



MPA 41xx V2.0

System accessories

Systemzubehör

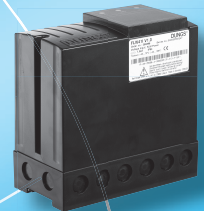
Servicebox VisionBox Mini
Interface cable
Schnittstellenkabel



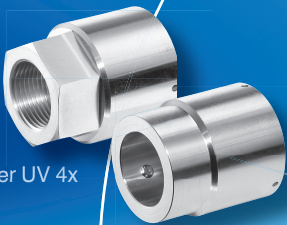
DEZ
Ignition transformer
Zündtransformator



FLW 411
Ionisation flame detector
Ionisationsflammen-Detektor



Adapter UV 4x



MPA 4122 V2.0

MPA 4112 V2.0



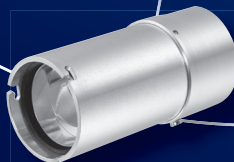
MPA 4114 V2.0



Shutter UV 4x



UV 41/42
UV flame detector
UV Flammendetektor



AM 41
For MPA 4114 V2.0
Remote display for cabinet door mounting
Für MPA 4114 V2.0
Fernanzeige zur Montage in der Schranktür



Karl Dungs GmbH & Co. KG
Karl-Dungs-Platz 1
73660 Urbach, Germany
Telefon +49 7181 804-0
info@dungs.com
www.dungs.com





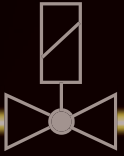
Fired up for heat processes Feuer und Flamme für industrielle Wärmeprozesse

MPA 41xx

Next Generation V2.0
Nächste Generation V2.0



Automatic Burner Control MPA 41xx V2.0
Automatische Brennersteuerung MPA 41xx V2.0



MPA 41xx V2.0



Next generation of automatic burner control for forced draught or industrial single and multi-burner applications. For direct or pilot ignited burners in intermittent or permanent operations.

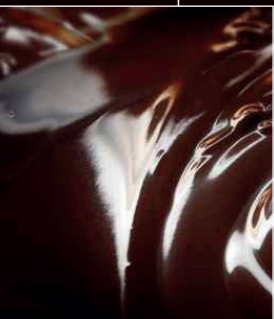
- Applicable in low or high temperature applications of commercial and industrial market segments
- 100% compatible with previous versions
- Rugged mechanical and electrical design for harsh environments
- Application specific parameterization and programming allows easy commissioning and maintenance
- Two independent flame detectors: Ionization input, gate input
- Extension modules with PWM, analogue and relay outputs for power modulation



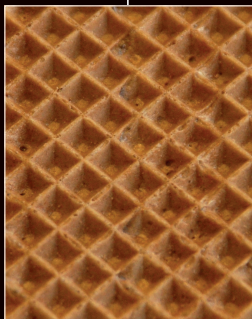
New Features:

- Extended functionality for gas and combustion air control
- Pulse firing capability due to proven cycle numbers
- Adjustable flame strength threshold level
- Selectable function assignment of digital inputs
- Fieldbus connectivity for Profibus, Modbus and Profinet
- Optionals remote display AM41 in conjunction with MPA4114

Chocolate 95 °F
Schokolade 35 °C



Waffles 390 °F
Waffeln 200 °C



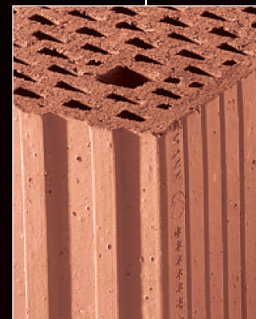
Coffee 430 °F
Kaffee 220 °C



Fine ceramics 1800 °F
Feinkeramik 1000 °C



Heavy clay 2000 °F
Grobkeramik 1100 °C



Glass 2370 °F
Glas 1300 °C





Steel 2550 °F
Stahl 1400 °C

Die nächste Generation von Feuerungsautomaten für Gebläse- oder industrielle Einzel- und Mehrbrenneranwendungen.
Für direkt oder pilotgezündete Brenner im intermittierenden Betrieb oder Dauerbetrieb.

- Anwendbar in Nieder- oder Hochtemperaturanwendungen in gewerblichen und industriellen Marktsegmenten
- 100% kompatibel mit der Vorgängerversion
- Robustes mechanisches und elektrisches Design für raue Umgebungen
- Anwendungsspezifische Parametrierung und Programmierung ermöglichen eine einfache Inbetriebnahme und Wartung
- Zwei unabhängige Flammenwächter: Ionisationseingang, Digitaleingang
- Erweiterungsmodule mit PWM-, Analog- und Relaisausgängen zur Leistungsmodulation

Neue Funktionen:

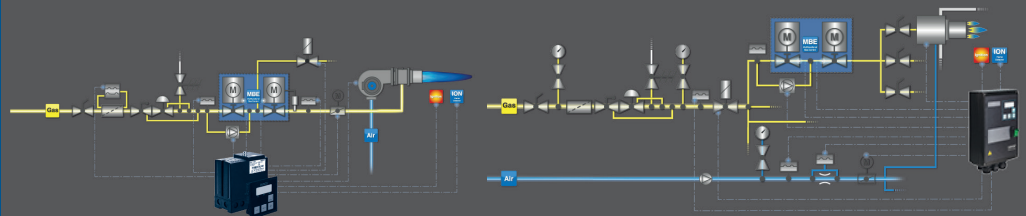
- Erweiterte Funktionalität für Gas- und Verbrennungsluftregelung
- Für getaktete Anwendungen (geprüfte und verifizierte Schaltspielzahl)
- Einstellbare Abschaltschwelle für den Ionisationsstrom
- Wählbare Funktionszuweisungen für digitale Eingänge
- Feldbusanschluss für Profibus, Modbus und Profinet
- Externe Anzeige-/ Bedieneinheit AM41 in Verbindung mit MPA 4114

Application hints Anwendungshinweise

MPA 411xx

Suitable for applications up to SIL 3.
Meets the requirements according to
EN 61508:2010, Part 1-3.
Certified by TÜV Süd.

Geeignet für Anwendungen bis zu SIL 3.
Erfüllt die Anforderungen nach
EN 61508:2010, Teil 1-3.
Zertifiziert durch den TÜV Süd.



Direct ignited forced draught burner
Direktgezündeter Gebläsebrenner

Industrial multiburner application
Industrielle Mehrbrenner-Anwendungen