

Spindelpositionsanzeigen

Durchgehende Hohlwelle bis $\varnothing 14$ mm, automatische Formatverstellung

Anzeige LCD zweizeilig, Schnittstelle RS485

N 152



N 152 mit Kabelabgang

Merkmale

- Automatische Formatverstellung
- Zwei Tasten zur Formateinrichtung im Tipbetrieb
- Durchgehende Hohlwelle bis $\varnothing 14$ mm
- Auflösung: 1440 Schritte/Umdrehung
 ± 4096 Umdrehungen
- Anzeige: LCD hinterleuchtet, zweizeilig
- Absolutes Multiturn Messsystem
- Ist- und Sollwertanzeige
- Schnittstelle RS485

Technische Daten - elektrisch

Betriebsspannung	24 VDC ± 10 %
Stromaufnahme	≤ 40 mA
Anzeige	LCD, 7-Segment, 2-zeilig, hinterleuchtet
Messprinzip	Absolutes Multiturn Messsystem
Messbereich	-99.99...+999.99 mm -9.999...+99.999 inch
Schrittzahl pro Umdrehung	1440
Anzahl der Umdrehungen	4096 / 12 Bit
Spindelsteigung	≤ 14 mm
Schnittstelle	RS485 (ASCII-Protokoll)
Datenspeicherung	Parameterpuffer: EEPROM Istwertpuffer: >10 Jahre durch integrierte 3 V Lithium-Zelle
Programmierbare Parameter	Anzeigenlage horizontal/vertikal Einheit mm/inch Zählrichtung Spindelsteigung Spindelspiel Positionierrichtung Richtungspfeile Toleranzfenster Rundung
Motorische Positionierung	Zwei Tasten im Tipbetrieb zur Formateinrichtung Direkte Verbindung Motor mit N 152 über Motorkabel
Auslegung DIN EN 61010-1	Schutzklasse II Überspannungskategorie II Verschmutzungsgrad 2
Störaussendung	DIN EN 61000-6-3
Störfestigkeit	DIN EN 61000-6-2
Zulassung	UL-Zulassung / E63076

Technische Daten - mechanisch

Wellenart	$\varnothing 14$ mm (durchgehende Hohlwelle)
Betriebsdrehzahl	≤ 600 U/min (kurzzeitig)
Schutzart DIN EN 60529	IP 50
Betriebstemperatur	-10...+50 °C
Lagertemperatur	-20...+70 °C
Relative Luftfeuchte	80 % nicht betauend
Drehmoment Abstützung	Drehmomentstift gehäuseseitig
Anschluss	- Kabelabgang (15 cm) mit Stecker M8, 4-polig - Motorkabel mit Buchsenstecker M16, 12-polig
Bedienung / Tastatur	Folie mit zwei Tasten
Gehäuseart	Aufsteckgehäuse mit Hohlwelle
Abmessungen	37 x 75 x 45 mm
Montageart	Direkt am Wellenende mittels Gewindestift
Masse ca.	120 g
Werkstoff	Polyamid schwarz, UL 94V-0

Spindelpositionsanzeigen

Durchgehende Hohlwelle bis ø14 mm, automatische Formatverstellung

Anzeige LCD zweizeilig, Schnittstelle RS485

N 152

Bestellbezeichnung

N 152. 1 3 A 01

				<u>Durchgehende Hohlwelle</u>
			A	ø14 mm
				<u>Anzeige</u>
			A	An der Schräge
			B	Frontseitig
				<u>Betriebsspannung</u>
		3		24 VDC
				<u>Anschluss</u>
		1		Kabelanschluss M8, Motorkabel 0,5 m
		2		Kabelanschluss M8, Motorkabel 1,5 m
				<u>Schnittstelle</u>
1				RS485

Beschreibung

multiconDrive steht für ein besonders einfaches und kostengünstiges System zur automatischen Formatverstellung. Bei multiconDrive kommunizieren die Spindelpositionsanzeigen direkt mit EC-Getriebemotoren. Dazu wird jede Spindelpositionsanzeige über einen separaten Kabelabgang am zugehörigen Motor angeschlossen. Über diese Kabelverbindung erhält der Motor ohne Laufzeitverzögerung die Signale „Rechtslauf“, „Linkslauf“ sowie „Drehzahl“ zur Eil-/Schleichgang-Umschaltung.

Für das erstmalige Einrichten bzw. Korrigieren einer Spindelposition ist die Spindelpositionsanzeige mit zwei Tasten, für Links- und Rechtsverstellung, ausgestattet. Durch Betätigen einer der beiden Tasten fährt der Motor in die gewünschte Richtung. Ein kurzes Antippen bewirkt einen definierbaren STEP. Auf diese Weise können neue Spindelpositionen, im direkten Blickfeld des Bedieners, bis zu einer Genauigkeit von $\pm 1/100$ mm eingestellt werden. Für die automatische Formatverstellung lassen sich einmal eingerichtet Achspositionen in einer Steuerung als Format-Rezeptur speichern. Die serielle Schnittstelle gestattet den Anschluss von bis zu 32 Spindelpositionsanzeigen an einen PC oder eine SPS.

