

TSS 5.00/10/135 3.3SN GN BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com**Основные данные для заказа**

Номер для заказа	2651220000
Тип	TSS 5.00/10/135 3.3SN GN BX
GTIN (EAN)	4050118635751
Кол.	63 Шт.
Продуктное отношение	IEC: 630 V / 20 A / 0.2 - 2.5 mm ² UL: 300 V / 20 A / AWG 30 - AWG 12
Упаковка	Ящик

Дата создания 18 апреля 2021 г. 6:25:39 CEST

Статус каталога 09.04.2021 / Право на внесение технических изменений сохранено.

TSS 5.00/10/135 3.3SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Размеры и массы

Масса нетто	24 g
-------------	------

Упаковка

Упаковка	Ящик	Длина VPE	0
VPE с	0	Высота VPE	0

Системные параметры

Серия изделия	OMNIMATE basic – серия TSS	Метод проводного соединения	Винтовое соединение
Монтаж на печатной плате	Соединение THT под пайку	Направление вывода кабеля	135°
Шаг в мм (P)	5 мм	Шаг в дюймах (P)	0,197 inch
Количество полюсов	10	Количество полюсных рядов	1
Длина контактного штифта (l)	3,3 мм	Размеры выводов под пайку	0,8 x 0,9 мм
Диаметр монтажного отверстия (D)	1,5 мм	Количество контактных штырьков на полюс	1
Лезвие отвертки	0,6 x 3,5	Момент затяжки, мин.	0,5 Nm
Момент затяжки, макс.	0,55 Nm	Зажимной винт	M 3
Длина зачистки изоляции	7,5 мм	L1 в мм	45 мм
L1 в дюймах	1,773 inch		

Данные о материалах

Изоляционный материал	PA	Цветовой код	бледно-зеленый
Таблица цветов (аналогич.)	RAL 6021	Группа изоляционного материала	I
Класс пожаростойкости UL 94	V-0	Материал контакта	Медный сплав
Поверхность контакта	луженые	Тип лужения	матовый
Температура хранения, мин.	-40 °C	Температура хранения, макс.	70 °C
Рабочая температура, мин.	-40 °C	Рабочая температура, макс.	105 °C

Провода, подходящие для подключения

Диапазон зажима, мин.	0,2 mm ²	Диапазон зажима, макс.	2,5 mm ²
Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.	AWG 30	Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.	AWG 12
Одножильный, мин. H05(07) V-U	0,2 mm ²	Одножильный, макс. H05(07) V-U	2,5 mm ²
Гибкий, мин. H05(07) V-K	0,2 mm ²	Гибкий, макс. H05(07) V-K	1,5 mm ²
С наконечником DIN 46 228/4, мин.	0,2 mm ²	С наконечником DIN 46 228/4, макс.	1,5 mm ²
с обжимной втулкой для фиксации концов проводов, DIN 46228 часть 1, мин.	0,2 mm ²	С кабельным наконечником согласно DIN 46 228/1, макс.	1,5 mm ²

TSS 5.00/10/135 3.3SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Номинальные характеристики по IEC

Номинальный ток, мин. кол-во контактов (T_u = 20 °C)

20 A

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/ Категория загрязнения III/2

400 V

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/ Категория загрязнения II/2

4 kV

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/ Категория загрязнения III/3

4 kV

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/ Категория загрязнения II/2

630 V

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/ Категория загрязнения III/3

250 V

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащитности/ Категория загрязнения III/2

4 kV

Номинальные характеристики по CSA

Номинальное напряжение (группа использования B/CSA)

300 V

Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.

AWG 30

Номинальный ток (группа использования B/CSA)

20 A

Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.

AWG 12

Номинальные характеристики по UL 1059

Институт (cURus)



Сертификат № (cURus)

E60693

Номинальное напряжение (группа использования B/UL 1059)

300 V

Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.

AWG 30

Ссылка на утвержденные значения В технических характеристиках приведены максимальные значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.

Номинальный ток (группа использования B/UL 1059)

20 A

Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.

AWG 12

Классификации

ETIM 6.0

EC002643

ECLASS 9.0

27-44-04-01

ECLASS 10.0

27-44-04-01

ETIM 7.0

EC002643

ECLASS 9.1

27-44-04-01

ECLASS 11.0

27-46-01-01

Важное примечание

Примечания

- Несовместимо с ассортиментом OMNIMATE
- Р на чертеже – шаг
- Номинальный ток указан для номин. сечения и мин. числа контактов.
- Расчетные данные относятся к соответствующему компоненту. Воздушные зазоры и пути утечки к другим компонентам должны быть сформированы согласно соответствующим стандартам, регламентирующим применение.
- В случае использования двухконтактного разъема при затягивании винта изолирующий элемент должен быть установлен напротив разъема.
- Длительное хранение продукта при средней температуре 50 °C и средней влажности 70%, 36 месяцев

TSS 5.00/10/135 3.3SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Сертификаты

