

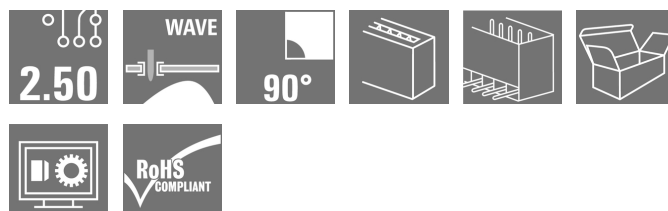
SL 2.50/09/90G 3.2SN BK BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Zdjęcie produktu

Podobny do przedstawionego na ilustracji

Złącze męskie z rastrem 2,50 mm.

- Kierunek wtykania równoległy (90°) do płytki drukowanej
- Wariant obudowy: zamknięta (G)
- Pakowane w pudełko kartonowe (BX)

Ogólne dane zamówieniowe

Wykonanie	Złącze wtykowe do druku, Listwa męska, Połączenie lutowane THR, Raster w mm (P): 2.50 mm, Liczba biegunów: 9, 90°, skrzynia
Nr zam.	2439820000
Typ	SL 2.50/09/90G 3.2SN BK BX
GTIN (EAN)	4050118454994
Ilość	125 Szt.
parametry produktu	IEC: 320 V / 6 A UL: 150 V / 5 A
opakowanie	skrzynia

Data sporządzenia 20 marca 2021 21:35:35 CET

SL 2.50/09/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Wymiary i ciężary

Głębokość	10,1 mm	Głębokość (cale)	0,398 inch
Masa netto	2,472 g	Najmniejsza wysokość montażu	8,1 mm
Szerokość	24,4 mm	Szerokość (cale)	0,961 inch
Wysokość	11,3 mm	Wysokość (cale)	0,445 inch

Specyfikacje systemu

Rodzina produktów	OMNIMATE Signal - seria BL/SL 2.50	Rodzaj przyłącza	Przyłącze dla obwodu drukowanego
montaż na płytce drukowanej	Połączenie lutowane THR	Raster w mm (P)	2,5 mm
Raster w calach(P)	0,984 inch	kąt odejścia	90°
Liczba biegunów	9	liczba kołków lutowanych na biegun	1
Długość pinu do lutowania (l)	3,2 mm	Tolerancja długości kołka lutowniczego	+0,1 / -0,1 mm
Wymiary kołka lutowniczego	0,8 x 0,8 mm	Wymiary kołka lutowniczego = d tolerancja	+0,02 / -0,02 mm
średnica otworu montażowego (D)	1,3 mm	Tolerancja średnicy otworu montażowego (D)	+ 0,1 mm
L1 in mm	20 mm	L1 w calach	7,872 inch
liczba rzędów	1	liczba rzędów z biegunami	1
zabezpieczenie przed dotykiem wg DIN VDE 57 106	zabezpieczony przed dotknięciem palcami w stanie wetkniętym/ dłonią w stanie niewetkniętym	zabezpieczenie przed dotykiem wg DIN VDE 0470	IP 00

Dane materiałowe

Materiał izolacyjny	PA 66	Barwny	czarny
Tabela kolorów (podobny)	RAL 9011	Porównywalny wskaźnik śledzenia (CTI)	≥ 600
Klasa palności wg UL 94	V-0	Materiał styków	Stop miedzi
Powierzchnia styku	cynowana	Typ cynowania	matowe
Struktura warstwowa przyłącza lutowanego	1...3 µm Ni / 4...6 µm Sn matowe	Temperatura magazynowania, min.	-40 °C
Temperatura magazynowania, max.	70 °C	Temperatura pracy, min.	-40 °C
Temperatura pracy, max.	105 °C		

Dane znamionowe wg IEC

przetestowane zgodnie z normą	IEC 61984	Prąd znamionowy, min. liczba biegunów (Tu=20°C)	6 A
Prąd znamionowy, min. liczba biegunów (Tu=40°C)	6 A	napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2	320 V
napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2	320 V	napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3	80 V
znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2	2,5 kV	znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2	2,5 kV
znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3	2,5 kV		

Dane znamionowe wg CSA

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / CSA)	150 V	Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / CSA)	5 A
--	-------	--	-----

SL 2.50/09/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Dane znamionowe wg UL 1059

Instytut (cURus)



Nr certyfikatu (cURus)

E60693

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / UL 1059)

150 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / UL 1059)

5 A

Odniesienie do wartości znamionowych W specyfikacji podano wartości minimalne, szczegóły – patrz certyfikat.

