



Основные характеристики

Серия продукта	Harmony XALF
Тип продукта	Многокнопочный пост в кабине лифта
Краткое название устройства	XALF
Специальная область применения продукта	Кнопочные посты управления лифтом
Параметры управляющего устройства	1 грибовидная нажимная кнопка - 4 утопленные кнопки -1 селекторный переключатель-1 розетка питания
Работа контактов	Медленное размыкание

Дополнительные характеристики

Материал	Поликарбонат
Вес	0,81 кг
Маркировка	CE
Материал контактов	Серебряный сплав (Ag/Ni)

Условия эксплуатации

Защитное исполнение	TH
Температура окружающей среды при хранении	-40...70 °C
Рабочая температура	0...50 °C
Стандарты	EN 81-20 EN/IEC 60947-5-1 EN/IEC 60947-5-4 EN/IEC 60947-1 EN/IEC 60947-5-5

Экологичность предложения

Статус устойчивого продукта	Грин Премиум продукция
Не содержит особо опасных веществ согласно декларации REACH	Да

Директива EC RoHS	Соответствует по умолчанию (продукт вне сферы действия EC RoHS) Декларация EC RoHS
Не содержит ртути	Да
Информация об исключениях по регламенту RoHS	Да
Регламент RoHS Китая	Декларация RoHS Китая
Экологическая отчетность	Экологический профиль продукта
Профиль кругооборота	Информация о конце срока службы
WEEE	На территории Европейского Союза продукт подлежит обязательной утилизации согласно правилам и не должен попадать в мусорные контейнеры.

Гарантия на оборудование

Гарантия	Срок гарантии на данное оборудование составляет 18 месяцев со дня ввода его в эксплуатацию, что подтверждается соответствующим документом, но не более 24 месяцев с даты поставки
----------	---