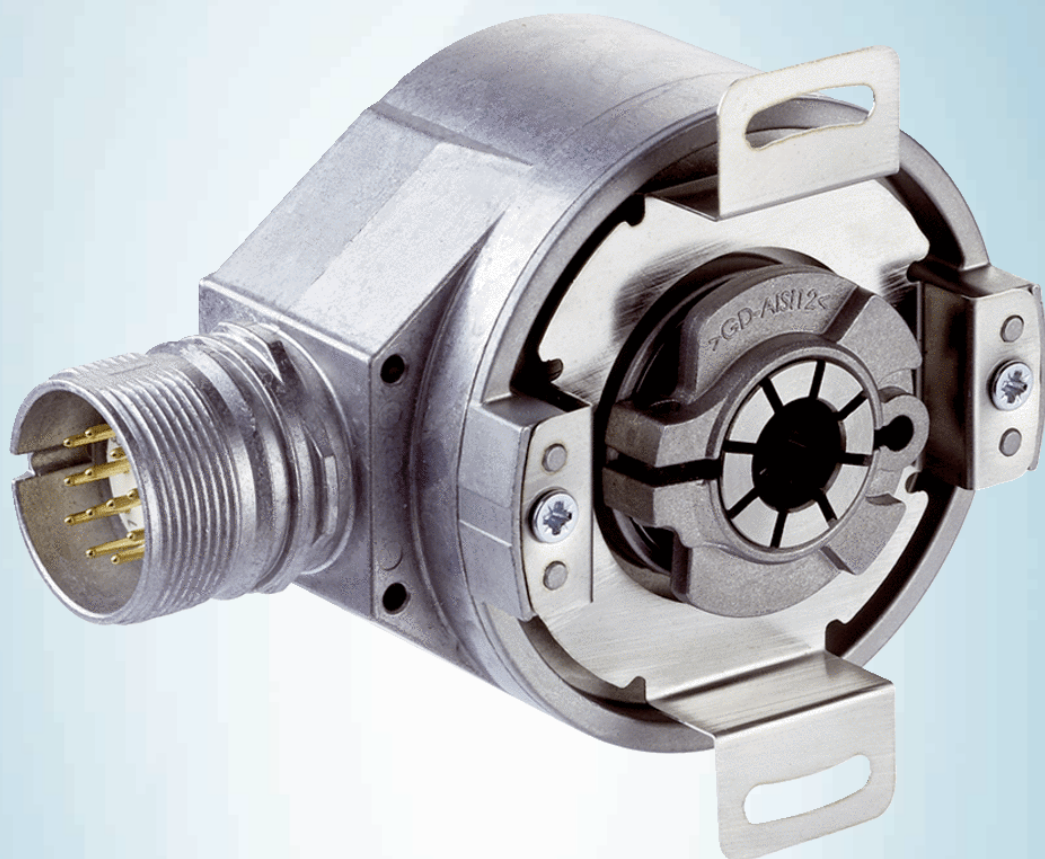


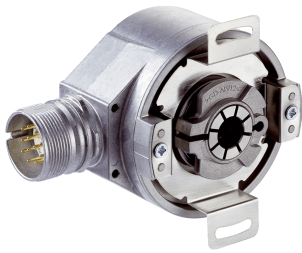


# AFS60B-BBAA001024

AFS/AFM60 SSI

ENKODER ABSOLUTNY

**SICK**  
Sensor Intelligence.



## Informacje do zamówienia

| Typ               | Nr artykułu |
|-------------------|-------------|
| AFS60B-BBAA001024 | 1082891     |

Więcej wersji urządzeń i akcesoriów → [www.sick.com/AFS\\_AFM60\\_SSI](http://www.sick.com/AFS_AFM60_SSI)

