

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Produktbild

















Abbildung ähnlich

Hochtemperaturfeste Stiftleiste im Raster 3,50 mm.

- Steckrichtung parallel (90°), gerade 180° oder schräg (135°) zur Leiterplatte
- Gehäusevarianten: seitlich geschlossen (G),
 Schraubflansch (F), Lötflansch (LF) oder Rast-Lötflansch (RF)
- Optimiert für den SMT-Prozess
- Stiftlänge 3,2 mm universell für alle Lötverfahren
- Stiftlänge 1,5 mm optimiert für Reflow-Lötverfahren
- Verpackt im Karton (BX) oder Tape-on-Reel (RL)
- Stiftleiste kann kodiert werden

Allgemeine Bestelldaten

Ausführung	Leiterplattensteckverbinder, Stiftleiste, Flansch, THT/THR-Lötanschluss, 3.50 mm, Polzahl: 14, 180°, Lötstiftlänge (I): 3.2 mm, verzinnt, schwarz, Box
BestNr.	<u>2535450000</u>
Тур	SL-SMT 3.50/14/180F 3.2SN BK BX SO
GTIN (EAN)	4050118547023
VPE	30 Stück
Produkt-Kennzahlen	IEC: 320 V / 15 A UL: 300 V / 10 A
Verpackung	Вох



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Abmessungen und Gewichte

Breite	56 mm	Breite (inch)	2,205 inch
Nettogewicht	4,92 g		

Systemkennwerte

Produktfamilie	OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 3.50			
Anschlussart	Platinenanschluss			
Montage auf der Leiterplatte	THT/THR-Lötanschluss			
Raster in mm (P)	3,5 mm			
Raster in Zoll (P)	0,138 inch			
Abgangswinkel	180°			
Polzahl	14			
Anzahl Lötstifte pro Pol	1			
Lötstiftlänge (I)	3,2 mm			
Lötstiftlänge-Toleranz	0 / -0,3 mm			
Lötstift-Abmessungen	d = 1,2 mm, oktogonal			
Lötstift-Abmessungen=d Toleranz	0 / -0,03 mm			
Bestückungsloch-Durchmesser (D)	1,4 mm			
Bestückungsloch-Durchmesser Toleranz (D)	+ 0,1 mm			
Außendurchmesser Lötauge	2,3 mm			
Schablonenloch Durchmesser	2,1 mm			
L1 in mm	45,5 mm			
L1 in Zoll	1,791 inch			
Anzahl Reihen	1			
Polreihenzahl	1			
Berührungsschutz nach DIN VDE 57 106	handrückensicher			
Berührungsschutz nach DIN VDE 0470	IP 10			
Durchgangswiderstand	≤5 mΩ			
Kodierbar	Ja			
Steckzyklen	25			
Steckkraft/Pol, max.	6 N			
Ziehkraft/Pol, max.	6 N			
Anzugsdrehmoment	Drehmoment Typ	Befestigungsschraube, L	eiterplatte	
	Nutzungsinformationen	Anzugsdrehmoment	min. 0,1 Nm	1
			max. 0,15 Nr	m
		Empfohlene Schraube	Bestellnum MeC K. 2.2X4.5 WN141	<u>5</u>

Werkstoffdaten

Isolierstoff	LCP GF	Farbe	schwarz
Farbtabelle (ähnlich)	RAL 9011	Isolierstoffgruppe	Illa
Kriechstromfestigkeit (CTI)	≥ 175	Isolationswiderstand	≥ 10 ⁸ Ω
Moisture Level (MSL)	1	Brennbarkeitsklasse nach UL 94	V-0
Kontaktmaterial	CuSn	Kontaktoberfläche	verzinnt
Schichtaufbau - Lötanschluss	23 µm Ni / 57 µm Sn	Schichtaufbau - Steckkontakt	23 μm Ni / 57 μm Sn
Lagertemperatur, min.	-40 °C	Lagertemperatur, max.	70 °C
Betriebstemperatur, min.	-50 °C	Betriebstemperatur, max.	100 °C
Temperaturbereich Montage, min.	-30 °C	Temperaturbereich Montage, max.	100 °C



