



Guide d'installation et d'utilisation

Volet de régulation SVA, SVH, SVHT



Antriebs- & Regeltechnik

Schimpf GmbH

Bonholzstraße 17

71111 Waldenbuch

Tél. : +49 (0)7157 52756-0

Fax : +49 (0)7157 52756-99

E-mail : Info@Schimpf-Antriebe.de

Web: www.Schimpf-Antriebe.de

Antriebs- & Regeltechnik Schimpf GmbH revendique les droits d'auteur pour cette documentation.

Toute modification, extension, reproduction ou transmission à des tiers ne peut être effectuée sans l'accord préalable explicite de la société Antriebs- & Regeltechnik Schimpf GmbH. Contactez Antriebs- & Regeltechnik Schimpf GmbH pour de plus amples informations.

Cette documentation spécifie les produits sans en garantir les propriétés. Sous réserve de modifications d'amélioration des performances.

Edition : 02/2023

Responsabilité et garantie

Antriebs- & Regeltechnik Schimpf GmbH décline toute responsabilité ou garantie en cas d'intégration ou d'utilisation non conforme des volets de régulation. Il importe de respecter les consignes techniques fournies.

Consignes de sécurité pour le montage et l'entretien



- **Seul un personnel qualifié est habilité à effectuer la pose, l'entretien et la mise en service !**



- **Éteindre tous les autres appareils/machines/équipements avant le montage ou la réparation d'un clapet de régulation ! Couper l'arrivée d'air/de fluide !**



- **Avant d'éteindre les appareils/machines/équipements, vérifier impérativement si leur mise hors tension ne présente pas de risque ou de danger.**



- **S'assurer que la pose ou les travaux de maintenance ne présentent aucun risque pour les personnes, l'environnement et les appareils/machines/équipements !**



- **S'assurer de l'absence de risque d'écrasement entre le boîtier du volet et le clapet de celui-ci !**



- **Seul le fabricant est habilité à réparer le volet de régulation.**
- Les arrêts ne doivent être effectués qu'après entretien préalable avec le chef d'exploitation ou d'équipe ou l'ingénieur en charge de la sécurité !
- Afin de prévenir tout danger, signaler sans délai tout dysfonctionnement au chef d'exploitation ou d'équipe ou à l'ingénieur en charge de la sécurité !
- Prendre en compte systématiquement les consignes pertinentes de sécurité et de prévention des accidents lors de la pose ou de la réparation du volet de régulation !
- Contrôler la mobilité du volet de régulation avant de poser le servomoteur !
- Contrôler la fonctionnalité des dispositifs de sécurité avant la pose/l'entretien !

- Une fois la pose terminée, vérifier que les réglages du servomoteur correspondent à la position mécanique du volet de régulation ! Ce contrôle s'applique particulièrement aux fins de course !
- Les réglages admissibles du volet de régulation doivent être réalisés selon le mode d'emploi de l'appareil à gaz.



- **Effectuer un contrôle fonctionnel et d'étanchéité après tout travail sur le volet de régulation.**

Sécurité des appareils



- **Pour respecter l'état de sécurité irréprochable, il est impératif que les monteurs/utilisateurs respectent strictement les indications du fabricant de la présente documentation et disposent d'une qualification professionnelle correspondante.**
- Les volets de régulation ne peuvent être utilisés que dans le but correspondant à leur construction !
- Le volet de régulation ne peut être utilisé qu'avec une unité de commande prévue à cet effet (servomoteur, levier manuel, etc.).
- De la même façon, les volets de régulation ne peuvent être actionnés que conformément aux valeurs prescrites dans les caractéristiques techniques !
- Ne pas poser, ni mettre en service un volet de régulation sur des conduites défectueuses ni sur des pièces d'équipements bridées, ni procéder à leur réglage ! Il en est de même pour les servomoteurs endommagés !



- **Prudence lors du contact avec les surfaces. Risque de brûlure ou de gelure.** Les surfaces des volets de régulation peuvent être brûlantes ou glacées selon la température du fluide autorisée. **L'exploitant doit garantir la protection nécessaire requise.**

Utilisation fonctionnelle et conforme

Les volets de régulation permettent de régler le débit de l'arrivée d'air froid/chaud vers les dispositifs de consommation d'air ainsi que de réduire les gaz de fumée dans les conduits d'évacuation.

Les volets de régulation de la gamme SVA sont conçus pour l'air jusqu'à 100 °C. Les volets de régulation des gammes SVH et SVHT sont conçus pour l'air chaud et les gaz de fumée. Le volet de régulation SVH est conçu pour les applications jusqu'à 450 °C. Le SVHT peut être utilisé pour des températures de fluide jusqu'à 650 °C.

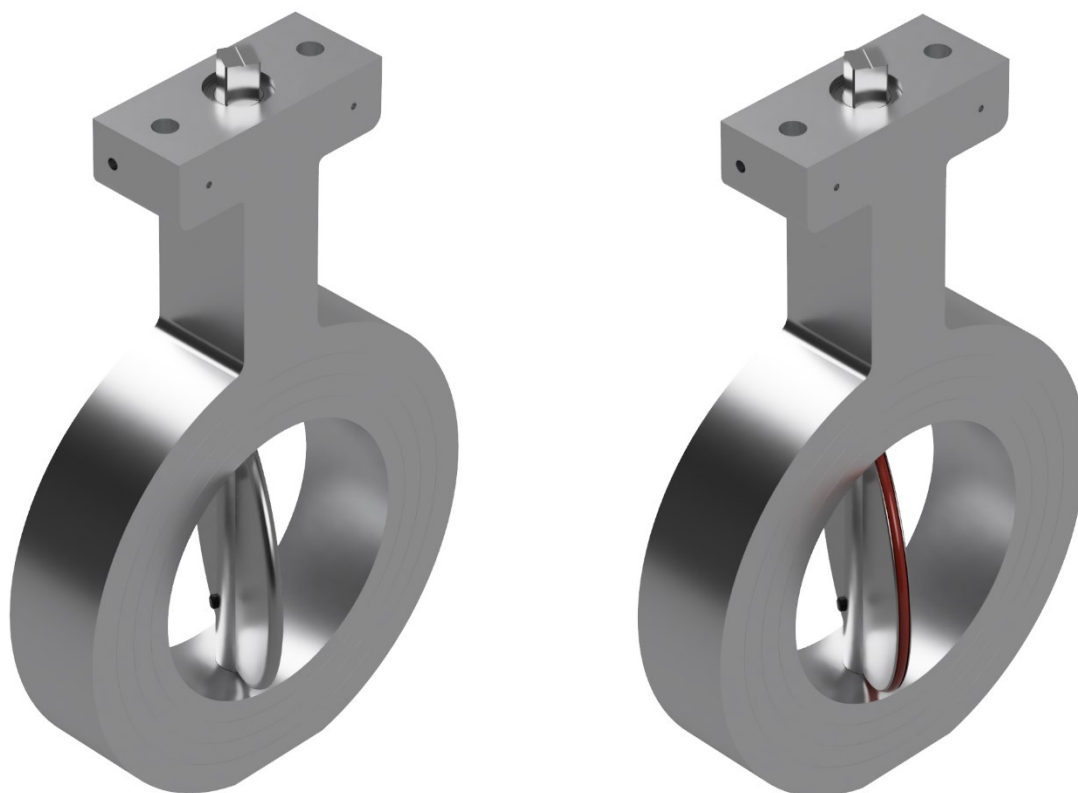
Les volets de régulation des gammes SVA, SVH et SVHT ne sont pas autorisés pour l'utilisation des carburants gazeux, conformément au règlement UE 2016/426. Les volets de régulation de la gamme SVG doivent être utilisés dans ce but.

