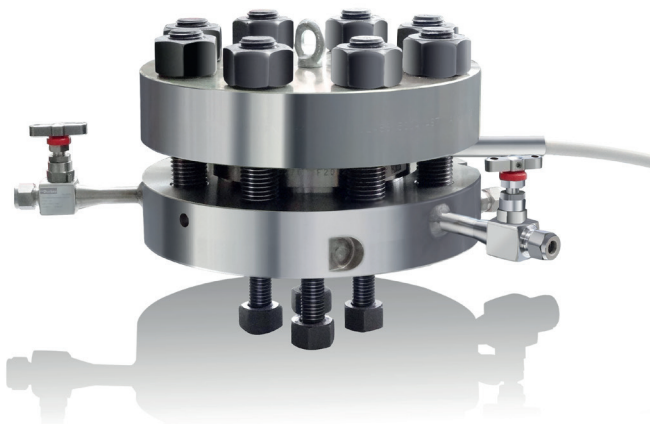




Leistungsmerkmale

- Messspannen von 10 mbar bis 250 bar
- Flansche Class 1500
- DN20 bis DN50
- Temperature -40 ... +400 °C
- Edelstahl 1.4404 (316L, NACE)
- Druck-, Füllstands- und Durchflussmessung
- Montiert an Transmitter zur Messung von Absolut-, Relativ- oder Differenzdruck

Anwendungsbereiche

- Öl & Gas / Chemische Industrie
- Energy

Technische Daten

Minimale Messspannen	Relativ-, Differenzdruck: 10 mbar Absolutdruck: 50 mbar
Temperatur	-40 °C ... +400 °C
Druckübertragungsfähigkeiten	Geeignet für hohe Temperaturen
Fernleitung	1.5 bis 15 m
Prozessflansche	Class 1500/2500 nach EN 1759-1 oder ASME B16-5 Nennweite 3/4" bis 2" / DN 20 bis 50 Raised face (B/RF) oder Ring joint face (J/RTJ) Integrierte Messstellenheizung (Dampf) : 2 Anschlüsse 1/4 NPT, Bohrung Ø 8 mm Schrauben/Muttern ISO (metrisch) oder ASME (UNC) Spülventil/Entlüftungsventil Nadelventil SW1/4" OD10 oder OD3/8"
Maximaldruck	Abhängig vom Nenndruck und Material des Anschlussflansches und der Prozess-temperatur (s. Tabelle auf Seite 2)

CE Konformität

PED 2014/68/EU	Kategorie III
ATEX 2014/34/EU	Ex II 2 GD c (angebaute Transmitter müssen für die ATEX Zone der jeweiligen Anwendung zugelassen sein)

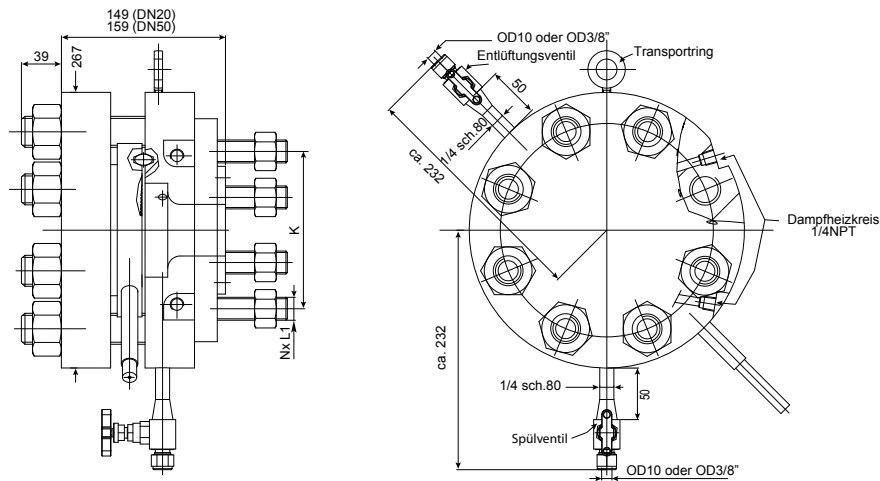
Material

Gegenflansch	Karbon Stahl BF48N
Druckmittlerkörper	Edelstahl 1.4404 (EN10222-5), geschmiedet gemäss Anforderungen NACE MR0103 und MR0175
Membran	Edelstahl 1.4435 oder Hastelloy C276 (2.4819) Aktiver Durchmesser 95 mm
Interne Dichtung	Ring Joint R35 316L <i>Die Dichtung ist auch im Lieferumfang enthalten, wenn nur der Zellendruckmittler ohne Prozess- und Gegenflansch geliefert wird.</i>
Fernleitung	Länge 1,5 - 3 - 4,5 - 6 - 9 - 12 oder 15 m Edelstahl Kapillare mit weisser Kunststoffummantelung UL94V0
Prozessflansch	Edelstahl 1.4404 (EN10222-5), geschmiedet gemäss Anforderungen NACE MR0103 und MR0175
Schrauben/Muttern	Prozessanschluss und Druckmittler ASTM A193 B7M/A194 2HM
Druckübertragungsfähigkeiten	LRS8: 0...300 °C (für Vakuum und Absolutdruck) LRS9: -40...400 °C (Hochtemperaturöl) Andere Flüssigkeiten auf Anfrage