Rysunek może się różnić



## Szczegółowe dane techniczne

## Wydajność

|                                                               |                      |
|---------------------------------------------------------------|----------------------|
| <b>Liczba kroków na obrót (rozdzielczość maks.)</b>           | 1.024 (10 bit)       |
| <b>Wartości graniczne błędów G</b>                            | 0,05° <sup>1)</sup>  |
| <b>Odchylenie standardowe powtórzenia <math>\sigma</math></b> | 0,002° <sup>2)</sup> |

<sup>1)</sup> Zgodnie z normą DIN ISO 1319-1, położenie górnej i dolnej wartości granicznej błędów jest zależne od sytuacji montażowej; podana wartość dotyczy położenia symetrycznego, tzn. odchylenie w kierunku górnym i dolnym ma tę samą wartość.

<sup>2)</sup> Zgodnie z normą DIN ISO 55350-13; 68,3% wartości pomiarowych leży w podanym zakresie.

## Interfejsy

|                                                                                                          |                                                       |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| <b>Interfejs komunikacyjny</b>                                                                           | SSI                                                   |
| <b>Czas inicjalizacji</b>                                                                                | 50 ms <sup>1)</sup>                                   |
| <b>Czas generowania pozycji</b>                                                                          | < 1 $\mu$ s                                           |
| <b>SSI</b>                                                                                               |                                                       |
| Typ kodu                                                                                                 | Gray                                                  |
| Parametryzacja przebiegu kodu                                                                            | CW/CCW (V/R) z możliwością zmiany parametrów          |
| Częstotliwość taktowania                                                                                 | $\leq 2$ MHz <sup>2)</sup>                            |
| Ustawianie (regulacja elektroniczna)                                                                     | H aktywny (L = 0 - 3 V, H = 4,0 - U <sub>S</sub> V)   |
| Zgodnie z kierunkiem/przeciwnie do kierunku ruchu wskazówek zegara (kolejność kroków w kierunku obrotów) | L aktywny (L = 0 - 1,5 V, H = 2,0 - U <sub>S</sub> V) |
| <b>Sin/Cos</b>                                                                                           |                                                       |
| Rezystancja obciążenia                                                                                   | $\geq 120 \Omega$                                     |

<sup>1)</sup> Po upływie tego czasu odczyty pozycji są ważne.

<sup>2)</sup> Minimalnie, sygnał LOW (Clock+): 250 ns.

## Dane elektryczne

|                            |                                  |
|----------------------------|----------------------------------|
| <b>Typ przyłącza</b>       | Wtyk, M23, 12 pinów, promieniowe |
| <b>Napięcie zasilające</b> | 4,5 ... 32 V DC                  |
| <b>Pobór mocy</b>          | $\leq 0,7$ W (bez obciążenia)    |

<sup>1)</sup> W przypadku tego produktu chodzi o produkt standardowy, a nie o część zabezpieczającą w rozumieniu dyrektywy maszynowej. Obliczenie na podstawie nominalnego obciążenia części, średniej temperatury otoczenia 40 °C, częstości stosowania 8760 h/rok. Wszystkie awarie elektroniczne są uważane za awarie niebezpieczne. Szczegółowe informacje — patrz dokument nr 8015532.

|                                              |                                           |
|----------------------------------------------|-------------------------------------------|
| <b>Zabezpieczenie przed zamianą biegunów</b> | ✓                                         |
| <b>MTTFd: czas do niebezpiecznej awarii</b>  | 250 lat(a) (EN ISO 13849-1) <sup>1)</sup> |

<sup>1)</sup> W przypadku tego produktu chodzi o produkt standardowy, a nie o część zabezpieczającą w rozumieniu dyrektywy maszynowej. Obliczenie na podstawie nominalnego obciążenia części, średniej temperatury otoczenia 40 °C, częstości stosowania 8760 h/rok. Wszystkie awarie elektroniczne są uważane za awarie niebezpieczne. Szczegółowe informacje – patrz dokument nr 8015532.

