

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Produktbild















Hochtemperaturfeste Stiftleiste (SC-SMT 90G) im Raster 3,81 mm (0.15 inch)

- Steckrichtung parallel zur Leiterplatte (liegend)
- geschlossen (G)
- Ausführung verpackt im Karton (BX) oder antistatisch auf Rolle (Tape-on-Reel, RL)
- Stiftlänge wahlweise 1,5mm oder 3,2mm

Die Weidmüller Steckverbinder im Raster 3,81 mm (0.15 inch) sind layout-kompatibel zu gängigen Steckverbindern und bieten Platz für Bedruckung und Kodierung.

Allgemeine Bestelldaten

Ausführung	Leiterplattensteckverbinder, Stiftleiste, seitlich geschlossen, THT/THR-Lötanschluss, 3.81 mm, Polzahl: 8, 90°, Lötstiftlänge (I): 2.6 mm, verzinnt, schwarz, Box
BestNr.	<u>2599820000</u>
Тур	SC-SMT 3.81/08/90G 2.6SN BK RL
GTIN (EAN)	4050118611403
VPE	400 Stück
Produkt-Kennzahlen	IEC: 320 V / 17.5 A
	UL: 300 V / 11 A
Verpackung	Box

Erstellungs-Datum 17. April 2021 04:50:12 MESZ



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Abmessungen und Gewichte

Höhe niedrigstbauend	7,07 mm	Nettogewicht	3,05 g
Tiefe	9,2 mm	Tiefe (inch)	0,362 inch

Systemkennwerte

Produktfamilie	OMNIMATE Signal - Serie	Anschlussart			
	BC/SC 3.81		Platinenanschluss		
Montage auf der Leiterplatte	THT/THR-Lötanschluss	Raster in mm (P)	3,81 mm		
Raster in Zoll (P)	0,15 inch	Abgangswinkel	90°		
Polzahl	8	Anzahl Lötstifte pro Pol	1		
Lötstiftlänge (I)	2,6 mm	Lötstiftlänge-Toleranz	0 / -0,02 mm		
Lötstift-Abmessungen	d = 1,0 mm, oktogonal	Lötstift-Abmessungen=d Toleranz	0 / -0,04 mm		
Bestückungsloch-Durchmesser (D)		Bestückungsloch-Durchmesser Toleranz			
	1,3 mm	(D)	+ 0,1 mm		
Außendurchmesser Lötauge	2,1 mm	Schablonenloch Durchmesser	1,9 mm		
L1 in mm	26,67 mm	L1 in Zoll	1,05 inch		
Anzahl Reihen	1	Polreihenzahl	1		
Berührungsschutz nach DIN VDE 57		Berührungsschutz nach DIN VDE 0470			
106	fingersicher		IP 20		
Durchgangswiderstand	≤5 mΩ	Kodierbar	Ja		

Werkstoffdaten

Isolierstoff	LCP GF	Farbe	schwarz
Farbtabelle (ähnlich)	RAL 9011	Isolierstoffgruppe	IIIa
Kriechstromfestigkeit (CTI)	≥ 175	Moisture Level (MSL)	1
Brennbarkeitsklasse nach UL 94	V-0	Kontaktmaterial	Cu-Leg
Kontaktoberfläche	verzinnt	Lagertemperatur, min.	-40 °C
Lagertemperatur, max.	70 °C	Betriebstemperatur, min.	-50 °C
Betriebstemperatur, max.	120 °C	Temperaturbereich Montage, min.	-25 °C
Temperaturbereich Montage, max.	120 °C		

Bemessungsdaten nach IEC

geprüft nach Norm	IEC 00004 1 IEC 01004	Bemessungsstrom, min. Polzahl	17 - 4
	IEC 60664-1, IEC 61984	(Tu=20°C)	17,5 A
Bemessungsstrom, max. Polzahl		Bemessungsstrom, min. Polzahl	
(Tu=20°C)	13,9 A	(Tu=40°C)	17 A
Bemessungsstrom, max. Polzahl		Bemessungsspannung bei	
(Tu=40°C)		Überspannungsk./Verschmutzungsgrad	
,	12,4 A	II/2	320 V
Bemessungsspannung bei		Bemessungsspannung bei	
Überspannungsk./Verschmutzungsgrad		Überspannungsk./Verschmutzungsgrad	
III/2	160 V	III/3	160 V
Bemessungsstoßspannung bei		Bemessungsstoßspannung bei	
Überspannungsk./Verschmutzungsgrad		Überspannungsk./Verschmutzungsgrad	
II/2	2,5 kV	III/2	2,5 kV
Bemessungsstoßspannung bei		Kurzzeitstromfestigkeit	
Überspannungsk./Verschmutzungsgrad		3	
III/3	2.5 kV		3 x 1s mit 76 A

