Produktdatenblatt **Technische Daten**

XVS72BMWN Elektronischer Alarm NPN weiß

EAN Code: 3606480032936





Hauptmerkmale

Produktserie	Harmony XVS	
Produkt oder Komponententyp	Elektronischer Alarm	
Kurzbezeichnung des Geräts	XVS	<u> </u>

Zusatzmerkmale

Farbe	Weiß	
Material	ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol): Gehäuse PC (Polykarbonat): Klemmenabdeckung	
Produktgewicht	0,18 kg	<u></u>
Beschriftung	CE	1
Überspannungskategorie	Klasse II entspricht EN/IEC 61140	
Montagehalterung	72-mm-DIN-Schiene	. <u>.</u>
Nennhilfsspannung [UH,nom]	1224 V DC	
Bemessungsstoßspannungsfestigkeit [Uimp]	0,8 kV	i di
Leistungsaufnahme	117 mA bei 12 V 125 mA bei 24 V 158 mA bei 12 V 200 mA bei 24 V	Freat fir die B
Klemmverbindungskapazität	<= 1 x 1.5 mm²	<u></u>
Breite	72 mm	
Höhe	72 mm	<u>.</u>
Tiefe	69,3 mm	

Montage

Montage		Ψ
Digitaler Ausgang	NPN	ss:
Signaltyp	16-Ton-Alarm	Schlus
Normen	EN/IEC 61000-6-2 UL 464 EN/IEC 61000-6-3	

Produktzertifizierungen	UR
Schutzbehandlung	TC
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-3570 °C
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-1050 °C
Schutzart (IP)	Panel mounted: IP54 entspricht EN/IEC 60529
Geräuschpegel	090 dB (dauernder oder unterbrochenerTon) bei 1 m

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung für China
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Circular Econmomy-Eignung	Entsorgungsinformationen

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 months
----------	-----------