

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com













Das Produktsortiment umfasst folgende Ausführungen:

- 90°, liegend (horizontal) und 180°, stehend (vertikal)
- Rasthaken oben und unten (latch up / latch down)
- THT-, THR- oder SMT-Lötverfahren
- Vielzahl verschiedener Bauformen auch mit integrierten LED 's und Schirm-Kontaktfahnen
- Performance Kategorie von Cat.3 bis Cat.6
- Ausführung verpackt im Tray (TY) oder auf Rolle (Tapeon-Reel, RL)
- Kompatibel mit modularem RJ45 Stecker gemäß ANSI / TIA-1096-A und IEC 60603
- Spannungsfestigkeit ≥1500V AC RMS (2250V AC Scheitelwert) gemäß IEEE 802.3
- Spannungsfestigkeit ≥1500V AC (Scheitelwert) oder ≥1500V DC gemäß IEC 60603

### Eigenschaften und Vorteile:

- Erweiterter Temperaturbereich von -40 °C bis +85 °C, für maximale Leistungsfähigkeit
- Verstärkte Goldschicht (30 $\mu$ ") für verbesserten Korrosionsschutz
- Mindestens 0,3mm Stand-off gewährleistet ein perfektes Lötergebnis

#### **Allgemeine Bestelldaten**

Ausführung	Leiterplattensteckverbinder, RJ45 Buchsen, Cat.
	5 , THT/THR-Lötanschluss, 90°, Riegel-Option:
	unten, Schirm tabs: 6 tabs, 3080 μ" Ni / ≥ 30 μ"
	Au , LED: Nein, Polzahl: 8, Tape
BestNr.	<u>2562930000</u>
Тур	RJ45C5 R1U 2.8E4N RL
GTIN (EAN)	4050118571950
VPE	200 Stück
Verpackung	Tape



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

# **Technische Daten**

## **Abmessungen und Gewichte**

Breite	16,41 mm	Breite (inch)	0,646 inch
Höhe	15,86 mm	Höhe (inch)	0,624 inch
Höhe niedrigstbauend	13,11 mm	Nettogewicht	8,59 g
Tiefe	15,71 mm	Tiefe (inch)	0,619 inch

## **Elektrische Eigenschaften**

Nennspannung	125 V	Nennstrom	1,5 A
Spannungsfestigkeit Kontakt / Kontakt	1000 V AC		

#### Normen

Steckverbinder Norm	IEC 60603-7-51

### Systemkennwerte

Abgangswinkel	90°			
Anschlussart	Buchse			
Anzahl Lötstifte pro Pol	1			
Beschaltung	8-adrig			
Bestückungsloch-Durchmesser (D)	0,9 mm			
Bestückungsloch-Durchmesser Toleranz (D)	z ± 0,1 mm			
Kategorie	Cat. 5			
LED	Nein			
Leistungs-Kategorie	Cat. 5			
Lötstiftlänge (I)	2,75 mm			
Lötstiftlänge-Toleranz	+0,2 / -0,2 mm			
Lötstiftlänge-Toleranz	untere Toleranz mit Vorzeichen (ergibt Mindestmaß)	-0,2		
	obere Toleranz mit Vorzeichen (ergibt Höchstmaß)	+0,2		
	Toleranz Einheit	mm		
Lötverfahren	Reflow-Löten, Handlöten, Wellenlöten			
Montage auf der Leiterplatte	THT/THR-Lötanschluss			
Polzahl	8			
Produktfamilie	OMINMATE Data - Modulare RJ45-Buchse			
Raster in Zoll (P)	0,05 inch			
Raster in mm (P)	1,27 mm			
Riegel-Option	unten			
Schirm tabs	6 tabs			
Schirmmaterial	Messing			
Schirmoberfläche	vernickelt			
Schirmung	Ja			
Schutzart	IP20			

## Werkstoffdaten

Isolierstoff	PA 9T	Farbe	schwarz
Farbtabelle (ähnlich)	RAL 9011	Isolierstoffgruppe	II
Kriechstromfestigkeit (CTI)	≥ 500	Moisture Level (MSL)	1
Brennbarkeitsklasse nach UL 94	V-0	Kontaktbasismaterial	Phosphor-Bronze
Kontaktoberfläche	Gold über Nickel	Schichtaufbau - Steckkontakt	3080 μ" Ni / ≥ 30 μ" Au
Lagertemperatur, min.	-40 °C	Lagertemperatur, max.	85 °C
Betriebstemperatur, min.	-40 °C	Betriebstemperatur, max.	85 ℃

Erstellungs-Datum 4. April 2021 20:54:24 MESZ



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

# **Technische Daten**

## Verpackungen

Verpackung	Tape	VPE Länge	0 m
VPE Breite	0 m	VPE Höhe	0 m
Tape-Spulendurchmesser Ø (A)	330 mm	Oberflächenwiderstand	Rs = $10^9 - 10^{12} \Omega$