Pour augmenter la précision de régulation, les volets de régulation SVH et SVHT peuvent être utilisés avec un diamètre nominal réduit (réduction d'un ou deux diamètres nominaux). Il est alors possible de renoncer aux réducteurs.

Le débit souhaité est réglé via la position du volet avec un angle d'ouverture compris entre 0° et 90°.

Les volets de régulation ont un disque à effet coup de poing facilement maniable. Le disque (SVH et SVHT) peut également être équipé d'un système d'étanchéité coup de poing pour réduire le débit minimum en cas de fermeture du volet.

Important : **Les volets de régulation ne sont pas prévus pour arrêter de façon sûre l'arrivée de fluide.**



Volet de régulation sans ou avec joint d'étanchéité

Pose

Étapes de pose

Important : **Respecter les "consignes de sécurité pour la pose et l'entretien" et les "instructions de pose" figurant dans le présent document.**

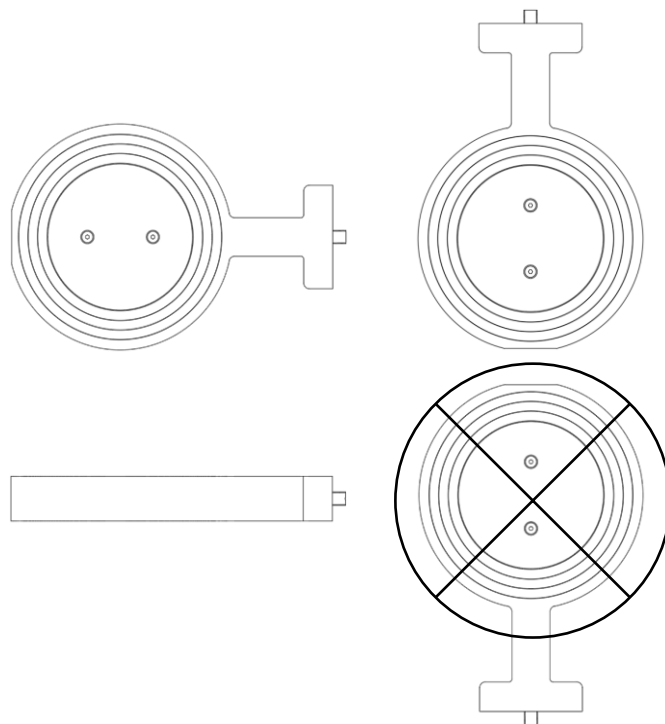


1. Éteindre tous les autres appareils/machines/équipements et les débrancher éventuellement du secteur avant la pose d'un volet de régulation ! Couper l'arrivée de fluide!
2. Poser les goujons filetés inférieurs (SVA, PN 10-40 : poser des douilles en plastique)
3. Poser des joints de bride
4. Poser le volet de régulation. Respecter les positions de montage autorisées
5. Poser les goujons filetés supérieurs
6. Visser fermement toutes les vis
 - Procéder de façon croisée (sélectionner les couples de serrage selon les normes et directives en vigueur pour la réalisation de raccords à brides)
 - Veiller à centrer le volet de régulation
 - Veiller à ce qu'il n'y ait aucune tension mécanique
 - Respecter les normes et directives en vigueur pour la réalisation de raccords à brides ainsi que les instructions de pose des raccords à brides utilisés/des joints de brides
7. Effectuer un contrôle fonctionnel et d'étanchéité après avoir effectué les travaux de pose

Respecter **les instructions de chaque fabricant** pour le raccordement et la pose du servomoteur. Vérifier la position du volet.

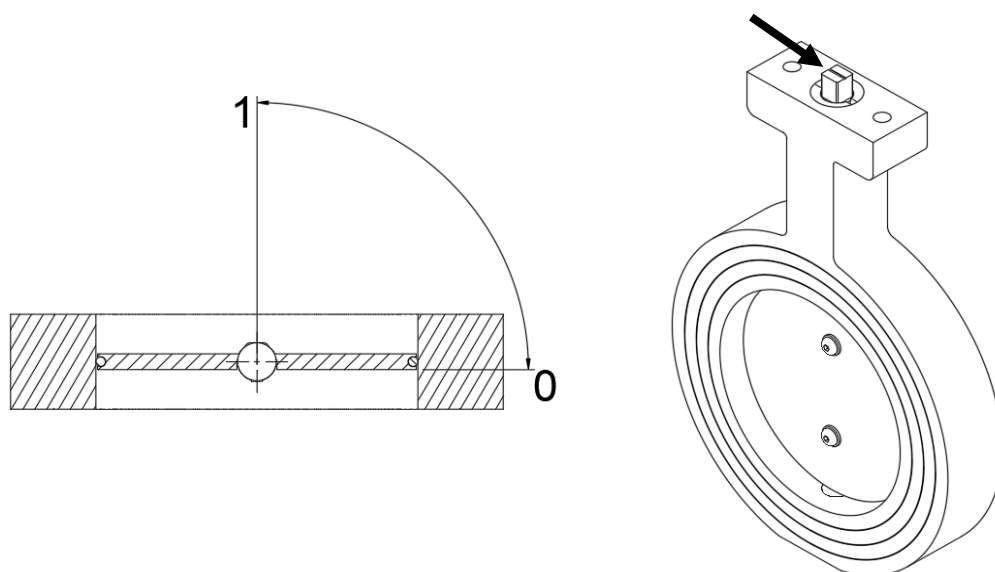
Instructions de pose

- Le contact direct entre le volet de régulation et la maçonnerie, les murs en béton ou les sols est interdit.
- Veiller particulièrement à l'absence de vibrations de l'installation.
- Positions de montage autorisées (respecter également les exigences du servomoteur) :