## Dane mechaniczne

|                                              |                                             |
|----------------------------------------------|---------------------------------------------|
| <b>Wykonanie mechaniczne</b>                 | Otwór nieprzelotowy                         |
| <b>Średnica wałka lub otworu</b>             | 8 mm                                        |
| <b>Masa</b>                                  | 0,2 kg <sup>1)</sup>                        |
| <b>Materiał, wał</b>                         | Stal nierdzewna                             |
| <b>Materiał, kołnierz</b>                    | Aluminium                                   |
| <b>Materiał, obudowa</b>                     | Odlew ciśnieniowy ze stopu aluminium        |
| <b>Moment rozruchowy</b>                     | < 0,8 Ncm <sup>2) 2)</sup>                  |
| <b>Moment obrotowy roboczy</b>               | < 0,6 Ncm <sup>2) 2)</sup>                  |
| <b>Dopuszczalny statyczny przesuw wałka</b>  | ± 0,5 mm (osiowe)<br>± 0,3 mm (promieniowe) |
| <b>Dopuszczalny dynamiczny przesuw wałka</b> | ± 0,2 mm (osiowe)<br>± 0,1 mm (promieniowe) |
| <b>Moment bezwładności wirnika</b>           | 40 gcm <sup>2</sup>                         |
| <b>Żywotność łożysk</b>                      | 3,0 x 10 <sup>9</sup> obrotów               |
| <b>Przyspieszenie kątowe</b>                 | + 500.000 rad/s <sup>2</sup>                |
| <b>Prędkość obrotowa pracy</b>               | ≤ 6.000 min <sup>-1</sup> <sup>3)</sup>     |

<sup>1)</sup> W odniesieniu do urządzeń z wtyk.

<sup>2)</sup> Przy 20 °C.

<sup>3)</sup> Przy projektowaniu zakresu temperatur roboczych należy wziąć pod uwagę nagrzewanie własne na poziomie 3,3 K na 1000 min<sup>-1</sup>.

## Dane dotyczące otoczenia

|                                                   |                                                                                                |
|---------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>EMC</b>                                        | Wg EN 61000-6-2 i EN 61000-6-3 <sup>1)</sup>                                                   |
| <b>Stopień ochrony</b>                            | IP65, po stronie wałka (wg IEC 60529)<br>IP67, po stronie obudowy (wg IEC 60529) <sup>2)</sup> |
| <b>Dopuszczalna względna wilgotność powietrza</b> | 90 % (Niedopuszczalna kondensacja wilgoci na tarczy kodowej i optyce)                          |
| <b>Zakres temperatury roboczej</b>                | -40 °C ... +100 °C <sup>3)</sup>                                                               |
| <b>Zakres temperatur składowania</b>              | -40 °C ... +100 °C, bez opakowania                                                             |
| <b>Odporność na wstrząsy</b>                      | 70 g, 6 ms (wg EN 60068-2-27)                                                                  |
| <b>Odporność na drgania</b>                       | 30 g, 10 Hz ... 2.000 Hz (wg EN 60068-2-6)                                                     |

<sup>1)</sup> Kompatybilność elektromagnetyczna zgodnie z podanymi normami jest zagwarantowana pod warunkiem zastosowania przewodów ekranowanych.

<sup>2)</sup> Do urządzeń z wtyk: przy zamontowanym kontrawtyku.

<sup>3)</sup> Przy nieruchomym ułożeniu przewodu.