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Bemessungsdaten nach IEC

geprüft nach Norm		Bemessungsstrom, min. Polzahl	
gop. a.rao	IEC 60664-1, IEC 61984	(Tu=20°C)	15 A
Bemessungsstrom, max. Polzahl	<u> </u>	Bemessungsstrom, min. Polzahl	
(Tu=20°C)	12 A	(Tu=40°C)	13 A
Bemessungsstrom, max. Polzahl		Bemessungsspannung bei	
(Tu=40°C)		Überspannungsk./Verschmutzungsgrad	
	10 A	II/2	320 V
Bemessungsspannung bei		Bemessungsspannung bei	
Überspannungsk./Verschmutzungsgra		Überspannungsk./Verschmutzungsgrad	
III/2	160 V	III/3	160 V
Bemessungsstoßspannung bei		Bemessungsstoßspannung bei	
Überspannungsk./Verschmutzungsgra		Überspannungsk./Verschmutzungsgrad	0.5.11/
II/2	2,5 kV	III/2	2,5 kV
Bemessungsstoßspannung bei		Kurzzeitstromfestigkeit	
Überspannungsk./Verschmutzungsgra	a 2,5 kV		3 x 1s mit 100 A
III/3	2,5 KV		3 X ISTIIIL TOU A
Nenndaten nach CSA			
Nennspannung (Use group B / CSA)	300 V	Nennspannung (Use group D / CSA)	300 V
	300 V 10 A	Nennspannung (Use group D / CSA) Nennstrom (Use group D / CSA)	300 V 10 A
Nennspannung (Use group B / CSA)			
Nennspannung (Use group B / CSA) Nennstrom (Use group B / CSA)			
Nennspannung (Use group B / CSA) Nennstrom (Use group B / CSA) Nenndaten nach UL 1059		Nennstrom (Use group D / CSA)	
Nennspannung (Use group B / CSA) Nennstrom (Use group B / CSA)			
Nennspannung (Use group B / CSA) Nennstrom (Use group B / CSA) Nenndaten nach UL 1059 Nennspannung (Use group B / UL	10 A	Nennstrom (Use group D / CSA) Nennspannung (Use group D / UL	10 A
Nennspannung (Use group B / CSA) Nennstrom (Use group B / CSA) Nenndaten nach UL 1059 Nennspannung (Use group B / UL 1059) Nennstrom (Use group B / UL 1059)	10 A	Nennstrom (Use group D / CSA) Nennspannung (Use group D / UL 1059)	10 A
Nennspannung (Use group B / CSA) Nennstrom (Use group B / CSA) Nenndaten nach UL 1059 Nennspannung (Use group B / UL 1059)	10 A	Nennstrom (Use group D / CSA) Nennspannung (Use group D / UL 1059)	10 A
Nennspannung (Use group B / CSA) Nennstrom (Use group B / CSA) Nenndaten nach UL 1059 Nennspannung (Use group B / UL 1059) Nennstrom (Use group B / UL 1059) Verpackungen	10 A 300 V 10 A	Nennstrom (Use group D / CSA) Nennspannung (Use group D / UL 1059) Nennstrom (Use group D / UL 1059)	10 A 300 V 10 A
Nennspannung (Use group B / CSA) Nennstrom (Use group B / CSA) Nenndaten nach UL 1059 Nennspannung (Use group B / UL 1059) Nennstrom (Use group B / UL 1059)	10 A	Nennstrom (Use group D / CSA) Nennspannung (Use group D / UL 1059)	10 A



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Wichtiger Hinweis	
IPC-Konformität	Konformität: Die Produkte werden nach international anerkannten Standards und Normen entwickelt, gefertigt und ausgeliefert und entsprechen den zugesicherten Eigenschaften im Datenblatt bzw. erfüllen dekorative Eigenschaften in Anlehnung der IPC-A-610 "Class2". Darüber hinaus gehende Ansprüche an die Produkte

können auf Anfrage bewertet werden.

