

Getriebemotoren

EC-Gleichstrommotor mit Planetengetriebe zur automatischen Spindelpositionierung

BG650 - Planetengetriebe



BG650

Merkmale

- Bürstenloser Gleichstrommotor
- Mit integrierter Drehzahlregelelektronik
- Nennleistung 65 W, 100 W oder 140 W
- Anschluss direkt an Spindelpositionsanzeige

Technische Daten - elektrisch

Betriebsspannung	24 (20...30) VDC
Restwelligkeit	<5 %
Nennstrom	4 A, 5,6 A, 7,8 A
Nennleistung	65 W, 100 W, 140 W
Unterspannungs- Abschaltung	≤19 V
Externe Absicherung	8 AT (erforderlich)
Übertemperaturschutz	110 °C (Leistungsendstufe)
Spitzenstrom	≤27 A
Steuersignale	Drehzahl 1 Drehzahl 2 Linkslauf Rechtslauf Enable
Ausgänge	Motorstörung (Error)
Eingänge	Enable Freigabe Linkslauf Freigabe Rechtslauf

Technische Daten - mechanisch

Wellenart	ø12 mm Vollwelle
Betriebstemperatur	-10...+50 °C
Schutzart DIN EN 60529	IP 54
Anschluss	- Rundstecker 8-polig, Motorversorgung - Rundstecker, 12-polig, zwischen Motor - SPA DIN45326, Fa. Binder, Serie 723
Nenndrehmoment	=8 Nm (bei 65 W) =12 Nm (bei 100 W) =16 Nm (bei 140 W)
Anlaufdrehmoment	≤40 Nm (bei 65 W) ≤60 Nm (bei 100 W) ≤130 Nm (bei 140 W)
Betriebsdrehzahl	≤72 U/min (Eilgang) ≤4 U/min (Schleichgang)
Untersetzungsverhältnis	50:1
Stufenzahl	2
Wirkungsgrad	0,81
Zulässige Wellenbelastung	≤500 N axial ≤350 N radial
Abmessungen	ø52 x 176,5 mm (BG650.25) ø52 x 201,5 mm (BG650.50) ø52 x 226,5 mm (BG650.75)
Masse ca.	1670 g (Typ: BG650.25), 2020 g (Typ: BG650.50), 2520 g (Typ: BG650.75)
Werkstoff	Aluminiumprofil, schwarz eloxiert

Getriebemotoren

EC-Gleichstrommotor mit Planetengetriebe zur automatischen Spindelpositionierung

BG650 - Planetengetriebe

Bestellbezeichnung

BG650.	0	52	01	
				<u>Firmware</u>
			01	Firmware Version 01
				<u>Getriebe</u>
		52		ø52 mm
				<u>Untersetzung</u>
	0			50:1
				<u>Leistung</u>
25				65 W
50				100 W
75				140 W

Beschreibung

Bei der Motorbaureihe BG650 handelt es sich um EC-Motoren (bürstenloser Gleichstrommotor) mit integrierter Drehzahlelektronik. Diese Motorbaureihe umfasst drei Baugrößen mit unterschiedlichen Baulängen und Abgabeleistungen von 65 W, 100 W und 140 W. Der EC-Motor bildet mit einem bereits montierten Planetengetriebe eine kompakte Antriebseinheit für die elektrische Spindelpositionierung im System multiconDrive.

Zur Ausstattung gehört ein separater Rundsteckeranschluss über den der Motor direkt an die Spindelpositionsanzeige (N 142, N 152) angeschlossen werden kann. Über diese „Schnittstelle“ erhält der Motor die Steuersignale für „Rechtslauf“, „Linkslauf“ und „Aus“, sowie das Signal zum Abruf zweier fest hinterlegter Motordrehzahlen für Eil- und Schleichgang. Für ein sanftes Anlaufen und Abbremsen des Motors sorgen bereits vordefinierte Beschleunigungs- bzw. Bremsrampen.