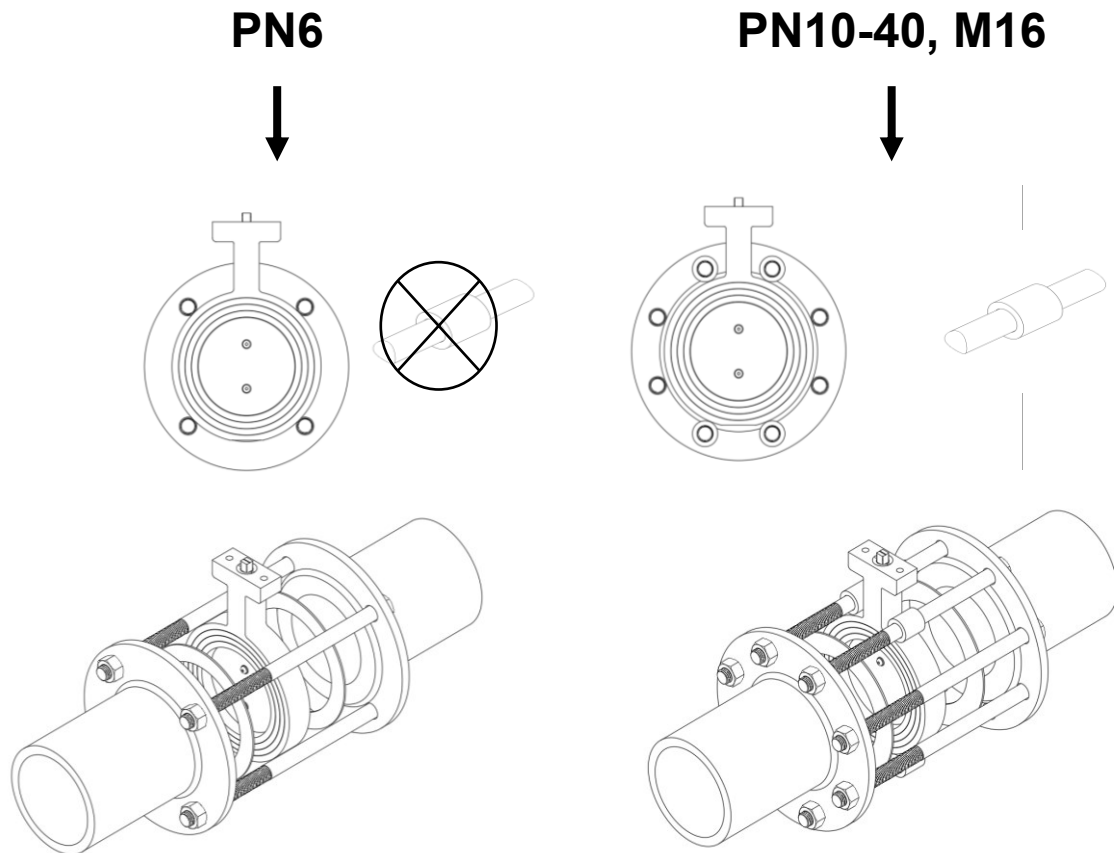


- En cas d'utilisation d'air chaud, installer le volet de régulation de sorte que le servomoteur ne soit pas parcouru par l'air chaud ascendant. Le servomoteur doit toujours être positionné parallèlement à la conduite tubulaire.

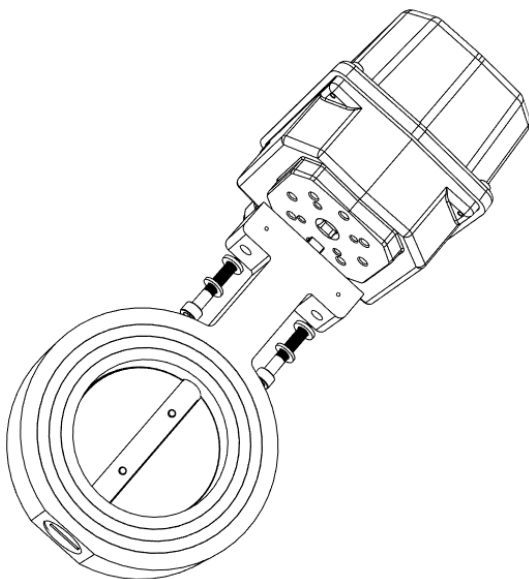
- Respecter la position du volet à l'aide du repère sur le carré mâle :



- Utilisation du dispositif de centrage (douilles en plastique) (uniquement pour PN10 – PN40 et M16 vis) :



- Les SVH et SVHT doivent toujours être intégrés sans douille en plastique (résistance thermique limitée du matériau).
- Pose d'un servomoteur Schimpf :



Pour poser un servomoteur Schimpf sur un volet de régulation, enficher le carré mâle à l'extrémité d'arbre du volet de régulation dans le carré femelle du servomoteur. Il faut veiller à ce que le carré femelle du servomoteur et le carré mâle du volet soient de même taille. La fixation se fait par les deux vis à six pans creux fournies avec le volet. Lors de la pose, veiller au bon positionnement du servomoteur par rapport au volet (ouvert ou fermé).

Débit

Choix du diamètre nominal

Le diamètre nominal adéquat peut être défini au choix par calcul depuis les tableaux suivants à partir des valeurs k_v ou à l'aide du diagramme suivant.

Se référer à la formule suivante pour procéder au calcul (flux sous critique) :

$$Q_N = 514 \cdot k_v \cdot \sqrt{\frac{\Delta p \cdot p_2}{\rho_N \cdot T}}$$

Q_N = débit en m³/h

k_v = Coefficient de débit en m³/h

Δp = pression différentielle dans le volet, en bar

p_2 = pression en aval du volet, en bar, absolue

ρ_N = densité standard du gaz en kg/m³

T = température du gaz en Kelvin

Tenir compte du taux de fuite volet fermé (0°) pour le choix de ce dernier. Respecter également les paramètres maximum admissibles de pression de service et de pression différentielle. Pour un bon comportement de régulation, il faut respecter une pression différentielle supérieure à 10 mbar.

Les données indiquées ici ont été établies sur la base de mesures en laboratoire (fluide : air, 15°, 1013 mbar). Les valeurs réelles peuvent différer selon la situation d'installation sur place.

Valeurs k_v

Data en m³/h

Le diamètre intérieur correspond au diamètre nominal, non hermétique

Type	Diamètre intérieur (mm)	Position du volet									
		0°	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
DN40	40	0,2	1,1	3,4	8,2	14,0	23,3	36,9	55,1	68,2	75,2
DN50	50	0,3	1,7	5,5	12,8	23,9	41,0	65,0	101,1	132,9	155,0
DN65	65	0,5	2,9	10,3	22,9	43,0	73,4	115,9	183,2	250,8	305,0
DN80	80	0,8	4,4	17,1	36,9	67,3	113,1	177,3	280,9	393,5	491,1
DN100	100	1,1	6,8	29,3	61,5	107,8	177,2	275,6	435,5	622,5	795,7
DN125	125	1,5	10,4	49,6	102,0	171,3	275,4	424,7	668,0	970,8	1267,0
DN150	150	1,8	14,9	75,5	153,2	249,1	393,6	602,9	944,2	1388,2	1839,0
DN200	200	2,5	26,0	144,2	287,8	447,7	689,9	1047,0	1627,3	2429,9	3285,0

Le diamètre intérieur correspond au diamètre nominal, hermétique

Type	Diamètre intérieur (mm)	Position du volet									
		0°	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
DN40	40	0,02	0,4	3,1	6,0	11,3	19,8	32,0	49,7	62,6	69,6
DN50	50	0,02	0,7	4,1	10,6	21,8	37,7	59,5	94,6	125,2	146,3
DN65	65	0,03	1,4	7,5	20,9	41,7	70,8	110,3	175,8	240,6	292,1
DN80	80	0,04	2,2	13,2	35,0	66,6	111,1	172,5	273,6	381,8	474,7
DN100	100	0,05	3,7	24,4	59,8	107,5	176,2	273,1	430,1	610,0	775,5
DN125	125	0,06	6,1	44,0	100,4	171,1	275,8	427,5	667,5	959,5	1243,7
DN150	150	0,08	9,2	69,9	151,8	248,6	395,5	613,5	951,4	1380,4	1814,2
DN200	200	0,10	17,2	140,7	286,8	444,9	695,7	1080,7	1658,9	2436,3	3262,4

Diamètre nominal réduit 1 fois, non hermétique*

Type	Diamètre intérieur (mm)	Position du volet									
		0°	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
DN40/32	40	0,1	1,0	2,9	5,4	10,2	16,9	24,9	32,9	38,8	42,5
DN50/40	50	0,2	1,2	3,8	7,9	17,3	29,3	42,2	53,6	61,5	66,4
DN65/50	65	0,2	1,6	5,9	14,0	30,1	49,7	70,6	89,0	101,9	109,9
DN80/65	80	0,4	2,4	9,9	29,9	57,5	90,5	127,0	162,3	187,6	203,5
DN100/80	100	0,5	4,3	21,4	53,5	94,2	143,6	200,2	259,6	303,2	331,0
DN125/100	125	0,8	8,2	45,0	97,2	158,0	233,4	323,7	426,7	504,0	553,7
DN150/125	150	1,1	15,2	87,6	171,5	261,6	376,3	519,9	695,8	830,0	917,0
DN200/150	200	1,5	24,4	144,8	267,6	391,7	553,3	762,6	1031,7	1239,3	1374,5