Optionen

	• 0393 montiert an der Hochdruckseite (HP) ¹⁾ • 0385 montiert an der Niederdruckseite (LP) ¹⁾ ¹⁾ nur für Differenzdrucktransmitter mit: - nur einem montierten Druckmittler - 2 unterschiedlichen Druckmittlern auf der LP und HP Seite
Material	Druckmittler und Prozessflansch 1.4541 (EN 10222-5) gemäss Anforderungen NACE MR 0103 und MR 0175 (auf Anfrage)
Membranbeschichtung	Gold, Schichtdicke 15 µm
Fernleitung	• Beheizte Fernleitung für Anwendungen bei tiefen Umgebungstemperaturen • Regelbare elektrische Heizung • kurze Ansprechzeiten bei langen Fernleitungen • Wirkung : bei -40 °C Umgebungstemperatur, Temperatur der Flüssigkeit > 30 °C bei +40 °C Umgebungstemperatur, Temperatur der Flüssigkeit < 60 °C • Isolationsstärke Ø 25 mm • Aussenmantel an den Enden abgedichtet
Druckmittler nicht zusammengebaut	Option 1940. Die Lieferung besteht aus folgenden separaten Teilen: - dem Gegenflansch / dem Zellendruckmittler / der Dichtung (RTJ joint) / dem Prozessflansch mit Schrauben/Muttern und ggf. Ventilen

Abmessungen (mm)



Abmessungen des Prozessflansches (mm)

DN	Class	Ø K	Ø L1 ISO	Ø L1 ASME	N	Gewicht kg	N° GRTJ ⁽¹⁾
20 3/4"	1500	88.9	M20	3/4" UNC	4	58	R 14
25 1"	1500	101.6	M24	7/8" UNC	4	62	R 16
40 1 1/2"	1500	123.8	M27	1" UNC	4	63	R 20
50 2"	1500	165.1	M24	7/8" UNC	8	65	R 24

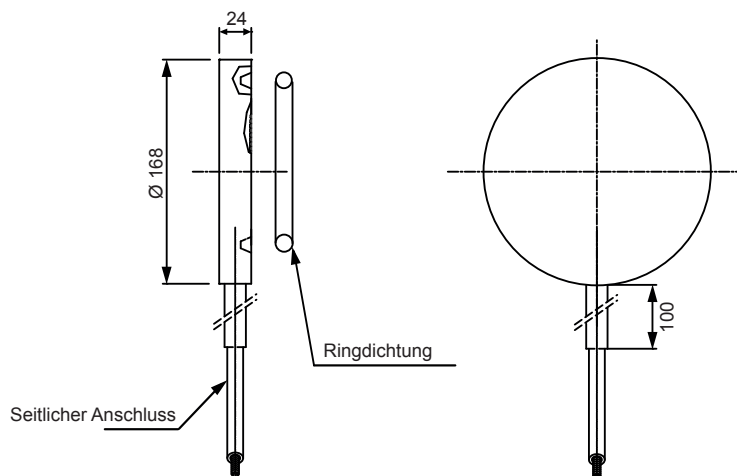
⁽¹⁾ Für RTJ Flansche: Typ der RTJ Nut im Prozessflansch (Dichtung nicht im Lieferumfang)

Maximaldruck (bar) für Prozessflansche Class 1500 in Abhängigkeit von Material und Temperatur

Material	Class	Temperatur								
		-40...+20 °C	50 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C
1.4404 / EN 10222-5	1500#	228	217	199	182	164	152	142	136	130
1.4541 / EN 10222-5	1500#	240	229	211	200	188	176	163	150	150

Der maximale Arbeitsdruck kann durch Kennwerte des Rohrleitungssystems begrenzt sein (Norm, Nenndruck, Material, Dichtung...)

Zellendruckmittler (ohne Prozess- und Gegenflansch)



Bestellangaben D914

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

⁽¹⁾ Ausser Flansche nach ANSI B16.5

(2) Transmitterausführung: D=Differenzdruck / R=Relativdruck / A=Absolute

⁽³⁾ Um Druckmittler ohne Prozessflansch zu spezifizieren, bitte die 0 wählen. Beispiel: D914-MD13F967.0000000000