



Vertriebsstatus

Nicht mehr verfügbar: 07 April 2020

Hauptmerkmale

Produktserie	Harmony XVB
Zubehör-/Teilebezeichnung	Schild-Halter
Zubehör-/Teiletyp	Schild-Halter
Zubehör-/Teilekategorie	Beschriftungszubehör
Nebenziel	Anzeigeleiste Ø 70 mm
Produktspezifische Anwendung	Zur Kennzeichnung gestapelter Geräte auf Grundgerät
Menge pro Satz	Satz à 5 Stück

Zusatzmerkmale

Produktkompatibilität	XVBC.
Produktgewicht	0,002 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Circular Economy-Eignung	Keine besonderen Recycling-Verfahren erforderlich
WEEE	Das Produkt muss entsprechend bestimmter Hinweise auf Märkten der Europäischen Union entsorgt werden und darf nicht in Haushaltsabfälle gelangen.

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------