Zubehör

Stecker und Kabel

11034330	Adapterkabel zwischen Kabelstecker M8 und Kabeldose M16 mit 1 m Kabel (Z 178.A01)
10159563	Kabelstecker M8, 4-polig, ohne Kabel mit integriertem Abschlusswiderstand 120 Ω (Z 178.AW1)
10160606	Kabeldose M8, 4-polig, ohne Kabel (Z 178.B01)
10159560	Daten- und Versorgungsleitung M8 mit 5 m Kabel (Z 178.D05)
11054456	Verlängerungskabel SPA-Motor (Stecker/Buchse) M16, 12-polig, 1 m (Z 165.E01)
10160605	Kabelstecker M8, 4-polig, ohne Kabel (Z 178.S01)
10159739	Kupplungskabel mit M8 - M8, 1 m Kabel (Z 178.V01)
11034339	Y-Verteiler M8, 4-polig, mit Kabel (Z 178.Y02)
11034336	Kupplungskabel mit M8 - M8, 3 m Kabel (Z 178.V03)
11034337	Kupplungskabel mit M8 - M8, 5 m Kabel (Z 178.V05)
11034338	Kupplungskabel mit M8 - M8, 10 m Kabel (Z 178.V10)
10160607	Daten- und Versorgungskabel, ø5 mm, 4-adrig, abgeschirmt auf 50 m Trommel (Z 178.050)

Spindelpositionsanzeigen

Durchgehende Hohlwelle bis $\varnothing 14$ mm, automatische Formatverstellung

Anzeige LCD zweizeilig, Schnittstelle RS485

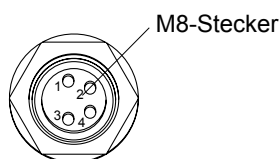
N 152

Anschlussbelegung

SPA – Stecker, 4-polig

M8-Stecker Belegung

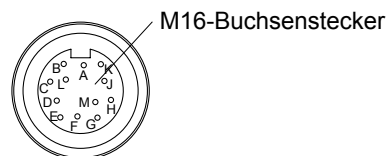
Pin 1	Tx/Rx-, RS485
Pin 2	Tx/Rx+, RS485
Pin 3	Sensorversorgung +24 V
Pin 4	Sensorversorgung 0 V



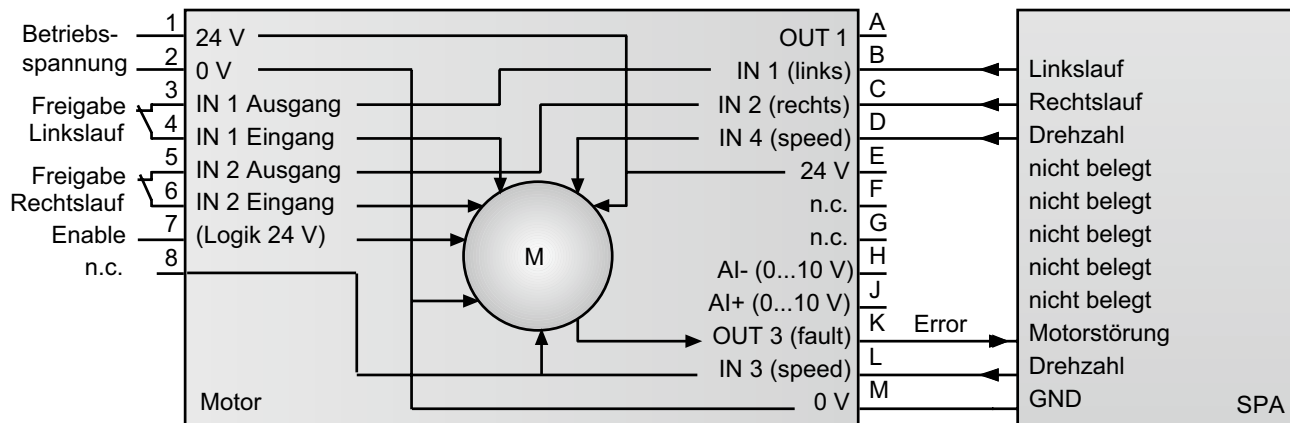
Motor-Stecker, 12-polig

Stecker Belegung

Pin A	–
Pin B	Motor Linkslauf
Pin C	Motor Rechtslauf
Pin D	Drehzahl
Pin E	–
Pin F	–
Pin G	–
Pin H	–
Pin J	–
Pin K	Motorstörung
Pin L	Drehzahl
Pin M	GND



Schaltungsskizze



Spindelpositionsanzeigen

Durchgehende Hohlwelle bis $\varnothing 14$ mm, automatische Formatverstellung

Anzeige LCD zweizeilig, Schnittstelle RS485

N 152

Abmessungen