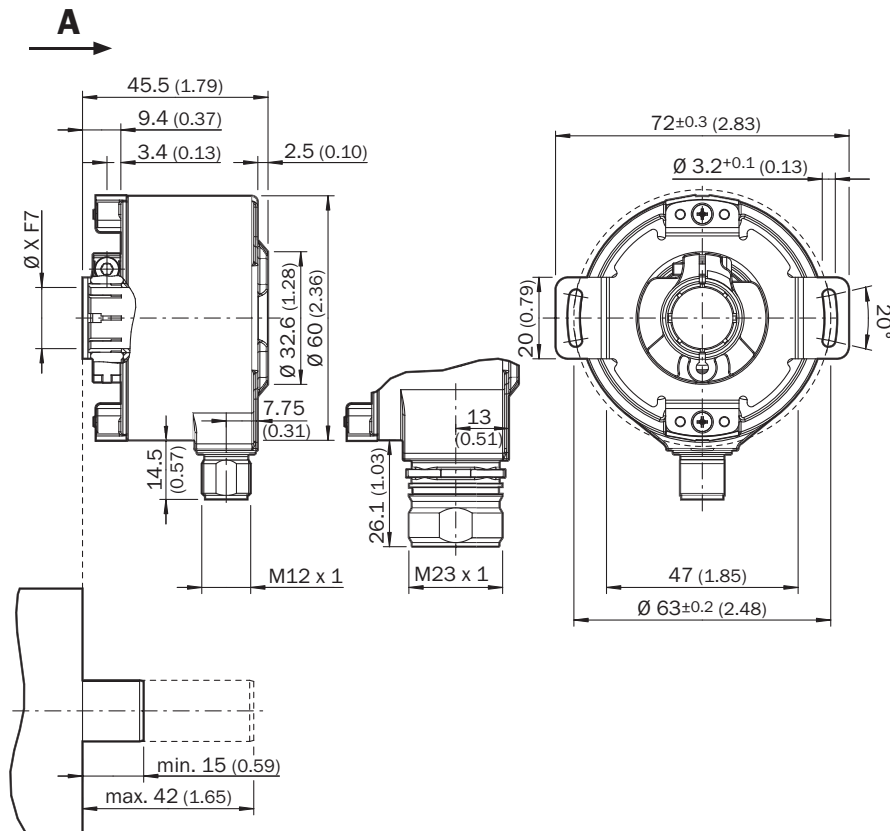
## Klasyfikacje

|                     |          |
|---------------------|----------|
| <b>ECI@ss 5.0</b>   | 27270502 |
| <b>ECI@ss 5.1.4</b> | 27270502 |
| <b>ECI@ss 6.0</b>   | 27270590 |
| <b>ECI@ss 6.2</b>   | 27270590 |

|                       |          |
|-----------------------|----------|
| <b>ECI@ss 7.0</b>     | 27270502 |
| <b>ECI@ss 8.0</b>     | 27270502 |
| <b>ECI@ss 8.1</b>     | 27270502 |
| <b>ECI@ss 9.0</b>     | 27270502 |
| <b>ECI@ss 10.0</b>    | 27270502 |
| <b>ECI@ss 11.0</b>    | 27270502 |
| <b>ETIM 5.0</b>       | EC001486 |
| <b>ETIM 6.0</b>       | EC001486 |
| <b>ETIM 7.0</b>       | EC001486 |
| <b>UNSPSC 16.0901</b> | 41112113 |

### Rysunek wymiarowy (Wymiary w mm)

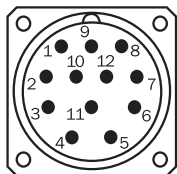
Wersja z otworem nieprzelotowym, promieniowe wtyki M12 i M23