Diamètre nominal réduit 1 fois, hermétique*

Type	Diamètre intérieur (mm)	Position du volet									
		0°	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
DN40/32	40	0,02	0,4	2,1	4,2	8,4	14,3	21,6	29,7	35,6	39,2
DN50/40	50	0,02	0,5	2,8	6,5	15,8	27,0	38,7	49,8	58,7	65,1
DN65/50	65	0,03	0,8	4,3	12,8	29,1	47,9	67,1	85,1	98,7	107,8
DN80/65	80	0,04	1,2	7,6	28,3	56,6	89,0	123,5	157,6	183,1	199,5
DN100/80	100	0,04	2,4	17,8	52,0	93,5	143,0	198,4	255,9	298,1	324,5
DN125/100	125	0,05	4,8	39,9	95,8	157,5	232,5	320,8	424,4	499,1	542,9
DN150/125	150	0,06	9,4	81,1	170,0	260,9	374,8	515,3	685,9	816,3	899,0
DN200/150	200	0,06	16,1	141,2	266,6	389,5	550,5	758,8	1027,8	1227,8	1347,5

Diamètre nominal réduit 2 fois, non hermétique*

Type	Diamètre intérieur (mm)	Position du volet									
		0°	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
DN40/25	40	0,1	0,3	1,3	2,7	4,9	7,6	10,7	13,4	15,4	16,7
DN50/32	50	0,1	0,6	2,0	4,1	7,5	12,6	19,2	25,8	30,7	33,9
DN65/40	65	0,2	0,9	3,6	7,7	13,8	22,4	33,5	45,1	53,4	58,6
DN80/50	80	0,2	1,5	6,8	15,2	26,2	40,7	58,5	76,9	89,6	97,0
DN100/65	100	0,3	2,5	14,2	32,5	54,6	80,9	110,5	140,7	160,2	170,6
DN125/80	125	0,4	3,8	24,7	57,3	94,7	136,2	180,0	223,8	250,4	263,2
DN150/100	150	0,6	5,9	43,5	101,8	166,5	233,7	300,0	364,6	401,0	416,2
DN200/125	200	0,7	9,2	74,8	175,9	285,6	393,4	493,8	588,9	638,1	655,0

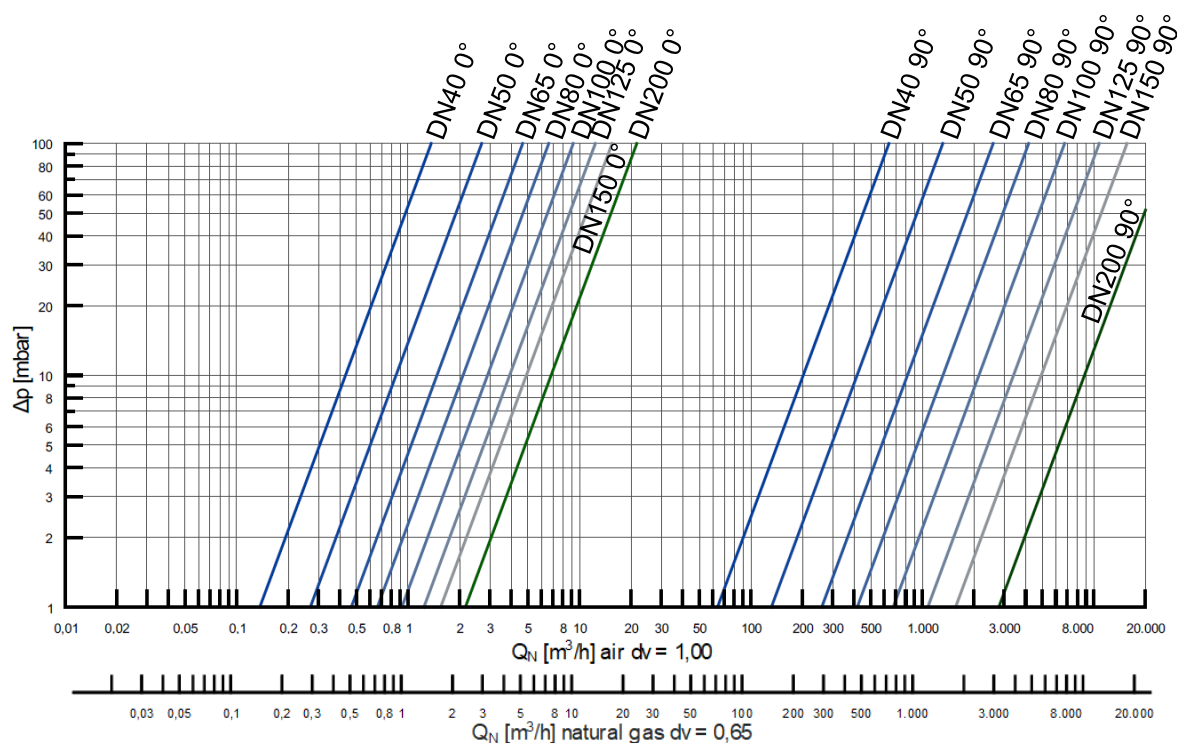
Diamètre nominal réduit 2 fois, hermétique*

Type	Diamètre intérieur (mm)	Position du volet									
		0°	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
DN40/25	40	0,01	0,1	1,0	2,0	4,0	6,4	9,3	12,0	14,4	16,4
DN50/32	50	0,02	0,2	1,5	3,4	6,9	11,6	17,6	24,0	29,2	33,2
DN65/40	65	0,02	0,4	2,6	7,0	13,3	21,6	31,9	43,1	51,6	57,4
DN80/50	80	0,03	0,7	5,3	14,4	25,8	40,0	56,8	74,7	87,3	95,1
DN100/65	100	0,04	1,4	11,8	31,6	54,3	80,5	109,5	138,8	157,4	167,3
DN125/80	125	0,04	2,2	21,9	56,4	94,6	135,6	178,4	222,7	247,7	258,0
DN150/100	150	0,05	3,7	40,3	100,9	166,4	232,6	297,3	359,6	394,1	408,0
DN200/125	200	0,06	6,1	73,0	175,3	284,6	391,3	491,4	587,1	631,5	642,1

