

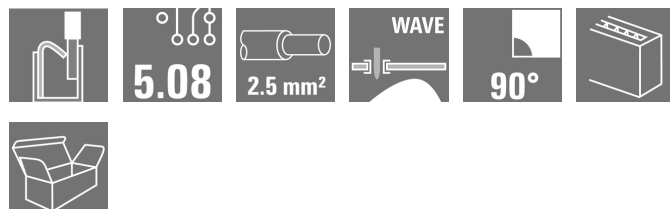
LMF 5.08/04/90PN 3.5SN BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

**Szczegółne korzyści**

- Ekonomiczna alternatywa dla połączeń RJ45 i M12
- Transmisja danych zgodna z siecią Ethernet np. do aplikacji PROFINET (kat. 5, do 100 Mbps)
- Sprawdzone połączenie przewodów typu PUSH IN
- Odpowiednie do lutowania THT (LMF) i THR (LSF-SMT)
- Nadaje się do transmisji danych zgodnie z ISO/IEC 11801-1; DIN EN 50173-1 (VDE 0800-173-1) i ANSI/TIA-568-B.2-10
- Szeroki zakres zastosowań dla wszystkich urządzeń IIoT

Ogólne dane zamówieniowe

Wykonanie	Zacisk płytki drukowanej, 5.08 mm, Liczba biegunów: 4, 90°, cynowana, kolorowy, PUSH IN, Zakres zaciskania, maks. : 2.5 mm², skrzynia
Nr zam.	2672960000
Typ	LMF 5.08/04/90PN 3.5SN BX
GTIN (EAN)	4050118697902
Ilość	70 Szt.
parametry produktu	IEC: 400 V / 24 A / 0.5 - 2.5 mm² UL: 300 V / 20 A / AWG 24 - AWG 12
opakowanie	skrzynia

Data sporządzenia 15 kwietnia 2021 08:00:19 CEST

LMF 5.08/04/90PN 3.5SN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Wymiary i ciężary

Głębokość	19,2 mm	Głębokość (cale)	0,756 inch
Masa netto	7,157 g	Najmniejsza wysokość montażu	14,8 mm

Specyfikacje systemu

średnica otworu montażowego (D)	1,1 mm	Kategoria	Cat. 5
Klasa mocy	Cat. 5	Liczba biegunów	4
Proces lutowania	Lutowanie ręczne, Lutowanie falowe	Raster w mm (P)	5,08 mm
Raster w calach(P)	0,2 inch	Rodzina produktów	OMNIMATE Signal - seria LMF
Stopień ochrony	IP20	Tolerancja średnicy otworu montażowego (D)	+ 0,1 mm
Wymiary kołka lutowniczego	d = 0,8 mm	liczba kołków lutowanych na biegun	2
montaż na płytce drukowanej	Połączenie lutowane THR	zamknięcie boczne, właściwość	zamknięte z boku

Dane materiałowe

Materiał izolacyjny	Wemid (PA)	Barwny	kolorowy
Porównywalny wskaźnik śledzenia (CTI)	≥ 600	Klasa palności wg UL 94	V-0
Materiał styków	CuSn	Powierzchnia styku	cynowana
powłokanie	4-6 µm SN	Typ cynowania	matowe
Struktura warstwowa przyłącza lutowanego	4...6 µm Sn matowe	Temperatura magazynowania, min.	-40 °C
Temperatura magazynowania, max.	70 °C	Temperatura pracy, min.	-50 °C
Temperatura pracy, max.	120 °C	Zakres temperatur montaż, min.	-25 °C
Zakres temperatur montaż, max.	120 °C		

Przewody pasujące do złącza

Zakres zaciskania, min.	0,12 mm ²
Zakres zaciskania, maks.	2,5 mm ²
przekrój przyłącza przewodu AWG, min.	AWG 24
przekrój przyłączeniowy przewodu AWG, maks.	AWG 12
jednodrutowe, min. H05(07) V-U	0,5 mm ²
jednodrutowe, maks. H05(07) V-U	2,5 mm ²
cienkodrutowe, min. H05(07) V-K	0,25 mm ²
cienkodrutowe, maks. H05(07) V-K	2,5 mm ²
z AEH z kołnierzem DIN 46 228/4, min.	0,25 mm ²
z AEH z kołnierzem DIN 46 228/4, maks.	2,5 mm ²
z tulejką zaciskową, DIN 46228 pt 1, min.	0,25 mm ²
z końcówką kablową wg DIN 46 228/1, maks.	2,5 mm ²
Sprawdzian trzpieniowy EN 60999 a x b; ø	2,4 mm x 1,5 mm

