

Inline-Funktionsklemme - IB IL PB MA-PAC - 2700630

Bitte beachten Sie, dass die hier angegebenen Daten dem Online-Katalog entnommen sind. Die vollständigen Informationen und Daten entnehmen Sie bitte der Anwenderdokumentation. Es gelten die Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Internet-Downloads. (http://phoenixcontact.de/download)



Inline PROFIBUS-Master/Slave, zum Anschluss eines PROFIBUS-Systems, komplett mit Zubehör (Anschlussstecker und Beschriftungsfeld), Einsatz nur mit PC Worx

Artikelbeschreibung

Die Klemme ist zum Einsatz innerhalb einer Inline-Station vorgesehen.

Sie ermöglicht die Einbindung eines unterlagerten PROFIBUS-Systems in die Inline-Station und somit in das eingesetzte Bussystem.

Die Klemme fungiert innerhalb der Inline-Station als PROFIBUS-Master für das unterlagerte PROFIBUS-System oder als PROFIBUS-Slave eines überlagerten PROFIBUS-Systems.

Als PROFIBUS-Master ermöglicht es die Klemme, normkonforme PROFIBUS-Slaves in alle INTERBUS- oder PROFINET-basierten Steuerungen von Phoenix Contact zu integrieren.

Als PROFIBUS-Slave ermöglicht es die Klemme, eine Steuerung von Phoenix Contact in beliebige PROFIBUS-basierte Systeme zu integrieren (Gateway).

Merkmale PROFIBUS

- PROFIBUS-Master/Slave
- Übertragungsgeschwindigkeit: max. 12 MBit/s
- Austausch von Diagnose- und Fehlermeldungen

Merkmale Lokalbus

- Übertragungsgeschwindigkeit 500 kBit/s und 2 MBit/s (automatische Erkennung)
- Maximale Datenbreite: 32 Worte

Merkmale Allgemein

- Serielle Schnittstelle mit gestecktem Speicherstick zur Speicherung der Konfigurationsdaten
- DIP-Schalter zur Einstellung der Datenbreite
- Direkte Konfiguration des PROFIBUS in PC Worx
- Anbindung der Prozessvariablen mittels Verschaltungseditor
- Einbinden von Fremdgeräten mittels GSD

Ihre Vorteile

- ✓ Anschluss des PROFIBUS über 9-polige D-SUB-Buchse
- ☑ Betriebsart als DP-Master oder -Slave
- ☐ Datenübertragungsgeschwindigkeit PROFIBUS von 9,6 kBit/s bis zu 12 MBit/s
- ☑ Größe des PROFIBUS-Prozessabbilds: bis 48 Worte Ein- und Ausgangsdaten (max. zehn PROFIBUS-Slaves) oder 56 Worte (max. drei PROFIBUS-Slaves)
- ☑ Unterstützung von maximal zehn DP-Slaves im Betrieb als DP-Master
- ☑ Beim Betrieb als DP-Slave: Gerätebeschreibung durch GSD-Datei, Drehcodierschalter zur Einstellung der PROFIBUS-Adresse, Unterstützte PROFIBUS-Adressen 1 bis 125
- DIP-Schalter zur Einstellung der Betriebsart, des Anlaufverhaltens, der Datenbreite und der Übertragungsgeschwindigkeit auf dem Lokalbus
- Diagnose- und Statusanzeigen
- Im Betrieb als DP-Master: Speicherung der Konfigurationsdatenauf dem Speicherstick





Inline-Funktionsklemme - IB IL PB MA-PAC - 2700630

Kaufmännische Daten

Verpackungseinheit	1 STK
GTIN	4 046356 598958
GTIN	4046356598958
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	142,000 g
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	193,700 g
Zolltarifnummer	85389091
Herkunftsland	Deutschland
Verkaufsschlüssel	O1 - Automatisierungssys.

Phoenix Contact 2022 @ - all rights reserved http://www.phoenixcontact.com