Nenndaten nach CSA

Nennspannung (Use group B / CSA)	300 V	Nennstrom (Use group B / CSA)	11 A



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Technische Daten

Nenndaten nach UL 1059

Nennspannung (Use group B / UL 1059)	300 V	Nennspannung (Use group D / UL 1059)	300 V		
Nennstrom (Use group B / UL 1059) 11 A		Nennstrom (Use group D / UL 1059)	11 A		
Verpackungen					
Verpackung	Box	VPE Länge	330 mm		
VPE Breite	330 mm	VPE Höhe	60 mm		
Klassifikationen					
	5 00000		-		
ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637		
ECLASS 9.0	27-44-04-02	ECLASS 9.1	27-44-04-02		
ECLASS 10.0	27-44-04-02	ECLASS 11.0	27-46-02-01		
Wichtiger Hinweis					
IPC-Konformität	Konformität: Die Produkte werd	en nach international anerkannten Standards u	nd Normen entwickelt, gefertigt		
	und ausgeliefert und entsprechen den zugesicherten Eigenschaften im Datenblatt bzw. erfüllen dekorative Eigenschaften in Anlehnung der IPC-A-610 "Class2". Darüber hinaus gehende Ansprüche an die Produkte können auf Anfrage bewertet werden.				
Hinweise	 Langzeitlagerung des Produkts mit einer durchschnittlichen Temperatur von 50 °C und einer durchschnittlichen Luftfeuchtigkeit von 70%, 36 Monate 				
Downloads					
Broschüre/Katalog	Catalogues in PDF-format				



Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

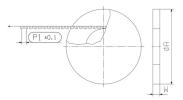
www.weidmueller.com

Zeichnungen

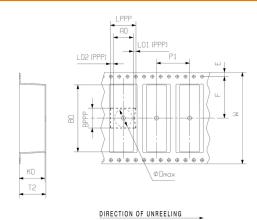
Anwendungsbeispiel

Maßbild





Maßbild



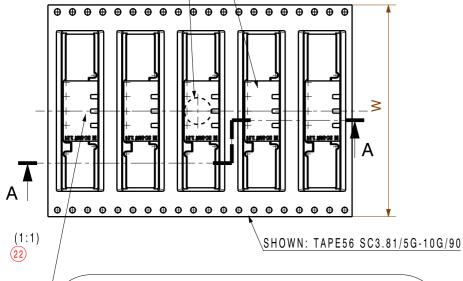
Erstellungs-Datum 17. April 2021 04:50:12 MESZ

KLIK-REEL / KUNSTSTOFFSPULE

LAUFRICHTUNG "BAUTEILE ENTNEHMEN" LAUFRICHTUNG "BLISTERGURT BEFÜLLEN" RUNNING DIRECTION TO TAKE RUNNING DIRECTION TO FILL

SHOWN: SC-SMT 3.81/04/180G 1.5 ..