LMF 5.08/04/90PN 3.5SN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Zaciskany przewód	Przekrój poprzeczny przyłączanego przewodu	Typ	cienkodrutowe
		znamionowy	0,5 mm ²
przewód i końcówka tulejkowa	Długość zdejmowania izolacji	Zalecana tulejka kablowa	H0.5/16 OR
		Zalecana tulejka kablowa	H0.5/10
Przekrój poprzeczny przyłączanego przewodu	Typ	cienkodrutowe	
	znamionowy	0,75 mm ²	
przewód i końcówka tulejkowa	Długość zdejmowania izolacji	Zalecana tulejka kablowa	H0.75/16 W
		Zalecana tulejka kablowa	H0.75/10
Przekrój poprzeczny przyłączanego przewodu	Typ	cienkodrutowe	
	znamionowy	1 mm ²	
przewód i końcówka tulejkowa	Długość zdejmowania izolacji	Zalecana tulejka kablowa	H1.0/16D R
		Zalecana tulejka kablowa	H1.0/10
Przekrój poprzeczny przyłączanego przewodu	Typ	cienkodrutowe	
	znamionowy	1,5 mm ²	
przewód i końcówka tulejkowa	Długość zdejmowania izolacji	Zalecana tulejka kablowa	H1.5/10
		Zalecana tulejka kablowa	H1.5/16 R
Przekrój poprzeczny przyłączanego przewodu	Typ	cienkodrutowe	
	znamionowy	2,5 mm ²	
przewód i końcówka tulejkowa	Długość zdejmowania izolacji		
	Zalecana tulejka kablowa	H2.5/10	

Tekst referencyjny	Długość tulejek należy dobrać zależnie od produktu i napięcia znamionowego., Zewnętrzna średnica kołnierza wykonanego z tworzywa sztucznego nie powinna być większa niż podziałka (P)
--------------------	---

LMF 5.08/04/90PN 3.5SN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Dane znamionowe wg IEC

przetestowane zgodnie z normą

IEC 60664-1, IEC 61984

Prąd znamionowy, maks. liczba
biegunów (Tu=20°C)

24 A

Prąd znamionowy, maks. liczba
biegunów (Tu=40°C)

24 A

napiecie znamionowe przy kat.

przebieg/stopniu zanieczyszczenia III/2

320 V

znamionowe napięcie udarowe przy kat.

przebieg/stopniu zanieczyszczenia II/2

4 kV

znamionowe napięcie udarowe przy kat.

przebieg/stopniu zanieczyszczenia III/3

4 kV

Prąd znamionowy, min. liczba biegunów
(Tu=20°C)

24 A

Prąd znamionowy, min. liczba biegunów
(Tu=40°C)

24 A

napiecie znamionowe przy kat.

przebieg/stopniu zanieczyszczenia II/2

400 V

napiecie znamionowe przy kat.

przebieg/stopniu zanieczyszczenia III/3

250 V

znamionowe napięcie udarowe przy kat.

przebieg/stopniu zanieczyszczenia III/2

4 kV

odporność na zwarcia

3 x 1 s z 120 A

Dane znamionowe wg CSA

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa
B / CSA)

300 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa B /
CSA)

20 A

przekrój przyłącza przewodu AWG, min.

AWG 24

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa
D / CSA)

300 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa D /
CSA)

10 A

przekrój przyłącza przewodu AWG,
maks.

AWG 12

Dane znamionowe wg UL 1059

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa
B / UL 1059)

300 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa B /
UL 1059)

20 A

przekrój przyłącza przewodu AWG, min.

AWG 24

Napięcie znamionowe (grupa użytkowa
D / UL 1059)

300 V

Prąd znamionowy (grupa użytkowa D /
UL 1059)

10 A

przekrój przyłącza przewodu AWG,
maks.

AWG 12

Opakowanie

opakowanie

skrzynia

Szerokość VPE

130 mm

Długość VPE

338 mm

Wysokość VPE

27 mm

Klasyfikacje

ETIM 6.0

EC002643

ECLASS 9.0

27-44-04-01

ECLASS 10.0

27-44-04-01

ETIM 7.0

EC002643

ECLASS 9.1

27-44-04-01

ECLASS 11.0

27-46-01-01

Ważna informacja

Zgodność IPC

Zgodność: produkty są projektowane, wytwarzane oraz dostarczane zgodnie z uznanymi normami międzynarodowymi, właściwości produktów są zgodne z gwarantowanymi w karcie katalogowej lub ich jakość wykonania jest zgodna z wymogami klasy 2 wg IPC-A-610. Na życzenie mogą być ocenione dalsze wymagania dotyczące produktów.

