

**TPS 5.00/14/90 3.5SN GN BX****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

**Основные данные для заказа**

|                      |   |
|----------------------|---|
| Номер для заказа     | <a href="#">2651830000</a>  |
| Тип                  | TPS 5.00/14/90 3.5SN GN BX  |
| GTIN (EAN)           | 4050118635140   |
| Кол.                 | 48 Шт.  |
| Продуктное отношение | IEC: 630 V / 15 A / 0.2 - 4 mm <sup>2</sup><br>UL: 300 V / 15 A / AWG 30 - AWG 12 |
| Упаковка             | Ящик  |

Дата создания 18 апреля 2021 г. 6:30:35 CEST

Статус каталога 09.04.2021 / Право на внесение технических изменений сохранено.

## TPS 5.00/14/90 3.5SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Технические данные

## Размеры и массы

|             |        |
|-------------|--------|
| Масса нетто | 27,3 g |
|-------------|--------|

## Упаковка

|          |      |            |   |
|----------|------|------------|---|
| Упаковка | Ящик | Длина VPE  | 0 |
| VPE с    | 0    | Высота VPE | 0 |

## Системные параметры

|                                  |                            |   |                     |
|----------------------------------|----------------------------|---|---------------------|
| Серия изделия                    | OMNIMATE basic – серия TPS | Метод проводного соединения             | Винтовое соединение |
| Монтаж на печатной плате         | Соединение ТНТ под пайку   | Направление вывода кабеля               | 90°                 |
| Шаг в мм (P)                     | 5 мм                       | Шаг в дюймах (P)                        | 0,197 inch          |
| Количество полюсов               | 14                         | Количество полюсных рядов               | 1                   |
| Длина контактного штифта (l)     | 3,5 мм                     | Размеры выводов под пайку               | 0,7 x 0,9 мм        |
| Диаметр монтажного отверстия (D) | 1,5 мм                     | Количество контактных штырьков на полюс | 1                   |
| Лезвие отвертки                  | 0,6 x 3,5                  | Момент затяжки, мин.                    | 0,5 Nm              |
| Момент затяжки, макс.            | 0,55 Nm                    | Зажимной винт                           | M 3                 |
| Длина зачистки изоляции          | 6 мм                       | L 1 в мм                                | 65 мм               |
| L 1 в дюймах                     | 2,561 inch                 |   |                     |

## Данные о материалах

|                             |          |                                |                |
|-----------------------------|----------|--------------------------------|----------------|
| Изоляционный материал       | PA       | Цветовой код                   | бледно-зеленый |
| Таблица цветов (аналогич.)  | RAL 6021 | Группа изоляционного материала | I              |
| Класс пожаростойкости UL 94 | V-0      | Материал контакта              | Медный сплав   |
| Поверхность контакта        | луженые  | Тип лужения                    | матовый        |
| Температура хранения, мин.  | -40 °C   | Температура хранения, макс.    | 70 °C          |
| Рабочая температура, мин.   | -40 °C   | Рабочая температура, макс.     | 105 °C         |

## Провода, подходящие для подключения

|  |                     |   |                     |
|--|---------------------|---|---------------------|
| Диапазон зажима, мин.  | 0,2 mm <sup>2</sup> | Диапазон зажима, макс.                                | 4 mm <sup>2</sup>   |
| Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.                       | AWG 30              | Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.   | AWG 12              |
| Одножильный, мин. H05(07) V-U  | 0,2 mm <sup>2</sup> | Одножильный, макс. H05(07) V-U                        | 4 mm <sup>2</sup>   |
| Гибкий, мин. H05(07) V-K   | 0,2 mm <sup>2</sup> | Гибкий, макс. H05(07) V-K                             | 4 mm <sup>2</sup>   |
| С наконечником DIN 46 228/4, мин.  | 0,2 mm <sup>2</sup> | С наконечником DIN 46 228/4, макс.                    | 2,5 mm <sup>2</sup> |
| с обжимной втулкой для фиксации концов проводов, DIN 46228 часть 1, мин. | 0,2 mm <sup>2</sup> | С кабельным наконечником согласно DIN 46 228/1, макс. | 2,5 mm <sup>2</sup> |

