

**TPS 5.00/10/90 3.5SN GN BX****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)**Ogólne dane zamówieniowe**

|                    |                                                                                   |
|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Nr zam.            | <a href="#">2651790000</a>                                                        |
| Typ                | TPS 5.00/10/90 3.5SN GN BX                                                        |
| GTIN (EAN)         | 4050118635188                                                                     |
| Ilość              | 72 Szt.                                                                           |
| parametry produktu | IEC: 630 V / 15 A / 0.2 - 4 mm <sup>2</sup><br>UL: 300 V / 15 A / AWG 30 - AWG 12 |
| opakowanie         | skrzynia                                                                          |

Data sporządzenia 15 kwietnia 2021 07:25:49 CEST

Aktualizacja katalogu 09.04.2021 / Zmiany techniczne zastrzeżone

## TPS 5.00/10/90 3.5SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Dane techniczne

## Wymiary i ciężary

|            |        |
|------------|--------|
| Masa netto | 19,5 g |
|------------|--------|

## Parametry systemu

|                                    |                            |                                    |                     |
|------------------------------------|----------------------------|------------------------------------|---------------------|
| Rodzina produktów                  | OMNIMATE basic – seria TPS | Metoda wykonywania złącz           | Przyłącze z jarzmem |
| montaż na płytce drukowanej        | Połączenie lutowane THR    | Kierunek odejścia przewodu         | 90°                 |
| Raster w mm (P)                    | 5 mm                       | Raster w calach(P)                 | 0,197 inch          |
| Liczba biegunów                    | 10                         | liczba rzędów z biegunami          | 1                   |
| Długość pinu do lutowania (l)      | 3,5 mm                     | Wymiary kołka lutowniczego         | 0,7 x 0,9 mm        |
| średnica otworu montażowego (D)    | 1,5 mm                     | liczba kołków lutowanych na biegun | 1                   |
| końcówka wkrętaka                  | 0,6 x 3,5                  | Moment obrotowy dociągający, min.  | 0,5 Nm              |
| Moment obrotowy dociągający, maks. | 0,55 Nm                    | śruba dociskowa                    | M 3                 |
| Długość odizolowania               | 6 mm                       | L1 in mm                           | 45 mm               |
| L1 w calach                        | 1,773 inch                 |                                    |                     |

## Dane materiałowe

|                                 |          |                                 |               |
|---------------------------------|----------|---------------------------------|---------------|
| Materiał izolacyjny             | PA       | Barwny                          | blado zielony |
| Tabela kolorów (podobny)        | RAL 6021 | grupa materiałów izolacyjnych   | I             |
| Klasa palności wg UL 94         | V-0      | Materiał styków                 | Stop miedzi   |
| Powierzchnia styku              | cynowana | Typ cynowania                   | matowe        |
| Temperatura magazynowania, min. | -40 °C   | Temperatura magazynowania, max. | 70 °C         |
| Temperatura pracy, min.         | -40 °C   | Temperatura pracy, max.         | 105 °C        |

## Przewody pasujące do złącza

|                                           |                     |                                             |                     |
|-------------------------------------------|---------------------|---------------------------------------------|---------------------|
| Zakres zaciskania, min.                   | 0,2 mm <sup>2</sup> | Zakres zaciskania, maks.                    | 4 mm <sup>2</sup>   |
| przekrój przyłącza przewodu AWG, min.     | AWG 30              | przekrój przyłączeniowy przewodu AWG, maks. | AWG 12              |
| jednodrutowe, min. H05(07) V-U            | 0,2 mm <sup>2</sup> | jednodrutowe, maks. H05(07) V-U             | 4 mm <sup>2</sup>   |
| cienkodrutowe, min. H05(07) V-K           | 0,2 mm <sup>2</sup> | cienkodrutowe, maks. H05(07) V-K            | 4 mm <sup>2</sup>   |
| z AEH z kołnierzem DIN 46 228/4, min.     | 0,2 mm <sup>2</sup> | z AEH z kołnierzem DIN 46 228/4, maks.      | 2,5 mm <sup>2</sup> |
| z tulejką zaciskową, DIN 46228 pt 1, min. | 0,2 mm <sup>2</sup> | z końcówką kablową wg DIN 46 228/1, maks.   | 2,5 mm <sup>2</sup> |