### Klassifikationen

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01

### Zulassungen

Zulassungen



ROHS	Konform
UL File Number Search	E471884

### **Downloads**

Engineering-Daten	STEP



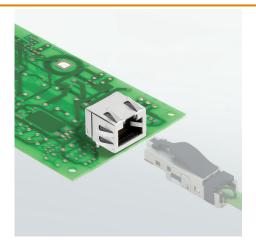
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

# Zeichnungen







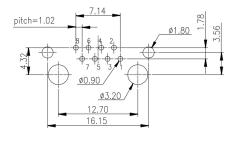
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

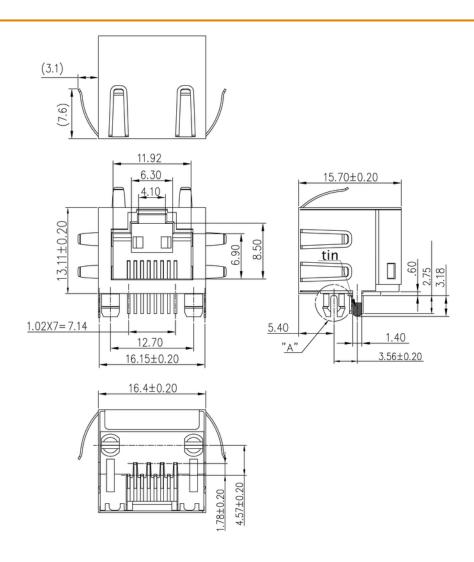
www.weidmueller.com

# Zeichnungen

## Leiterplatten-Layout



PCB LAYOUT



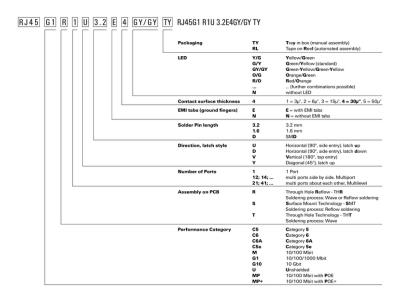


Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

# Zeichnungen



Legende



## **Empfohlene Wellen-Lötprofile**

### Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

### **Einzelwelle:**



### **Doppelwelle:**



### Wellen-Lötprofile

Bedrahtete Anschlusselemente sind in Anlehnung an die Norm DIN EN 61760-1 zu verarbeiten. Anbei zwei Empfehlungen für praxisbezoge Wellenlötprofile, mit denen Leiterplattenanschlussklemmen und Steckverbinder von Weidmüller qualifiziert sind.

Bei der Wahl eines passenden Profils für Ihre Anwendung sind unteranderem folgende Faktoren zu beachten:

- Stärke der Leiterplatte
- Cu-Anteile in den Lagen
- Ein-/Beidseitige Bestückung
- Produktspektrum
- Aufheiz- und Abkühlrate

Die Einzel- und Doppelwelle zeigt jeweils den empfohlenen Verarbeitungsbereich inkl. der maximalen Löttemperatur von 260°C. In der Praxis liegt die maximale Löttemperatur sehr häufig weit unter dem o.g. Maximalprofil.





## **Empfohlenes Reflow-Lötprofil**

#### Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com



### **Reflow Lötprofil**

Das ideale Temperaturprofil für die Surface Mount Technology (SMT) ist eine häufig gestellte Frage in der Produktionswelt. Eine eindeutige Antwort gibt es nicht. Der Temperatur-Zeit-Verlauf ist abhängig von den Verarbeitungseigenschaften der Lotpaste und den Belastungsgrenzen der Bauelemente.

Folgende Parameter sind zu berücksichtigen:

- Vorheizzeit
- Maximale Temperatur
- Zeit oberhalb des Pasten-Schmelzpunktes
- Abkühlzeit
- maximaler Aufheizgradient
- minimaler Abkühlgradient

Das von uns empfohlene Lötprofil beschreibt den typischen Verlauf sowie die Prozessgrenzen. In der Vorheizphase werden Platine und Bauelemente schonend vorgeheizt. Der Aufheizgradient beträgt ≤ +3 K/s. Parallel dazu wird die Lotpaste 'aktiviert'. In der Zeit oberhalb der Schmelztemperatur 217 °C wird das Lot flüssig, verbindet die Bauelemente mit den Anschlüsse auf der Platine. Dabei wird die maximale Temperatur von 245 °C bis 254 °C zwischen 10 und 40 Sekunden gehalten. In der Abkühlzeit bei ≥ -6 K/s härtet das Lot aus. Platine und Bauelemente werden nicht zu rasch abgekühlt, um Spannungsrisse zu vermeiden.