



Hauptmerkmale

Produktserie	Preventa Sicherheitserkennung
Produkt oder Komponententyp	Einweg-Lichtschanke-Sender von Optoelektronischen Sensor
Kurzbezeichnung des Geräts	XU2S
Produktkompatibilität	XPSCM1144P XPSCM1144
Ausgangstyp	Sicherheitsausgänge OSSD PNP
Nennschaltabstand	8 m

Zusatzmerkmale

Erkennungssystem	Empfängersystem
Nennhilfsspannung [UH,nom]	12...24 V DC (10...30 V) gegen Verpolung
Leistungsaufnahme	<= 35 mA Nulllast
Typ der Sichtlinie	Axiale Bauform
Elektrische Verbindung	Vorverdrahtetes Kabel
Kabellänge	5 m
Anzugsmoment	24 Nm Befestigungsmutter 2 Nm Stecker
Beschriftung	CE
Material	Vernickeltes Messing: Gehäuse PMMA (Polymethylmethacrylat): Linsen
Produktgewicht	0,25 kg

Montage

Umgebungstemperatur bei Betrieb	-25...55 °C
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-40...70 °C
Schutzart (IP)	IP67 entspricht EN/IEC 60529
Stoßfestigkeit	30 gn 3 Achsen: 3 mal entspricht EN/IEC 60068-2-27
Vibrationsfestigkeit	7 gn (f= 10...55 Hz) entspricht EN/IEC 60068-2-6

Nachhaltigkeit

EU-RoHS-Richtlinie	Nicht anwendbar, außerhalb EU RoHS-Scope
--------------------	--

Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Circular Economy-Eignung	Entsorgungsinformationen

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------