## Dane znamionowe wg IEC

|                                                                               |       |                                                                               |       |
|-------------------------------------------------------------------------------|-------|-------------------------------------------------------------------------------|-------|
| Prąd znamionowy, min. liczba biegunów (Tu=20°C)                               | 15 A  | napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2          | 630 V |
| napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2         | 400 V | napięcie znamionowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3         | 250 V |
| znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia II/2  | 4 kV  | znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/2 | 4 kV  |
| znamionowe napięcie udarowe przy kat. przepięć/stopniu zanieczyszczenia III/3 | 4 kV  |                                                                               |       |

## TPS 5.00/10/90 3.5SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Dane techniczne

## Dane znamionowe wg UL 1059

Instytut (UR)



Nr certyfikatu (UR)

E60693

Instytut (cURus)



Nr certyfikatu (cURus)

E60693

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa B / UL 1059) 300 V

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa D / UL 1059) 300 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa B / UL 1059) 15 A

Prąd znamionowy (grupa użytkowa D / UL 1059) 10 A

przekrój przyłącza przewodu AWG, min. AWG 30

przekrój przyłącza przewodu AWG, maks. AWG 12

Odniesienie do wartości znamionowych W specyfikacji podano wartości minimalne, szczegóły – patrz certyfikat.

## Opakowanie

opakowanie skrzynia

Długość VPE 0

Szerokość VPE 0

Wysokość VPE 0

## Klasyfikacje

ETIM 6.0 EC002643

ETIM 7.0 EC002643

ECLASS 9.0 27-44-04-01

ECLASS 9.1 27-44-04-01

ECLASS 10.0 27-44-04-01

ECLASS 11.0 27-46-01-01

## Ważna informacja

Uwagi

- Nie pasuje do asortymentu OMNIMATE
- Symbol P na rysunkach oznacza raster
- Prąd znamionowy przy nominalnym przekroju i min. liczbie biegunów.
- Dane pomiarowe odnoszą się do danego elementu Odcinki powietrzne i pełzające do innych elementów należy kształtować odpowiednio do obowiązujących w danym przypadku norm użytkowych.
- W przypadku zacisku dwubiegunowego, podczas dokręcania śruby element izolacyjny trzeba przycisnąć do zacisku.
- Długoterminowe składowanie produktu przy średniej temperaturze 50 °C i średniej wilgotności 70%, 36 miesięcy

## Dopuszczenia

Dopuszczenia



ROHS Zgodny

UL File Number Search E60693

## Pobieranie

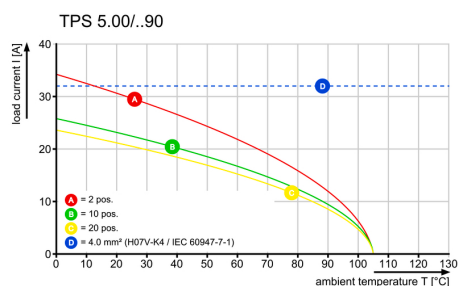
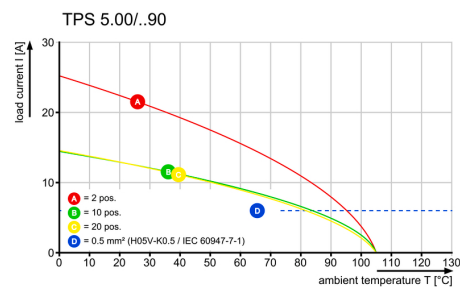
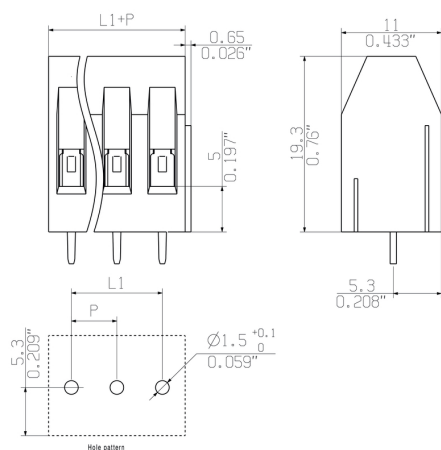
Brozura/Katalog [Catalogues in PDF-format](#)

## TPS 5.00/10/90 3.5SN GN BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Rysunki



## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 16  
D-32758 Detmold  
Germany  
Fon: +49 5231 14-0  
Fax: +49 5231 14-292083  
[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260 °C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.