

# D418

#### Membrandruckmittler mit kompaktem Prozessflansch





- Hochdruckausführung
- Druckbereiche von 4 bar bis 400 bar
- Temperatur -60 °C ... 400 °C
- Class 150 bis 2500
- NPS 1/2" bis 1"
- DN15 bis DN25



#### Anwendungsbereiche

- Öl & Gas / Chemische Industrie
- Wasser & Abwasser
- Energie
- Prozesstechnik



Diese Membrandruckmittler werden eingesetzt, um Druckmessgeräte vor hohen Temperaturen sowie aggressiven, kristallisierenden oder korrosiven Prozessmedien zu schützen.

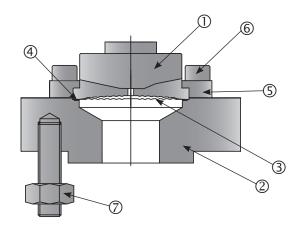
Das Design des Prozessflansches erlaubt den direkten Anbau an standardisierte Flanschanschlüsse von Rohrleitungen oder Tanks.

Die Serie D418 ist besonders zur Messung mittlerer und hoher Drücke bei Prozessflanschen mit kleinen Durchmessern und hohen Nenndrücken geeignet. Diese Produkte können auch bei hohen Messtofftemperaturen > 200 °C eingesetzt werden. Bei Anwendungen mit niedrigeren Temperaturen und Nenndrücken wird empfohlen zunächst zu prüfen, ob die Serie D415 oder D425 geeignet sind.

Die Druckübertragungsflüssigkeit muss so ausgewählt werden, dass sie die Anforderungen der jeweiligen Anwendung erfüllt und mit dem Prozessmedium kompatibel ist.

Druckbereiche	0 4 bar bis 0 400 bar (min1 5 bar für pos./neg. Bereiche)
Temperatur	-60 °C +400 °C
Druckübertragungs- flüssigkeit	LRS1: -15 °C +150 °C LRS9: -40 °C +400 °C Hochtemperaturöl Andere Flüssigkeiten auf Anfrage
Montage	Direkt
Flanschmaterial	Edelstahl 1.4404 (AISI 316L) 1)
Flanschformen	ASME B16.5 / EN1759-1 : class 150 bis 2500, NPS 1/2" bis 1" (DN15 bis DN25) Verfügbare Dichtflächen s. Tabelle auf S. 2. Andere Flanschformen auf Anfrage.
Membran	Edelstahl 1.4435 (AISI 316L) Option: Hastelloy
Maximaldruck	Entsprechend dem in der Norm festgelegten Druck / Temperatur Verhältnis gemäss dem Nenndruck des gewählten Flansches.

## Materialien

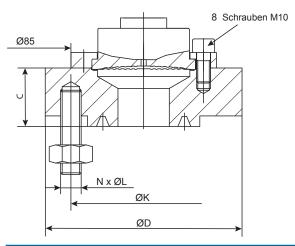


	N°	D418			
Oberteil	1	Edelstahl 1.4404			
Prozessflansch	2	Edelstahl 1.4404 1)			
Membran	3	Edelstahl 1.4435 1)			
Dichtung	4	Graphit			
Spannflansch	(5)	Edelstahl 1.4404			
Schrauben	6	Edelstahl A4-70			
Schrauben/Muttern	7	ASTM A 193 B7M / A 194 2HM			

<sup>1)</sup> Andere Materialien s.Bestellangaben auf S. 3.

2015-10-21 Technische Änderungen vorbehalten

# Abmessungen (mm)



## Flanschabmessungen (mm) ANSI B16-5 / EN 1759-1

DN	Class	Ø D	øк	С	ØL		N	Gewicht
		טש			ISO 1)	ASME 1)	N	(kg)
1/2" (DN15)	150	89	60.3	35	M14	1/2 UNC	4	2.3
	300	95	66.7	37	M14	1/2 UNC	4	2.6
	600	95	66.7	37	M14	1/2 UNC	4	2.8
	900	121	82.6	38	M20	3/4 UNC	4	3.8
	1500	121	82.6	38	M20	3/4 UNC	4	3.8
	2500	133	88.9	38	M20	3/4 UNC	4	4.4
3/4" (DN20)	150	99	69.8	38	M14	1/2 UNC	4	2.7
	300	117	82.6	38	M16	5/8 UNC	4	3.6
	600	117	82.6	38	M16	5/8 UNC	4	3.6
	900	121	82.6	38	M20	3/4 UNC	4	4.3
	1500	121	82.6	38	M20	3/4 UNC	4	4.3
	2500	133	88.9	38	M20	3/4 UNC	4	5
1" (DN25)	150	108	79.4	38	M14	1/2 UNC	4	3.1
	300	124	88.9	38	M16	5/8 UNC	4	3.9
	600	124	88.9	38	M16	5/8 UNC	4	3.9
	900	121	82.6	40	M24	7/8 UNC	4	5.4
	1500	121	82.6	40	M24	7/8 UNC	4	5.4
	2500	133	88.9	40	M24	7/8 UNC	4	6.1

<sup>(1)</sup> s.Bestellangaben auf Seite 3.

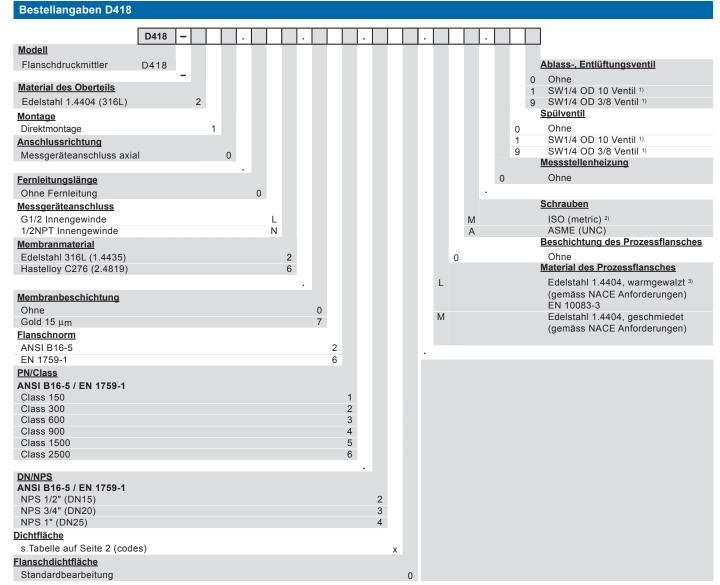
#### Bestellcodes für Dichtflächen

Dichtfläche	Zeichnung	ANSI B16-5	Codes	EN 1759-1	Codes
Erhöhte Dichtfläche		Raised face (2) (1) Raised face (7) (2) Ra = 3.26.3 µm	G R	Typ B (1.6) <sup>(1)</sup> Typ B (6.4) <sup>(2)</sup> Ra = 3.26.3 μm	G R
O-Ring Dichtungsnut		Ring joint face Ra = 0.41.6 µm	Q	Typ J Ra = 0.41.6 μm	Q

<sup>(1)</sup> Class 150 und 300

2015-10-21 Technische Änderungen vorbehalten

<sup>(2)</sup> Class 600, 900, 1500 und 2500



<sup>1)</sup> Nicht verfügbar für class 2500

<sup>&</sup>lt;sup>2)</sup> Nicht verfügbar für Flansche ANSI B16-5

<sup>3)</sup> Nur für class 150, 300, 600 und 900