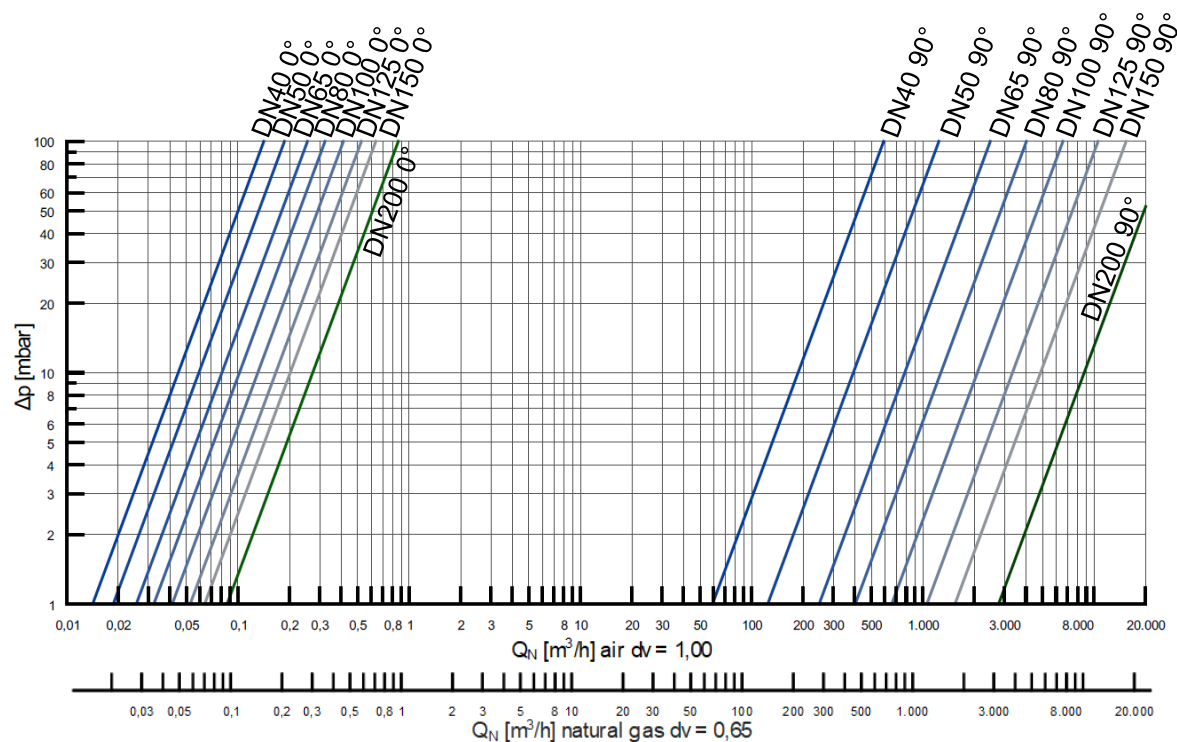
* réduction uniquement disponible pour SVA et SVHT

Courbes de débit

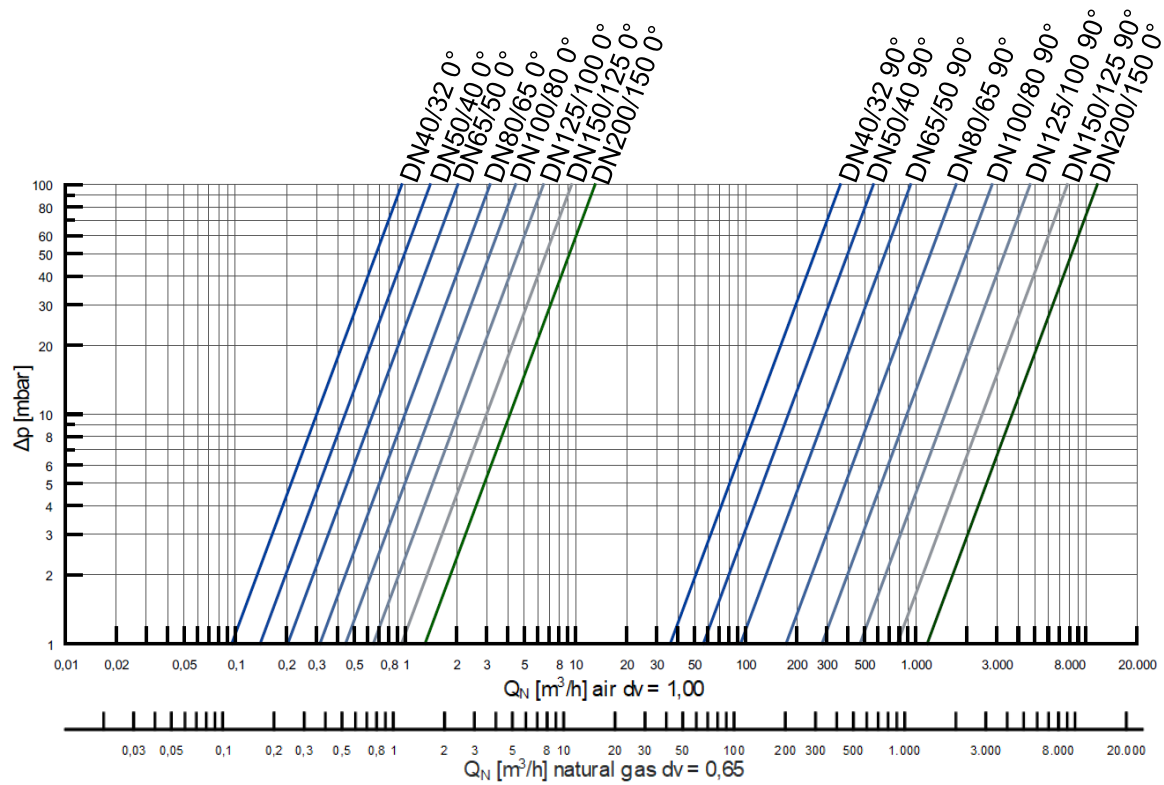
Le diamètre intérieur correspond au diamètre nominal, non hermétique



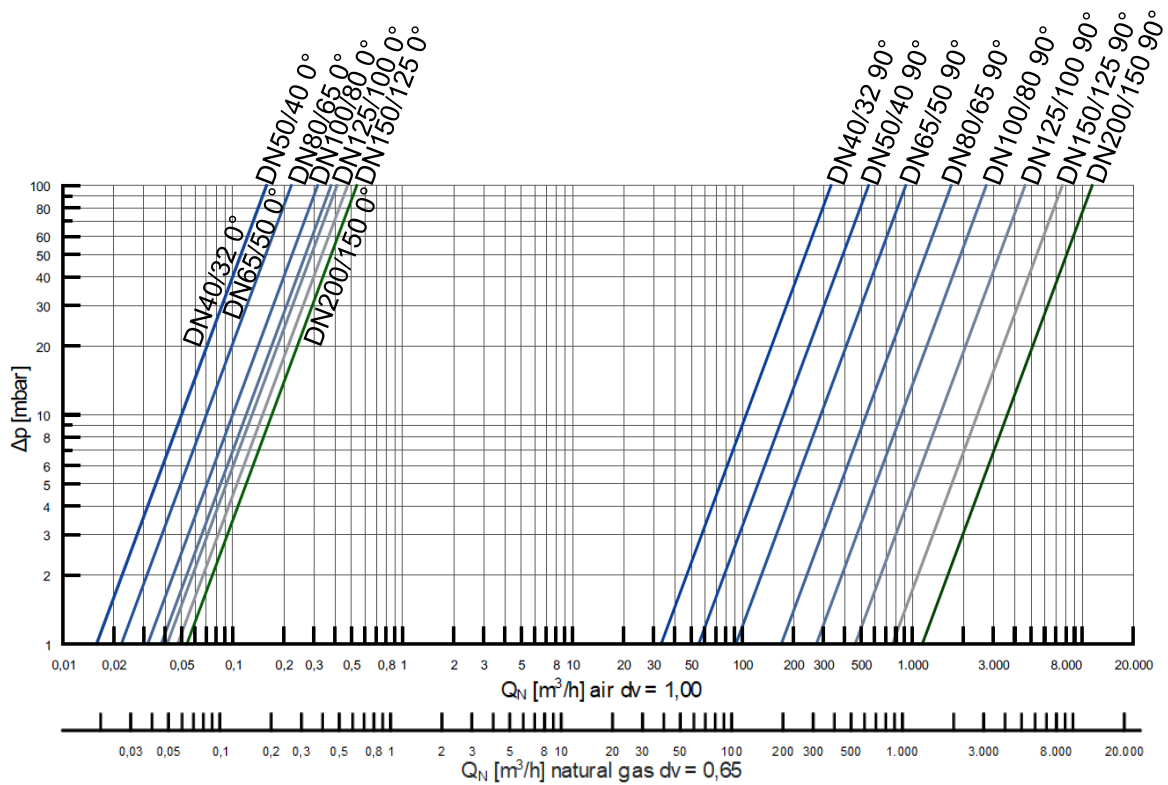
Le diamètre intérieur correspond au diamètre nominal, hermétique



