

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com













Гнезда передатчика RJ45 (магнитные) для гигабитных систем (1000 Base-T) со встроенной компенсацией активно противодействуют индуктивным и емкостным соединениям и экономят место на печатной плате.

Ассортимент продукции включает следующие модели:

- 90°, лежащая (горизонтальная) и 180°, стоящая (вертикальная)
- Защелка верх / защелка вниз;
- Технология пайки ТНТ или THR
- Широкий ассортимент различных видов конструкции, также со встроенными светодиодами и печатными площадками для экранирования
- Скорость передачи данных до 1 Гбит/с
- Упаковка лоток (ТҮ) или рулон (лента на катушке, RL)
- Совместимость с модульным разъемом RJ45 в соответствии со стандартами ANSI/TIA-1096-A и IEC 60603
- Диэлектрическая прочность ≥ 1500 В пер. тока, среднеквадратичное значение (2250 В пер. тока, амплитудное значение) в соответствии со стандартом IEEE 802.3
- Диэлектрическая прочность ≥ 1500 В перем. тока (амплитудное значение) или ≥ 1500 В пост. тока в соответствии со стандартом с IEC 60603

• Соответствие требованиям IEEE 802.3 (1000BASE-T, 1 Гбит/с, IEEE 802.3ab или 100BASE-TX, 100 M6/с, IEEE 802.3u)

Особенности и преимущества:

- Расширенный диапазон температур: от -40 до +85 °C для достижения максимальных значений рабочих характеристик
- Слой золота повышенной прочности (30 мкм) для улучшения защиты от коррозии
- Расстояние по меньшей мере 0,3 мм обеспечивает отличный результат пайки

Основные данные для заказа

Исполнение	Штекерный соединитель печатной платы, Штекеры RJ45 – преобразователь, 10/100 Мбит/с , Соединение ТНТ/ТНК под пайку, 90°, Фиксатор — опция: снизу, Выводы для экранирования: нет, 3080 µ" Ni / ≥ 30 µ" Au , Светодиод: Да, зеленый, желтый, Количество полюсов: 8, Таре
Номер для заказа	<u>2551900000</u>
Тип	RJ45M R12D 3.2N4G/Y RL
GTIN (EAN)	4050118562187
Кол.	200 Шт.
Упаковка	Tape

Дата создания 11 апреля 2021 г. 13:10:45 CEST



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Высота	16,7 мм	Высота (в дюймах)	0,657 inch
Высота, мин.	13,5 мм	 Глубина	21,35 мм
Глубина (дюймов)	0,841 inch	Масса нетто	7,07 g
Ширина	31,2 мм	 Ширина (в дюймах)	1,228 inch

Упаковка

Упаковка	Tape	Длина VPE	Ом
VPE c	0 м	Высота VPE	Ом
Диаметр катушки с лентой ∅ (A)	330 mm	Поверхностное сопротивление	$Rs = 10^9 - 10^{12} \Omega$

Системные характеристики

Вид защиты	IP20	Вид соединения	Гнездо
Выводы для экранирования	нет	Диаметр монтажного отверстия (D)	0,9 мм
Допуск на диаметр монтажного отверстия (D)	±0,1 мм	Категория эксплуатационных характеристик	10/100 Мбит/с
Количество контактных штырьков на полюс	1	Количество полюсов	8
Материал экрана	Латунь	Монтаж на печатной плате	Cоединение THT/THR под пайку
Поверхность экрана	никелированный	Светодиод	Да
Серия изделия	Данные OMNIMATE – штекер преобразователя RJ45	Скорость передачи	10/100 Мбит/с
Техпроцесс пайки	Пайка оплавлением сквозных отверстий (Reflow), Пайка вручную, Пайка волной припоя	Угол вывода	90°
Фиксатор — опция	снизу	Цвет левого светодиода	зеленый
Цвет правого светодиода	желтый	Шаг в дюймах (P)	0,05 inch
Шаг в мм (Р)	1,27 мм	Экранирование	Да

