



Industrie Service

CERTIFICATE

valid until: 05.03.2033

ZERTIFIKAT

gültig bis: 05.03.2033

EU Type examination (module B) - production type - according to Directive 2014/68/EU

EU-Baumusterprüfung (Modul B) - Baumuster - nach Richtlinie 2014/68/EU

Certificate No.: **Z-IS-TAF-MUC-25-03-2652066-18080115**

Zertifikat-Nr.:

Name and address of manufacturer: **Karl Dungs GmbH & Co. KG**

Name und Anschrift des Herstellers:

**73660 Urbach
GERMANY**

We herewith certify that the type mentioned below meets the requirements of the Directive 2014/68/EU.

Hiermit wird bescheinigt, dass das unten genannte Baumuster die Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU erfüllt.

Evaluation report No.: **see page 3**

Prüfbericht Nr.:

Scope of examination: **Automatic burner control system
as safety accessory.**

Geltungsbereich:

**Type MPA41xx
(Details and basis of test on page 3)**

Manufacturing plant:

Fertigungsstätte:

**RAWE Electronic GmbH
88171 Weiler-Simmenberg
GERMANY**

München, 17.03.2025

(Place, date)

(Ort, Datum)

Verification of Certificate by TÜV SÜD App Verify

Echtheitsprüfung durch App TÜV SÜD Verify

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Certification Body for pressure equipment**

Johannes Steiglechner

Notified Body, No. 0036
Notifizierte Stelle, Kennnummer 0036
TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstr. 199
80686 München
GERMANY

Dokument ID: 2652066Yf7676

feuerung@tuvsud.com





Industrie Service

Notes on the certificate

The right to use the symbol depicted in the certificate only applies to the product named in the certificate.

All necessary operating and safety instructions according to Annex 1 No. 3.3. and 3.4. have to be supplied with each product. For transportation purposes, the certification body may allow the holder of the certificate to disassemble the products fitted out with the symbol in such a way as is usual for product assembly in an installation.

The holder of the certificate is obliged to monitor the fabrication of the products fitted out with the symbol in order to ensure that production is carried out in accordance with the examination specifications. He is particularly obliged to carry out the monitoring examinations which are laid down in the examination specifications or required by the certification body.

If this certificate expires or is declared invalid it has to be returned to the certification body immediately.

A certificate can be declared invalid or withdrawn by the notified body, if any flaws appear after the examination which were not detectable or not found during the examination, or if the symbol is used for the purpose of misleading or in any other way illicit advertising, or due to facts which were not clearly detectable at the time of certification, further use of the symbol is not justifiable.

The holder of the certificate is obliged to report any damage to or incurred by certified products to the notified body.

The holder of the certificate is only allowed to pass on examination reports and certificates by using the full text and by stating the date of issue. Publication of excerpts or duplication of the documents requires prior consent by the certification body.

With the certificate holder's consent, the certification body reserves the right to publish a list of certified products for the purpose of consumer information.

Hinweise zum Zertifikat

Das Recht zum Benutzen des im Zertifikat abgebildeten CE-Kennzeichens erstreckt sich nur auf das angegebene Produkt.

Notwendige Bedienungs- und Sicherheitsinformationen nach Anhang 1 Nr. 3.3 und 3.4 müssen jedem Produkt beigelegt werden. Die Zertifizierungsstelle kann dem Inhaber des Zertifikates erlauben, die mit dem Zeichen versehenen Produkte für den Versand soweit zu zerlegen, wie es zum Einbau des Produktes in eine Anlage normalerweise geschieht.

Der Inhaber des Zertifikates ist verpflichtet, die Fertigung der mit dem Zeichen versehenen Produkte laufend auf Übereinstimmung mit den Prüfbestimmungen zu überwachen und insbesondere die in den Prüfbestimmungen festgelegten oder von der Zertifizierungsstelle geforderten Kontrollprüfungen ordnungsgemäß durchzuführen.

Falls dieses Zertifikat ungültig wird oder für ungültig erklärt wird, muss es unverzüglich der Zertifizierungsstelle zurückgegeben werden.

Ein Zertifikat kann von der Zertifizierungsstelle für ungültig erklärt oder zurückgerufen werden, wenn sich nachträglich an den Produkten bei der Prüfung nicht erkennbare oder nicht festgestellte Mängel herausstellen, wenn mit dem Zeichen irreführende oder anderweitig unzulässige Werbung betrieben wird, oder wenn aufgrund von Tatsachen, welche zum Zeitpunkt der Prüfung nicht einwandfrei zu erkennen waren, die weitere Verwendung des Zeichens im Hinblick auf seine Aussagekraft am Markt nicht vertretbar ist.

