Aufsteckgehäuse, Quittiertaste, manuelle Formatverstellung Anzeige LCD zweizeilig, Schnittstelle RS485

N 155



N 155 mit Steckeranschluss

Merkmale

- Sollwertanzeige für manuelle Formatverstellung
- Eine Quittiertaste für Sollwert eingestellt
- Anzeige: LCD hinterleuchtet, zweizeilig
- Ist- und Sollwertanzeige
- Schnittstelle RS485
- Mit oder ohne LED-Statusanzeige

Technische Daten - elek	trisch
Betriebsspannung	24 VDC ±10 %
Stromaufnahme	≤30 mA
Anzeige	LCD, 7-Segment, 2-zeilig, hinterleuchtet
Anzeigebereich	-9999+99999
LED-Betriebszustände	Grün: Istwert = Sollwert quittiert Rot: Istwert ≠ Sollwert
Schnittstelle	RS485 (ASCII-Protokoll)
Datenspeicherung	>10 Jahre im EEPROM
Programmierbare	Einheit mm/inch
Parameter	Richtungspfeile Dezimalpunkt
Auslegung	Schutzklasse II
DIN EN 61010-1	Überspannungskategorie II
	Verschmutzungsgrad 2
Störaussendung	DIN EN 61000-6-3
Störfestigkeit	DIN EN 61000-6-2
Zulassung	UL-Zulassung / E63076

Technische Daten - mec	hanisch
Schutzart DIN EN 60529	IP 54
Betriebstemperatur	-10+50 °C
Lagertemperatur	-20+70 °C
Relative Luftfeuchte	80 % nicht betauend
Anschluss	- Stecker / Buchse M8, 4-polig - Kabelabgang (30/15 cm) mit Stecker / Buchse M8, 4-polig - Kabelabgang (30/15 cm) mit Stecker / Buchse M16, 5-polig
Bedienung / Tastatur	Folie mit einer Taste (Quittiertaste)
Gehäuseart	Aufsteckgehäuse mit Montageplatte
Abmessungen	37 x 75 x 29 mm
Montageart	Aufstecken auf Montageplatte
Masse ca.	60 g
Werkstoff	Polyamid schwarz, UL 94V-0

Aufsteckgehäuse, Quittiertaste, manuelle Formatverstellung Anzeige LCD zweizeilig, Schnittstelle RS485

Beschreibung

N 155

Bestellbezeichnung N 155. 1 X01 Anzeige B Frontseitig Frontseitig mit Status-LED Betriebsspannung 24 VDC Anschluss Steckeranschluss M8 mit Stecker und Buchse Kabelanschluss M8 nach unten Kabelanschluss M8 nach hinten Kabelanschluss M16 nach unten Schnittstelle

RS485

Baumer

Die Sollwertanzeige ergänzt das System multicon Spindel-
positionierung. Damit können auch Einstellpositionen von
Handrädern, Anschlägen, Lineareinheiten usw. in unmittel-
barer Nähe des Verstellaggregates angezeigt werden. Über
das hinterleuchtete LCD-Display erhält der Maschinenein-
richter dazu den einzustellenden Sollwert. Die optional er-
hältliche Status-LED in rot und grün, lässt den momentanen
Abgleich-Status bereits aus grösserer Entfernung erkennen.
Die Quittierung der vorgenommenen Einstellung wird durch
Betätigung der Quittierungstaste vorgenommen. Die serielle
Schnittstelle RS485 gestattet die Vernetzung von bis zu 32
Sollwert- und Spindelpositionsanzeigen an einen PC oder
einer SPS.

Zubehör	
Stecker un	d Kabel
11034330	Adapterkabel zwischen Kabelstecker M8 und Kabeldose M16 mit 1 m Kabel (Z 178.A01)
10159563	Kabelstecker M8, 4-polig, ohne Kabel mit integriertem Abschlusswiderstand 120 Ω (Z 178.AW1)
10160606	Kabeldose M8, 4-polig, ohne Kabel (Z 178. B01)
10159560	Daten- und Versorgungsleitung M8 mit 5 m Kabel (Z 178.D05)
10160605	Kabelstecker M8, 4-polig, ohne Kabel (Z 178. S01)
10159739	Kupplungskabel mit M8 - M8, 1 m Kabel (Z 178.V01)
10160607	Daten- und Versorgungskabel, ø5 mm, 4-adrig, abgeschirmt auf 50 m Trommel (Z 178.050)

•

Sollwertanzeigen

Aufsteckgehäuse, Quittiertaste, manuelle Formatverstellung Anzeige LCD zweizeilig, Schnittstelle RS485

N 155

Anschlussk	pelegung	
M8-Stecker	M16-Stecker	Belegung
Pin 1	Pin 5	Tx/Rx-, RS485
Pin 2	Pin 4	Tx/Rx+, RS485
Pin 3	Pin 1	Sensorversorgung +24 V
Pin 4	Pin 2	Sensorversorgung 0 V
10 ₂ 0)	M8-Stecker M16-Stecker	M8-Buchse M16-Buchse
4 0 ³ 0 0 ₂ 0 0 ₁ 0 0 ₁		

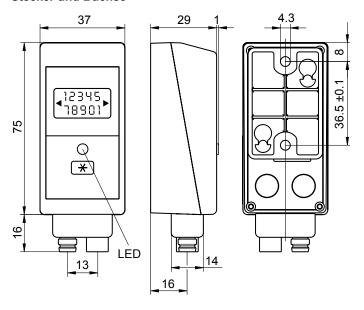


Aufsteckgehäuse, Quittiertaste, manuelle Formatverstellung
Anzeige LCD zweizeilig, Schnittstelle RS485

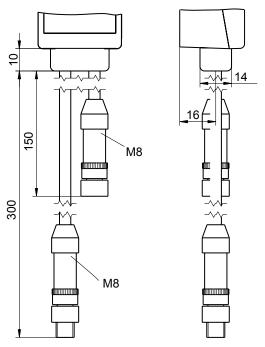
N 155

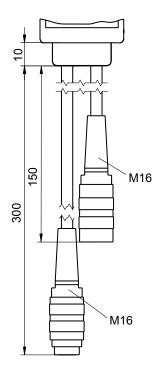
Abmessungen

Stecker und Buchse



Kabelabgang nach unten, M8 und M16





4

Aufsteckgehäuse, Quittiertaste, manuelle Formatverstellung Anzeige LCD zweizeilig, Schnittstelle RS485

N 155

Abmessungen

Kabelabgang nach hinten, M8 / Einbauauschnitt