## TPS 5.00/14/90 3.5SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Технические данные

## Номинальные характеристики по IEC

Номинальный ток, мин. кол-во контактов (Tu = 20 °C)

15 A

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/2

400 V

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения II/2

4 kV

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/3

4 kV

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения II/2

630 V

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/3

250 V

Номинальное импульсное напряжение при категории помехозащищенности/ Категория загрязнения III/2

4 kV

## Номинальные характеристики по UL 1059

Институт (UR)



Сертификат № (UR)

E60693

Институт (cURus)



Сертификат № (cURus)

E60693

Номинальное напряжение (группа использования В/UL 1059)

300 V

Номинальный ток (группа использования В/UL 1059)

15 A

Поперечное сечение подключаемого провода AWG, мин.

AWG 30

Ссылка на утвержденные значения

В технических характеристиках приведены максимальные значения, подробные сведения см. в сертификате об утверждении.

Номинальное напряжение (группа использования D/UL 1059)

300 V

Номинальный ток (группа использования D/UL 1059)

10 A

Поперечное сечение подключаемого провода AWG, макс.

AWG 12

## Классификации

ETIM 6.0

EC002643

ETIM 7.0

EC002643

ECLASS 9.0

27-44-04-01

ECLASS 9.1

27-44-04-01

ECLASS 10.0

27-44-04-01

ECLASS 11.0

27-46-01-01

## Важное примечание

Примечания

- Несовместимо с ассортиментом OMNIMATE
- Р на чертеже – шаг
- Номинальный ток указан для номин. сечения и мин. числа контактов.
- Расчетные данные относятся к соответствующему компоненту. Воздушные зазоры и пути утечки к другим компонентам должны быть сформированы согласно соответствующим стандартам, регламентирующим применение.
- В случае использования двухконтактного разъема при затягивании винта изолирующий элемент должен быть установлен напротив разъема.
- Длительное хранение продукта при средней температуре 50 °C и средней влажности 70%, 36 месяцев

**TPS 5.00/14/90 3.5SN GN BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

**Технические данные**

**Сертификаты**

Сертификаты



|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| ROHS                  | Соответствовать |
| UL File Number Search | E60693          |

**Загрузки**

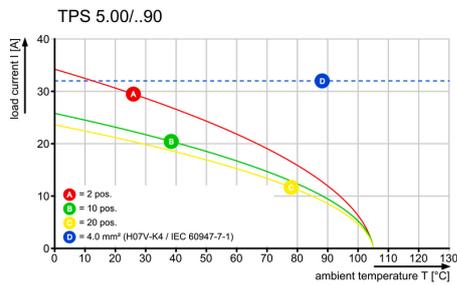
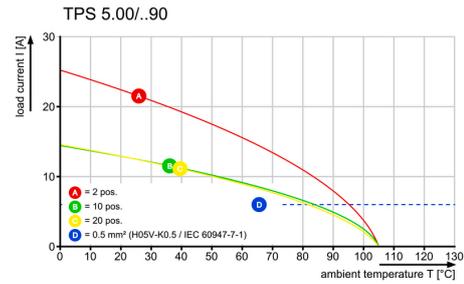
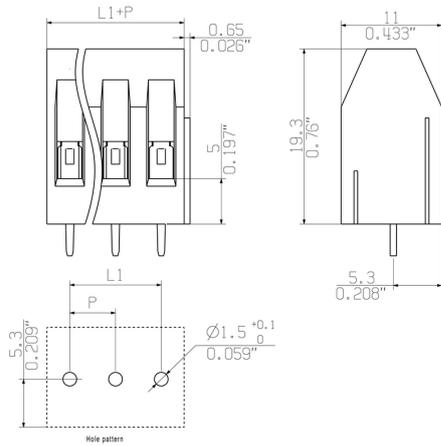
|                 |  |
|-----------------|--|
| Брошюра/каталог | <a href="#">Catalogues in PDF-format</a> |
|-----------------|--|

TPS 5.00/14/90 3.5SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

www.weidmueller.com

Изображения



## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klängenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.