Der Inhaber des Zertifikates ist verpflichtet, Schäden mit geprüften Produkten der Notifizierten Stelle mitzuteilen.

Der Inhaber des Zertifikates darf Prüfberichte und Zertifikate nur im vollen Wortlaut unter Angabe des Ausstellungsdatums weitergeben. Eine auszugsweise Veröffentlichung oder eine Vervielfältigung bedarf der vorherigen Genehmigung der Zertifizierungsstelle.

Die Zertifizierungsstelle behält sich mit Zustimmung des Zertifikatsinhabers die Veröffentlichung einer Liste der zertifizierten Produkte zur Verbraucherinformation vor.



Industrie Service

Page 3 of certificate No. Z-IS-TAF-MUC-25-03-2652066-18080115

Replaces certificate dated / *Ersatz für das Zertifikat vom:*
Z-IS-TAF-MUC-24-09-2652066-04073726 dated 2024-09-02

Test reports / *Prüfberichte:*
P-IS-TAF-MUC-C-F 1426-08/23 dated 2023-02-24
P-IS-TAF-MUC-C-F 1426-09/24 dated 2024-08-30
P-IS-TAF-MUC-C-F 1426-10/25 dated 2025-03-17

Basis of examination / *Prüfgrundlage:* Essential safety requirements of Directive 2014/68/EU
Wesentliche Sicherheitsanforderungen der Richtlinie 2014/68/EU

DIN EN 298:2024-03, DIN EN 13611:2022-01, DIN EN 50156-2:2016-03

Models

MPA4112 V2.0
MPA4114 V2.0
MPA4122 V2.0
MPA4112 V2.0 PF
MPA4114 V2.0 PF
MPA4122 V2.0 PF

Models MPA4112 V2.0, MPA4114 V2.0 and MPA4122 V2.0 are suitable for flame detection and control of gas burners with permanent operation or with non-permanent operation.

Models MPA4112 V2.0 PF, MPA4114 V2.0 PF and MPA4122 V2.0 PF are suitable for flame detection and control of gas burners in pulse firing systems and of gas burners with flameless operation above 750°C for non-permanent operation.

The following flame sensors / flame detector devices can be used:

<i>Operation mode</i>	<i>Manufacturer</i>	<i>Flame sensors / Flame detector devices + Extension modules</i>	<i>Sensed flame</i>
<u>Permanent operation</u> (models MPA41xx V2.0)	Dungs	FLW 41I + EM2/x	Ionisation current
	usual in trade	Ionisation probe	Ionisation current
	Dungs	UV41, UV41HE, UV42 + EM2/x + UV4x-EM1/1	UV (185–260 nm)
Non-permanent operation (models MPA41xx V2.0 and MPA41xx V2.0 PF)	Dungs	FLW 41I	Ionisation current
	usual in trade	Ionisation probe	Ionisation current
	Dungs	UV41, UV41HE, UV42	UV (185–260 nm)
	BST	KLC10..., KLC1000.. FLW20UV..	UV (185–260 nm)
	BST	KLC2002.. / FLW10IR..	IR+VIS flicker (380–1150 nm)
	BST	KLC20/230	IR+VIS flicker (350–1150 nm)

The automatic burner control system can be used with the following extension modules:
MPA-EM2/4, MPA-EM2/5, MPA-EM2/6, MPA-EM2/8 and MPA-EM2/9.



Industrie Service

Annex 1

to page 3 of certificate No. Z-IS-TAF-MUC-25-03-2652066-18080115

Depending on the hardware configuration, the automatic burner control system is also capable to conform to the requirements of DIN EN 61508:2011-02, parts 1–3, for safety functions with safety integrity levels SIL 2 resp. SIL 3.

The conditions mentioned in annex E of test report no. P-IS-TAF-MUC-C-F 1426-09/24 shall be considered. In particular the following shall be observed :

If necessary, possible hazards resulting from external fire or from traffic, wind and earthquake loading shall be examined separately depending on the installation situation of the pressure equipment.

Mögliche Gefährdungen bei äußerem Brand, sowie bei Belastungen durch Verkehr, Wind und Erdbeben sind abhängig von der Einbausituation und dem Aufstellungsort des Druckgeräts gegebenenfalls gesondert zu beurteilen.