Opakowanie

opakowanie

skrzynia

Długość VPE

0 m

Szerokość VPE

0 m

Wysokość VPE

0 m

Klasyfikacje

ETIM 6.0

EC002637

ETIM 7.0

EC002637

ECLASS 9.0

27-44-04-02

ECLASS 9.1

27-44-04-02

ECLASS 10.0

27-44-04-02

ECLASS 11.0

27-46-02-01

Ważna informacja

Zgodność IPC

Zgodność: produkty są projektowane, wytwarzane oraz dostarczane zgodnie z uznanymi normami międzynarodowymi, właściwości produktów są zgodne z gwarantowanymi w karcie katalogowej lub ich jakość wykonania jest zgodna z wymogami klasy 2 wg IPC-A-610. Na życzenie mogą być ocenione dalsze wymagania dotyczące produktów.

Uwagi

- Prąd znamionowy przy nominalnym przekroju i min. liczbie biegunów.
- Symbol P na rysunkach oznacza raster
- Dane pomiarowe odnoszą się do danego elementu Odcinki powietrzne i pełzające do innych elementów należy kształtować odpowiednio do obowiązujących w danym przypadku norm użytkowych.
- Długoterminowe składowanie produktu przy średniej temperaturze 50 °C i średniej wilgotności 70%, 36 miesięcy

Dopuszczenia

Dopuszczenia



ROHS

Zgodny

UL File Number Search

E60693

Pobieranie

Dopuszczenie/Certyfikat/Deklaracja zgodności

[Declaration of the Manufacturer](#)

Dane projektowe

[STEP](#)

Dane projektowe

[EPLAN, WSCAD](#)

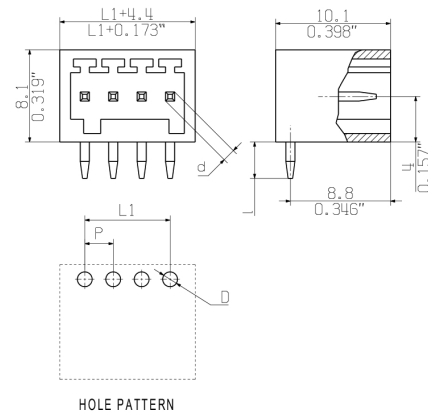
SL 2.50/09/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Rysunki

Rysunek wymiarowany



SL 2.50/09/90G 3.2SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

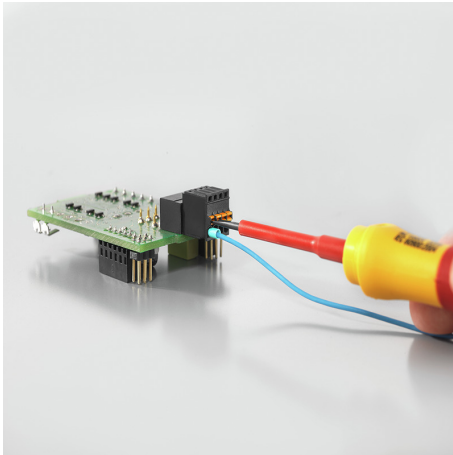
D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Rysunki

Zalety produktu



Operating safety
Through PUSH IN connection system

WEITERGABE SOWIE Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet.
Zuwendungen verpflchten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustererhaltung vorbehalten.
THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT AS WELL AS THE COMMUNICATION OF ITS CONTENTS TO OTHERS WITHOUT EXPLICIT AUTHORIZATION IS PROHIBITED.
OFFENDERS WILL BE HELD LIABLE FOR THE PAYMENT OF DAMAGES. WEIDMÜLLER EXCLUSIVELY RESERVES THE RIGHT TO FILE FOR PATENTS, UTILITY MODELS OR DESIGNS.

WEIDMÜLLER INTERFACE GmbH & Co. KG



For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data given in the catalogue relates only to the connection elements. The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance to VDE 0110. The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmüller connectors are tested to the DIN VDE 0627 standard, and are valid for its field of application. Provided that the connectors are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

GENERAL TOLERANCE: DIN ISO 2768-mH		86511/0 02.03.16 AMANN_A 00		CAT.NO.: .	
		MAX. NRN./NOS.		Weidmüller	
MODIFICATION		DRAWN 22.02.2016 AMANN_A		DRAWING NO. 4 63328 00	
RESPONSIBLE		CHECKED 02.03.2016 HELIS_MA		SHEET 00 OF 00 SHEETS	
APPROVED		LANG_T		ISSUE NO.	
SCALE: 2:1		DATE		NAME	
SUPERSEDES: .		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	
		DATE		NAME	
		DRAWN		NAME	
		RESPONSIBLE		NAME	
		CHECKED		NAME	
		APPROVED		NAME	

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.