Tolerancje ogólne wg DIN ISO 2768-mk

## Przyporządkowanie styków

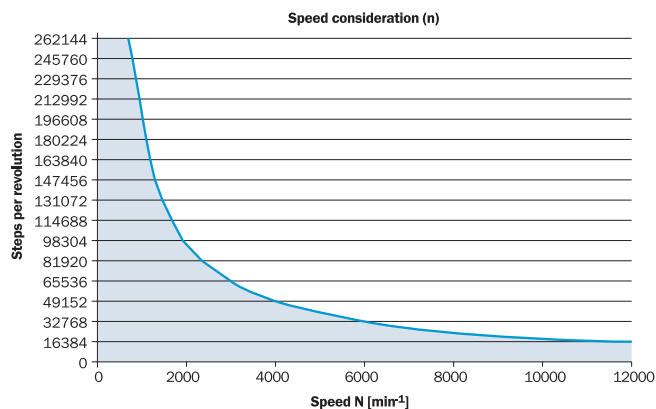
Wtyk M23, 12-pinowy, SSI/Gray



Widok wtyczki urządzenia M23 na enkoderze

| STYK | Sygnał         | Objaśnienie                                                                                  |
|------|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1    | GND            | Przyłącze masy                                                                               |
| 2    | Dane +         | Sygnały interfejsowe                                                                         |
| 3    | Clock +        | Sygnały interfejsowe                                                                         |
| 4    | N.C.           | Nieprzyporządkowany                                                                          |
| 5    | N.C.           | Nieprzyporządkowany                                                                          |
| 6    | N.C.           | Nieprzyporządkowany                                                                          |
| 7    | N.C.           | Nieprzyporządkowany                                                                          |
| 8    | U <sub>S</sub> | Napięcie robocze                                                                             |
| 9    | SET            | Regulacja elektroniczna                                                                      |
| 10   | Dane -         | Sygnały interfejsowe                                                                         |
| 11   | Clock -        | Sygnały interfejsowe                                                                         |
| 12   | V/R            | Kolejność kroków w kierunku obrotu                                                           |
|      | Ekran          | Ekran połączony po stronie enkodera z obudową. Połączyć z uziemieniem po stronie sterownika. |

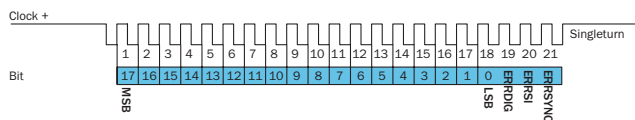
## Analiza prędkości obrotowej



The maximum speed is also dependent on the shaft type.

## Wykresy

### SSI data format singleturn



#### Bit 1–18: Position Bits

- LSB: Least significant Bit
- MSB: Most significant Bit

#### Bit 19–21: Error Bits

- ERRDIG: Failure message about speed. If this failure occurs during the position building procedure it will be indicated by the ERRDIG-Bit.
- ERRSI: Light source monitoring failure.
- ERRSYNC: Contamination of the disc or scanning system. During the determination of the position, an error has occurred since the last SSI transmission. The error bit will be deleted during the next data transmission.

#### The evaluation of the error bits has to be realized in the PLC.

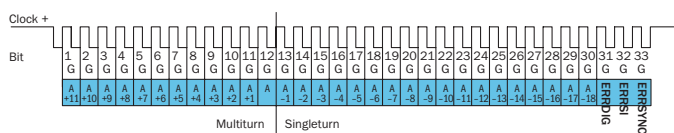
The provided error bits don't have to be used by the PLC compulsorily.

#### Example

If the resolution of the absolute encoder is set on 13 bits, 16 bits are provided by the encoder: 13 data bits and 3 error bits. If the PLC is not able to evaluate the error bits, the PLC has to be set on a resolution of 13 bits. Then the error bits have to be masked out by the PLC.

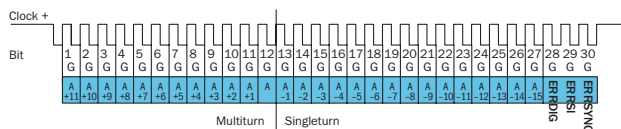
### SSI data format multiturn

#### 30 Bits



Bit 1–12: Position Bits multiturn  
 Bit 13–30: Position Bits singleturn  
 Bit 31–33: Error Bits

#### 27 Bits



Bit 1–12: Position Bits multiturn  
 Bit 13–27: Position Bits singleturn  
 Bit 28–30: Error Bits

#### Error Bits

- ERRDIG: Failure message about speed. If this failure occurs during the position building procedure it will be indicated by the ERRDIG-Bit.
- ERRSI: Light source monitoring failure.
- ERRSYNC: Contamination of the disc or scanning system. During the determination of the position, an error has occurred since the last SSI transmission. The error bit will be deleted during the next data transmission.

