



UVP zzgl. MwSt* : 15,85 EUR



Hauptmerkmale

Produktserie	Harmony XB5
Blendenmaterial	Dunkelgrauer Kunststoff
Produkt oder Komponententyp	Sicherungshalter
Montagedurchmesser	22 mm

Zusatzmerkmale

Produktkompatibilität	Sicherung 5 x 20 mm, 6,3 A - 250 V
Widerstandsfähigkeit gegen Hochdruckreiniger	7000000 Pa bei 55 °C, Entfernung: 0,1 m
Erläuterungen zum Gerät	Gerät in Monoblockausführung
Produktgewicht	0,022 kg

Montage

Schutzbehandlung	TH
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-40...70 °C
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-25...70 °C
Schutzart gegen Stromschlag	Class II
Schutzart (IP)	IP66entsprichtIEC 60529
Schutzart (NEMA)	NEMA 13 NEMA 4X
Schutzart (IK)	IK03 entspricht EN 50102 IK03 entspricht IEC 50102
Normen	EN 60947-5-1 JIS C8201-5-1 EN 60947-5-4 CSA C22.2 No 14 EN 60947-1

* Unverbindliche Preisempfehlung zuzüglich Mehrwertsteuer für Deutschland, Stand November 2020.

	UL 508 JIS C8201-1
Produktzertifizierungen	DNV UL gelistet LROS (Lloyds register of shipping) RINA BV GL CSA

Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	21 g
Höhe VPE1	4,4 cm
Breite VPE1	3,4 cm
Länge VPE1	5,3 cm

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------