Zubehör

Stecker und Kabel

11034282	Versorgungskabel für Motor mit 1,5 m Kabel, 8-polig Winkeldose (Z 165.M01)
11034283	Versorgungskabel für Motor mit 3 m Kabel, 8-polig Winkeldose (Z 165.M02)
11034284	Versorgungskabel für Motor mit 10 m Kabel, 8-polig Winkeldose (Z 165.M03)

Getriebemotoren

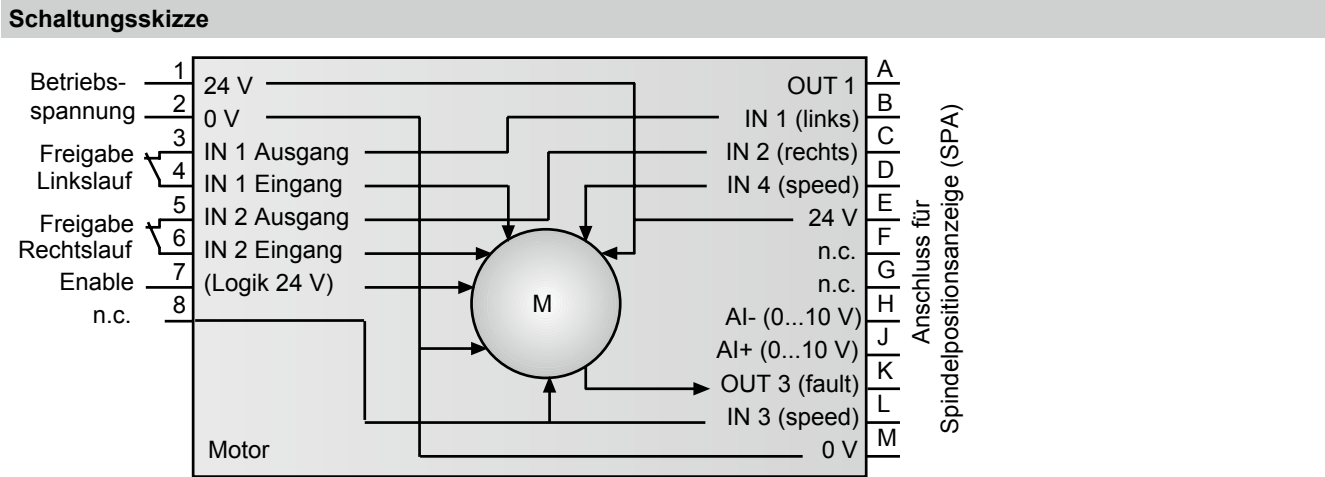
EC-Gleichstrommotor mit Planetengetriebe

zur automatischen Spindelpositionierung

BG650 - Planetengetriebe

Anschlussbelegung					
Stecker – Motor, 8-polig			Stecker – SPA, 12-polig		
Stecker	Belegung	Funktion	Stecker	Belegung	Funktion
Pin 1	U _E	+24 VDC Motorversorgung	Pin A	–	–
Pin 2	GND	0 V Bezugsmasse für U _E	Pin B	IN 1	Motor Linkslauf
Pin 3	OUT links	Freigabe Linkslauf	Pin C	IN 2	Motor Rechtslauf
Pin 4	IN links	Freigabe Linkslauf	Pin D	IN 4*	Drehzahl
Pin 5	OUT rechts	Freigabe Rechtslauf	Pin E	+24 V	n.c.
Pin 6	IN rechts	Freigabe Rechtslauf	Pin F	n.c.	n.c.
Pin 7	Enable	Logik +24 V	Pin G	n.c.	n.c.
Pin 8	n.c.	n.c.	Pin H	–	n.c.
			Pin J	–	n.c.
			Pin K	OUT 3	Motorstörung
			Pin L	IN 3*	Drehzahl
			Pin M	GND	GND

IN 3*	IN 4*	Drehzahl
1	0	200
1	1	3600



Getriebemotoren

EC-Gleichstrommotor mit Planetengetriebe

zur automatischen Spindelpositionierung

BG650 - Planetengetriebe

Abmessungen