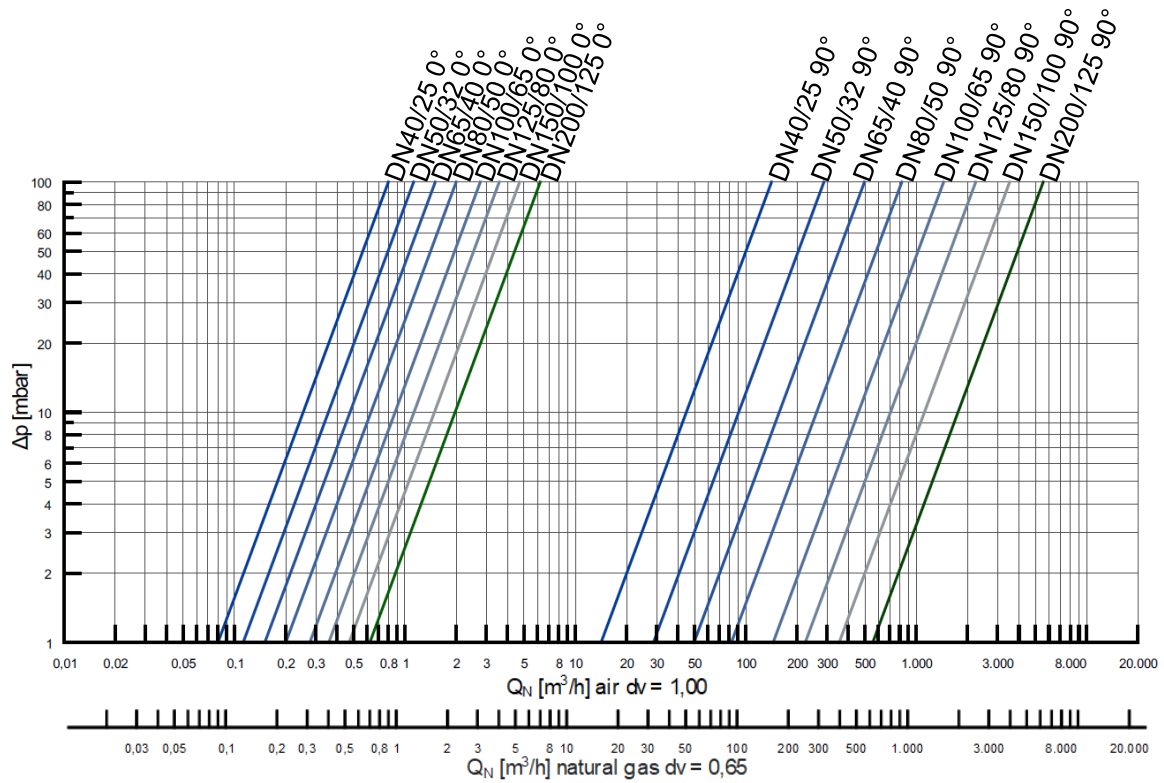
Diamètre nominal réduit 1 fois, non hermétique



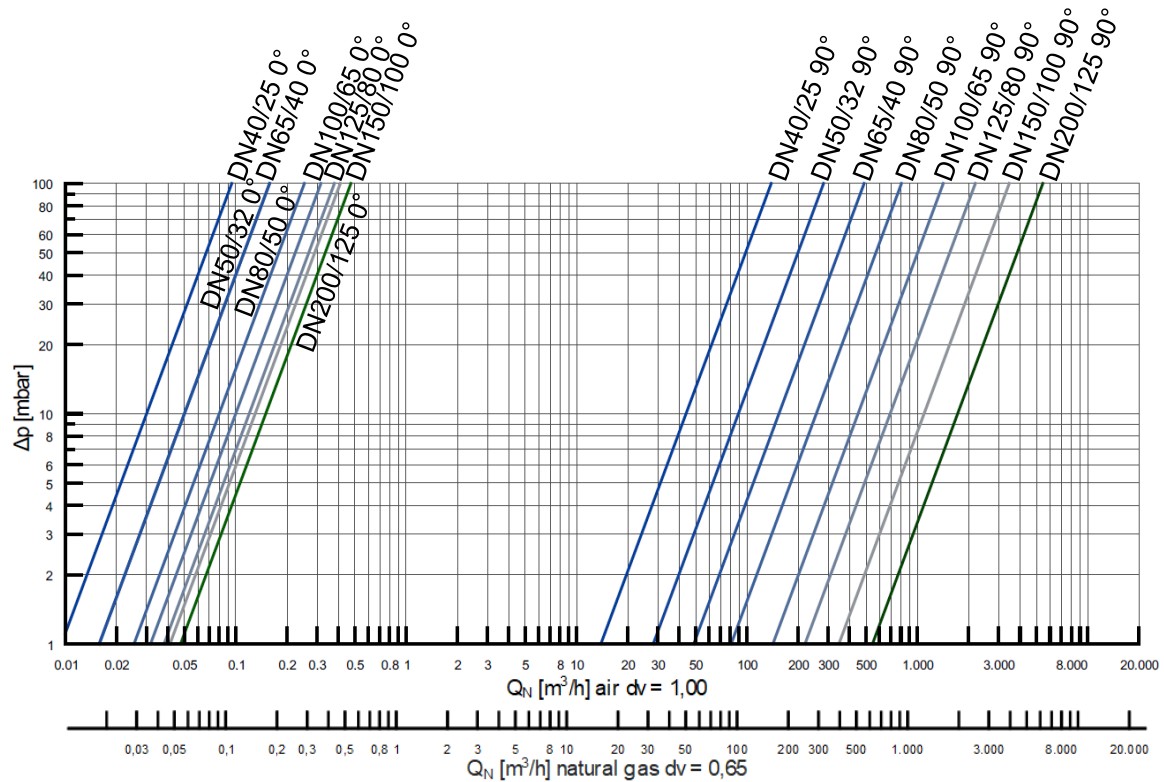
Diamètre nominal réduit 1 fois, hermétique



Diamètre nominal réduit 2 fois, non hermétique



Diamètre nominal réduit 2 fois, hermétique



Sélection

Options

Disque

Sur tous les volets, le disque est à effet coup de poing. Il est également disponible avec système d'étanchéité intégré pour réduire le débit minimal en cas de fermeture du volet.