PICK AND PLACE AREA MAX. Φ7



GERADE POLZAHL DARGESTELLT/ EVEN POLE NUMBER SHOWN

UNGERADE POLZAHL DREHUNG STIFTLEISTE UM 180°/ UNEVEN POLE NUMBER PIN HEADER ROTATED 180°

STIFTLEISTEN MÜSSEN MITTIG IM TAPE SITZEN / PIN HEADER ASSEMBLED IN THE MIDDLE

, POL		SC-SMT 3.81/	′/90 1.5 BK	SC-SMT 3.8	1//90 3.2 BK	SC-SMT 3.81/	//90 2.1 BK	SC-SMT 3.81/.	/90 1.5 OR
TAPEBREITE/ TAPEWIDTH (MAT.NR.)	ZAHL NO OF POLS	BESTELLNF	R./CAT.NO.	BESTELLN	IR./CAT.NO.	BESTELLNF		BESTELLNR	
W	n	G	LF	G	LF	G	LF	G	LF
22	2	1863140000	1862720000	1862810000	1863890000	2429820000		1105060000	
32	3	1863150000	/	1862840000	/	2128630000	/		/
(1437290000)	4	1863160000	/	1862860000	/		/		/
	3	/	1862750000	/	1863970000	/		/	
	4	/	1862770000	/	1863980000	/		/	
44	5	1863170000	1862790000	1862870000					
(2017990000)	6	1863180000	1862820000	1862880000					
	7	1863190000	/		/		/		/
	8	1863200000	/	1862900000	/		/		/
	7	/	1862830000	/		/		/	
56	8	/	1862850000	/		/		/	
(1348070000)	9	1863210000	/		/		/		/
	10	1863220000	/	1862930000	/		/		/
	9	/	1430360000	/	1430370000	/		/	
	10	/	1430380000	/	1430390000	/		/	
	11	1430230000	1430400000		1430420000				
88	12	1430250000	1430430000	1430240000	1359450000				
(1396710000)	13	1430270000	1430440000	1430260000	1430450000				
	14	1430290000	1430470000	1430280000	1430480000				
	15	1430330000	1430490000	1430320000	1430500000				
	16	1430350000	1430510000	1430340000	1430520000				
						CAT.NO.:.			0.:.

84755/5 04.11.15 AMANN_A 02 Weidmüller 🌫 MODIFICATION NAME DATE DRAWN 11.11.2004 POCTA_C RESPONSIBLE AMANN A SCALE: 5:1 CHECKED SUPERSEDES: APPROVED LANG T

SC-SMT 3.81/02...16/2

TAPE UND REEL GEMAESS IEC 286-3 (EN 60286-3) / TAPE AND REEL ACCORDING TO IEC 286-3 (EN 60286-3)

PRODUCT FILE: SC-SMT 3.81



Empfohlene Wellen-Lötprofile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

Einzelwelle:



Doppelwelle:



Wellen-Lötprofile

Bedrahtete Anschlusselemente sind in Anlehnung an die Norm DIN EN 61760-1 zu verarbeiten. Anbei zwei Empfehlungen für praxisbezoge Wellenlötprofile, mit denen Leiterplattenanschlussklemmen und Steckverbinder von Weidmüller qualifiziert sind.

Bei der Wahl eines passenden Profils für Ihre Anwendung sind unteranderem folgende Faktoren zu beachten:

- Stärke der Leiterplatte
- Cu-Anteile in den Lagen
- Ein-/Beidseitige Bestückung
- Produktspektrum
- Aufheiz- und Abkühlrate

Die Einzel- und Doppelwelle zeigt jeweils den empfohlenen Verarbeitungsbereich inkl. der maximalen Löttemperatur von 260°C. In der Praxis liegt die maximale Löttemperatur sehr häufig weit unter dem o.g. Maximalprofil.





Empfohlenes Reflow-Lötprofil

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com



Reflow Lötprofil

Das ideale Temperaturprofil für die Surface Mount Technology (SMT) ist eine häufig gestellte Frage in der Produktionswelt. Eine eindeutige Antwort gibt es nicht. Der Temperatur-Zeit-Verlauf ist abhängig von den Verarbeitungseigenschaften der Lotpaste und den Belastungsgrenzen der Bauelemente.

Folgende Parameter sind zu berücksichtigen:

- Vorheizzeit
- Maximale Temperatur
- Zeit oberhalb des Pasten-Schmelzpunktes
- Abkühlzeit
- maximaler Aufheizgradient
- minimaler Abkühlgradient

Das von uns empfohlene Lötprofil beschreibt den typischen Verlauf sowie die Prozessgrenzen. In der Vorheizphase werden Platine und Bauelemente schonend vorgeheizt. Der Aufheizgradient beträgt ≤ +3 K/s. Parallel dazu wird die Lotpaste 'aktiviert'. In der Zeit oberhalb der Schmelztemperatur 217 °C wird das Lot flüssig, verbindet die Bauelemente mit den Anschlüsse auf der Platine. Dabei wird die maximale Temperatur von 245 °C bis 254 °C zwischen 10 und 40 Sekunden gehalten. In der Abkühlzeit bei ≥ -6 K/s härtet das Lot aus. Platine und Bauelemente werden nicht zu rasch abgekühlt, um Spannungsrisse zu vermeiden.