#### The evaluation of the error bits has to be realized in the PLC.

The provided error bits don't have to be used by the PLC compulsorily. The multiturn resolution is fixed on 12 bits.

#### Example

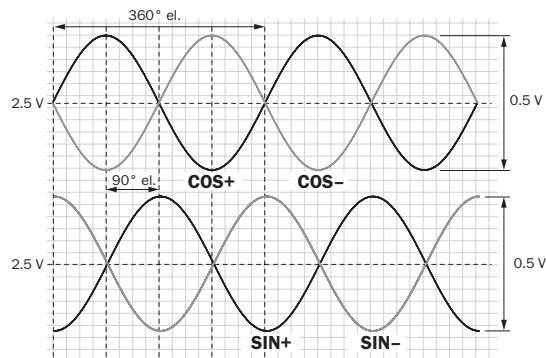
If the resolution of the absolute encoder is set on 27 bits, 30 bits are provided by the encoder: 27 data bits and 3 error bits. If the PLC is not able to evaluate the error bits, the PLC has to be set on a resolution of 27 bits. Then the error bits have to be masked out by the PLC.

### Electrical interfaces sine $0.5 V_{pp}$

| Power supply  | Output            |
|---------------|-------------------|
| 4.5 ... 5.5 V | Sine $0.5 V_{pp}$ |

Signal before differential generation at load  $120 \Omega$  at  $U_s = 5 V$

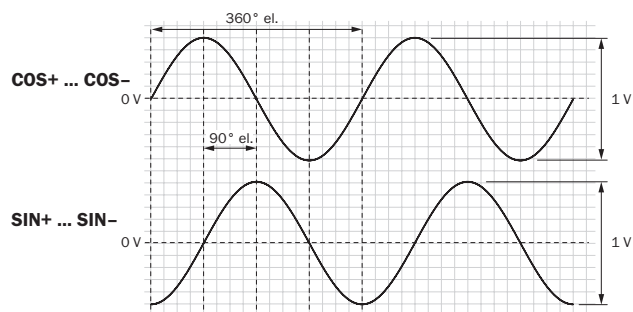
Signal diagram for clockwise rotation of the shaft looking in direction "A" (shaft)



| Interface signals $\sin$ , $\overline{\sin}$ , $\cos$ , $\overline{\cos}$ | Signal before differential generation at load $120 \Omega$ | Signal offset     |
|---------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-------------------|
| Analog differential                                                       | $0.5 V_{pp} \pm 20 \%$                                     | $2.5 V \pm 10 \%$ |

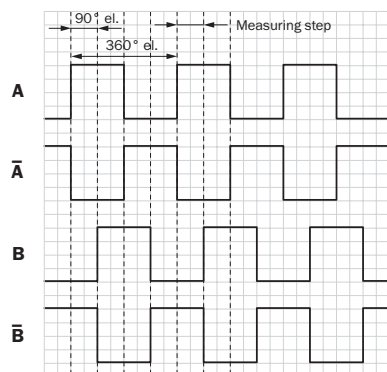
Signal after differential generation at load  $120 \Omega$  at  $U_s = 5 V$

Signal diagram for clockwise rotation of the shaft looking in direction "A" (shaft)



### Electrical interfaces HTL/TTL

Incremental pulse diagram for clockwise rotation of the shaft looking in direction "A", see dimensional drawing