Uwagi

- Na życzenie dodatkowe kolory
- Prąd znamionowy przy nominalnym przekroju i min. liczbie biegunów.
- Końcówka tulejkowa bez kołnierza z tworzywa sztucznego według DIN 46228/1
- Końcówka tulejkowa z kołnierzem z tworzywa sztucznego według DIN 46228/4
- Symbol P na rysunkach oznacza raster
- Dane pomiarowe odnoszą się do danego elementu Odcinki powietrzne i pelzające do innych elementów należy kształtować odpowiednio do obowiązujących w danym przypadku norm użytkowych.
- Odczep probierczy można wykorzystywać tylko jako punkt pomiaru potencjału.
- Długoterminowe składowanie produktu przy średniej temperaturze 50 °C i średniej wilgotności 70%, 36 miesięcy

LMF 5.08/04/90PN 3.5SN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dane techniczne

Pobieranie

Broszura/Katalog

[Catalogues in PDF-format](#)

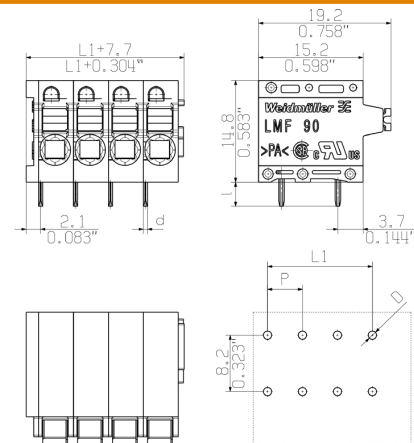
LMF 5.08/04/90PN 3.5SN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Rysunki

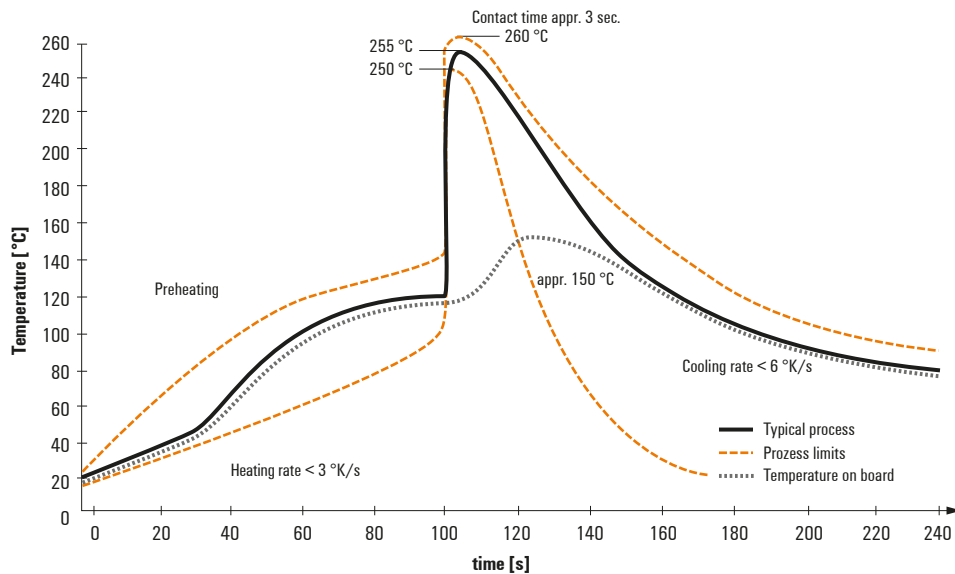
Rysunek wymiarowy



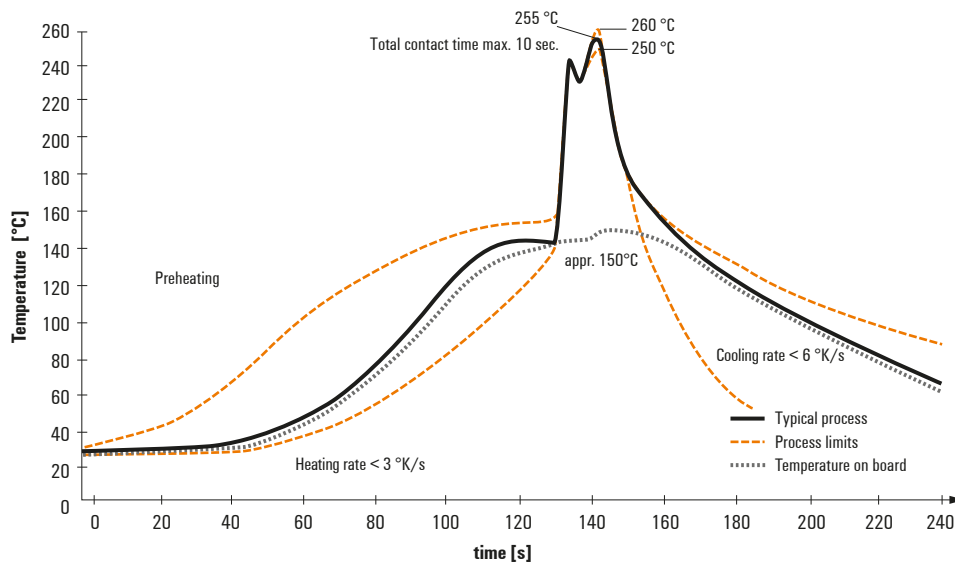
Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.