• Vergoldete Kontaktoberflächen auf Anfrage

Bemessungsstrom bezogen auf Bemessungsquerschnitt und min. Polzahl

• Bestückungsloch-Durchmesser D = 1,4+0,1mm

• Bestückungsloch-Durchmesser D = 1,5 + 0,1 mm ab 9 Pole

• Zeichnungsangabe P = Raster

 Bemessungsdaten sind bezogen auf das jeweilige Bauteil. Luft- und Kriechstrecken zu anderen Bauteilen sind entsprechend der jeweils relevanten Anwendungsnormen zu gestalten.

 Zur zusätzlichen mechanischen Unterstützung, von Stiftleisten mit Schraubflansch (...F), empfehlen wir eine zusätzliche Verschraubung mit Befestigungsschrauben (Blechschraube ISO 1481-ST 2,2X4,5 C oder ISO 7049-ST 2,2X4,5 C – siehe Zubehör). Verschraubung nur vor dem Löten zulässig.

 Langzeitlagerung des Produkts mit einer durchschnittlichen Temperatur von 50 °C und einer durchschnittlichen Luftfeuchtigkeit von 70%, 36 Monate

Downloads

Hinweise

Broschüre/Katalog Catalogues in PDF-format



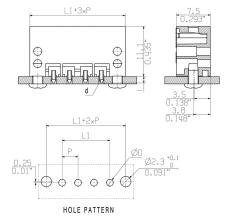
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Zeichnungen

Maßbild





Empfohlene Wellen-Lötprofile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

Einzelwelle:



Doppelwelle:



Wellen-Lötprofile

Bedrahtete Anschlusselemente sind in Anlehnung an die Norm DIN EN 61760-1 zu verarbeiten. Anbei zwei Empfehlungen für praxisbezoge Wellenlötprofile, mit denen Leiterplattenanschlussklemmen und Steckverbinder von Weidmüller qualifiziert sind.

Bei der Wahl eines passenden Profils für Ihre Anwendung sind unteranderem folgende Faktoren zu beachten:

- Stärke der Leiterplatte
- Cu-Anteile in den Lagen
- Ein-/Beidseitige Bestückung
- Produktspektrum
- Aufheiz- und Abkühlrate

Die Einzel- und Doppelwelle zeigt jeweils den empfohlenen Verarbeitungsbereich inkl. der maximalen Löttemperatur von 260°C. In der Praxis liegt die maximale Löttemperatur sehr häufig weit unter dem o.g. Maximalprofil.





Empfohlenes Reflow-Lötprofil

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com



Reflow Lötprofil

Das ideale Temperaturprofil für die Surface Mount Technology (SMT) ist eine häufig gestellte Frage in der Produktionswelt. Eine eindeutige Antwort gibt es nicht. Der Temperatur-Zeit-Verlauf ist abhängig von den Verarbeitungseigenschaften der Lotpaste und den Belastungsgrenzen der Bauelemente.

Folgende Parameter sind zu berücksichtigen:

- Vorheizzeit
- Maximale Temperatur
- Zeit oberhalb des Pasten-Schmelzpunktes
- Abkühlzeit
- maximaler Aufheizgradient
- minimaler Abkühlgradient

Das von uns empfohlene Lötprofil beschreibt den typischen Verlauf sowie die Prozessgrenzen. In der Vorheizphase werden Platine und Bauelemente schonend vorgeheizt. Der Aufheizgradient beträgt ≤ +3 K/s. Parallel dazu wird die Lotpaste 'aktiviert'. In der Zeit oberhalb der Schmelztemperatur 217 °C wird das Lot flüssig, verbindet die Bauelemente mit den Anschlüsse auf der Platine. Dabei wird die maximale Temperatur von 245 °C bis 254 °C zwischen 10 und 40 Sekunden gehalten. In der Abkühlzeit bei ≥ -6 K/s härtet das Lot aus. Platine und Bauelemente werden nicht zu rasch abgekühlt, um Spannungsrisse zu vermeiden.