Produktdatenblatt **Technische Daten**

XVS72BMBP Elektronischer Alarm PNP schwarz

EAN Code: 3606480032905





Hauptmerkmale

Produktserie	Harmony XVS
Produkt oder Komponententyp	Elektronischer Alarm
Kurzbezeichnung des Geräts	XVS

Zusatzmerkmale

Schwarz	
ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol): Gehäuse PC (Polykarbonat): Klemmenabdeckung	
0,18 kg	:
CE	
Klasse II entspricht EN/IEC 61140	
72-mm-DIN-Schiene	i
1224 V DC	
0,8 kV	
117 mA bei 12 V 125 mA bei 24 V 158 mA bei 12 V 200 mA bei 24 V	
<= 1 x 1.5 mm²	
72 mm	
72 mm	
69,3 mm	
	ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol): Gehäuse PC (Polykarbonat): Klemmenabdeckung 0,18 kg CE Klasse II entspricht EN/IEC 61140 72-mm-DIN-Schiene 1224 V DC 0,8 kV 117 mA bei 12 V 125 mA bei 24 V 158 mA bei 12 V 200 mA bei 24 V <= 1 x 1.5 mm² 72 mm 72 mm

Montage

Workago		ő
Digitaler Ausgang	PNP	
Signaltyp	16-Ton-Alarm	schlu
Normen	UL 464 EN/IEC 61000-6-3 EN/IEC 61000-6-2	aftungsaus

Produktzertifizierungen	UR
Schutzbehandlung	TC
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-3570 °C
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-1050 °C
Schutzart (IP)	Panel mounted: IP54 entspricht EN/IEC 60529
Geräuschpegel	090 dB (dauernder oder unterbrochenerTon) bei 1 m

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Circular Econmomy-Eignung	Entsorgungsinformationen

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------