## Zalecane akcesoria

Więcej wersji urządzeń i akcesoriów → [www.sick.com/AFS\\_AFM60\\_SSI](http://www.sick.com/AFS_AFM60_SSI)

|                                                                                   | Krótki opis                                                                                                                          | Typ              | Nr artykułu |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------------|
| Złącza wtykowe i przewody                                                         |                                                                                                                                      |                  |             |
|  | Głowica A: Gniazdo, M23, 9 pinów, prosty<br>Przewód: HIPERFACE®, SSI, Przyrostowy, ekranowany                                        | DOS-2309-G       | 6028533     |
|  | Głowica A: Gniazdo, M23, 12 pinów, prosty<br>Głowica B: -<br>Przewód: HIPERFACE®, SSI, Przyrostowy, ekranowany                       | DOS-2312-G       | 6027538     |
|  | Głowica A: Gniazdo, M23, 12 pinów, kątowny<br>Głowica B: -<br>Przewód: HIPERFACE®, SSI, Przyrostowy, ekranowany                      | DOS-2312-G02     | 2077057     |
|  | Głowica A: Gniazdo, M23, 12 pinów, kątowny<br>Głowica B: -<br>Przewód: HIPERFACE®, SSI, Przyrostowy, ekranowany                      | DOS-2312-W01     | 2072580     |
|  | Głowica A: Przewód<br>Głowica B: Wolny koniec przewodu<br>Przewód: SSI, Przyrostowy, HIPERFACE®, PUR, bezhalogenowy, ekranowany      | LTG-2308-MWENC   | 6027529     |
|  | Głowica A: Gniazdo, M23, 12 pinów, prosty<br>Głowica B: Wolny koniec przewodu<br>Przewód: SSI, PUR, bezhalogenowy, ekranowany, 3 m   | DOL-2308-G03MAA6 | 2048597     |
|                                                                                   | Głowica A: Gniazdo, M23, 12 pinów, prosty<br>Głowica B: Wolny koniec przewodu<br>Przewód: SSI, PUR, bezhalogenowy, ekranowany, 5 m   | DOL-2308-G05MAA6 | 2048598     |
|                                                                                   | Głowica A: Gniazdo, M23, 12 pinów, prosty<br>Głowica B: Wolny koniec przewodu<br>Przewód: SSI, PUR, bezhalogenowy, ekranowany, 0,5 m | DOL-2308-G0M5AA6 | 2048595     |
|                                                                                   | Głowica A: Gniazdo, M23, 12 pinów, prosty<br>Głowica B: Wolny koniec przewodu<br>Przewód: SSI, PUR, bezhalogenowy, ekranowany, 10 m  | DOL-2308-G10MAA6 | 2048599     |
|                                                                                   | Głowica A: Gniazdo, M23, 12 pinów, prosty<br>Głowica B: Wolny koniec przewodu<br>Przewód: SSI, PUR, bezhalogenowy, ekranowany, 1,5 m | DOL-2308-G1M5AA6 | 2048596     |



## SICK W SKRÓCIE

Firma SICK należy do czołowych producentów inteligentnych czujników i rozwiązań wykorzystujących czujniki do zastosowań przemysłowych. Wyjątkowa gama produktów i usług stwarza idealną podstawę dla bezpiecznego i wydajnego sterowania procesami, ochrony ludzi przed wypadkami i unikania zanieczyszczenia środowiska.

Mamy szerokie doświadczenie w różnych branżach i znamy występujące w nich procesy oraz wymagania. Nasze inteligentne czujniki zapewniają klientom dokładnie to, czego im potrzeba. W centrach aplikacji w Europie, Azji i Ameryce Północnej rozwiązania systemowe są testowane i optymalizowane pod kątem potrzeb konkretnych klientów. Wszystko to sprawia, że jesteśmy niezawodnym dostawcą i partnerem w zakresie rozwoju.

Naszą ofertę dopełniają kompleksowe usługi: rozwiązania SICK LifeTime Services wspierają klientów w trakcie całego cyklu użytkowania maszyny i dbają o bezpieczeństwo i produktywność.

Właśnie tak rozumiemy hasło „Sensor Intelligence”.

## BLISKO KLIENTA NA CAŁYM ŚWIECIE:

Osoby kontaktowe i pozostałe lokalizacje → [www.sick.com](http://www.sick.com)