Электрические свойства

Номинальное напряжение	125 V	Номинальный ток	1,5 A
Электрическая прочность, контакт /		Электрическая прочность, контакт /	
контакт	≥ 1000 V DC	экран	1500 В пост. тока

Данные о материалах

Изоляционный материал	PA 9T	Цветовой код	черный
Таблица цветов (аналогич.)	RAL 9011	Группа изоляционного материала	II
Сравнительный показатель пробоя		Moisture Level (MSL)	
(CTI)	>= 500		1
Класс пожаростойкости UL 94	V-0	Основной материал контактов	Фосфористая бронза
Поверхность контакта		Структура слоев штепсельного	
•	Золото поверх никеля	контакта	3080 μ" Ni / ≥ 30 μ" Au
Температура хранения, мин.	-40 °C	Температура хранения, макс.	85 °C
Рабочая температура, мин.	-40 °C	Рабочая температура, макс.	85 ℃

Классификации

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01

Дата создания 11 апреля 2021 г. 13:10:45 CEST

Справочный листок технических данных



RJ45M R12D 3.2N4G/Y RL

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Сертификаты

Сертификаты

С S US

 ROHS
 Соответствовать

 UL File Number Search
 E471884

Загрузки

Технические данные	STEP
Уведомление об изменении продукта	<u>PCN</u>
	PCN



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

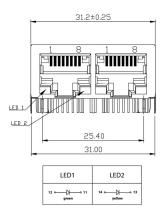
www.weidmueller.com

Изображения

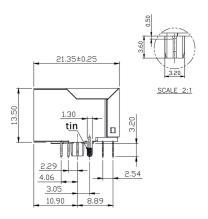
Габаритный чертеж



Габаритный чертеж



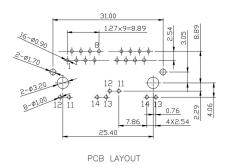
Габаритный чертеж



Габаритный чертеж

Схема соединений

Чертеж РСВ платы



Дата создания 11 апреля 2021 г. 13:10:45 CEST



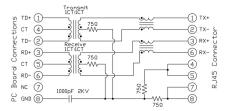
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Изображения

Схема соединений





Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Изображения

Схематическое представление

Characteristics

Inductance 350 µH min. @ 100 kHz,

100 mV, 8 mA DC Bias

 Leakage Inductance
 0.3 μH max. @ 100 kHz,100 mV

 Insertion Loss
 1.1 dB max. @ (1 - 100) MHz

 Return Loss
 18 dB min. @ (1 - 30) MHz

 16 dB min. @ (30 - 60) MHz

12 dB min. @ (60 - 80) MHz

 Cross Talk
 30 dB min. @ (1 - 100) MHz

 Common Mode Rejection
 30 dB min. @ (1 - 100) MHz

Типы кодов



Recommended wave solderding profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

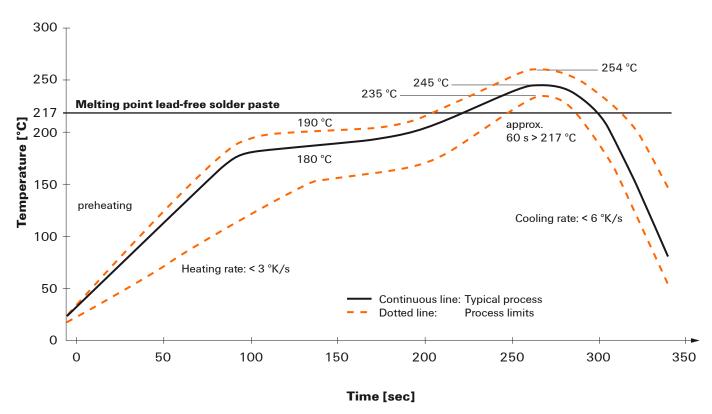


Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- · Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- · Time for cooling
- · Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3$ K/s. In parallel the solder paste is ,activated'. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at \geq -6K/s solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.