

TMS 5.08/07/90 3.0SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com





Основные данные для заказа

Номер для заказа	<u>2651380000</u>
Тип	TMS 5.08/07/90 3.0SN GN BX
GTIN (EAN)	4050118635591
Кол.	120 Шт.
Продуктное отношение	IEC: 630 V / 15 A / 0.2 - 2.5 mm ² UL: 300 V / 15 A / AWG 30 - AWG 12
Упаковка	Ящик

Справочный листок технических данных

7,21 g



TMS 5.08/07/90 3.0SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Размеры и массы

Масса нетто

У паковка				
Упаковка	Ящик	Длина VPE	0	
VPE c	0	Высота VPE	0	

Системные параметры

Серия изделия	OMNIMATE basic – серия	Метод проводного соединения	
-	TMS	•	Винтовое соединение
Монтаж на печатной плате	Соединение ТНТ под	Направление вывода кабеля	
	пайку		90°
Шаг в мм (Р)	5,08 мм	Шаг в дюймах (P)	0,2 inch
Количество полюсов	7	Количество полюсных рядов	1
Длина контактного штифта (I)	3 мм	Размеры выводов под пайку	0,7 х 0,9 мм
Диаметр монтажного отверстия (D)	_	Количество контактных штырьков на	
	1,4 мм	полюс	1
Лезвие отвертки	0,6 x 3,5	Момент затяжки, мин.	0,5 Nm
Момент затяжки, макс.	0,55 Nm	Зажимной винт	M 3
Длина зачистки изоляции	6 мм	L1 в мм	30,48 мм
	1,2 inch		

Данные о материалах

Изоляционный материал	PA	Цветовой код	бледно-зеленый
Таблица цветов (аналогич.)	RAL 6021	Группа изоляционного материала	I
Класс пожаростойкости UL 94	V-0	Материал контакта	Медный сплав
Поверхность контакта	луженые	Тип лужения	матовый
Температура хранения, мин.	-40 °C	Температура хранения, макс.	70 °C
Рабочая температура, мин.	-40 °C	Рабочая температура, макс.	105 °C

Провода, подходящие для подключения

Диапазон зажима, мин.	0,2 mm ²	Диапазон зажима, макс.	2,5 mm ²
Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.	AWG 30	Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.	AWG 12
Одножильный, мин. H05(07) V-U	0,2 mm ²	Одножильный, макс. H05(07) V-U	2,5 mm ²
Гибкий, мин. H05(07) V-K	0,2 mm ²	Гибкий, макс. H05(07) V-K	2,5 mm ²
С наконечником DIN 46 228/4, мин.	0,2 mm ²	С наконечником DIN 46 228/4, макс.	2,5 mm ²
с обжимной втулкой для фиксации концов проводов, DIN 46228 часть 1,		С кабельным наконечником согласно DIN 46 228/1, макс.	
мин.	0,2 mm ²	·	2,5 mm ²



TMS 5.08/07/90 3.0SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold

www.weidmueller.com

Germany

Технические данные

Номинальные характеристики по ІЕС

Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 20 °C) 15 A	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения II/2 630 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/2 400 V	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/3 250 V
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения II/2 4 kV	Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/2 4 kV
Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/	

Номинальные характеристики по CSA

Категория загрязнения III/3

Номинальное напряжение (группа		Номинальное напряжение (группа	
использования B/CSA)	300 V	использования D/CSA)	300 V
Номинальный ток (группа	_	Номинальный ток (группа	
использования B/CSA)	15 A	использования D/CSA)	10 A
Поперечное сечение подключаемого		Поперечное сечение подключаемого	
провода AWG, мин.	AWG 30	провода AWG, макс.	AWG 12

Номинальные характеристики по UL 1059

Институт (cURus)	c AL ®us
Номинальное напряжение (группа	

Сертификат № (cURus)

	C - 100		E60693
Номинальное напряжение (группа использования B/UL 1059)	300 V	Номинальное напряжение (группа использования D/UL 1059)	300 V
Номинальный ток (группа использования B/UL 1059)	15 A	Номинальный ток (группа использования D/UL 1059)	10 A
Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.	AWG 30	Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.	AWG 12
Ссылка на утвержденные значения	В технических характеристиках приведены максимальное значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.		

Классификации

ETIM 6.0	EC002643	ETIM 7.0	EC002643
ECLASS 9.0	27-44-04-01	ECLASS 9.1	27-44-04-01
ECLASS 10.0	27-44-04-01	ECLASS 11.0	27-46-01-01

Важное примечание

Примечания	 Несовместимо с ассортиментом OMNIMATE
	• Р на чертеже – шаг
	• Номинальный ток указан для номин. сечения и мин. числа контактов.
	• Расчетные данные относятся к соответствующему компоненту. Воздушные зазоры и пути утечки

- к другим компонентам должны быть сформированы согласно соответствующим стандартам. регламентирующим применение.
- В случае использования двухконтактного разъема при затягивании винта изолирующий элемент должен быть установлен напротив разъема.
- Длительное хранение продукта при средней температуре 50 °C и средней влажности 70%, 36 месяцев

Дата создания 18 апреля 2021 г. 6:26:54 CEST

Справочный листок технических данных



TMS 5.08/07/90 3.0SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Технические данные

Сертификаты		
Сертификаты	c FL ®us	
ROHS	Соответствовать	
UL File Number Search	E60693	
Загрузки		
Брошюра/каталог	Catalogues in PDF-format	



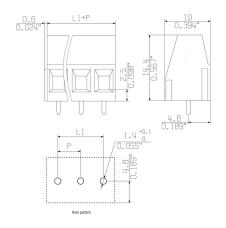
TMS 5.08/07/90 3.0SN GN BX

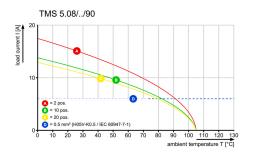
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

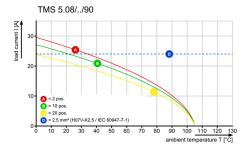
Klingenbergstraße 26 D-32758 Detmold Germany

www.weidmueller.com

Изображения









Recommended wave solderding profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 16 D-32758 Detmold Germany

Fon: +49 5231 14-0 Fax: +49 5231 14-292083 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.