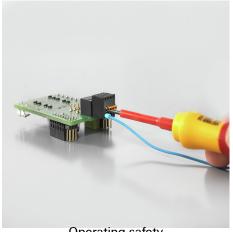
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Изображения

Преимущество изделия

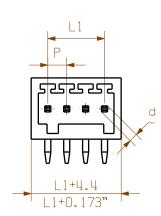


Operating safety
Through PUSH IN connection system

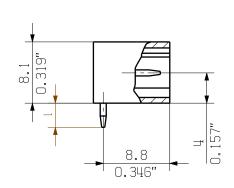
REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS

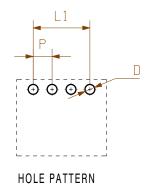
WEITERGABE SOWIE VERVIELFAELTIGUNG DIESES DOKUMENTS, VERWERTUNG UND MITTEILUNG SEINES INHALTS SIND VERBOTEN, SOWEIT NICHT AUSDRUECKLICH GESTATTET

WEIDMUELLER INTERFACE GmbH & Co.KG











SHOWN: SL 2.50/04/90 3.2SN

n = POLZAHL/NO OF POLS

L1 = (n-1)xP

2.50mm RASTER 0,098" PITCH

Ø1.3 +0.1 0.051"

1.0, OKTAGONAL 0.039"

3.2 0.126

12	31,90	1,256
11	29,40	1,157
10	26,90	1,059
9	24,40	0,961
8	21,90	0,862
7	19,40	0,764
6	16,90	0,665
5	14,40	0,567
4	11,90	0,469
3	9,40	0,370
2	6,90	0,272
n	L [mm]	L [Inch]
CAT.NO.:		

occuring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied. GENERAL TOLERANCE:



SCALE: 2:1

SUPERSEDES:

MAX. NRN./NOS

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data given in the catalogue relates only to the connection elements. The neccessary creepage and

clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to VDE 0110. The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmüller connectors are tested to the DIN VDE 0627

Provided that the connectors are used to the intended purpose, all requirements with respect to the

standard, and are valid for its field of application.

86511/0 02.03.16 AMANN A **MODIFICATION**

APPROVED





63328 DRAWING NO.

0F



SHEET 00

NAME DATE DRAWN 22.02.2016 AMANN_A SL 2.50/2-12/90.. RESPONSIBLE AMANN A HELIS MA CHECKED 02.03.2016

LANG T

MALE HEADER

PRODUCT FILE: SL/BLF 2.50

7414



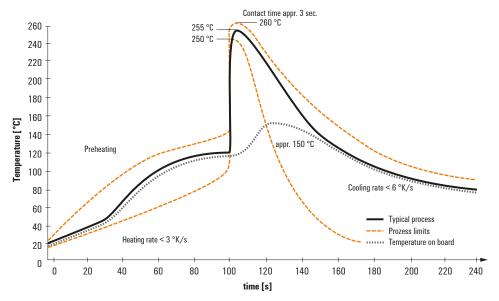
Recommended wave solderding profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.