Сертификаты



ROHS	Соответствовать
------	-----------------

UL File Number Search	E60693
-----------------------	--------

Загрузки

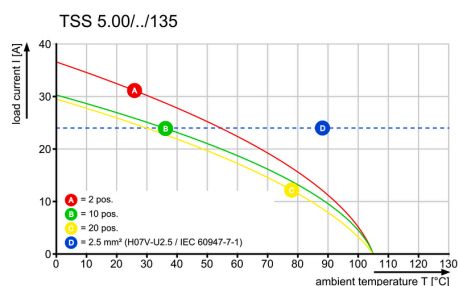
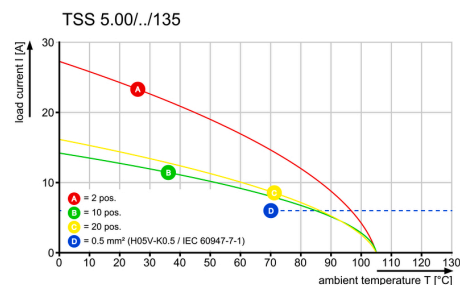
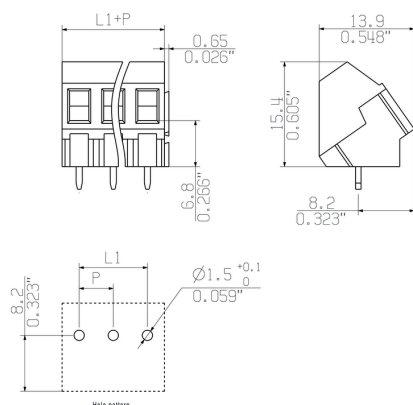
Брошюра/каталог	Catalogues in PDF-format
-----------------	--

TSS 5.00/10/135 3.3SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

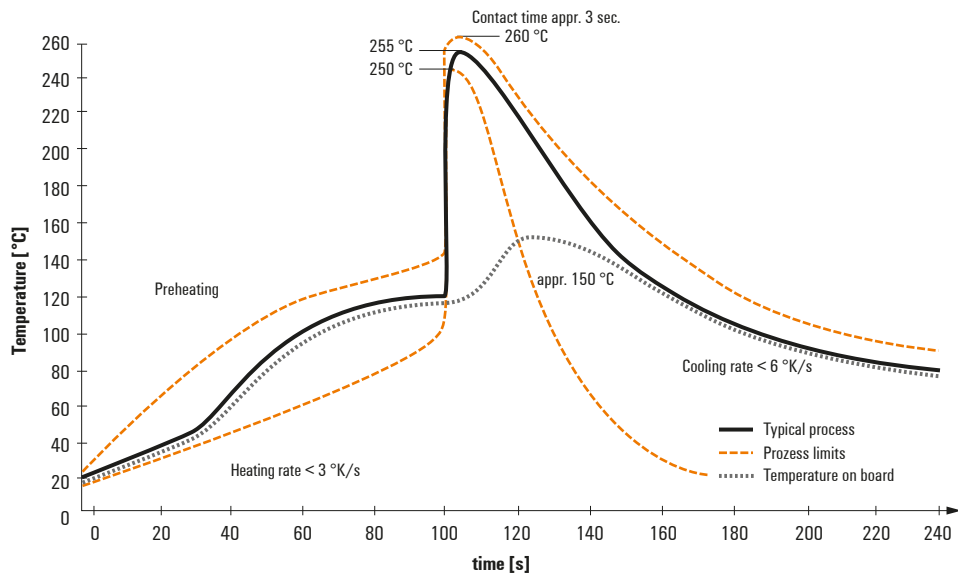
Изображения



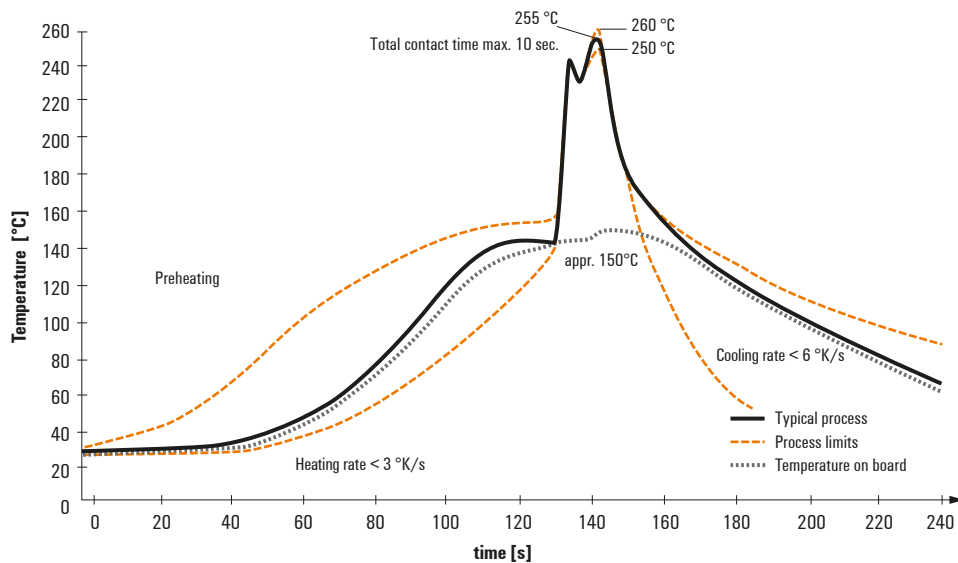
Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.