Commande

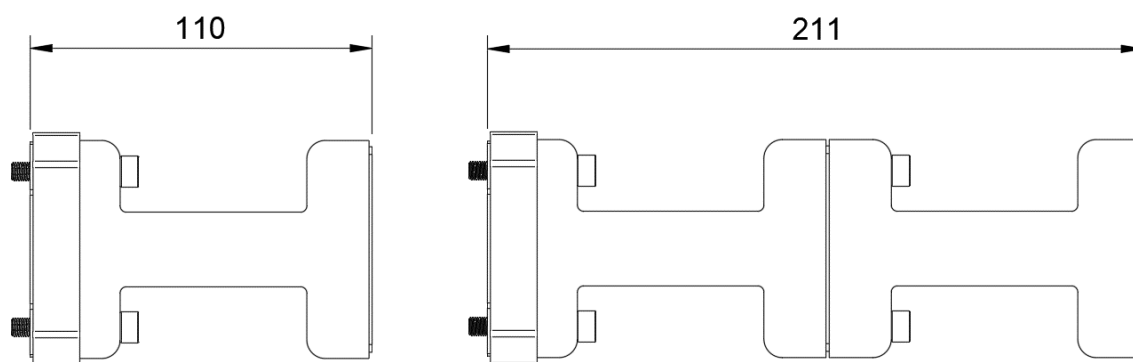
Tous les volets sont équipés d'un carré extérieur permettant de monter facilement un entraînement Schimpf ou un levier manuel.

Le **levier manuel** disponible en option permet de régler et de fixer en continu des débits volumétriques de 0° à 90°. L'angle de réglage est lisible sur une échelle graduée.

Des formes d'extrémité d'arbre spécifiques au client ainsi que des kits d'adaptation pour d'autres entraînements sont également disponibles.

Console thermique

Pour le découplage thermique en cas de températures élevées du fluide, il est possible d'utiliser une console thermique entre le volet et l'entraînement. La console thermique est disponible en version standard et en version double longueur. Pour des températures de fluide supérieures à 100°C, il est recommandé d'utiliser une console thermique standard. Pour les températures de fluide supérieures à 450°C et jusqu'à 650°C, il convient d'utiliser une console thermique à double longueur.



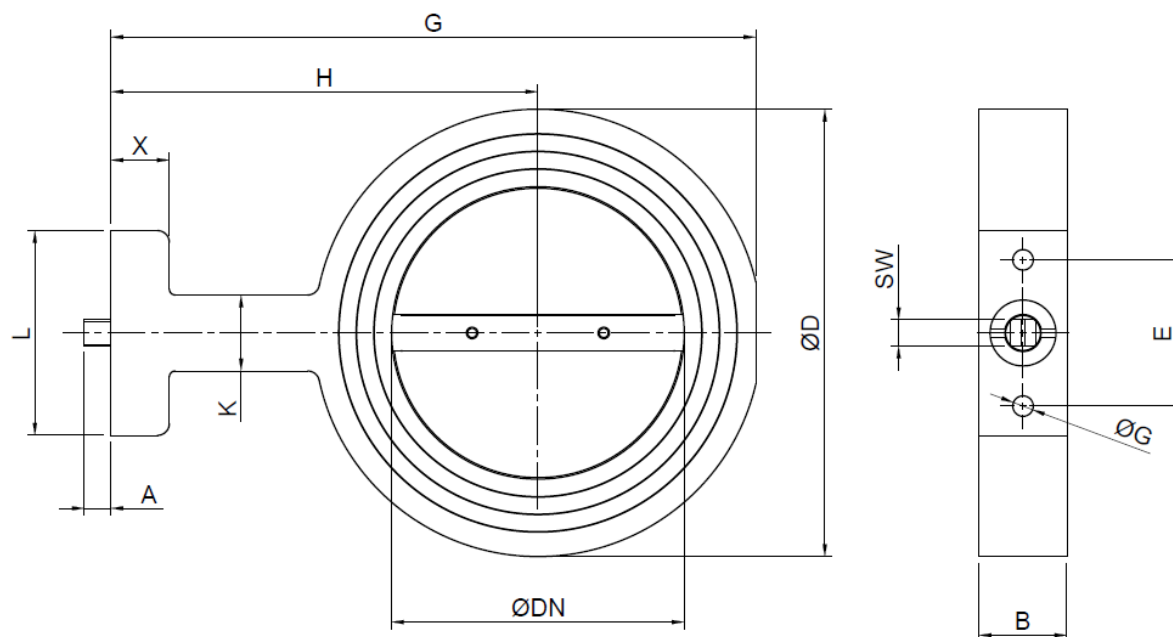
Longueur hors tout

Tous les volets des gammes SVA de diamètres nominaux DN 40 à DN 150 sont disponibles au choix en LHT 30 mm et 40 mm. Pour les séries SVH et SVHT, la longueur totale dépend de la taille.

Prise de terre

Pour le raccordement à la terre, les volets SVA et SVHT peuvent être équipés en option d'un raccord fileté (M4) à la barrette de connexion.

Encombrement SVA / SVHT



Type	DN40 mm	DN50 mm	DN65 mm	DN80 mm	DN100 mm	DN125 mm	DN150 mm	DN200 mm
Ø DN – Dia- mètre intérieur*	40 (32/25)*	50 (40/32)*	65 (50/40)*	80 (65/80)*	100 (80/65)*	125 (100/80)*	150 (125/100)*	200 (150/125)*
ØD – Diamètre extérieur	87	97	117	133	153	183	208	263
G – Encombre- ment en hau- teur	155	165	182,5	200,5	220,5	248	273	325,5
H – Milieu de la vanne à l'arête supérieure du col	113,5	118,5	126	136	146	158,5	171	196
X – Hauteur de la barrette de raccordement	20	20	20	20	20	20	20	20
L – Largeur de la barrette de raccordement	70	70	70	70	70	70	70	70
K – Largeur en- tretoise mé- diane	26	26	26	26	26	26	26	26
B – Longueur hors tout**	30/40	30/40	30/40	30/40	30/40	30/40	30/40	40
A – Hauteur carré mâle	9	9	9	9	9	9	9	9***
SW – Ouverture carré mâle	9	9	9	9	9	9	9	9***
E – Entraxe	50	50	50	50	50	50	50	50
ØG – Diamètre d'alésage	7	7	7	7	7	7	7	7

