



Hauptmerkmale

Produktserie	Harmony XVB
Zubehör-/Teilebezeichnung	Adapter für Kanal 1/2" NPT für kundenseitige Rohrleitungen
Zubehör-/Teiletyp	Adapter
Zubehör-/Teilekategorie	Anpassungszubehör
Nebenziel	Warn- und Anzeigeleuchten-Leisten Ø 70 mm

Zusatzmerkmale

Produktgewicht	0,02 kg
----------------	---------

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Circular Economy-Eignung	Keine besonderen Recycling-Verfahren erforderlich

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------