* Réduction possible du diamètre intérieur d'un ou deux diamètres nominaux

** SVA : DN 40 - DN 150 : longueur 30 ou 40 mm possible ; DN 200 : longueur totale 40 mm

SHT : DN 40 - DN 150 : longueur totale 30 mm ; DN 200 : longueur totale 40 mm

*** DN200 carré mâle également possible 11*11mm

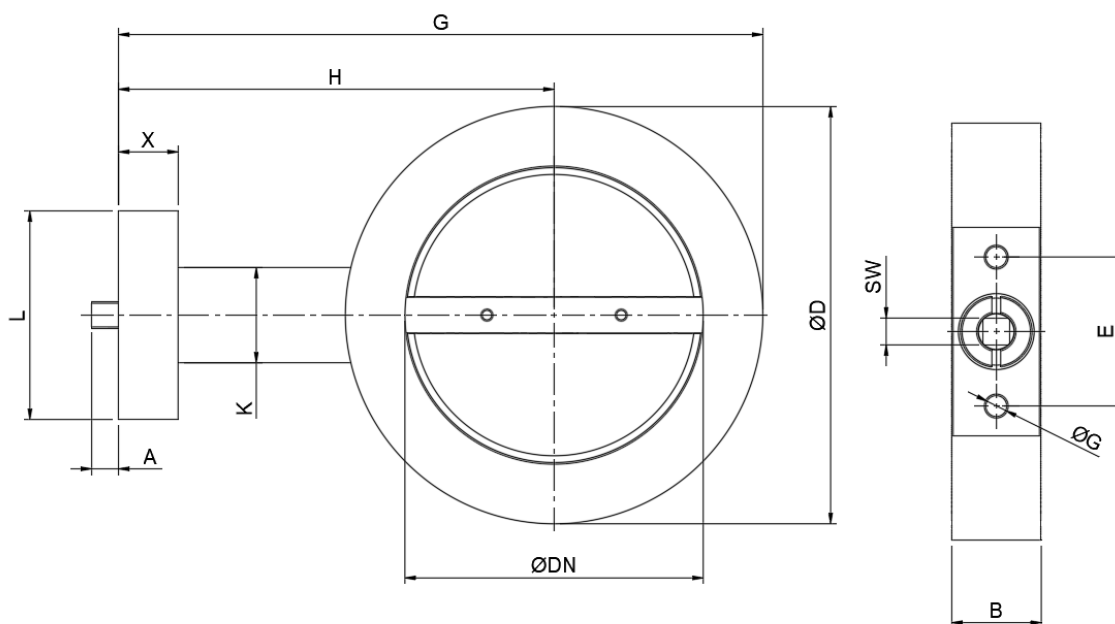
Poids SVA

Typ	DN40 env. kg	DN50 env. kg	DN65 env. kg	DN80 env. kg	DN100 env. kg	DN125 env. kg	DN150 env. kg	DN200 env. kg
Standard LHT 30 mm	0,7	0,8	1	1,2	1,45	1,9	2,3	-
Diamètre nominal réduit 1 fois LHT 30 mm	0,75	0,82	1,1	1,3	1,55	2,05	2,5	-
Diamètre nominal réduit 2 fois LHT 30 mm	0,8	0,85	1,15	1,3	1,6	2,15	2,7	-
Standard LHT 40 mm	0,85	1	1,25	1,5	1,8	2,3	2,75	4,4
Diamètre nominal réduit 1 fois LHT 40 mm	0,9	1,05	1,4	1,6	1,9	2,6	3	6,2
Diamètre nominal réduit 2 fois LHT 40 mm	1	1,1	1,45	1,7	2	2,75	3,4	6,7

Poids SVHT

Typ	DN40 env. kg	DN50 env. kg	DN65 env. kg	DN80 env. kg	DN100 env. kg	DN125 env. kg	DN150 env. kg	DN200 env. kg
Standard LHT 30 mm	1,75	2	2,5	3	3,4	4,4	5,2	-
Diamètre nominal réduit 1 fois LHT 30 mm	1,8	2,1	2,8	3,25	3,85	5,2	6,1	-
Diamètre nominal réduit 2 fois LHT 30 mm	1,95	2,2	2,9	3,5	4,2	5,8	7	-
Standard LHT 40 mm	-	-	-	-	-	-	-	10,1
Diamètre nominal réduit 1 fois LHT 40 mm	-	-	-	-	-	-	-	16,9
Diamètre nominal réduit 2 fois LHT 40 mm	-	-	-	-	-	-	-	19

Encombrement SVH



Type	DN40 mm	DN50 mm	DN65 mm	DN80 mm	DN100 mm	DN125 mm	DN150 mm	DN200 mm
Ø DN – Dia- mètre intérieur*	40	50	65	80	100	125	150	200
ØD – Diamètre extérieur	77	87	105	122	140	170	196	256
G – Encombre- ment en hau- teur	152	162	178,5	197	216	243,5	269	324
H – Milieu de la vanne à l'arête supérieure du col	113,5	118,5	126	136	146	158,5	171	196
X – Hauteur de la barrette de raccordement	20	20	20	20	20	20	25	25
L – Largeur de la barrette de raccordement	70	70	70	70	70	70	70	70
K – Largeur en- tretoise mé- diane	32	32	32	32	32	32	36	36
B – Longueur hors tout**	30	30	30	30	30	35	40	40
A – Hauteur carré mâle	9	9	9	9	9	9	9	9*
SW – Ouverture carré mâle	9	9	9	9	9	9	9	9*
E – Entraxe	50	50	50	50	50	50	50	50
ØG – Diamètre d'alésage	7	7	7	7	7	7	7	7

*DN200 carré mâle également possible 11*11mm

Poids SVH

Typ	DN40 env. kg	DN50 env. kg	DN65 env. kg	DN80 env. kg	DN100 env. kg	DN125 env. kg	DN150 env. kg	DN200 env. kg
Standard	1,5	1,7	2	2,5	2,75	3,85	5,5	8,5

Code type

Code	Description
SVA	Volet de régulation d'air jusqu'à 100 °C
SVH	Volet de régulation d'air, air chaud et gaz de fumée jusqu'à 450 °C
SVHT	Volet de régulation d'air, air chaud et gaz de fumée jusqu'à 650 °C
40-200 /25-/150	Diamètre nominal DN réduit au diamètre nominal DN
D	Hermétique
H	Boîtier en acier inoxydable
V	avec réglage manuel
K	Prolongation col du volet
2K	Double prolongation col du volet
B30/B40	LHT 30 ou 40 mm ***

* Une réduction de deux diamètres nominaux du diamètre intérieur n'est possible que sur les gammes SVA et SVHT

** Un disque de volet hermétique en option n'est possible que sur les gammes SVA et SVHT

*** Une sélection de la longueur hors tout de 30 ou 40 mm n'est possible que pour les diamètres nominaux DN40-DN150 et uniquement sur les gammes SVA. Tous les autres modèles ont un diamètre nominal fixe. Se reporter au paragraphe sur les dimensions pour plus de détails.

Exemple pour volet d'air DN 65, réduit à DN 50, hermétique avec carré mâle, LHT 30 mm : **SVA 65/50 D V B30**

Entretien et durée de vie

Important : **Respecter les "Consignes de sécurité pour la pose et l'entretien" pour tous les travaux d'entretien.**



Le volets de régulation SVA, SVH et SVHT demande peu d'entretien, mais son fonctionnement doit être vérifié régulièrement par des professionnels qualifiés. Nous recommandons de vérifier annuellement l'étanchéité extérieure et le fonctionnement du volet de régulation. Les intervalles des contrôles réguliers doivent être définis par l'exploitant en fonction des conditions d'utilisation.

Le volets de régulation SVA, SVH et SVHT est conçu pour une durée de vie de 10 ans.

Au terme de cette durée de vie, il convient de faire vérifier en détail le volet de régulation par des professionnels qualifiés, de demander une maintenance auprès du fabricant ou de le remplacer.

Caractéristiques techniques

SVA

DN :	40 à 200, possibilité de réduction de 2 diamètres nominaux.
Type de gaz :	air
Boîtier :	Aluminium
Arbre :	Acier inox
Disque :	Acier inox
Joints :	NBR
Pression de service :	50 kPa max. (500 mbar)
Adaptation servomoteur :	Carré mâle 9* 9mm,
Bride :	1092-1
Température ambiante :	-20 à +70 °C
Température du fluide :	-20 à +100 °C

SVH

DN :	40 à 200
Type de gaz :	air, gaz de fumée
Boîtier :	fonte grise
Arbre :	Acier inox
Disque :	Acier inox
Joints :	Graphite
Pression de service :	50 kPa max. (500 mbar)
Adaptation servomoteur :	Carré mâle 9* 9mm,
Bride :	1092-1
Température ambiante :	-20 à +70 °C
Température du fluide :	-20 à +450 °C

SVHT

DN :	40 à 200, possibilité de réduction de 2 diamètres nominaux.
Type de gaz :	air, gaz de fumée
Boîtier :	Acier inox
Arbre :	Acier inox
Disque :	Acier inox
Joints :	Graphite ; Tissu de silicate/enveloppe de tungstène
Pression de service :	50 kPa max. (500 mbar)
Adaptation servomoteur :	Carré mâle 9* 9mm,
Bride :	1092-1
Température ambiante :	-20 à +70 °C
Température du fluide :	-20 à +450 °C